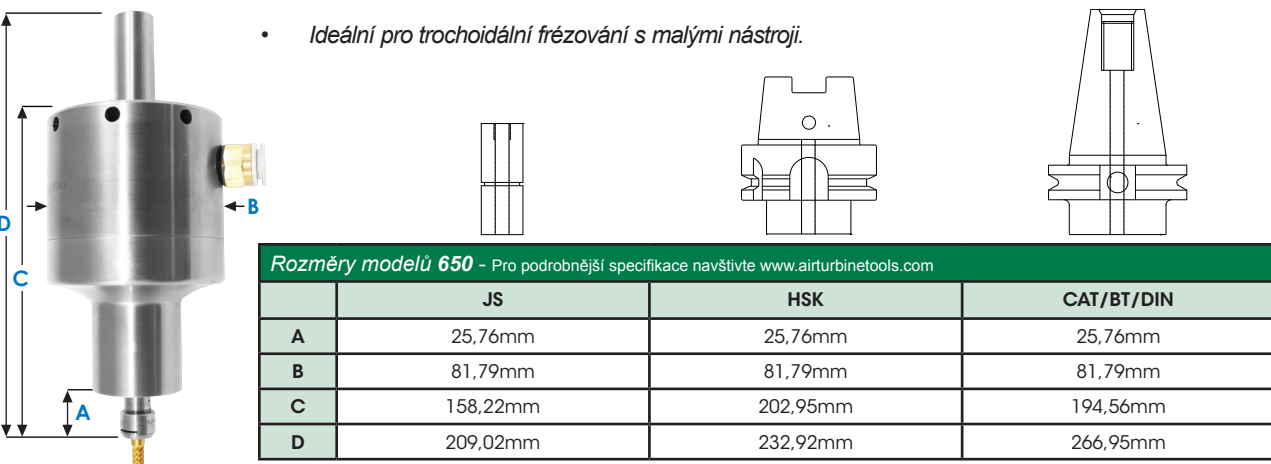


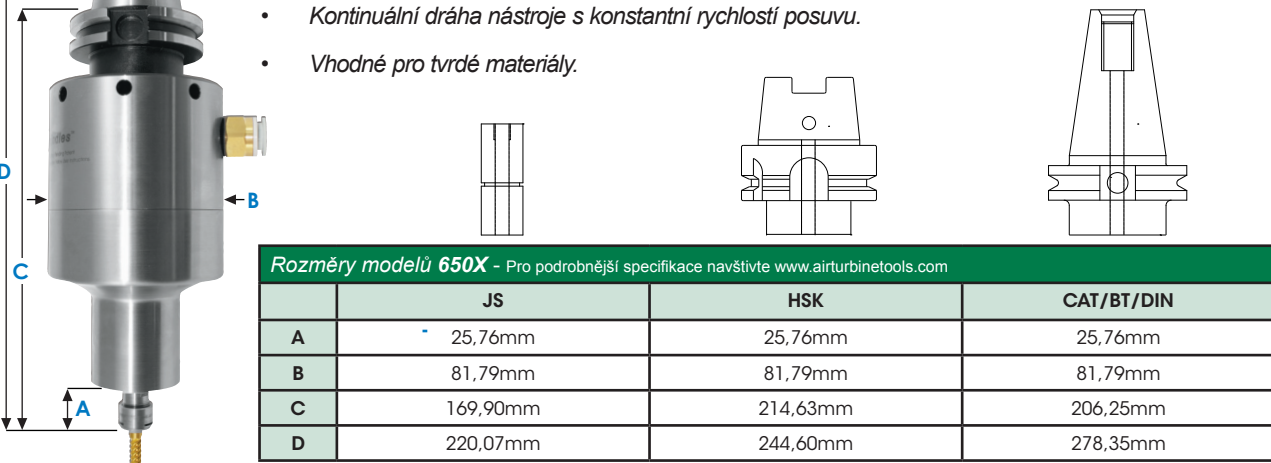
Série 650 | Obecné informace

- Frézujte při super vysokých rychlostech posuvu při konstantních 25.000, 30.000, 40.000 otáčkách za minutu.
- CAT/BT30/40/50, DIN40, HSK A-63/A-80/40C Možnost Integrovaného držáku nástroje.
- Náš tahoun se standardním dvojitým předním keramickým ložiskem.
- Ideální pro trochoidální frézování s malými nástroji.



Série 650X | Obecné informace

- Výkonná dvojitá turbína: 1.4HP / 1kW s nízkým ohřevem a nízkými vibracemi** (Pro maximální výkon použijte boční přívod vzduchu, kromě HSK).
- Udrží vysoký točivý moment při zatížení pro vysoké rychlosti posuvu. Optimalizuje výkon stopkové frézy.
- Kontinuální dráha nástroje s konstantní rychlostí posuvu.
- Vhodné pro tvrdé materiály.



Obecné specifikace	Modely 650	Modely 650X
Řízená rychlost otáček	25,000 / 30,000 / 40,000	25,000 / 30,000 / 40,000
Jmenovitý výkon kW	0.76 (0.57) / 0.83 (0.62) / 0.88 (0.66)	1.2 (0.90) / 1.3 (.98) / 1.4 (1.04)
Vstupní tlak vzduchu	90 PSI (6,2 Bar)	90 PSI (6,2 Bar)
Spotřeba vzduchu při volnoběhu l/s	13 (6.1) / 14 (6.6) / 14 (6.6)	16 (7.66) / 17 (8.02) / 18 (8.49)
Spotřeba vzduchu za provozu l/s	14 (6.60) - 35 (16.5)	19 (8.97) - 40 (18.89)
Úroveň hluku	Méně než 67 dBA	Méně než 67 dBA
Maximální kapacita ramene	ER11 - 1/4" (6mm)	ER11 - 1/4" (6mm)
Hmotnost vřetene	JS: 65.8 oz (1.95 kg) CAT/DIN/BSK: 112.8 oz (3.20 kg)	JS: 75.2oz/2.13kg CAT/DIN/BSK: 118.4oz/3.34kg

Informace o instalaci instalační sady naleznete na www.airturbinetools.com

Možnosti montáže

Rovné rameno (JS)	Integrované rameno	Montážní sestava zakladače nástrojů
 3/4 "nebo 20mm jednotky JS lze kombinovat s ER32 nebo jinými držáky nástrojů pro plnou kompatibilitu.	 Pro možnosti montáže integrovaného ramene vyberte z CAT30/40/50, BT30/40/50, SK40, HSK-A63, HSK-A80 (pouze 650) a mnoha dalších integrovaných možností, pro zajištění tuhosti.	 Sestava zakladače nástrojů a montážní blok kompatibilní s Haas, Robodril, Brother, Mazak, a nejčastějšími CNC/VMC stroji. Integruje do své produkce vysokou rychlost.

Montážní sestava zakladače nástrojů

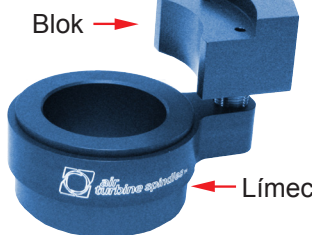
Automaticky zakládáte Vřetena Air Turbine™ do CNC strojů s naší montážní sestavou zakladače (TMA) (patent se vyřizuje). Tato volba umožňuje zakladačům nástrojů v CNC strojích automatické vložení / vyjmutí našich vysokorychlostních přesných vřeten pomocí speciálního systému a montážního bloku integrovaného do pravé strany CNC vřetene během pouhých několika minut. Montážní blok se připojuje k přívodu vzduchu a elektromagnetu. Filtr je součástí dodávky vřetene.

Předpracovaná vřetena montážních bloků určená pro populární CNC stroje jsou k dispozici. Univerzální Blok je k dispozici pro aplikaci vlastní montáže. Blok TMA zůstává na CNC vřetenu pro normální výměnu nástrojů, a to i pokud nepoužíváte vřetena Air Turbine™, neboť nebude překážet. Shlédněte videa a kompletní instalační příručku a sady na www.airturbinetools.com.

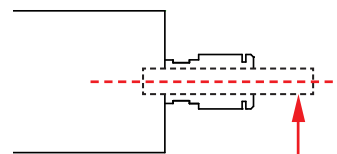
Vzhledem k možnosti centrálního přívodu vzduchu u vřeten vzduchových turbín™, není použití TMA vyžadováno pro automatickou výměnu vřeten změny na VMC, kde lze chladicí kanál použít dodávat dostatečné CFM / L / S proudění vzduchu. Centrální přívod vzduchu do Air Turbine Vřeten™ lze použít, pokud chladicí kanál má vnitřní průměr 1/4 " / 6mm pro modely 601/602/625. Nehodí se pro modely 625X/650(X) modely, s výjimkou všech HSK vřeten, včetně série 625X a 650, kde centrální přívod vzduchu lze použít, pokud chladicí kanál má dostatečný vnitřní průměr (3/8" / 9mm potřebné pro 625X a 650). Chladicí kanál a připojovací trubka musí být vyčištěny ještě před zavedením čistého suchého vzduchu 90 PSI / 6,2 Bar.



Montážní sestava zakladače nástrojů



certifikát T.I.R.



Každá dodávka vřetene obsahuje certifikát T.I.R. pro kužel vřetene, kleštiny o 3 průměrech, a svislou podporu.

Dodavatel:



the tools of a new generation™

1225 Broken Sound Parkway NW
Boca Raton, Florida 33487, USA

info@airturbinetools.com



the tools of a new generation™

Phone: +1-561-994-0500

Fax: +1-561-994-8097

www.airturbinetools.com

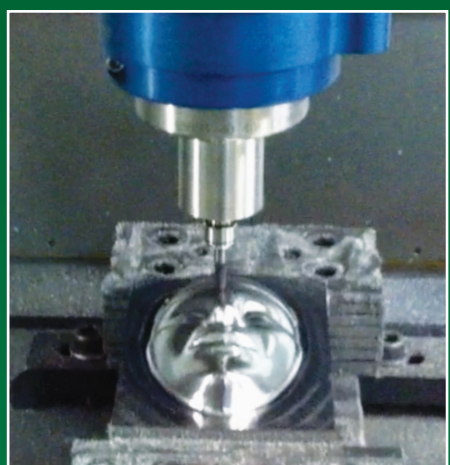
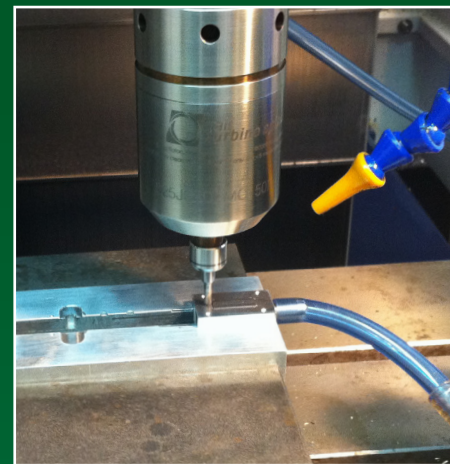
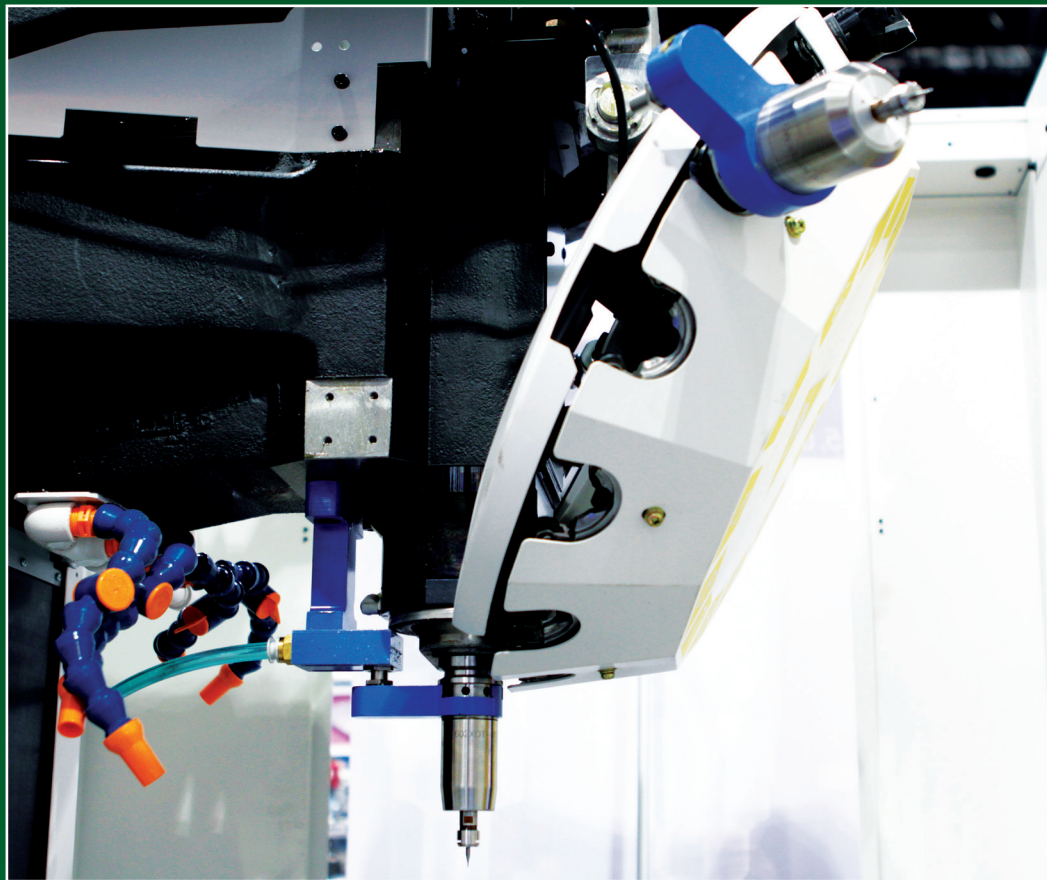


Nepoužívejte spojky / hadice o vnitřním průměru menším než 1/4 " / 6 mm. Pro jednotky 625X, 650 a 650X používejte spojky / hadice o vnitřním průměru minimálně 3/8 " / 9,5 mm. Vždy používejte filtr 0,3 mikronů a / nebo odsávání, je-li potřeba a zkontrolujte, specifikované PSI nebo L/S proudícího vzduchu. Používejte výhradně čistý, suchý, bezolejový vzduch 6,2 Bar / 90 psi. Používejte ochranu očí a dodržujte bezpečnostní pokyny. Nabídka podléhá prodejním podmínkám spol. Air Turbine Technology Inc. (ATT) a podmínkám uvedeným v distribuční smlouvě ATT. Dostupnost, specifikace, ceny a podmínky mohou být bez předchozího upozornění změněny. Všechny specifikace jsou přibližné. © 2012 Air Turbine Technology, Inc. Všechna práva vyhrazena.



Série vysokorychlostních vřeten

Konstantní vysoká rychlost a točivý moment • 25.000 - 90.000 otáček <1,04kW



- Dramaticky kratší časy cyklů.
- Patentovaný řízený motor s vysokou rychlostí a točivým momentem - udržuje vysokou rychlost a vysoký točivý moment při zatížení.

- Přímý pohon s pouhými dvěma pohyblivými částmi. Žádné opotřebitelné lopatky, převody nebo kartáče.

- Bezzátěžový cyklus. Ultra nízký ohřev a vibrace.

- Zcela bez oleje, silný motor s nízkým třením Spolehlivý v kontinuálním nepřetržitém provozu. Chlazený vzduchem turbíny.

- Možnost automatické výměny VMC pro úplnou integraci CNC.



V čem se Vřetena Air Turbine liší?

- Řízená konstantní vysoká rychlost a točivý moment při zatížení jsou udržovány patentovaným regulátorem.
- 25.000 - 90.000 otáček, s výkonem do 1kW.
- Tento jedinečný výkonný turbínový motor nemá žádné opotřebitelné lopatky, žádné převody a žádné kartáče. Jediné pohyblivé díly jsou turbíny a ložiskové sestavy. Výsledkem je menší tření, méně tepla, a dlouhá životnost.
- Umožňuje nepřetržitý chod při podstatném snížení doby cyklu.
- Ideální pro trochoidální frézovací programy. Frézuje s průběžným záběrem úhlu při konstantní vysoké rychlosti posuvu.
- Vyšší kvalita povrchu a optimalizovaný výkon mikrofréz.
- Vřetena větrných turbín s konstantně vysokou rychlostí umožňují správné podávání pro u malých nástrojů, což zvyšuje životnost nástrojů a snižuje dále náklady
- Profilování, vrtání, úprava povrchů, gravírování a frézování s malými řeznými nástroji.
- Bezzátěžový cyklus.** Keramická ložiska chlazená vzduchem turbíny.
- Volitelné zdvojené vstupy sání vzduchu na jednotkách JS - připojení k boční NPT, nebo prostřednictvím přívodu vzduchu v zadní části ramene.
- Zcela bez oleje - používejte pouze suchý čistý bezolejový vzduch 90 PSI/6.2 Barů. Používejte filtr velikosti 0,3 mikronů, který je součástí dodávky. Nepoužívejte hadice, armatury, nebo spojky o vnitřním průměru menším než 1/4 " / 6mm, nebo menším než 3/8" / 9,5 mm pro větší jednotky 625X/650.

Možnost ultra přesného (UP) sběru.

Standardní vybavení: Kombo filtr, vřeteno, kleštiny *, ER-8 nebo 11 kleštinová matice, klíče, zástrčka a transportní pouzdro. Kleština je dodávána s každým vřetenem na základě čísla dílu (tj. 1/8", 1/4", 3mm, nebo 6mm). Čísla dílů viz ceník. Alternativní kleštiny k dispozici.

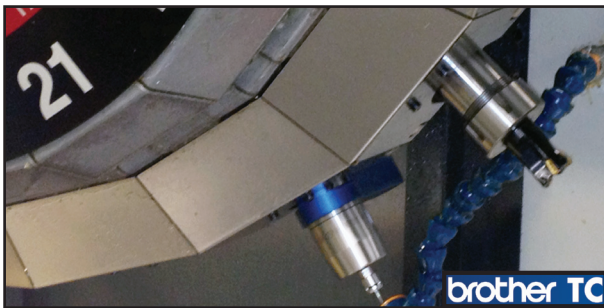
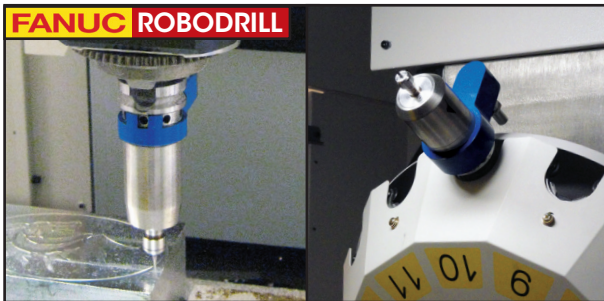
Série Drill Tap | Pro RoboDrill, Brother TC, a další vrtací stroje

Doplňte váš vrtací stroj dvojitou turbínou série 602XDT pro řízené konstantně vysoké rychlosti při 40.000, 50.000, 65.000 nebo 75.000 otáčkách až do 0,35kW nebo série 625XDT při 30.000, 40.000, nebo 50.000 otáčkách až do 0,70kW. Ideální pro frézování, vrtání, gravírování, značkování, drážkování a úpravu povrchů malými nástroji.

Patentovaná Air Turbine Vřetena TM udržují vysokou rychlost a točivý moment při řezání bez převodů, lopatek, nebo kartáčů které by bylo možno spálit. Vřetena série Drill Tap nevyžadují mazání a vypouští žádné olejové výpary. S pouhými 2 pohyblivými díly, nízkým třením a nízkým ohřevem, přímé pohony série 602XDT a série 625XDT, s možností automatického zakládání TMA, představují silné, přesné a spolehlivé řešení, jak omezit doby cyklů a zvýšit životnost nástroje. **Bezzátěžový cyklus.**

Pro automatické podávání, připojte k vřetenu připevňný rozdělovací blok na přívod čistého, suchého vzduchu (90 PSI/6,2 BAR). Kontaminovaný vzduch by poškodil vřeteno. Vysokoprůtokový filtr (0,3 mikronů) je zahrnut v ceně vřetena. Pro použití ručního podávání vřetena se boční adaptér NPT jednoduše připojí k 1/4 " / 6mm přívodu čistého vzduchu.

Adaptérové sady pro automatické zakladače nástrojů jsou k dispozici pro většinu značek, včetně Fanuc RoboDrill a Brother TC. Prosím prostudujte si instalační manuál na www.airturbinetools.com pro instalaci.

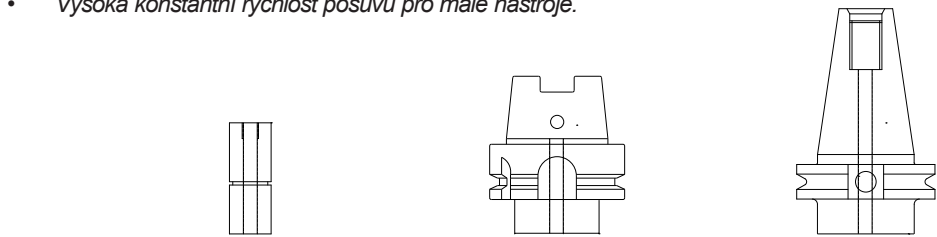
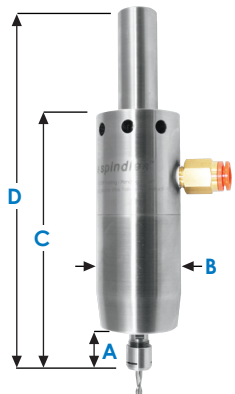


Obecné specifikace	Modely 602XDT	Modely 625XDT
Řízená rychlost otáček	40.000 / 50.000 / 65.000 / 75.000	30.000 / 40.000 / 50.000
Jmenovitý výkon kW	0,22 / 0,30 / 0,34 / 0,35	0,60 / 0,67 / 0,67
Vstupní tlak vzduchu	6,2 Bar	6,2 Bar
Spotřeba vzduchu při volnoběhu l/s	2,8 / 2,8 / 2,9 / 2,9	8,97 / 9,44 / 9,44
Spotřeba vzduchu za provozu l/s	3,30 - 4,27	10,38 - 14,16
Úroveň hluku	Méně než 67 dBA	Méně než 67 dBA
Maximální kapacita ramene	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm
Hmotnost vřetene	1,88 kg	2,72 kg

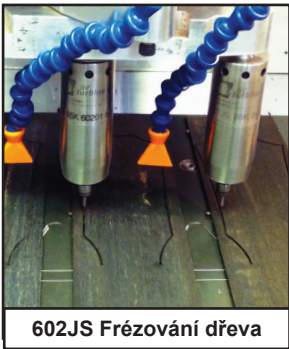
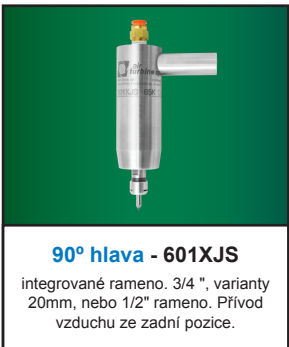
Informace o instalaci instalační sady naleznete na www.airturbinetools.com

Série 602 | Obecné informace

- Zvýšené rychlosti podávání stroje, udržované především řízenou turbínou.
- Pouze 2 pohyblivé části** (výkonná turbína + keramická ložiska).
- Volitelný centrální nebo zadní přívod vzduchu u JS a HSK jednotek.
- Vysoká konstantní rychlost posuvu pro malé nástroje.

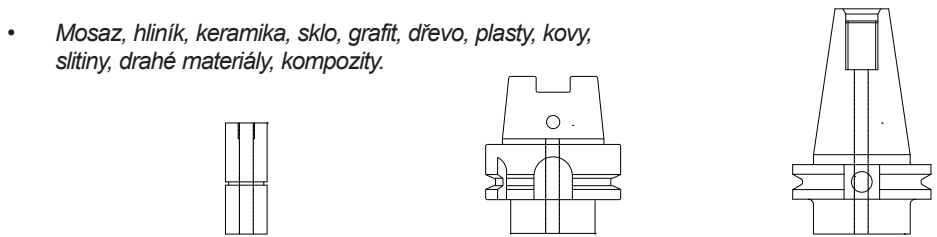
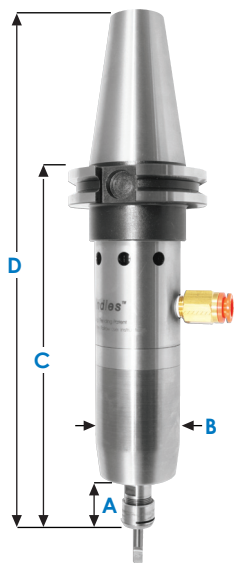


Rozměry modelů 602 - Pro podrobnější specifikace navštivte www.airturbinetools.com			
	JS	HSK	CAT/BT/DIN
A	22,80mm	22,80mm	22,80mm
B	39,67mm	39,67mm	39,67mm
C	122,68mm	167,13mm	159,77mm
D	173,48mm	197,10mm	232,16mm

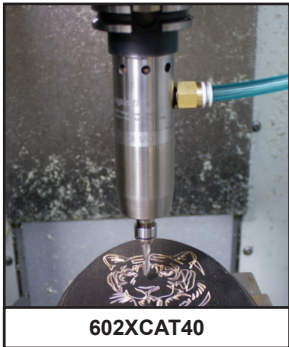


Série 602X | Obecné informace

- X = dvojitá turbína: Extra výkon udržující rychlost a rychlost posuvu v rozích** (pro maximální výkon použijte boční přívod vzduchu, s výjimkou HSK).
- CAT/BT30/40/50, DIN40, HSK-63 možnost integrovaného ramena.
- Přímý pohon – Nízký ohřev – Bezzátěžový cyklus. 40.000, 50.000, 65.000 otáček za min.
- Mosaz, hliník, keramika, sklo, grafit, dřevo, plasty, kovy, slitiny, drahé materiály, kompozity.

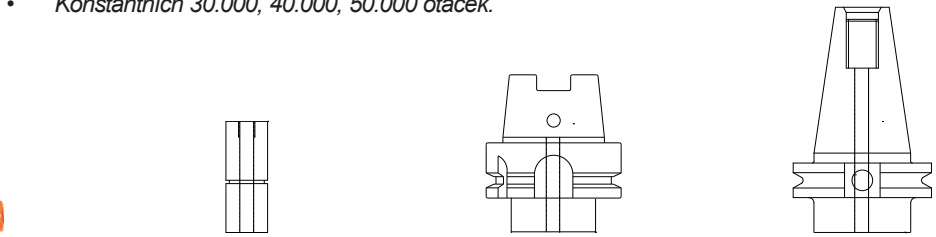
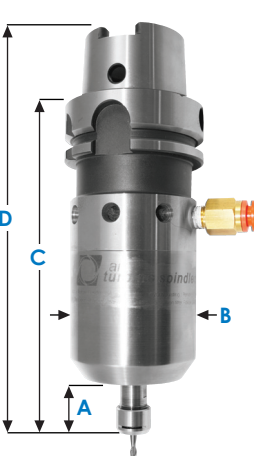


Rozměry modelů 602X - Pro podrobnější specifikace navštivte www.airturbinetools.com			
	JS	HSK	CAT/BT/DIN
A	23,48mm	23,48mm	23,48mm
B	39,67mm	39,67mm	39,67mm
C	132,33mm	177,04mm	169,42mm
D	183,13mm	207,01mm	241,81mm



Série 625 | Obecné informace

- CAT/BT30/40/50, DIN40, HSK-63 možnost integrovaného ramena.
- Volitelný centrální, zadní nebo boční přívod vzduchu nebo automatický zakladač.
- Optimalizujte výkon stopkové frézy s řízenými vysokými rychlostmi.
- Konstantních 30.000, 40.000, 50.000 otáček.

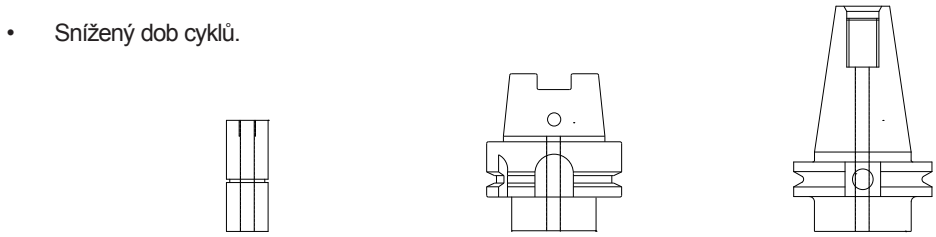
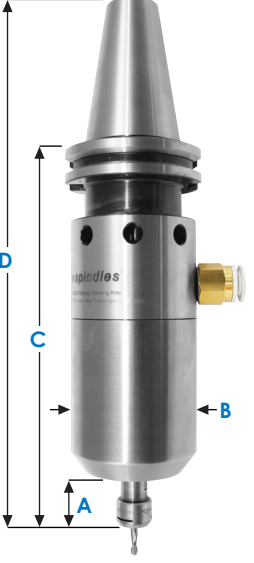


Rozměry modelů 625 - Pro podrobnější specifikace navštivte www.airturbinetools.com			
	JS	HSK	CAT/BT/DIN
A	23,48mm	23,48mm	23,48mm
B	57,15mm	57,15mm	57,15mm
C	124,71mm	169,33mm	161,04mm
D	175,51mm	199,39mm	233,43mm

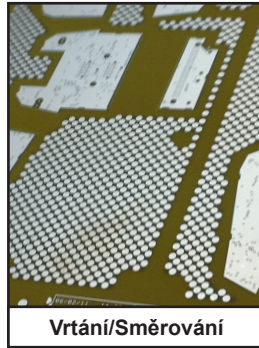
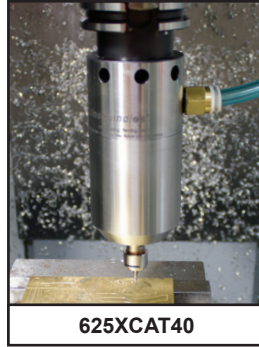


Série 625X | Obecné informace

- X = dvojitá turbína: Extra výkon udržující rychlost a rychlost posuvu v rozích** (pro maximální výkon použijte boční přívod vzduchu, s výjimkou HSK).
- CAT/BT30/40/50, DIN40, HSK-63 možnost integrovaného ramena.
- Ultra nízké vibrace a ohřev = životnost a přesnost.
- Snížený dob cyklů.



Rozměry modelů 625X - Pro podrobnější specifikace navštivte www.airturbinetools.com			
	JS	HSK	CAT/BT/DIN
A	23,48mm	23,48mm	23,48mm
B	57,15mm	57,15mm	57,15mm
C	133,86mm	178,47mm	170,18mm
D	184,66mm	208,53mm	242,57mm



Obecné specifikace	Modely 625	Modely 625X
Řízená rychlost otáček	30.000 / 40.000 / 50.000	30.000 / 40.000 / 50.000
Jmenovitý výkon kW	0,30 / 0,34 / 0,37	0,60 / 0,67 / 0,67
Vstupní tlak vzduchu	6,2 Bar	6,2 Bar
Spotřeba vzduchu při volnoběhu l/s	4,9 / 5,2 / 5,2	8,97 / 9,44 / 9,44
Spotřeba vzduchu za provozu l/s	5,2 - 9,4	10,38 - 14,16
Úroveň hluku	Méně než 67 dBA	Méně než 67 dBA
Maximální kapacita ramene	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm
Hmotnost vřetene	JS: 49,6 oz (1,41 kg) CAT/DIN/BT/HSK: 81,6 oz (2,31 kg)	JS: 1,81 kg CAT/DIN/BT/HSK: 2,72 kg

Informace o instalaci instalační sady naleznete na www.airturbinetools.com

*verze 90,000 RPM 602 je doporučena pouze pro speciální aplikace s mikrofrézami. Pro více informací volejte +1.561.994.0500.