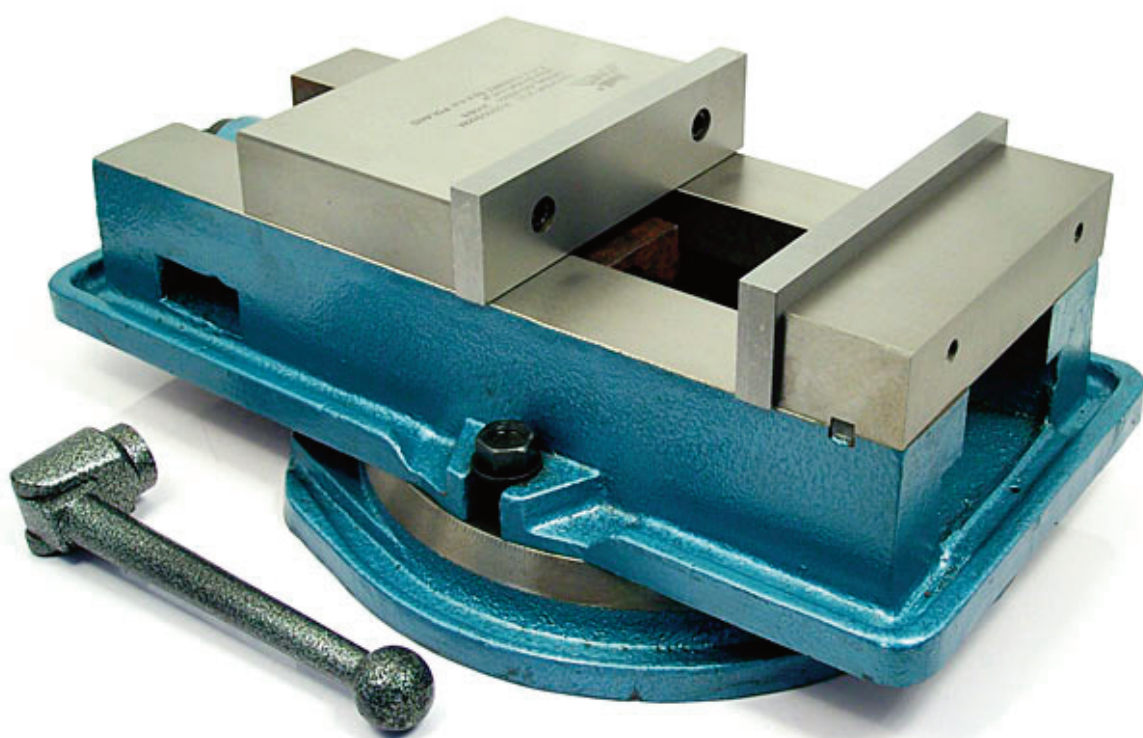


2016

WEPLER & TREFIL s.r.o.



KATALOG PRODUKTŮ



WEPLER & TREFIL s.r.o.



NÁŘADÍ A PŘÍPRAVKY PRO OBRÁBĚNÍ

KATALOG 2016

Wepler & Trefil s.r.o.

Suderova 2013

709 00 Ostrava – Mariánské hory

tel.: 596 663 611

www.w-t.cz

www.mitutoyo-eshop.cz



Weppler & Trefil je součástí významné mezinárodní společnosti Weppler Filter GmbH s hlavním sídlem v německém Oberurselu. Naše společnost se dlouhodobě zabývá 100% kontrolou mikro-filtračních komponentů pro automobilový průmysl na základě nejnáročnějších kvalitativních požadavků zákazníků. Kontrola je prováděna pod mikroskopy nebo lupami v čistém prostředí ve dvou-směnném provozu.

Již od založení firmy obchodujeme s materiály vhodnými pro tisk. V nabídce máme pauzovací papíry, bílé papíry pro xero i injekt tisk, fólie v různých gramážích a kvalitách. Jako novinku nabízíme potřeby pro kreativní tvorbu. Jsme také oficiální prodejci měřících přístrojů Mitutoyo, které si můžete vybrat v našem e-shopu. Naše obchodní oddělení je připraveno zodpovědět Vám veškeré dotazy, poskytnout technickou podporu a individuální přístup dle Vašich potřeb. Současně s prodejem Vám nabízíme služby naší akreditované kalibrační laboratoře č. 2321.



Našimi Hlavními partnery jsou:

DARMET Sp. z o.o. (upínací zařízení, redukce, strojní svěráky, měřidla)

DARMET Sp. z o.o. (kovoobráběcí nástroje - soustružnické nože, plátky)

LIMIT Sp. z.o.o. (měřidla)

APX S.A. (upínací zařízení, redukce)

BISON ZM Kolno S.A. (upínací zařízení)

FENES S.A. (kovoobráběcí nástroje - frézy, závitníky, záhlubníky)

AKKO, Ltd (kovoobráběcí nástroje - frézy, soustružnické nože)

Díky spolupráci se jmenovanými i dalšími partnery jsme schopni Vám zajistit optimální a komplexní vybavení pro Vaše stroje a nástroje pro specifickou technologii výroby Vašich obrobků.

OBSAH

01

STROJNÍ SVĚRÁKY



02

PŘESNÉ SVĚRÁKY



03

HLAVICE A UPÍNAČE



04

DRŽÁKY MORSE (DIN228)



05

DRŽÁKY ISO (DIN2080)



06

DRŽÁKY DIN69871



07

DRŽÁKY MAS 403-BT



08

KLEŠTINY



09

PŘÍSLUŠENSTVÍ



10

ZAŘÍZENÍ



OBSAH



STROJNÍ SVĚŘÁKY

01

OTOČNÉ	06
PEVNÉ	09
SKLOPNÉ	11



PŘESNÉ SVĚŘÁKY

02

PEVNÉ	16
OTOČNÉ	21
BRUSNÉ: PEVNÉ A SKLOPNÉ	24



HLAVICE A UPÍNAČE

03

PRO VYVRTÁVÁNÍ	29
PRO ZÁVITOVÁNÍ	31
SESTAVY RYCHLOVÝMĚNNÉ	35



DRŽÁKY MORSE

04

REDUKČNÍ POUZDRA	39
UPÍNAČÍ TRNY	43
TRNY NA KLEŠTINY ER	48
SOUSTRUŽNICKÉ HROTY	49



DRŽÁKY ISO (DIN2080)

05

REDUKČNÍ POUZDRA	57
UPÍNAČÍ TRNY	59
TRNY NA KLEŠTINY ER	61



DRŽÁKY DIN69871

06

REDUKČNÍ POUZDRA	65
UPÍNAČÍ TRNY	66
TRNY NA KLEŠTINY ER	68



DRŽÁKY MAS 403-BT

07

REDUKČNÍ POUZDRA	71
UPÍNAČÍ TRNY	72
TRNY NA KLEŠTINY ER	74



KLEŠTINY

08

76



PŘÍSLUŠENSTVÍ

09

UPÍNAČÍ	81
PRO NÁRAĐOVÉ TRNY	86

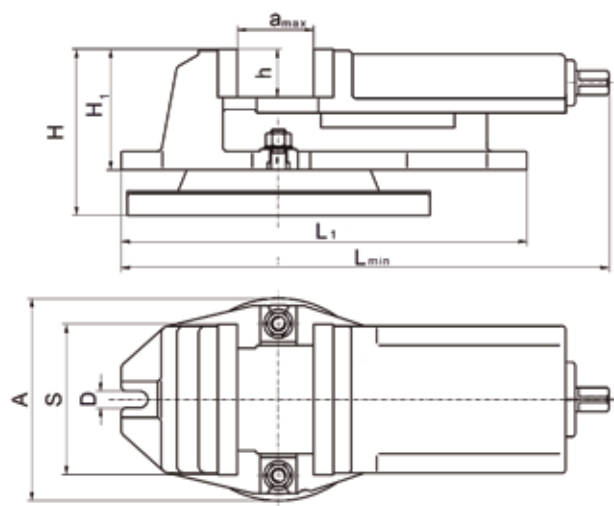
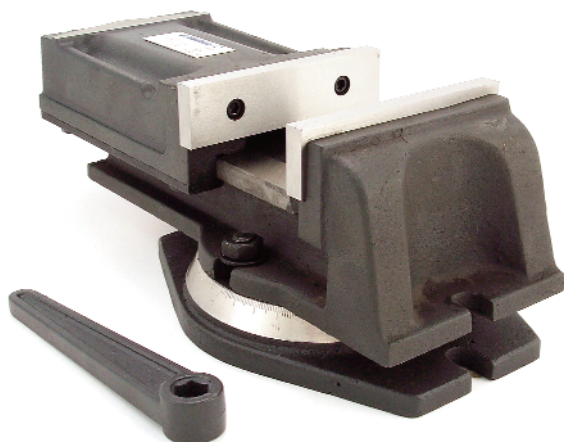


ZAŘÍZENÍ

10

OSTŘÍČKY	94
DĚLIČKY	101
OROVNÁVAČE	105
ZAŘÍZENÍ PRO FORMOVÁNÍ RAZNIC	108
UPÍNAČÍ ZAŘÍZENÍ, SKLÍČIDLA	

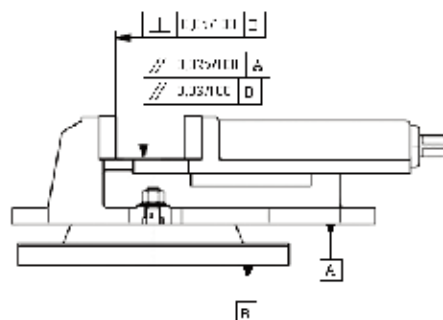
OTOČNÉ FQ



Vlastnosti a použití

- Svěrák je vyroben z vysokožakostní litiny
- Svěrák je vybaven otočnou podstavou z dělením 360° co 1°
- Je možná demontáž podstavy
- Při výměně vložek čelistí se musí opracovat jejich povrch znovu tak, aby dosahovaly potřebné parametry přesnosti uvedené v tabulce

Parametry přesnosti

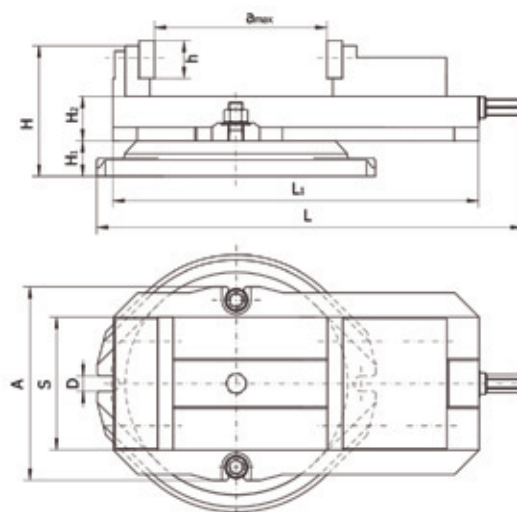
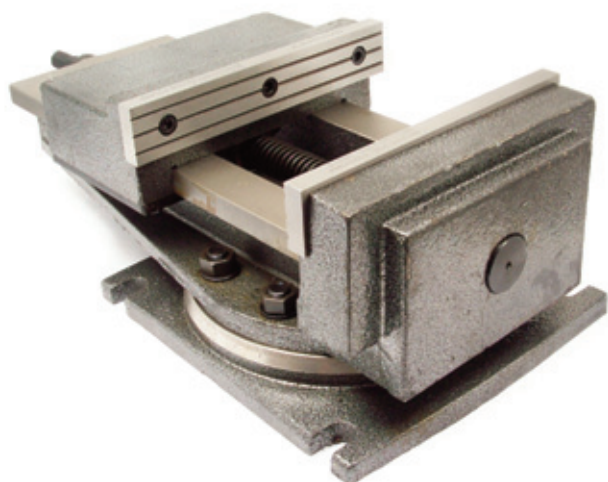


Model	S [mm]	a _{max} [mm]	h [mm]	H ₁ [mm]	H [mm]	A [mm]	L _{min} [mm]	L ₁ [mm]	D [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
FQ 080/65	80	65	30	69	92	112	225	193	14	1500	7,0	1 563
FQ 100/80	100	80	35	82	107	131	265	243	14	2000	9,5	1 923
FQ 125/100	125	100	40	92	125	165	295	285	14	2500	16,0	2 416
FQ 160/125	160	125	52	124	159	220	422	391	18	3000	29,0	3 912
FQ 200/160	200	160	63	140	178	240	480	445	18	3500	52,0	5 116

Příslušenství:

- Otočná podstava - 1 ks.
- Korba - 1 ks.
- Upínací šroub - 2 ks.
- Ustavující upínky - 2 ks.

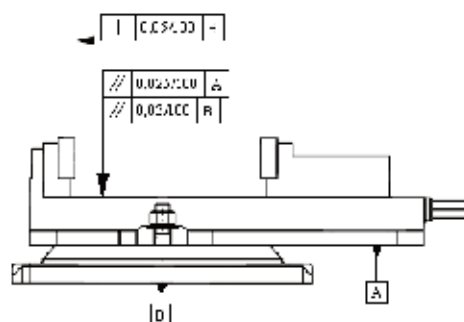
OTOČNÉ FQA



Vlastnosti a použití

- Svěrák je vyroben z vysokojakostní litiny
- Svěrák je vybaven otočnou podstavou z dělením 360° co 1°
- Při výměně vložek čelistí se musí opracovat jejich povrch znovu tak, aby dosahovaly potřebné parametry přesnosti uvedené v tabulce

Parametry přesnosti



Model	S [mm]	a _{max} [mm]	h [mm]	H ₁ [mm]	H ₂ [mm]	H [mm]	A [mm]	L _{min} [mm]	L ₁ [mm]	D [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
FQA 136/170	136	170	36	30	49	117	149	390	357	14	2000	17,0	
FQA 160/180	160	180	51	30	60	143	160	397	362	14	2500	23,0	
FQA 200/220	200	220	64	33	69	168	198	462	437	18	3000	41,0	
FQA 250/280	250	280	64	42	84	185	275	580	515	18	3500	67,0	7 273
FQA 320/360	320	360	81	42	84	205	355	680	580	22	4000	84,0	9 196

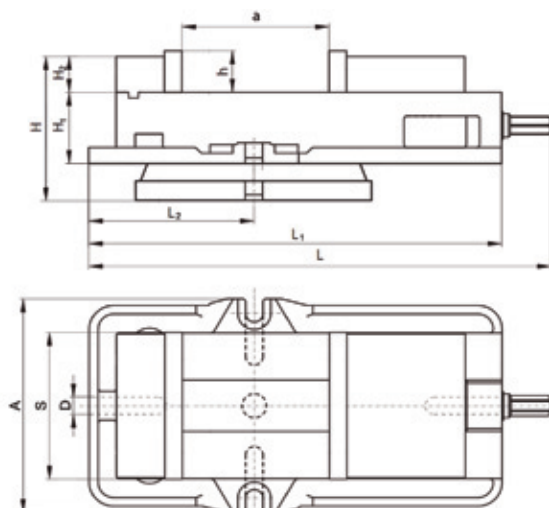
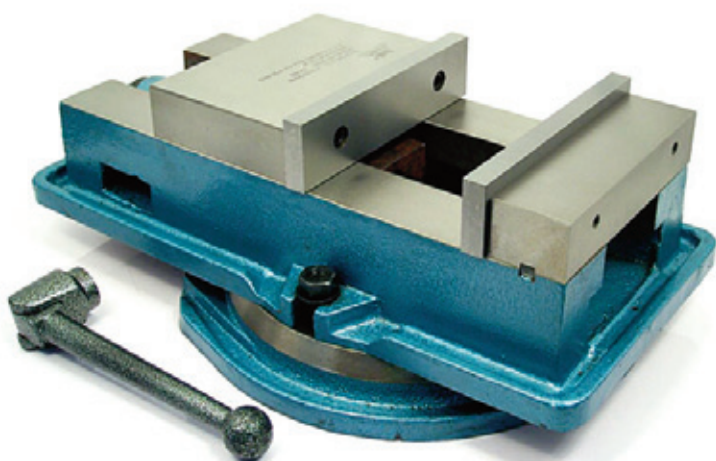
Příslušenství:

- Korba - 1 ks.
- Upínací šroub - 2 ks.
- Ustavující upínky - 2 ks.

STROJNÍ SVĚŘÁKY

OTOČNÉ FQM

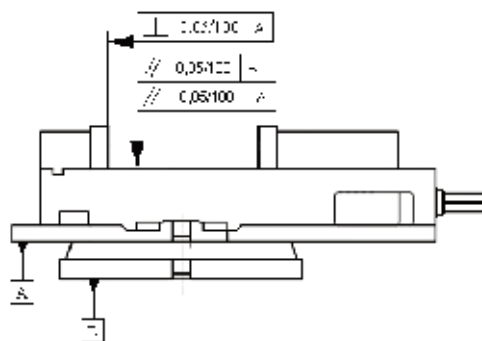
01



Vlastnosti a použití

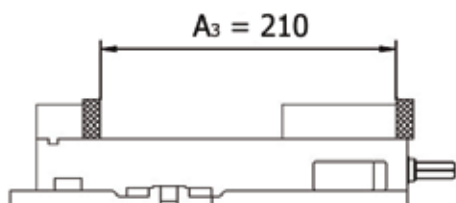
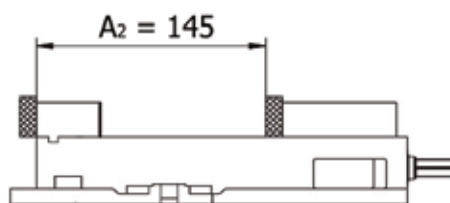
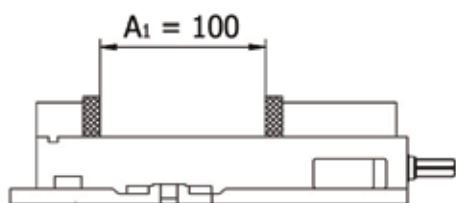
- Podstava je vyrobena z vysokojakostní litiny, pohyblivé i pevné čelisti jsou z tvrzené oceli. Konstrukce pohyblivé čelisti zabezpečuje dodatečné přitlačení polotovaru k podstavě
- Svěrák je vybaven otočnou podstavou z dělením 360° co 1°
- Je možná demontáž podstavy
- Při výměně vložek čelistí se musí opracovat jejich povrch znovu tak, aby dosahovaly potřebné parametry přesnosti uvedené v tabulce

Parametry přesnosti



Model	S [mm]	a _{max} [mm]	h [mm]	H ₁ [mm]	H ₂ [mm]	H [mm]	A [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L [mm]	D [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
FQM 100/100	100	100	32	60	26	117	200	311	125	330	14	2000	16,0	2 842
FQM 160/140	160	140	46	73	35	158	226	388	166	450	18	2000	36,0	4 406
FQM 160/190	160	190	45	71	35	141	220	416	169	461	18	2000	38,0	5 417
FQM 200/200	200	200	50	85	40	165	316	500	197	530	18	2500	56,0	8 468

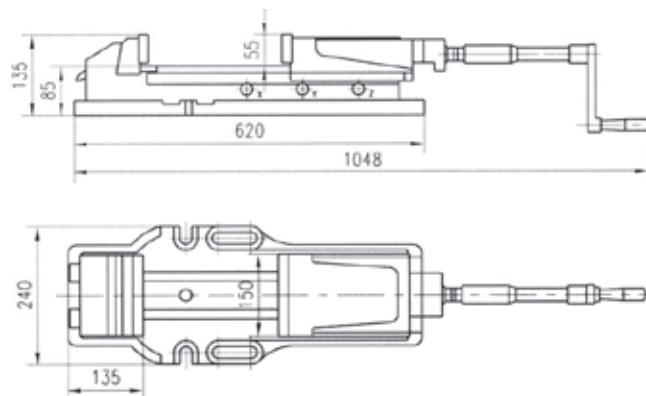
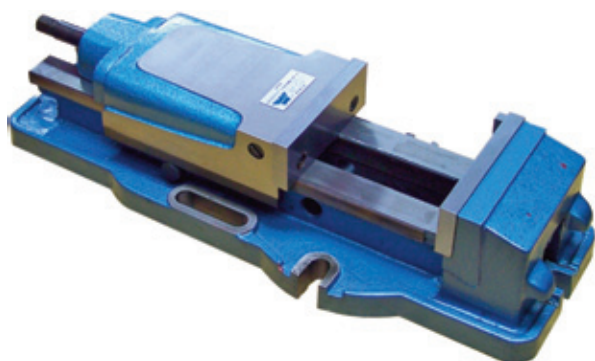
Možné způsoby montáže vložek čelistí:



Příslušenství:

- Otočná podstava - 1 ks.
- Korba - 1 ks.
- Upínací šroub - 2 ks.
- Ustavující upínky - 2 ks.

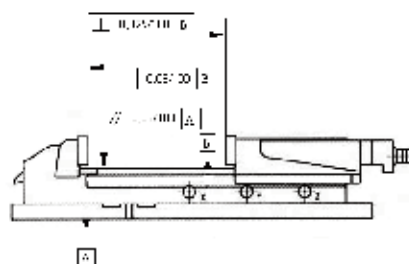
PEVNÉ FZ



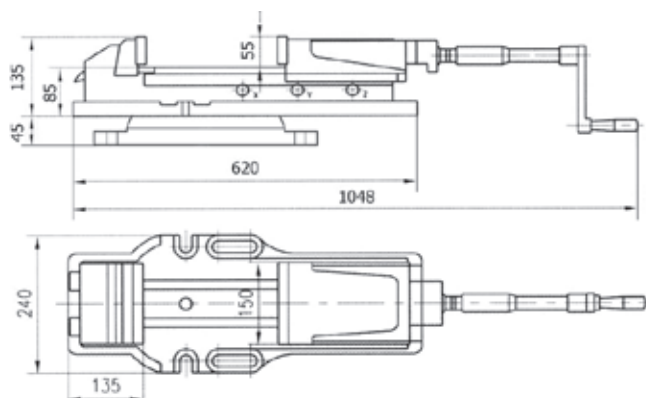
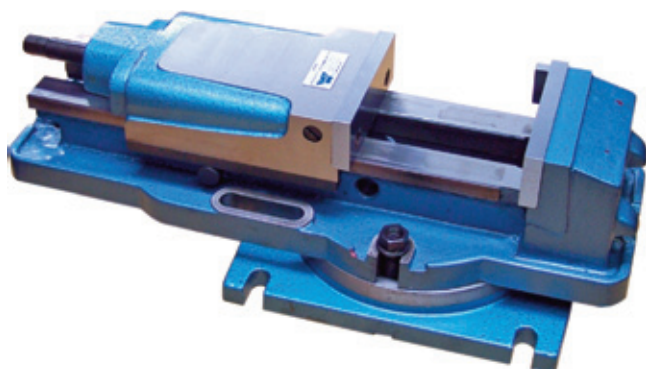
Vlastnosti a použití

- Svěrák je vyroben z vysokožakostní litiny
- Doporučené jako příslušenství frézek, vrtaček, atd.
- Tvrdost povrchů vložek čelistí okolo 40 HRC
- Při výměně vložek čelistí se musí opracovat jejich povrch znovu tak, aby dosahovaly potřebné parametry přesnosti uvedené v tabulce

Parametry přesnosti



OTOČNÉ FZO



Vlastnosti a použití

- Svěrák je vyroben z vysokožakostní litiny
- Svěrák je vybaven otočnou podstavou z dělením 360° co 1°
- Doporučené jako příslušenství frézek, vrtaček, atd.
- Tvrdost povrchů vložek čelistí okolo 40 HRC
- Je možná demontáž podstavy
- Při výměně vložek čelistí se musí opracovat jejich povrch znovu tak, aby dosahovaly potřebné parametry přesnosti uvedené v tabulce

Příslušenství standardní:

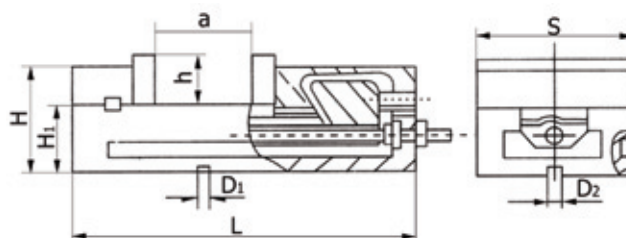
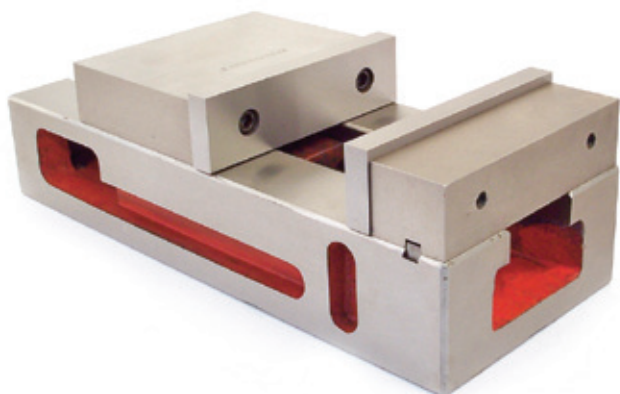
- Korba - 1 ks.
- Prodloužení - 1 ks.
- Ustavující upínky - 2 ks.

Příslušenství dodatekové FZO:

- Otočná podstava - 1 ks.
- Upínací šroub - 2 ks.

Model	Velikost čelistí [mm]	Rozevření čelistí [mm]	Výška čelistí [mm]	Šířka upínací drážky [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
FZ 150/300	150	300	55	18	3000	48,0	
FZO 150/300	150	300	55	18	3000	62,0	

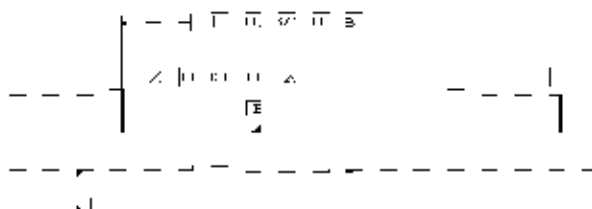
PEVNÉ FPQ



Vlastnosti a použití

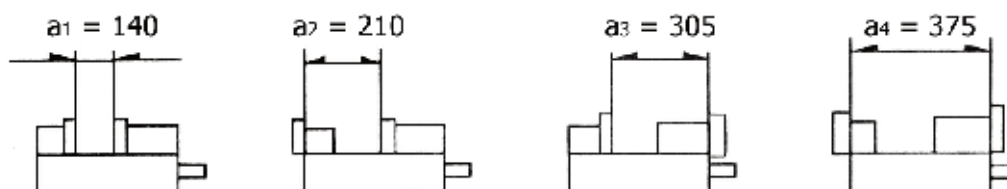
- Svěrák je vyroben z vysokojakostní litiny: podstava je z vysokojakostní litiny, tvrdost ok. 40 HRC, pevné i pohyblivé čelisti jsou z oceli o tvrdosti ok. 48 - 52 HRC
- Dovolená odchylka výšky podstavy $\pm 0,015$ mm, což umožňuje použít více svěráku za sebou
- Konstrukce pohyblivé čelisti zabezpečuje dodatečné přitlačení polotovaru k podstavě

Parametry přesnosti



Model	S [mm]	H [mm]	H ₁ [mm]	h [mm]	L [mm]	a [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
FPQ 160/140	160	116	75	45	389	140	18	18	3000	26,0	5 311

Možné způsoby montáže vložek čelistí

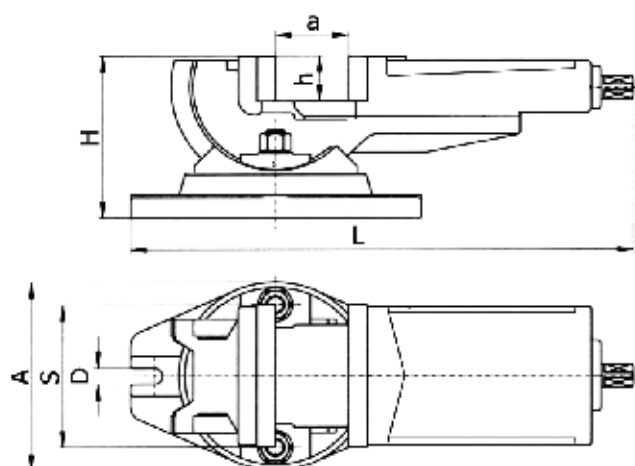


Příslušenství:

- Korba - 1 ks.
- Ustavující upínky - 2 ks.

SKLOPNÉ FQU

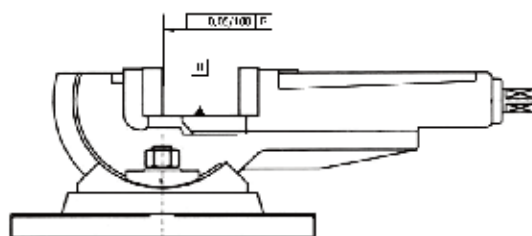
01



Vlastnosti a použití

- Ustavení okolo dvou os: úhel nastavení okolo osy Y - 360°, osy Z - 90°
- Svěřák je vyroben z vysokojakostní litiny
- Při výměně vložek čelistí se musí opracovat jejich povrch znovu tak, aby dosahovaly potřebné parametry přesnosti uvedené v tabulce

Parametry přesnosti



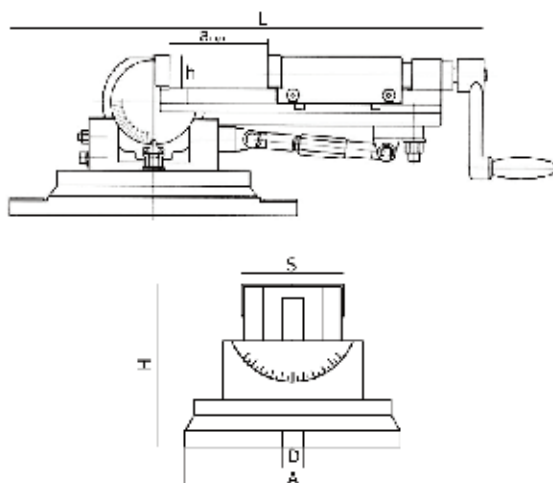
Model	S [mm]	a _{max} [mm]	h [mm]	H [mm]	A [mm]	L [mm]	D [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
FQU 100/80	100	80	40	154	178	325	14	2000	18,0	3 410
FQU 125/100	125	100	45	164	228	387	14	2500	27,5	3 879
FQU 125/140	125	140	45	164	228	420	14	2500	27,5	4 481
FQU 160/125	160	125	50	180	244	420	18	3000	41,0	5 149

Příslušenství:

- Korba - 1 ks.
- Upínací šroub - 2 ks.
- Ustavující upínky - 2 ks.

STROJNÍ SVĚŘÁKY

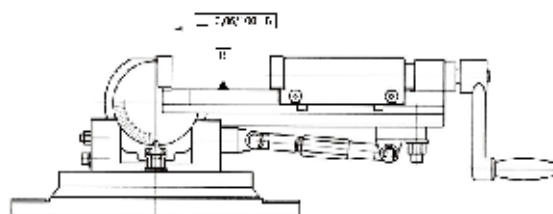
SKLOPNÉ FZU



Vlastnosti a použití

- Ustavení ve třech osách: úhel nastavení okolo osy Y - 360°, Z - 90°, X: $\pm 45^\circ$
- Svěřák je vyroben z vysokojakostní litiny
- Při výměně vložek čelistí se musí opracovat jejich povrch znovu tak, aby dosahovaly potřebné parametry přesnosti uvedené v tabulce

Parametry přesnosti



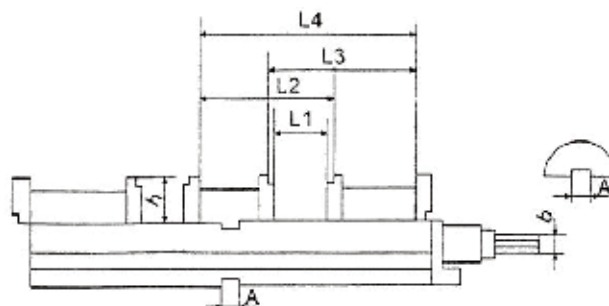
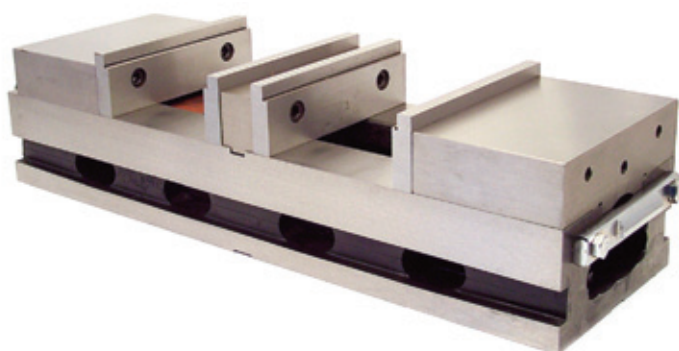
Model	S [mm]	amax [mm]	h [mm]	H [mm]	A [mm]	L [mm]	D [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
FZU 105/105	105	105	33	182	218	463	14	1500	26,0	8 761
FZU 125/125	125	125	40	188	218	505	14	1500	28,0	12 104

Příslušenství:

- Korba - 1 ks.
- Upínací šroub - 2 ks.
- Ustavující upínky - 2 ks.

DVOJITÉ FPQD

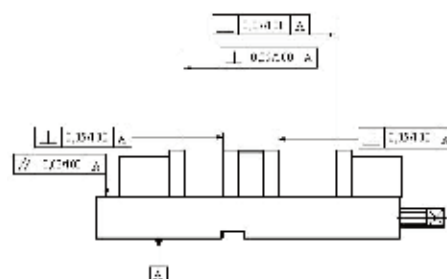
01



Vlastnosti a použití

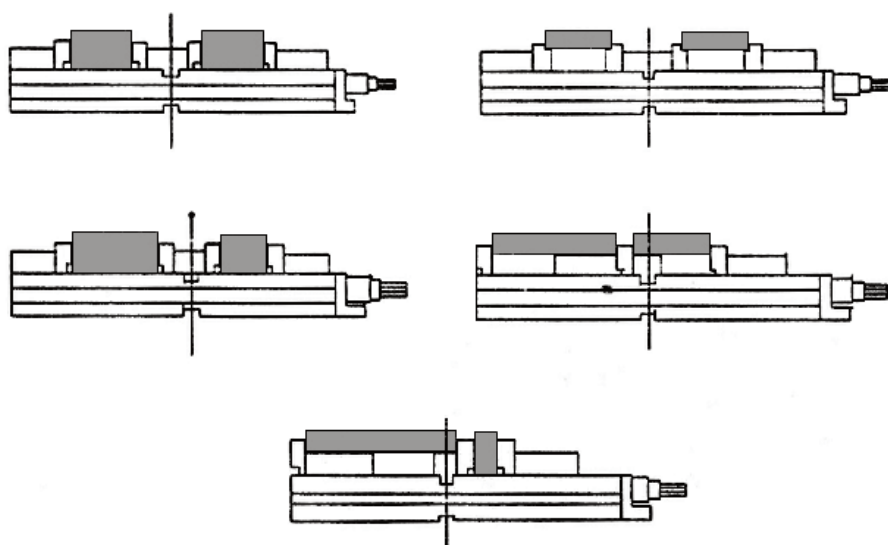
- Svěrák je vyroben z vysokojakostní litiny: podstava z vysokojakostní litiny, tvrdost ok. 40 HRC, pevné i pohyblivé čelisti jsou z oceli o tvrdosti ok. 48 - 52 HRC
- Dovolena odchylka výšky podsatvy $\pm 0,015$ mm, což umožňuje použít více svěráku za sebou
- Je možno ustavit dva různé nebo podobné elementy
- Použití je doporučováno na bruskách, frézách, NC strojích i na NC karuselech

Parametry přesnosti



Model	Velikost čelistí [mm]	h [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	L ₄ [mm]	A [mm]	b [mm]	Velikost korpusu [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	6Cena Kč
FPQD 100/76	100	35	76	110	170	202	14	14	60 $\pm$ 0,015	2000	22,0	7 490
FPQD 160/100	100	50	100	144	222	266	18	19	80 $\pm$ 0,015	3000	47,0	9 563

Možné způsoby upnutí vložek čelistí:

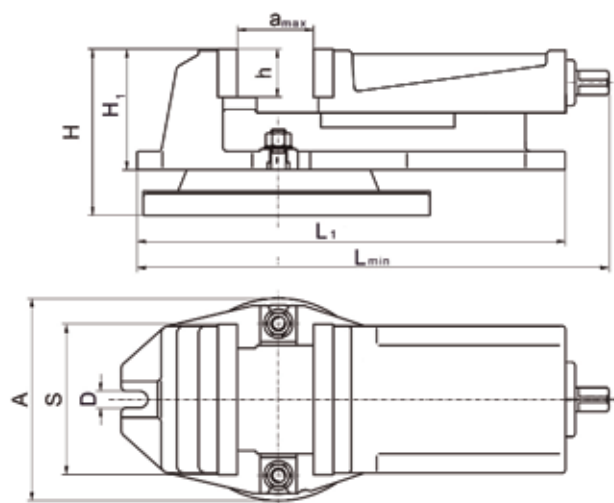


Příslušenství:

- Korba - 1 ks.

HYDRAULICKÉ FQH

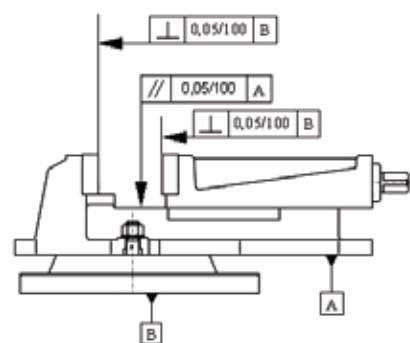
01



Vlastnosti a použití

- Svěrák je vyroben z vysokojakostní litiny
- Možnost regulace přitlačné síly
- Svěrák je vybaven otočnou podstavou z dělením 360° co 1°
- Je možná demontáž podstavy
- Tvrdost povrchu vložek čelistí ok. 40 HRC
- Při výměně vložek čelistí se musí opracovat jejich povrch znovu tak, aby dosahovaly potřebné parametry přesnosti uvedené v tabulce

Parametry přesnosti



Model	S [mm]	a _{max} [mm]	h [mm]	H ₁ [mm]	H [mm]	A [mm]	L _{min} [mm]	L ₁ [mm]	D [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
FQH 160/121	160	121	51	124	170	226	525	453	18	3000	50,0	

Příslušenství:

- Korba - 1 ks.
- Upínací šroub - 2 ks.
- Ustavující upínky - 2 ks.

PRIZMATICKÉ PRO UPNUTÍ TRUBEK FQV



Vlastnosti a použití

- Dvě pohyblivé čelisti upínají polotovary do prizmy a centrují ho
- Prizma je dvoustranná, s možností dvou instalací
- Svěrák může být ustaven i na boční straně podstavy
- Rovinnost a kolmost vložek čelistí: 0,01 - 0,03 mm
- Při výměně vložek čelistí se musí opracovat jejich povrch znovu tak, aby dosahovaly potřebné parametry přesnosti uvedené v tabulce

Příslušenství:

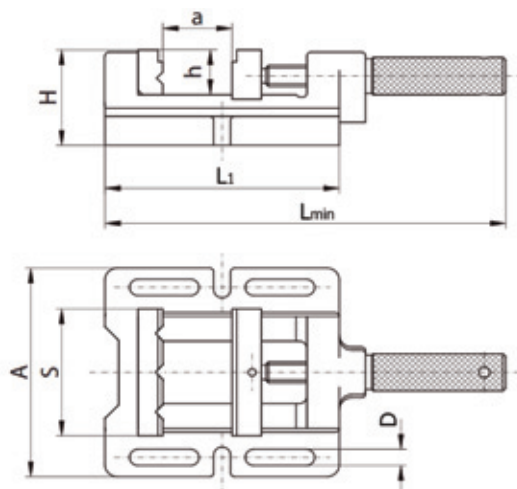
- Korba - 1 ks.
- Narážecí - 1 ks.
- Upínací šroub - 2 ks.
- Ustavující upínky - 2 ks.
- Šroub SHCS - 2 ks.

Parametry přesnosti

- přesnost povrchu pohyblivých čelistí k povrchu cylindru polotovaru 0,01 mm
- přesnost povrchu cylindru při upnutí ve svěráku vzhledem k základnímu povrchu podstavy - 0,03/100 mm
- rovinnost linie povrchu čelistí vzhledem k základní rovině povrchu podstavy - 0,03/100 mm
- rovinnost základního povrchu podpor mezi sebou je 0,05 mm

Model	Velikost čelistí [mm]	Min. průměr upnutí [mm]	Max. průměr upnutí [mm]	Velikost drážky pro upnutí [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
FQV 100/10-80	100	ø 10	ø 80	14	2000	21,0	4 659

VRTAČKOVÉ WQ



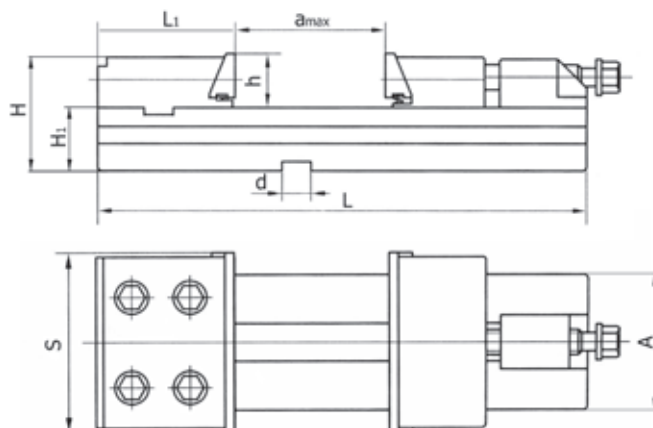
Vlastnosti a použití

- Svěrák je vyroben z vysokojakostní litiny
- Vodorovná i svislá prizma na pevné čelisti
- Použití na všechny práce na vrtačkách, a na lehké frézování

Model	S [mm]	a [mm]	h [mm]	H [mm]	A [mm]	L ₁ [mm]	L _{min} [mm]	D [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
WQ 075/65	75	65	22	41	122	115	200	10	2,0	321
WQ 100/75	100	75	30	55	163	160	260	14	3,1	362
WQ 125/100	125	100	30	57	185	184	300	12	4,6	445
WQ 150/125	150	125	30	60	214	217	346	14	7,0	549
WQ 200/175	200	175	45	87	264	264	373	18	11,5	1 145

PŘESNÉ SVĚŘÁKY

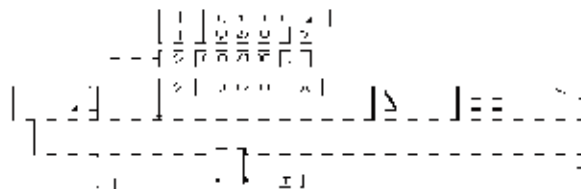
PEVNÉ FPZB



Vlastnosti a použití

- Přesný ocelový svěrk FPZB je možno využít na přesných bruskách, fréz-kách, na CNC strojích, i na CNC karuselech
- Vyrobené z vysokojakostní oceli
- Tvrdost pracovního povrchu čelistí HRC 58 - 62
- Povolena odchylka výšky podstavy $\pm 0,01\text{mm}$, dovoluje použití několika svěráků za sebou
- Při výměně vložek čelistí je nutno je znovu obrobit tak, aby dosahovaly pa-parametrů přesnosti uvedených v tabulce

Parametry přesnosti



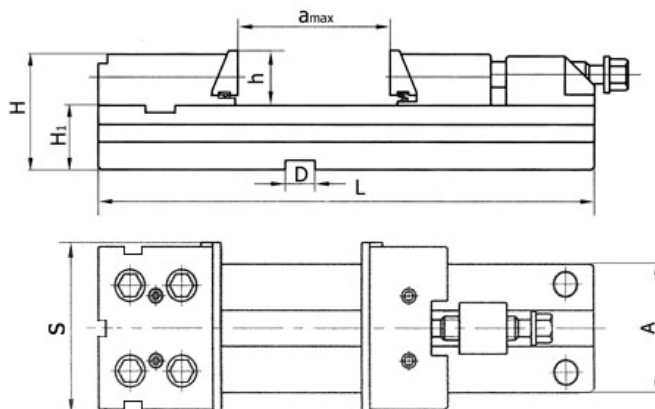
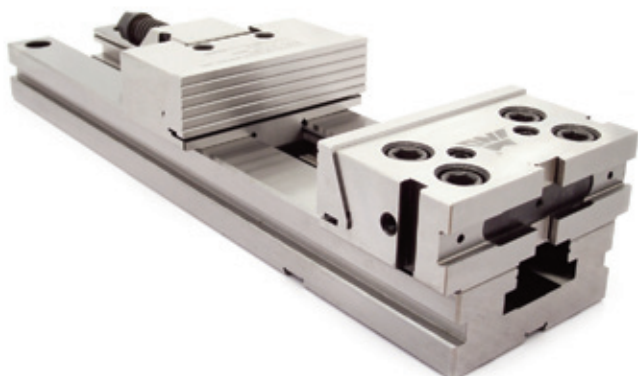
Model	S [mm]	a _{max} [mm]	h [mm]	H ₁ [mm]	H [mm]	A [mm]	L ₁ [mm]	L [mm]	d [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
FPZB 100/100	100	100	30	35±0,01	63	75	78	270	16	3000	7,0	9 253
FPZB 125/150	125	150	40	40±0,01	78	95	78	345	16	3000	12,7	10 495
FPZB 150/200	150	200	50	50±0,01	98	125	90	420	16	5000	25,6	12 296
FPZB 150/300	150	300	50	50±0,01	98	125	90	520	16	5000	29,5	14 035
FPZB 175/200	175	200	60	58±0,01	117	145	98	455	16	6000	33,8	
FPZB 175/300	175	300	60	58±0,01	117	145	98	555	16	6000	42,5	18 216
FPZB 175/400	175	400	60	58±0,01	117	145	98	655	16	6000	59,1	20 679
FPZB 200/200	200	200	65	70±0,01	133	170	112	495	16	10000	57,0	
FPZB 200/300	200	300	65	70±0,01	133	170	112	595	16	10000	64,0	25 834
FPZB 200/400	200	400	65	70±0,01	133	170	112	695	16	10000	71,0	30 056
FPZB 200/500	200	500	65	70±0,01	133	170	112	795	16	10000	78,0	

Příslušenství:

- Korba - 1 ks.
- Upínací držák - 4 ks.
- Ustavovací kámen - 2 ks.
- Klíč imbus - 1 ks.
- Doraz - 1 ks.

PŘESNÉ SVĚRÁKY

PEVNÉ FPZV

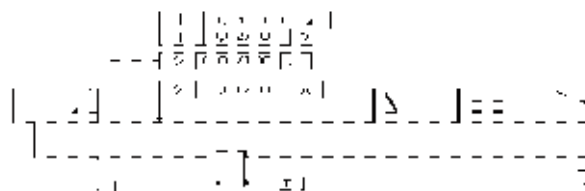


02

Vlastnosti a použití

- Přesný ocelový svěrák FPZV je možno využít na přesných bruskách, frézkách, na CNC strojích, i na CNC karuselech
- Vyroben z vysokojakostní oceli
- Tvrdost pracovního povrchu čelistí HRC 58 - 62
- Povolena odchylka výšky podstavy $\pm 0,01\text{mm}$, dovoluje použití několika svěráků za sebou
- Tento svěrák je možno ustavit i ve svislé poloze
- Při výměně vložek čelistí je nutno je znovu obrobit tak, aby dosahovaly parametrů přesnosti uvedených v tabulce

Parametry přesnosti



Model	S [mm]	a _{max} [mm]	h [mm]	H ₁ [mm]	H [mm]	A [mm]	L [mm]	D [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
FPZV 125/150	125	150	40	40±0,01	78	95	345	16	3000	13,0	
FPZV 150/200	150	200	50	50±0,01	98	125	420	16	5000	26,0	
FPZV 150/300	150	300	50	50±0,01	98	125	520	16	5000	30,0	15 448
FPZV 175/200	175	200	60	58±0,01	117	145	455	16	6000	34,0	
FPZV 175/300	175	300	60	58±0,01	117	145	555	16	6000	43,0	20 599
FPZV 175/400	175	400	60	58±0,01	117	145	655	16	6000	52,0	
FPZV 200/200	200	200	65	70±0,01	133	170	495	16	10000	58,0	
FPZV 200/300	200	300	65	70±0,01	133	170	595	16	10000	65,0	
FPZV 200/400	200	400	65	70±0,01	133	170	695	16	10000	72,0	

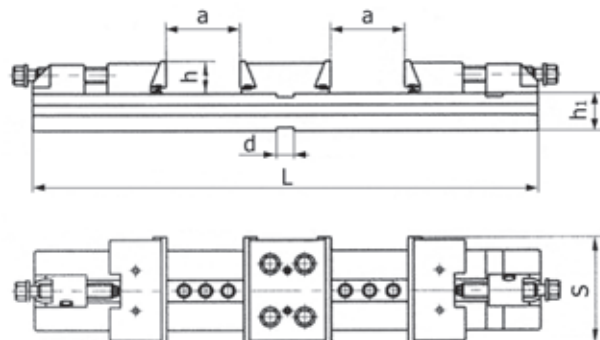
Příslušenství:

- Korba - 1 ks.
- Upínací držák - 4 ks.
- Ustavovací kámen - 2 ks.
- Klíč imbus - 1 ks.
- Doraz - 1 ks.

PŘESNÉ SVĚRÁKY

PEVNÉ PODVOJNÉ FPZD

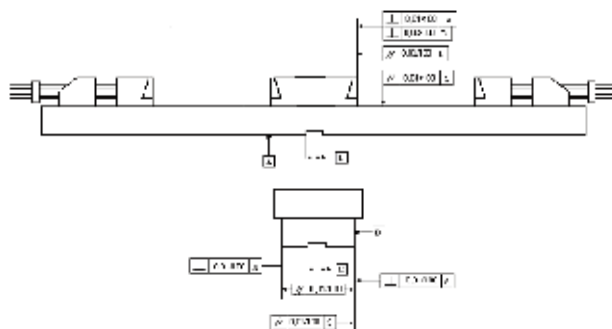
02



Vlastnosti a použití

- Ocelový svěrák strojní podvojný přesný FPZD je možno využít na přesných bruskách, frézkách, na CNC strojích, i na CNC karuselech
- Povolená odchylka výšky podstavy $\pm 0,01\text{mm}$, dovoluje použití několika svěráků za sebou
- Při výměně vložek čelistí je nutno je znovu obrobit tak, aby dosahovaly parametrů přesnosti uvedených v tabulce

Parametry přesnosti



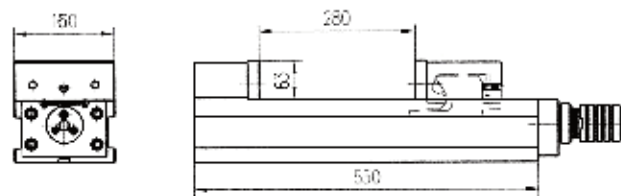
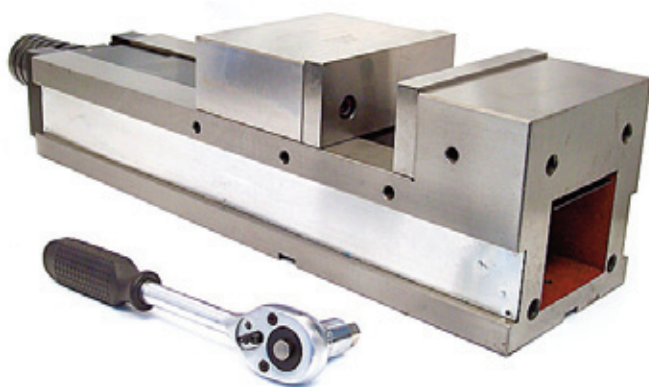
Model	S [mm]	a _{max} [mm]	H [mm]	h ₁ [mm]	L [mm]	d [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
FPZD 100/2x90	100	90	30	35 $\pm$ 0,01	460	16	3000	14,0	14 378
FPZD 125/2x100	125	100	40	40 $\pm$ 0,01	520	16	3000	26,6	16 451
FPZD 150/2x110	150	110	50	50 $\pm$ 0,01	580	16	5000	38,0	
FPZD 150/2x160	150	160	50	50 $\pm$ 0,01	680	16	5000	42,0	28 623
FPZD 175/2x120	175	120	60	58 $\pm$ 0,01	666	16	6000	58,0	
FPZD 175/2x170	175	170	60	58 $\pm$ 0,01	766	16	6000	75,0	32 235
FPZD 175/2x220	175	220	60	58 $\pm$ 0,01	866	16	6000	80,0	
FPZD 175/2x270	175	270	60	58 $\pm$ 0,01	966	16	6000	86,0	42 868

Příslušenství:

- Korba - 1 ks.
- Upínací držák - 4 ks.
- Ustavovací kámen - 2 ks.
- Klíč imbus - 1 ks.
- Doraz - 1 ks.

PŘESNÉ SVĚRÁKY

Z MECHANICKÝM POMÁHÁNÍM FPZQ

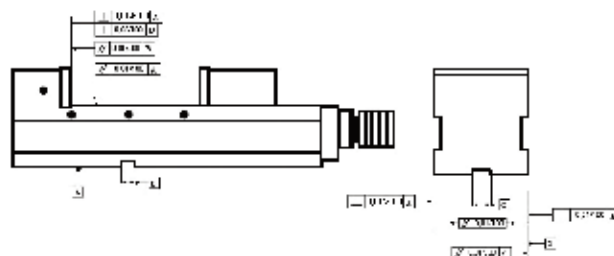


02

Vlastnosti a použití

- Ocelový strojní svěrák s mechanickým pomáháním FPZQ je možno využít na přesných bruskách, frézkách, na CNC strojích, i na CNC karuselech
- Vyrobené z vysokojakostní oceli
- Tvrdotost pracovního povrchu čelistí HRC 58-62
- Povolená odchylka výšky podstavy $\pm 0,02\text{mm}$, dovoluje použití několika svěráků za sebou
- Při výměně vložek čelistí je nutno je znovu obrobit tak, aby dosahovaly parametrů přesnosti uvedených v tabulce

Parametry přesnosti



Model	Velikost čelistí [mm]	Velikost upnutí [mm]	Výška čelistí [mm]	Výška základny [mm]	Délka základny [mm]	Šířka upínací drážky [mm]	Síla upnutí [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
FPZQ 160/280	160	280	63	100 $\pm$ 0,02	550	18	5500	40,0	

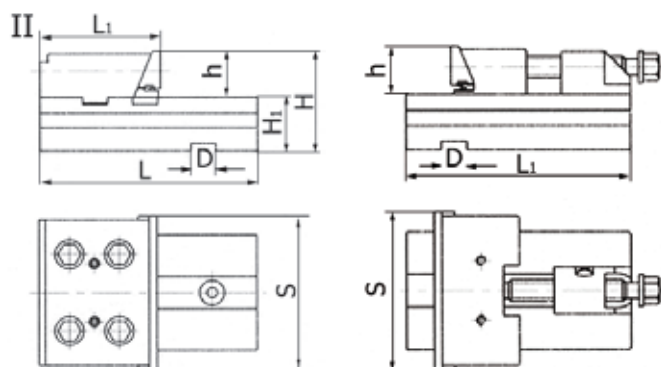
Příslušenství:

- Klíč - 1 ks.

PŘESNÉ SVĚRÁKY

MODULOVÉ FPZ I, II

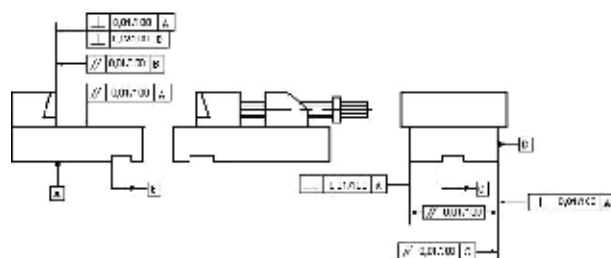
02



Vlastnosti a použití

- Ocelový strojní svěrák modulový FPZ je možno využít na přesných bruskách, frézkách, na CNC strojích, i na CNC karuselech
- Vyrobené z vysokojakostní oceli
- Povolená odchylka výšky podstavy $\pm 0,01\text{mm}$, dovoluje použití několika svěráků za sebou
- Při výměně vložek čelistí je nutno je znovu obrobit tak, aby dosahovaly parametrů přesnosti uvedených v tabulce

Parametry přesnosti

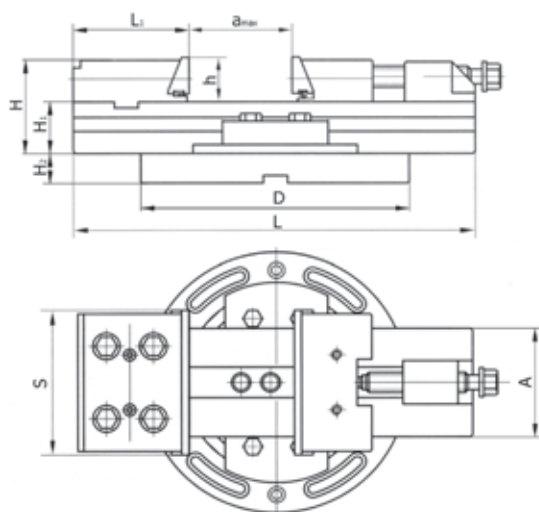


Model	S [mm]	h [mm]	L [mm]	H ₁ [mm]	D [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
FPZ 100 - I	100	30	140	35 $\pm$ 0,01	16	3,4	3 625
FPZ 100 - II						3,3	3 063
FPZ 125 - I	125	40	160	40 $\pm$ 0,01	16	6,3	4 410
FPZ 125 - II						5,8	3 613
FPZ 150 - I	150	50	230	50 $\pm$ 0,01	16	14,2	5 215
FPZ 150 - II						12,6	4 710
FPZ 175 - I	175	60	240	58 $\pm$ 0,01	16	20,8	6 742
FPZ 175 - II						17,8	5 415
FPZ 200 - I	200	65	300	70 $\pm$ 0,01	16	29,8	9 734
FPZ 200 - II						30,0	7 794

Příslušenství:

- Korba - 1 ks.
- Upínací držák - 4 ks.
- Ustavovací kámen - 2 ks.
- Klíč imbus - 1 ks.
- Doraz - 1 ks.

OTOČNÉ FPZBO



Vlastnosti a použití

Přesný otočný ocelový svěřák FPZBO je možno využít na přesných bruskách, frézkách, na CNC strojích, i na CNC karuselech

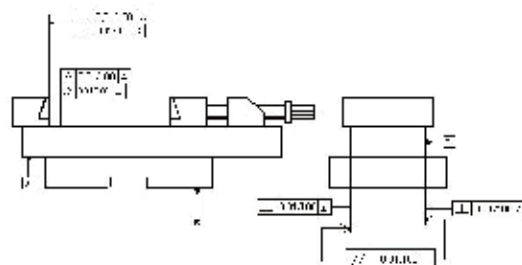
-Vyrobené z vysokojakostní oceli

-Tvrdost pracovního povrchu čelistí HRC 58 - 62

- Povolena odchylka výšky podstavy $\pm 0,01\text{mm}$, dovoluje použití několika svěřáků za sebou

- Při výměně vložek čelistí je nutno je znovu obrobit tak, aby dosahovaly parametrů přesnosti uvedených v tabulce

Parametry přesnosti

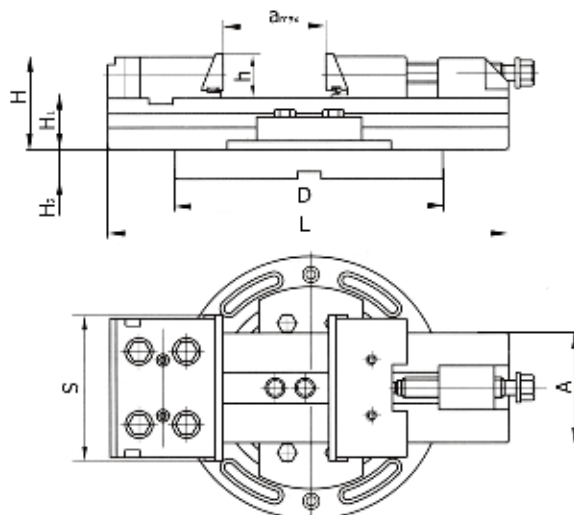
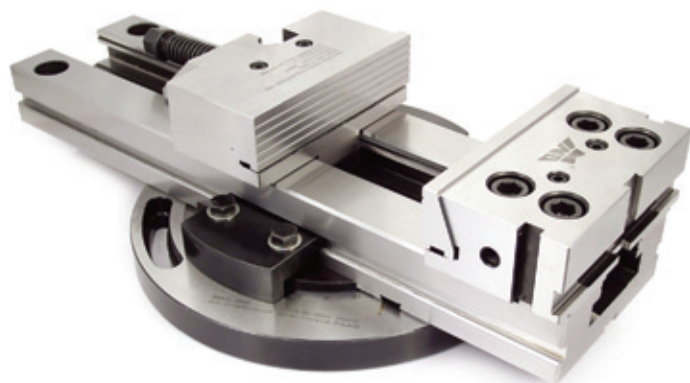


Model	S [mm]	a _{max} [mm]	h [mm]	H ₁ [mm]	H ₂ [mm]	H [mm]	A [mm]	L ₁ [mm]	L [mm]	D [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
FPZBO 100/100	100	100	30	35±0,01	20	63	75	78	270	180	3000	10,3	10 617
FPZBO 125/150	125	150	40	40±0,01	23	78	95	78	345	226	3000	18,2	12 456
FPZBO 150/200	150	200	50	50±0,01	28	98	125	90	420	290	5000	36,4	14 964
FPZBO 150/300	150	300	50	50±0,01	28	98	125	90	520	290	5000	40,3	16 050
FPZBO 175/200	175	200	60	58±0,01	28	117	145	98	455	320	6000	46,8	
FPZBO 175/300	175	300	60	58±0,01	28	117	145	98	555	320	6000	55,5	21 877
FPZBO 175/400	175	400	60	58±0,01	28	117	145	98	655	320	6000	72,1	24 218
FPZBO 200/200	200	200	65	70±0,01	34	133	170	112	495	370	10000	78,0	
FPZBO 200/300	200	300	65	70±0,01	34	133	170	112	595	370	10000	85,0	29 426
FPZBO 200/400	200	400	65	70±0,01	34	133	170	112	695	370	10000	92,0	33 605
FPZBO 200/500	200	500	65	70±0,01	34	133	170	112	795	370	10000	99,0	

Příslušenství:

- Otočná podstava - 1 ks.
- Korba - 1 ks.
- Upínací držák - 4 ks.
- Ustavovací kámen - 2 ks.
- Klíč imbus - 1 ks.
- Doraz - 1 ks.

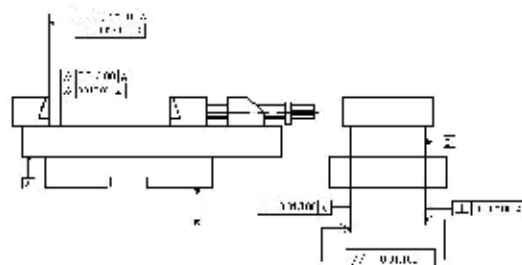
OTOČNÝ FPZVO



Vlastnosti a použití

- Ocelový přesný otočný svěrák FPZVO je možno využít na přesných bruskách, frézkách, na CNC strojích, i na CNC karuselech
- Vyrobené z vysokojakostní oceli
- Tvrdość pracovního povrchu čelistí HRC 58 - 62
- Povolená odchylka výšky podstavy $\pm 0,01\text{mm}$, dovoluje použití několika svěráků za sebou
- Existuje možnost ustavení svěráku i ve svislé poloze
- Při výměně vložek čelistí je nutno je znovu obrobit tak, aby dosahovaly parametrů přesnosti uvedených v tabulce

Parametry přesnosti



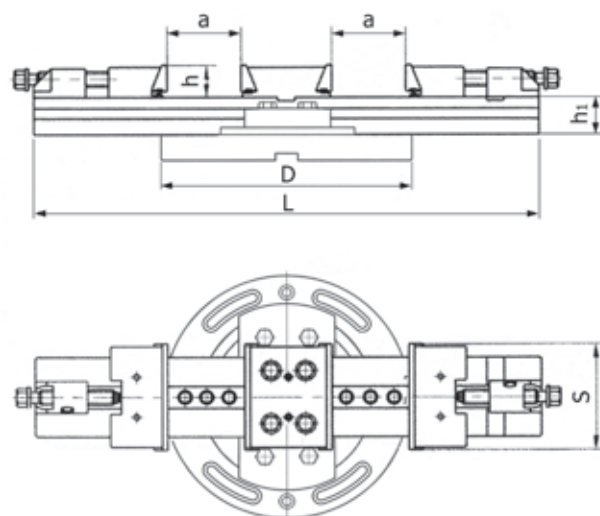
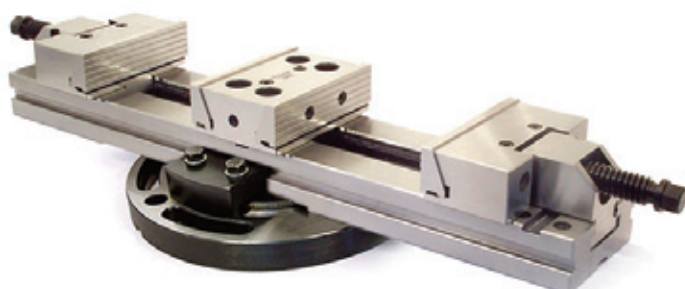
Model	S [mm]	a _{max} [mm]	h [mm]	H ₁ [mm]	H ₂ [mm]	H [mm]	A [mm]	L [mm]	D [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
FPZVO 125/150	125	150	40	40±0,01	23	78	95	345	226	3000	18,5	
FPZVO 150/200	150	200	50	50±0,01	28	98	125	420	290	5000	36,8	
FPZVO 150/300	150	300	50	50±0,01	28	98	125	520	290	5000	40,8	18 754
FPZVO 175/200	175	200	60	58±0,01	28	117	145	455	320	6000	47,0	
FPZVO 175/300	175	300	60	58±0,01	28	117	145	555	320	6000	56,0	24 385
FPZVO 175/400	175	400	60	58±0,01	28	117	145	655	320	6000	65,0	
FPZVO 200/200	200	200	65	70±0,01	34	133	170	495	370	10000	79,0	
FPZVO 200/300	200	300	65	70±0,01	34	133	170	595	370	10000	86,0	
FPZVO 200/400	200	400	65	70±0,01	34	133	170	695	370	10000	93,0	

Příslušenství:

- Otočná podstava - 1 ks.
- Korba - 1 ks.
- Upínací držák - 4 ks.
- Ustavovací kámen - 2 ks.
- Klíč imbus - 1 ks.
- Doraz - 1 ks.

PŘESNÉ SVĚRÁKY

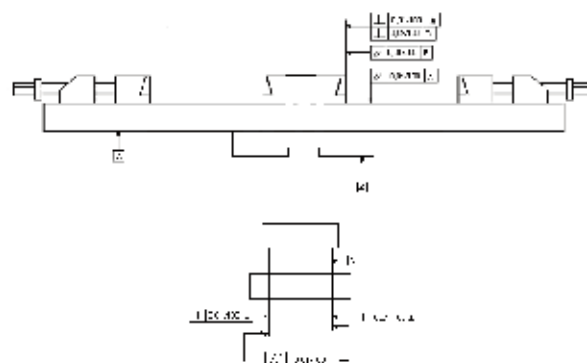
OTOČNÉ PODVOJNÉ FPZDO



Vlastnosti a použití

- Strojní ocelový přesný podvojný svěrák FPZDO je možno využít na přesných bruskách, frézkách, na CNC strojích, i na CNC karuselech
- Povolená odchylka výšky podstavy $\pm 0,01\text{mm}$, dovoluje použití několika svěráků za sebou
- Při výměně vložek čelistí je nutno je znovu obrobit tak, aby dosahovaly parametrů přesnosti uvedených v tabulce

Parametry přesnosti



Model	S [mm]	a _{max} [mm]	H [mm]	h ₁ [mm]	h ₂ [mm]	L [mm]	D [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
FPZDO 100/2x90	100	90	30	35±0,01	20	460	180	3000	17,3	16 374
FPZDO 125/2x100	125	100	40	40±0,01	23	520	226	3000	25,5	18 589
FPZDO 150/2x110	150	110	50	50±0,01	28	580	290	5000	48,8	
FPZDO 150/2x160	150	160	50	50±0,01	28	680	290	5000	52,8	30 757
FPZDO 175/2x120	175	120	60	58±0,01	28	666	320	6000	71,0	
FPZDO 175/2x170	175	170	60	58±0,01	28	766	320	6000	88,0	34 854
FPZDO 175/2x220	175	220	60	58±0,01	28	866	320	6000	93,0	
FPZDO 175/2x270	175	270	60	58±0,01	28	966	320	6000	99,0	45 032

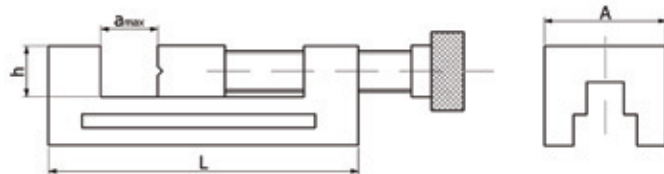
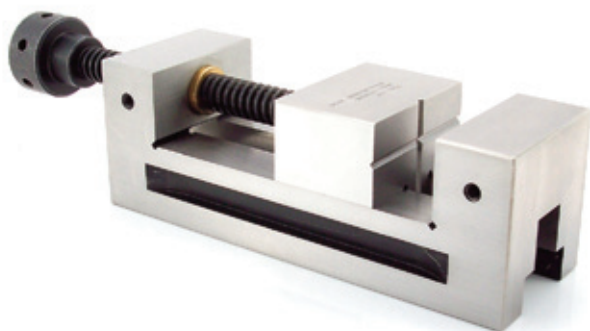
Příslušenství:

- Otočná podstava - 1 ks.
- Korba - 1 ks.
- Upínací držák - 4 ks.
- Ustavovací kámen - 2 ks.
- Klíč imbus - 1 ks.
- Doraz - 1 ks.

PŘESNÉ SVĚRÁKY

BRUSIČSKÉ PEVNÉ SPZA

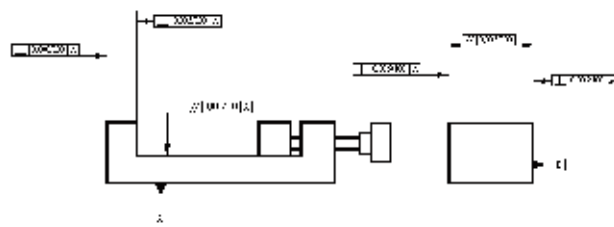
02



Vlastnosti a použití

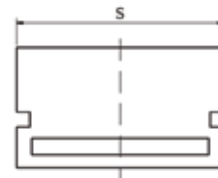
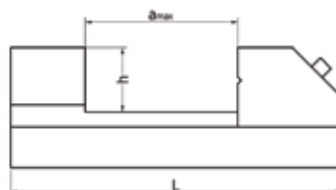
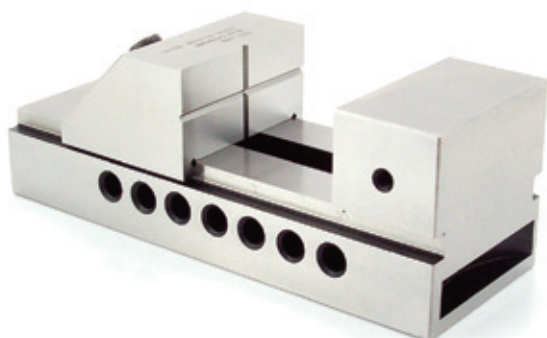
- Svěrák přesný ocelový brusný SPZA je možno využít na přesných bruskách, frézkách, na CNC strojích, na CNC karuselech, ale i při měřeních a kontrolách správnosti výroby
- Vyrobené z vysokožakostní oceli
- Tvrdość pracovního povrchu čelistí HRC 58-62

Parametry přesnosti



Model	A [mm]	a _{max} [mm]	h [mm]	L [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
SPZA 050/65	50	65	25	155	1000	3,2	1 397
SPZA 060/55	60	55	25	110	1000	2,4	
SPZA 063/85	63	85	32	190	1000	3,8	1 801
SPZA 073/100	73	100	35	210	1500	5,0	
SPZA 080/100	80	100	40	220	1500	6,5	2 560
SPZA 088/125	88	125	40	250	2000	11,0	
SPZA 100/125	100	125	45	260	2500	13,0	3 546
SPZA 125/160	125	160	50	300	2500	19,5	5 177
SPZA 125/210	125	210	50	350	2500	24,5	
SPZA 150/175	150	175	50	315	3000	23,8	6 801

BRUSIČSKÉ PEVNÉ SPZB

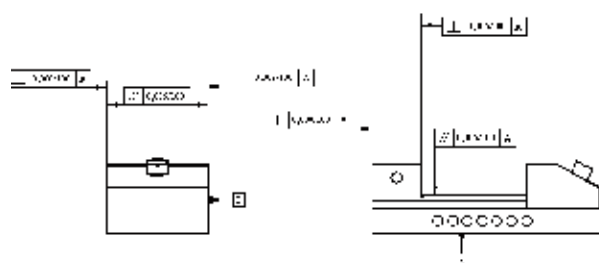


02

Vlastnosti a použití

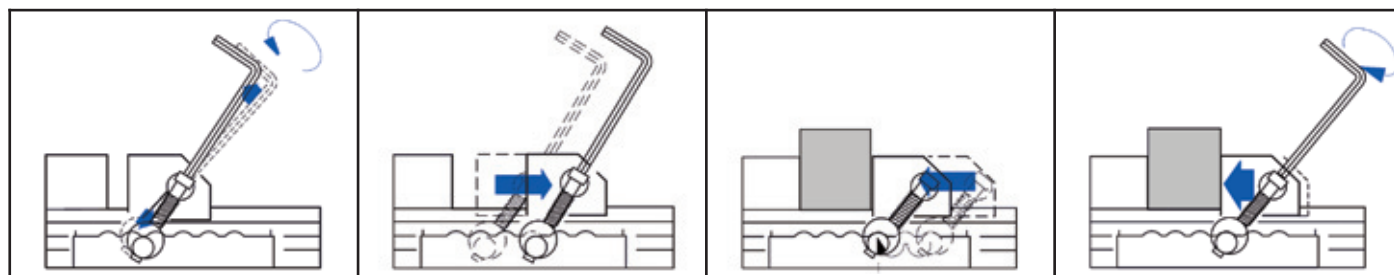
- Svěrák přesný ocelový brusný bezvřetenový SPZB je možno využít na přesných bruskách, frézkách, na CNC strojích, na CNC karuselech, ale i při měřeních a kontrolách správnosti výroby
- Vyrobené z vysokožakostní oceli
- Tvrdost pracovního povrchu čelistí HRC 58-62

Parametry přesnosti



Model	S [mm]	a _{max} [mm]	h [mm]	L [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
SPZB 025/25	25	25	10	65	200	0,5	759
SPZB 036/40	36	40	20	100	500	1,2	
SPZB 038/44	38	44	20	105	500	1,3	1 050
SPZB 050/65	50	65	25	140	1000	2,0	1 163
SPZB 063/85	63	85	32	175	1000	3,0	1 454
SPZB 073/100	73	100	35	190	1500	4,1	
SPZB 080/100	80	100	40	200	1500	5,5	2 213
SPZB 088/125	88	125	40	235	1500	7,3	
SPZB 100/125	100	125	45	245	2000	10,0	3 142
SPZB 125/160	125	160	50	285	2500	18,0	4 475
SPZB 150/200	150	200	50	330	3000	21,5	5 759
SPZB 150/250	150	250	50	380	3000	23,0	
SPZB 150/300	150	300	50	430	3000	24,0	6 494

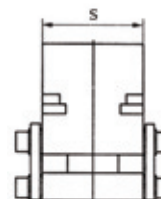
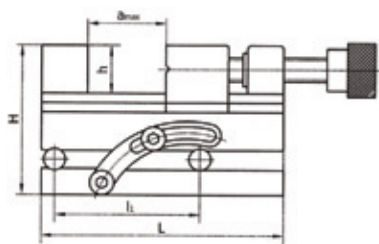
Způsob práce:



PŘESNÉ SVĚŘÁKY

BRUSIČSKÉ ÚHLOVÉ SPZSA

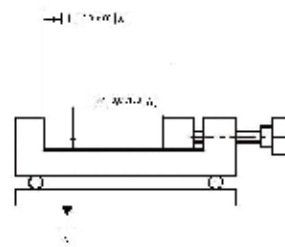
02



Vlastnosti a použití

- Svěřák přesný sinusový SPZSA je možno využít na přesných bruskách, fréz-
kách, na CNC strojích, na CNC karuselech, ale i při měřeních a kontrolách
správnosti výroby
- Vyrobené z vysokojakostní oceli
- Tvrdotost pracovního povrchu čelistí HRC 58-62
- Úhel naklonění: 0 - 45°

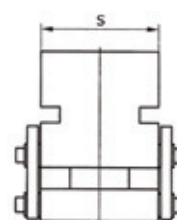
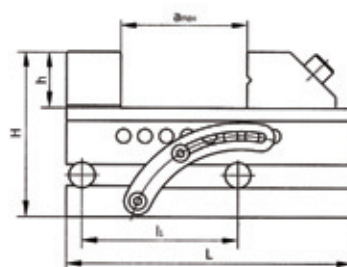
Parametry přesnosti



Model	S [mm]	a _{max} [mm]	h [mm]	H [mm]	L [mm]	l ₁ [mm]	Průměr válců [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
SPZSA 050/65	50	65	25	86,6	140	100±0,015	ø15h6	1000	3,5	3 207
SPZSA 063/85	63	85	32	94,6	175	100±0,015	ø15h6	1000	6,0	3 861
SPZSA 073/90	73	90	35	111	190	100±0,015	ø18h6	1500	9,5	
SPZSA 080/95	80	95	40	121	200	100±0,015	ø18h6	1500	12,0	5 169
SPZSA 088/120	88	120	40	125	235	100±0,015	ø18h6	1500	14,5	
SPZSA 100/125	100	125	45	139,2	245	100±0,015	ø20h6	2000	18,0	7 657
SPZSA 125/160	125	160	50	154,2	285	200±0,015	ø20h6	2500	23,0	10 799

PŘESNÉ SVĚRÁKY

BRUSIČSKÉ ÚHLOVÉ SPZSB

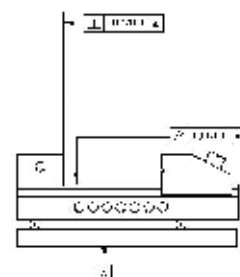


02

Vlastnosti a použití

- Svěrák přesný sinusový bezvřetenový SPZSB je možno využít na přesných bruskách, frézkách, na CNC strojích, na CNC karuselech, ale i při měřeních a kontrolách správnosti výroby
- Vyrobené z vysokojakostní oceli
- Tvrdotost pracovního povrchu čelistí HRC 58-62
- Úhel naklonění: α : 0 - 45°

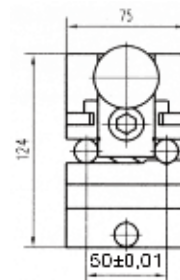
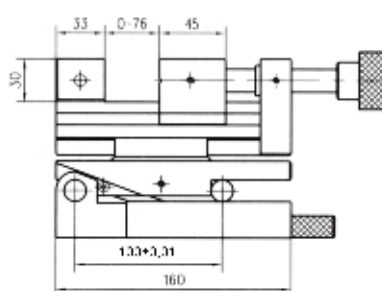
Parametry přesnosti



Model	S [mm]	a _{max} [mm]	h [mm]	H [mm]	L [mm]	l ₁ [mm]	Průměr válců [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
SPZSB 050/65	50	65	25	79,6	140	100±0,015	ø15h6	1000	3,0	2 811
SPZSB 063/85	63	85	32	92,6	175	100±0,015	ø15h6	1000	5,0	3 400
SPZSB 073/100	73	100	35	104	190	100±0,015	ø18h6	1500	7,5	
SPZSB 080/100	80	100	40	117	200	100±0,015	ø18h6	1500	10,0	4 709
SPZSB 088/125	88	125	40	123	235	100±0,015	ø18h6	1500	12,5	
SPZSB 100/125	100	125	45	134,2	245	100±0,015	ø20h6	2000	16,0	7 003
SPZSB 125/160	125	160	50	144,2	285	200±0,015	ø20h6	2500	20,5	9 749
SPZSB 150/200	150	200	50	150,9	330	200±0,015	ø20h6	3000	25,5	

PŘESNÉ SVĚŘÁKY

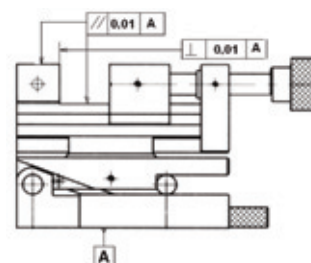
BRUSIČSKÉ ÚHLOVÉ 2-OSÉ SPZSD



Vlastnosti a použití

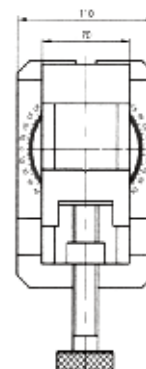
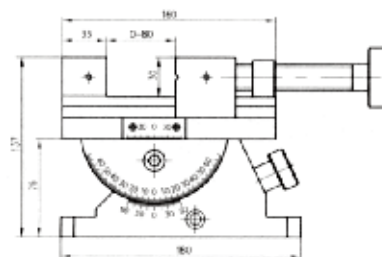
- Svěřák přesný úhlový SPZSD je možno využít na přesných bruskách, fréz-kách, na CNC strojích, na CNC karuselech, ale i při měřeních a kontrolách správnosti výroby
- Vyrobené z vysokojakostní oceli
- Tvrдость pracovního povrchu čelistí HRC 58-62
- Úhel naklonění okolo osy X: 0 - 45° ; osy Y: 0 - 45°

Parametry přesnosti



Model	Velikost čelistí [mm]	Rozsah upnutí [mm]	Výška čelistí [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
SPZSD 75/76	75	76	124	8,5	7 051

BRUSIČSKÉ ÚHLOVÉ SPZSU



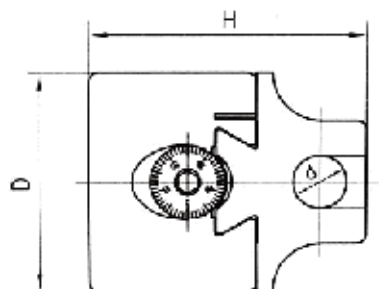
Vlastnosti a použití

- Svěřák přesný úhlový SPZSU je možno využít na přesných bruskách, fréz-kách, na CNC strojích, na CNC karuselech, ale i při měřeních a kontrolách správnosti výroby
- Vyrobené z vysokojakostní oceli
- Tvrдость pracovního povrchu čelistí HRC 58-62
- Úhel naklonění osy Y: 360° ; osy Z: 45°

Model	Velikost čelistí	Rozsah upnutí [mm]	Výška čelistí [mm]	Velikost [mm]	Šířka podstavu [mm]	Délka podstavu [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
SPZSU 70/80	70	80	30	137	110	180	8,5	11 547

HLAVICE A UPÍNAČE

VYVRTÁVACÍ HLAVA GWZ DM 132

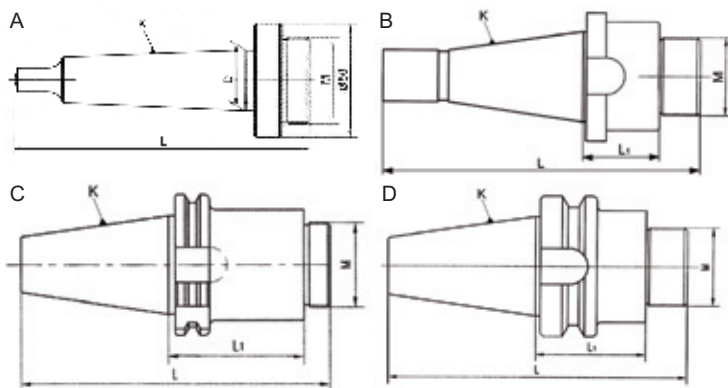


Vlastnosti a použití

- Vyrvtávací hlavice s mikrometrickým nastavením rozměrů o velkém rozsahu vyrvtávacích průměrů
- Obrábění vnějších i vnitřních průměrů, zápichy.
- Nastavení přesného rozměru vyrvtávání - nonius 0.01 mm

Model	Vyrvtávací průměr [mm]	D [mm]	H [mm]	Pohyp sáněk [mm]	Upínací průměr nožů [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
GWZ-50	ø10 - ø125	ø50	61,6	16	ø12	0,7	1 472
GWZ-75	ø12 - ø225	ø75	80,2	25	ø18	2,0	2 112
GWZ-100	ø15 - ø320	ø100	93,2	41	ø25	4,2	3 393

DRŽÁK HLAV GWZ DM 134



Vlastnosti a použití

- Držák vyrvtávacích hlav s upínacím závitem 1 1/2"

Model	Typ kužele	L [mm]	L ₁ [mm]	M [in]	Obrázek	Váha [kg]	Cena Kč
GWZ-MS2	MK2	93	-	1 1/2"	A	0,45	424
GWZ-MS3	MK3	110	-		A	0,6	464
GWZ-MS4	MK4	133	-		A	0,85	512
GWZ-MS5	MK5	160	-		A	1,7	559
GWZ-ISO30	DIN2080 - 30	102	33		B	0,65	513
GWZ-ISO40	DIN2080 - 40	135	41		B	1,3	609
GWZ-ISO50	DIN2080 - 50	168	41		B	3,3	679
GWZ-DIN40	DIN69871 - 40	130	50		C	3,2	818
GWZ-DIN50	DIN69871 - 50	164	50		C	4,0	1 159
GWZ-BT40	MAS 403 BT - 40	122	45		D	1,4	818
GWZ-BT50	MAS 403 BT - 50	189	75		D	5,0	1 159

HLAVICE A UPÍNAČE

SADA NOŽŮ DO VYVRTÁVACÍCH HLAV GWZ

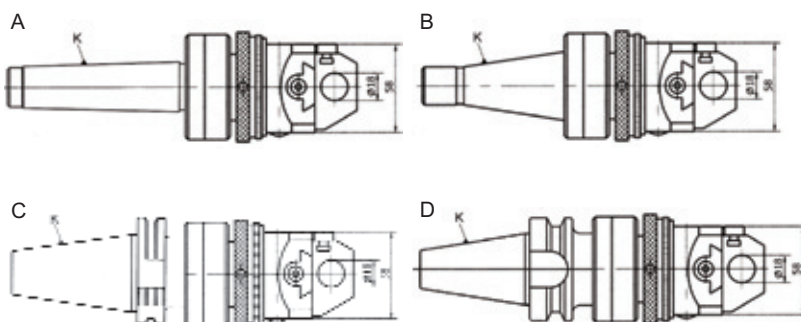


Vlastnosti a použití

-Břity nožů jsou vyrobeny ze slinutého karbidu

Model	Vyvrtačací průměr [mm]	Upínací průměr nožů [mm]	Počet [ks.]	Váha [kg]	Cena Kč
GWZN-50	ø10 - ø125	ø12	9	0,6	542
GWZN-75	ø12 - ø225	ø18	12	2,1	779
GWZN-100	ø15 - ø320	ø25	25	2,4	993

VYVRTÁVACÍ HLAVA AUTOMATICKÁ GWZA18 (DM 139)



Vlastnosti a použití

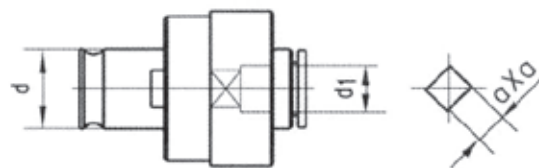
-Univerzální automatická hlava je zařízení, které díky multipolohovacímu upínání a automatickému pohybu sáněk Vám umožní provádět řadu obráběcích operací, jako například:

- Vrtání otvorů v širokém rozsahu průměrů
- Příčné soustružení předních i zadních čel otvorů nebo vnějších povrchů
- Ddrážkování
- Obrábění vnitřních i vnějších povrchů s automatickým pohybem posuvných sáněk
- Řezání závitů
- Obrábění více noži najednou.

Model	Typ kužele	Vyvrtačací průměr [mm]	Upínací průměr nožů [mm]	Pohyb sáněk [mm]	Rozměry [mm]	Obrázek	Cena Kč
GWZA18-MS3	MK3	ø2 - ø250	ø18	± 15	84 x 58 x 80	A	12 754
GWZA18-MS4	MK4					A	12 795
GWZA18-MS5	MK5					A	
GWZA18-MS6	MK6					A	
GWZA18-ISO30	DIN2080 - 30					B	
GWZA18-ISO40	DIN2080 - 40					B	15 342
GWZA18-ISO50	DIN2080 - 50					B	
GWZA18-DIN30	DIN69871 - 30					C	
GWZA18-DIN40	DIN69871 - 40					C	15 341
GWZA18-DIN50	DIN69871 - 50					C	
GWZA18-BT30	MAS 403 BT - 30					D	
GWZA18-BT40	MAS 403 BT - 40					D	
GWZA18-BT50	MAS 403 BT - 50					D	

HLAVICE A UPÍNAČE

ZÁVITOVÉ HLAVY (DM 108)

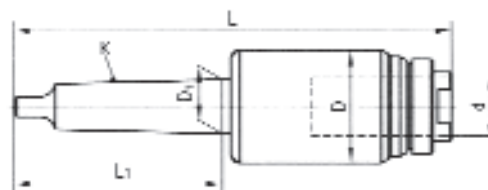


Vlastnosti a použití

- Sestava se skládá z držáku a sady rychlovýměnných upínačů závitů
- Držák má zařízení ke kompenzaci axiálního stoupání závitů
- Rychlovýměnné upínače jsou vybaveny mechanismem -spojkou proti přetížení (aby se zabránilo zlomení závitníku)
- Hlavice se dá použít na soustruzích, vrtačkách, frézách i CNC strojích.

Model	Rozsah Závitů	Kužel Morse	d [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
GGZ M3/M12 - MS2	M3 - M12	MK2	ø46	3,3	3 841
GGZ M3/M12 - MS3		MK3		3,5	3 999
GGZ M3/M12 - MS4		MK4		3,3	4 050
GGZ M5/M16 - MS2	M5 - M16	MK2	ø46	4,6	
GGZ M5/M16 - MS3		MK3		5,0	4 561
GGZ M5/M16 - MS4		MK4		5,2	4 800
GGZ M12/M24 - MS3	M12 - M24	MK3	ø66	8,5	6 001
GGZ M12/M24 - MS4		MK4		8,7	6 161
GGZ M12/M24 - MS5		MK5		9,0	

DRŽÁK GGZ-A



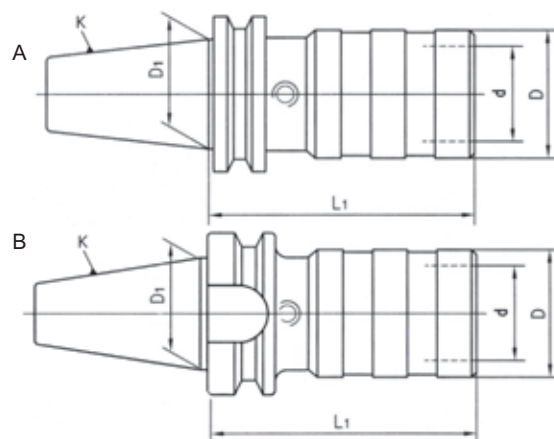
Vlastnosti a použití

- Držák upínačů závitníků s kuzelem Morse (DIN 228B)

Model	Rozsah závitů	Kužel Morse	D [mm]	D ₁ [mm]	d [mm]	L ₁ [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
GGZ-A M3/M12 - MS2	M3 - M12	2	ø46	17,780	ø19	75	171,5	1,08	
GGZ-A M3/M12 - MS3		3		23,825		94	191	1,28	
GGZ-A M3/M12 - MS4		4		31,267		117,5	216	3,00	
GGZ-A M5/M16 - MS2	M5 - M16	2	ø46	17,780	ø19	75	171,5	1,08	
GGZ-A M5/M16 - MS3		3		23,825		94	191	1,61	
GGZ-A M5/M16 - MS4		4		31,267		117,5	216	3,00	
GGZ-A M12/M24 - MS3	M12 - M24	3	ø66	23,825	ø30	94	227	3,20	
GGZ-A M12/M24 - MS4		4		31,267		117,5	252	3,60	
GGZ-A M12/M24 - MS5		5		44,399		149,5	284	4,50	

HLAVICE A UPÍNAČE

UCHWYT GGZ-DIN, GGZ-BT (DM 112)



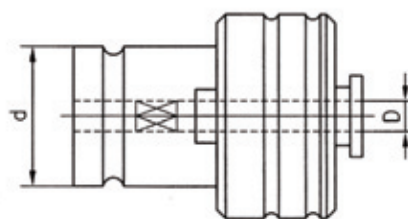
Vlastnosti a použití

- Držák upínačů závitníků s kuželem DIN69871
- Držák je vybaven zařízením kompenzující stoupání závitu
- Držák upínačů závitníků se dá použít na soustruzích, vrtačkách, frézách i CNC strojích

Model	Rozsah Závitu	Kužel	D [mm]	D ₁ [mm]	Cena Kč	d [mm]	L ₁ [mm]
DM 112 M3/M12 - DIN30	M3 - M12	DIN69871 - 30	ø36	31,75		ø19	59
DM 112 M3/M12 - DIN40		DIN69871 - 40		44,45	3 689		59
DM 112 M3/M12 - DIN50		DIN69871 - 50		69,85	4 489		62
DM 112 M3/M12 - BT30		MAS 403 BT - 30		31,75			59
DM 112 M3/M12 - BT40		MAS 403 BT - 40		44,45			64
DM 112 M3/M12 - BT50		MAS 403 BT - 50		69,85			75
DM 112 M7/M20 - DIN30	M7 - M20	DIN69871 - 30	ø53	31,75		ø31	97
DM 112 M7/M20 - DIN40		DIN69871 - 40		44,45			
DM 112 M7/M20 - DIN50		DIN69871 - 50		69,85			
DM 112 M7/M20 - BT30		MAS 403 BT - 30		31,75			
DM 112 M7/M20 - BT40		MAS 403 BT - 40		44,45			
DM 112 M7/M20 - BT50		MAS 403 BT - 50		69,85			
DM 112 M14/M36 - DIN30	M14 - M36	DIN69871 - 30	ø78	31,75		ø48	149
DM 112 M14/M36 - DIN40		DIN69871 - 40		44,45	4 689		
DM 112 M14/M36 - DIN50		DIN69871 - 50		69,85	5 513		
DM 112 M14/M36 - BT30		MAS 403 BT - 30		31,75			
DM 112 M14/M36 - BT40		MAS 403 BT - 40		44,45			
DM 112 M14/M36 - BT50		MAS 403 BT - 50		69,85			

HLAVICE A UPÍNAČE

RYCHLOVÝMĚNNÝ UPÍNAČ ZÁVITNÍKŮ GGZD-C (DM 112)



Vlastnosti a použití

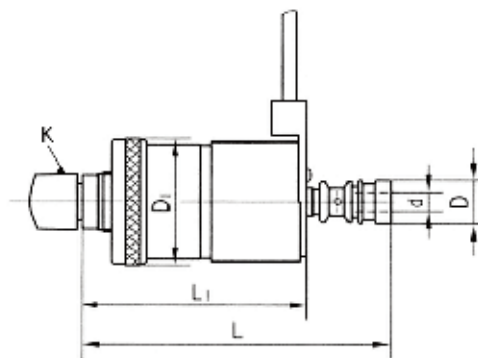
- Rychlovýměnný upínač závitníků do držáků s kuželem DIN69871, MAS 403 BT

Model	D x a [mm]	d [mm]	Používané závitníky			
			DIN371	DIN374	DIN376	Cena Kč
GGZD 3,5 x 2,7 C	3,5 x 2,7	ø19	M3	M5	M5	499
GGZD 4,0 x 3,0 C	4,0 x 3,0		M3,5			499
GGZD 4,5 x 3,4 C	4,5 x 3,4		M4	M6		499
GGZD 6,0 x 4,9 C	6,0 x 4,9		M5	M6		499
			M6			499
				M8	M8	499
GGZD 7,0 x 5,5 C	7,0 x 5,5	ø19		M10	M10	499
GGZD 8,0 x 6,2 C	8,0 x 6,2		M8			499
GGZD 9,0 x 7,0 C	9,0 x 7,0	ø31		M12	M12	499
GGZD 10,0 x 8,0 C	10,0 x 8,0		M10			499
GGZD 11,0 x 9,0 C	11,0 x 9,0	ø31 ø48		M14	M14	689
GGZD 12,0 x 9,0 C	12,0 x 9,0			M16	M16	689
GGZD 14,0 x 11,0 C	14,0 x 11,0			M18	M18	689
GGZD 16,0 x 12,0 C	16,0 x 12,0			M20	M20	689
GGZD 18,0 x 14,5 C	18,0 x 14,5	ø48		M22	M22	689
				M24	M24	689
GGZD 20,0 x 16,0 C	20,0 x 16,0			M27	M27	689
GGZD 22,0 x 18,0 C	22,0 x 18,0			M30	M30	689
GGZD 25,0 x 20,0 C	25,0 x 20,0			M33	M33	689
GGZD 28,0 x 22,0 C	28,0 x 22,0			M36	M36	689

03

HLAVICE A UPÍNAČE

REVERZAČNÍ ZÁVITOŘEZNÁ HLAVA GGZR (DM 116)



Vlastnosti a použití

- Sestava obsahuje upínací pouzdro a elastické kleštiny RUBBERFLEX pro unutí závitníků
- Upínací pouzdro má zařízení pro kompenzaci axiálního stoupání závitu a ochranu proti přetížení
- Možnost regulace kroutícího momentu
- Konstrukce držáku umožňuje otáčení vpřed i vzad, není nutno měnit chod otáčení vřetene stroje.

Model	Rozsah závitu	Kužel - - upínání	d [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	L [mm]	L ₁ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
GGZR M2/M7	M2 - M7	MK2 - J33 MK3 - J33	2,5 - 4,2 4,2 - 6,5	ø23	ø55	135	95	2,0	4 575
GGZR M5/M12	M5 - M12	MK3 - M16 MK4 - M16 ISO 40 - M16	3,5 - 7,0 7,0 - 10,0	ø28	ø75	164	114,5	4,5	6 189
GGZR M8/M20	M8 - M20	MK3 - M20 MK4 - M20	6,3 - 9,0 9,0 - 14,0	ø38	ø90,5	205	135	7,0	8 083

Schéma - popis činnosti



Sestava obsahuje:

- Držák
 - Kleština RUBBERFLEX
 - Brzdící tyč
 - Klíč
- 2 ks. (Morse) nebo 1 ks. (ISO)
- 2 ks.
- 1 ks.
- 2 ks.

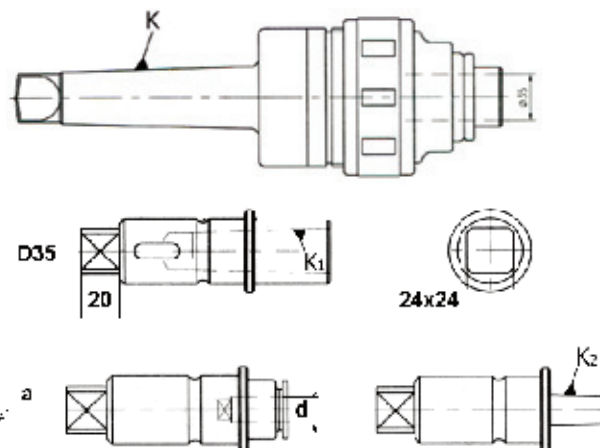
UPÍNACÍ KLEŠTINA RUBBERFLEX (2 KS.)



Model	Rozsah závitu	Upínací průměr [mm]	Cena Kč
Rubber GGZR M2/M7	M2 - M7	2,5 - 4,2 4,2 - 6,5	560
Rubber GGZR M5/M12	M5 - M12	3,5 - 7,0 7,0 - 10,0	640
Rubber GGZR M8/M20	M8 - M20	6,3 - 9,0 9,0 - 14,0	720

HLAVICE A UPÍNAČE

DRŽÁK DM 111



Vlastnosti a použití

- Držák s rychlovýměnnými upínači závitníků, frézovacích trnů, vrtačkových trnů a redukci
- Používá se do vrtaček, soustruhů, a frézek pro rychlou výměnu nástrojů
- Řízení momentu otáčení řezu závitu, aby se zabránilo poškození závitníku

Model	Cena Kč	K Morse	K ₁ Morse	K ₂ DIN 238	Rozsah závitu	Váha [kg]
DM 111 J5230-MS2		MK2	MK1 MK2 MK3	B16	M6 - M30	13
DM 111 J5230-MS3		MK3				
DM 111 J5230-MS4		MK4				
DM 111 J5230-MS5		MK5				

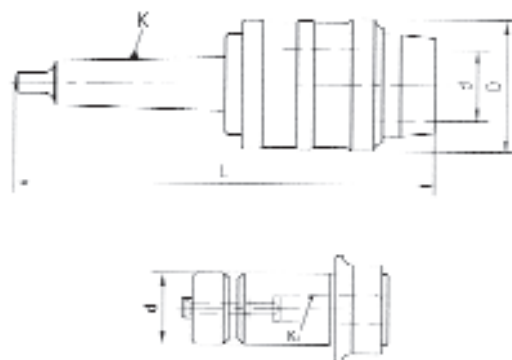
Upínače závitníků:

Rozsah závitu	M6 - M8	M10	M12	M16	M18 - M20	M24	M27 - M30
d x a [mm]	6,3 x 5	8 x 6,3	9 x 7,1	12,5 x 10	14 x 11,2	18 x 14	20 x 16

Sestava obsahuje:

- Držák - 1 ks.
- Redukce - 3 ks.
- Vrtačkový trn - 1 ks.
- Upínač závitníku - 7 ks.

DRŽÁK DM 122



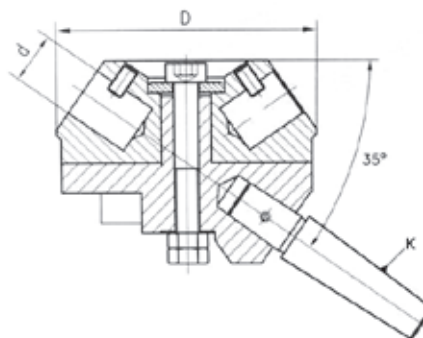
Vlastnosti a použití

- Držák s rychlovýměnnými upínači

Model	K Morse	D [mm]	d [mm]	L [mm]	K ₁ Morse	Váha [kg]	Cena Kč
DM 122 (390)-MS2	2	ø52	ø24	170	1, 2	1,7	
DM 122 (390)-MS3	3	ø66	ø32	197	1, 2, 3	3,5	
DM 122 (390)-MS4	4	ø78	ø42	246,5	1, 2, 3, 4	5,3	
DM 122 (390)-MS5	5	ø90	ø52	308,5	2, 3, 4, 5	9,8	

HLAVICE A UPÍNAČE

DRŽÁK DM 138

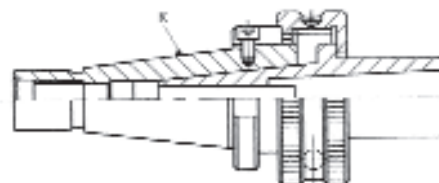


Vlastnosti a použití

-Sestava se používá na soustruzích pro snadnou a rychlou výměnu nástrojů

Model	Cena Kč	K Morse	D [mm]	d [mm]	Vrtačkové sklíčidlo	Držák upínačů závitníků	Držák kleštin
DM 138 F3-16-MS1		1	ø63,5	ø16	ø1 - ø13	M3 - M12	ER16
DM 138 F3-16-MS2		2					
DM 138 F3-16-MS3		3					
DM 138 F3-16-MS4		4					
DM 138 F3-25-MS2		2	ø127	ø25	ø1 - ø16	M3 - M16	ER20
DM 138 F3-25-MS3		3					
DM 138 F3-25-MS4		4					
DM 138 F3-25-MS4		4					

DRŽÁK DM 98



Vlastnosti a použití

- Držák určený pro snadnou a rychlou výměnu nástrojů ve frézách

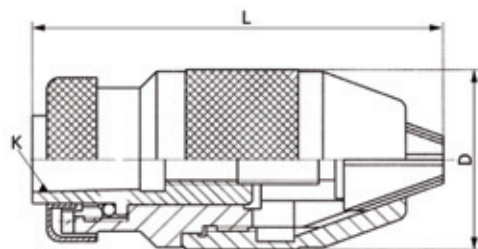
Model	Kužel držáku	Kleštiny d [mm]	Redukce Morse'a	Držák Sklíčidla	Frézařský trn	Vrtačkové sklíčidlo	Cena Kč
DM 98 JXT25-50	DIN2080 - 50	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25	MK2, MK3, MK4	B16	40	ø1 - ø13	

Sestava zahrnuje:

- Vrtačkové sklíčidlo - 1 ks.
- Držák kleštin - 1 ks.
- Kleštiny - 9 ks.
- Redukce - 3 ks.
- Frézovací trn - 1 ks.
- Držák - 1 ks.

HLAVICE A UPÍNAČE

VRTAČKOVÁ SKLÍČIDLA DM 104

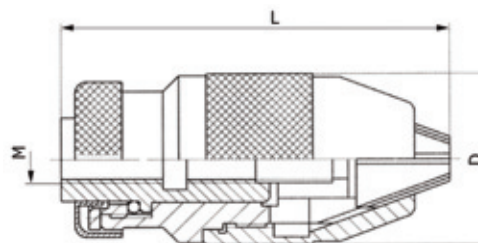


Vlastnosti a použití

Bezklíčové vrtačkové sklíčidlo samoupínací s upnutím na kuželníku DIN238
Určený pro ruční i sloupové strojní vrtačky

Model	K DIN 238	Rozsah upnutí [mm]	D [mm]	L [mm]	Tolerance [mm]			Váha [kg]	Cena Kč
					P	D	M		
DM 104 J0106 (B10)	B10	ø0,5 - ø6	ø34	72	0,12	0,16	-	0,28	
DM 104 J0108 (B12)	B12	ø0,5 - ø8	ø42	82			-	0,60	534
DM 104 J0110 (B12)	B12	ø1 - ø10	ø42	82			0,06	0,53	534
DM 104 J0113 (B16)	B16	ø1 - ø13	ø44	97				0,72	534
DM 104 J0113A (B16)	B16	ø1 - ø13	ø49	100				0,90	
DM 104 J0116A (B16)	B16	ø3 - ø16	ø54	110	0,14	0,20	0,07	0,90	595
DM 104 J0116 (B18)	B18	ø3 - ø16	ø54	110				0,90	595
DM 104 J0120 (B22)	B22	ø5 - ø20	ø60	125	0,18	0,25	-	0,90	770

VRTAČKOVÉ SKLÍČIDLO DM 106



Vlastnosti a použití

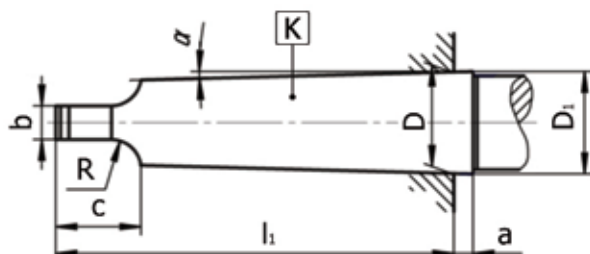
- Bezklíčové vrtačkové sklíčidlo samoupínací s upnutím na metrický závit
- Určený pro ruční i sloupové strojní vrtačky a elektronářadí

Model	M	Rozsah upnutí [mm]	D [mm]	L [mm]	Tolerance [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 106 J0306	M10x1	ø0,5 - ø6	ø34	64	0,20	0,28	
DM 106 J0308	M10x1	ø0,5 - ø8	ø40	80		0,60	
DM 106 J0308B	M12x1,25	ø0,5 - ø8	ø40	80		0,60	
DM 106 J0310	M10x1	ø1 - ø10	ø42	86		0,65	
DM 106 J0310B	M12x1,25	ø1 - ø10	ø42	86		0,65	
DM 106 J0313	M10x1	ø1 - ø13	ø44	97		0,70	
DM 106 J0313B	M12x1,25	ø1 - ø13	ø44	97	0,24	0,70	
DM 106 J0316	M12x1,25	ø3 - ø16	ø48	107		0,90	
DM 106 J0316B	M16x1,5	ø3 - ø16	ø48	107		0,90	

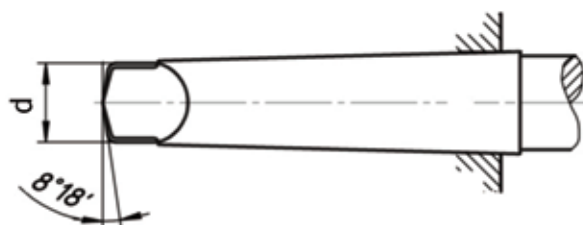
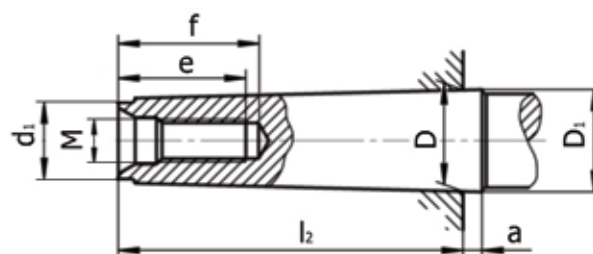
TECHNICKÉ INFORMACE



DIN 228-B

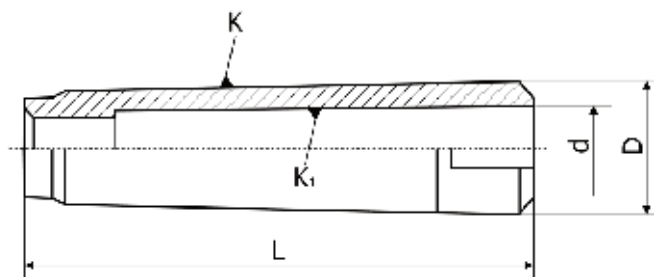


DIN 228-A



K	a	b	c	d	d ₁	D	D ₁	e	f	l ₁	R	M	Cena Kč
1	3,5	5,2	13,5	8,7	9	12,065	12,2	16	55	62	5	M6	
2	5	6,3	16	13,5	14	17,780	18	24	31,5	75	6	M10	
3	5	7,9	20	18,5	19	23,825	24,1	24	33,5	94	7	M12	
4	6,5	11,9	24	24,5	25	31,267	31,6	32	42,5	117,5	8	M16	
5	6,5	15,9	29	35,7	35,7	44,399	44,7	40	52,5	149,5	10	M20	
6	8	19	40	51	51	63,348	63,8	47	61,5	210	13	M24	

REDUKCE DM 166

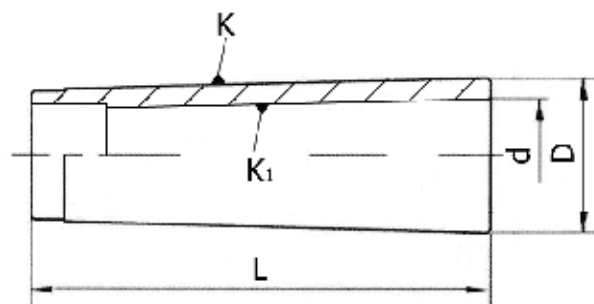


Vlastnosti a použití:

- Průchozí redukce je určena pro nářadí s kuželem Morse bez unašeče

Model	K Morse	K ₁ Morse	D [mm]	d [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 166 MS2/MS1	2	1	18,0	12,065	74	0,10	132
DM 166 MS3/MS1	3	1	24,1	12,065	80	0,24	156
DM 166 MS3/MS2	3	2	24,1	17,780	80	0,12	148
DM 166 MS4/MS1	4	1	31,6	12,065	90	0,63	240
DM 166 MS4/MS2	4	2	31,6	17,780	90	0,50	178
DM 166 MS4/MS3	4	3	31,6	23,825	90	0,38	156
DM 166 MS5/MS2	5	2	44,7	17,780	110	1,49	360
DM 166 MS5/MS3	5	3	44,7	23,825	110	1,36	312
DM 166 MS5/MS4	5	4	44,7	31,267	110	0,95	312
DM 166 MS6/MS3	6	3	63,8	23,825	130	3,58	
DM 166 MS6/MS4	6	4	63,8	31,267	130	3,12	
DM 166 MS6/MS5	6	5	63,8	44,399	130	1,95	533
DM 166 MS7/MS5	7	5	83,56	44,399	195	1,69	

REDUKCE DM 1670

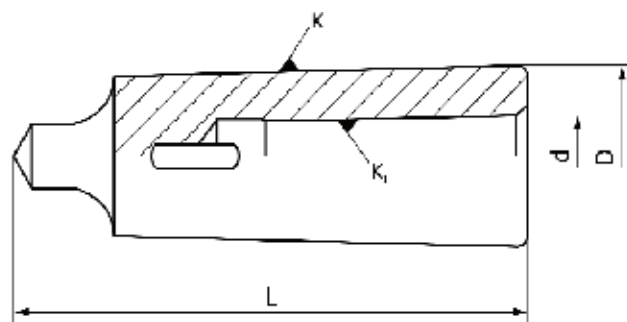


Vlastnosti a použití:

- Průchozí redukce je určena pro nářadí s kuželem Morse bez unašeče

Model	K Morse	K ₁ Morse	L [mm]	D [mm]	d [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 1670 MS2/MS1	2	1	60	17,78	12,065	0,10	137
DM 1670 MS3/MS1	3	1	70	23,83	12,065	0,20	161
DM 1670 MS3/MS2	3	2	70	23,83	17,780	0,10	153
DM 1670 MS4/MS2	4	2	70	31,27	17,780	0,30	184
DM 1670 MS4/MS3	4	3	70	31,27	23,825	0,20	161
DM 1670 MS5/MS2	5	2	77	44,4	17,780	0,80	373
DM 1670 MS5/MS3	5	3	77	44,4	23,825	0,70	323
DM 1670 MS5/MS4	5	4	77	44,4	31,267	0,50	323
DM 1670 MS6/MS3	6	3	110	63,85	23,825	2,15	580
DM 1670 MS6/MS4	6	4	110	63,85	31,267	1,95	580
DM 1670 MS6/MS5	6	5	110	63,85	44,399	1,35	580

REDUKCE DM 170

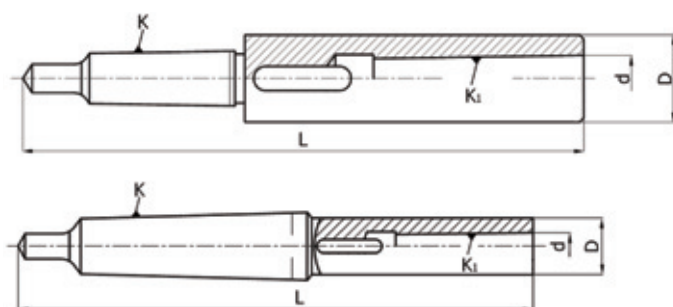


Vlastnosti a použití:

- Redukce je určena pro nářadí s kuželem Morse s unašečem
- Broušený kužel vnitřní i vnější

Model	K Morse	K ₁ Morse	D [mm]	d [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 170 MS2/MS1	2	1	18,6	12,065	92	0,10	113
DM 170 MS3/MS1	3	1	24,1	12,065	99	0,24	116
DM 170 MS3/MS2	3	2	24,7	17,780	112	0,12	132
DM 170 MS4/MS1	4	1	31,6	12,065	124	0,60	132
DM 170 MS4/MS2	4	2	31,6	17,780	124	0,50	132
DM 170 MS4/MS3	4	3	32,4	23,825	140	0,38	132
DM 170 MS5/MS1	5	1	44,7	12,065	156	1,59	275
DM 170 MS5/MS2	5	2	44,7	17,780	156	1,49	246
DM 170 MS5/MS3	5	3	44,7	23,825	156	1,36	246
DM 170 MS5/MS4	5	4	45,5	31,267	171	0,95	246
DM 170 MS6/MS1	6	1	63,8	12,065	218	3,84	1445
DM 170 MS6/MS2	6	2	63,8	17,780	218	3,73	410
DM 170 MS6/MS3	6	3	63,8	23,825	218	3,85	410
DM 170 MS6/MS4	6	4	63,8	31,267	218	3,12	410
DM 170 MS6/MS5	6	5	63,8	44,399	218	1,95	410

REDUKCE DM 172



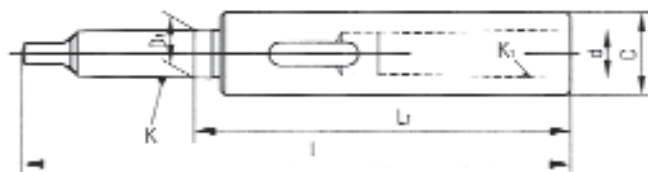
Vlastnosti a použití:

- Prodloužená redukce je určena pro nářadí s kuželem Morse s unašečem

Model	K Morse	K ₁ Morse	D [mm]	d [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 172 MS1/MS1	1	1	20	12,065	145	0,19	205
DM 172 MS1/MS2	1	2	30	17,780	160	0,40	228
DM 172 MS1/MS3	1	3	36	23,825	181	0,40	319
DM 172 MS2/MS1	2	1	20	12,065	160	0,29	205
DM 172 MS2/MS2	2	2	30	17,780	175	0,50	262

Model	K Morse	K ₁ Morse	D [mm]	d [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 172 MS2/MS3	2	3	36	23,825	196	0,60	275
DM 172 MS2/MS4	2	4	48	31,267	221	1,43	377
DM 172 MS3/MS1	3	1	20	12,065	175	0,41	295
DM 172 MS3/MS2	3	2	30	17,780	194	0,62	302
DM 172 MS3/MS3	3	3	36	23,825	215	0,89	326
DM 172 MS3/MS3	3	3	40	23,825	215	1,10	
DM 172 MS3/MS4	3	4	48	31,267	240	1,55	412
DM 172 MS3/MS5	3	5	63	44,399	275	2,80	714
DM 172 MS4/MS1	4	1	20	12,065	200	0,81	430
DM 172 MS4/MS2	4	2	30	17,780	215	1,00	377
DM 172 MS4/MS3	4	3	36	23,825	240	1,27	389
DM 172 MS4/MS4	4	4	48	31,267	265	1,93	511
DM 172 MS4/MS5	4	5	63	44,399	300	3,18	714
DM 172 MS4/MS6	4	6	85	63,348	368	6,50	1 497
DM 172 MS5/MS1	5	1	20	12,065	232	1,79	
DM 172 MS5/MS2	5	2	30	17,780	247	2,00	660
DM 172 MS5/MS3	5	3	36	23,825	268	2,27	677
DM 172 MS5/MS4	5	4	48	31,267	300	2,93	589
DM 172 MS5/MS5	5	5	63	44,399	335	4,18	911
DM 172 MS5/MS6	5	6	85	63,348	403	6,70	1 497
DM 172 MS6/MS1	6	1	20	12,065	294	4,40	
DM 172 MS6/MS2	6	2	30	17,780	309	4,25	
DM 172 MS6/MS3	6	3	36	23,825	330	4,52	
DM 172 MS6/MS4	6	4	48	31,267	355	5,18	
DM 172 MS6/MS5	6	5	63	44,399	390	6,43	

REDUKCE DM 1730



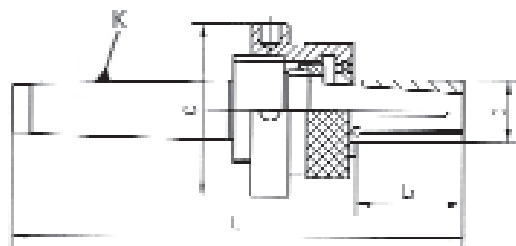
Vlastnosti a použití

-- Dlouhá redukce je určena pro nářadí s kuželem Morse s unašečem

Model - L	K Morse	K ₁ Morse	L ₁ [mm]	D [mm]	d [mm]	D ₁ [mm]	Cena Kč
DM 1730 MS1/MS1-175	1	1	113	19	12,065	12,065	
DM 1730 MS1/MS1-200	1	1	138	20	12,065	12,065	
DM 1730 MS1/MS1-250	1	1	188	20	12,065	12,065	
DM 1730 MS1/MS1-300	1	1	238	20	12,065	12,065	
DM 1730 MS1/MS1-350	1	1	288	20	12,065	12,065	
DM 1730 MS1/MS1-400	1	1	338	20	12,065	12,065	
DM 1730 MS1/MS1-450	1	1	388	20	12,065	12,065	
DM 1730 MS1/MS1-500	1	1	438	20	12,065	12,065	
DM 1730 MS2/MS1-215	2	1	140	20	12,065	17,780	

Model - L	K Morse	K ₁ Morse	L ₁ [mm]	D [mm]	d [mm]	D ₁ [mm]	Cena Kč
DM 1730 MS2/MS1-332	2	1	257	20	12,065	17,780	
DM 1730 MS2/MS2-200	2	2	125	25	17,780	17,780	
DM 1730 MS2/MS2-225	2	2	150	25	17,780	17,780	
DM 1730 MS2/MS2-250	2	2	175	25	17,780	17,780	
DM 1730 MS2/MS2-300	2	2	225	25	17,780	17,780	
DM 1730 MS2/MS2-350	2	2	275	25	17,780	17,780	
DM 1730 MS2/MS2-400	2	2	325	25	17,780	17,780	
DM 1730 MS2/MS2-450	2	2	375	25	17,780	17,780	
DM 1730 MS2/MS2-500	2	2	425	25	17,780	17,780	
DM 1730 MS2/MS2-600	2	2	525	25	17,780	17,780	
DM 1730 MS2/MS3-300	2	3	225	34	23,825	17,780	
DM 1730 MS3/MS2-254	3	2	160	25	17,780	23,825	
DM 1730 MS3/MS2-300	3	2	206	25	17,780	23,825	
DM 1730 MS3/MS2-320	3	2	226	25	17,780	23,825	
DM 1730 MS3/MS2-354	3	2	260	30	17,780	23,825	
DM 1730 MS3/MS2-415	3	2	321	25	17,780	23,825	
DM 1730 MS3/MS2-704	3	2	610	25	17,780	23,825	
DM 1730 MS3/3MS-250	3	3	156	32	23,825	23,825	
DM 1730 MS3/MS3-300	3	3	206	32	23,825	23,825	
DM 1730 MS3/MS3-350	3	3	256	32	23,825	23,825	
DM 1730 MS3/MS3-400	3	3	306	32	23,825	23,825	
DM 1730 MS3/MS3-450	3	3	356	32	23,825	23,825	1 858
DM 1730 MS3/MS3-500	3	3	406	32	23,825	23,825	
DM 1730 MS3/MS3-600	3	3	506	32	23,825	23,825	
DM 1730 MS4/MS3-450	4	3	332,5	32	23,825	31,267	
DM 1730 MS4/MS4-300	4	4	182,5	40	31,267	31,267	
DM 1730 MS4/MS4-350	4	4	232,5	40	31,267	31,267	
DM 1730 MS4/MS4-400	4	4	282,5	40	31,267	31,267	
DM 1730 MS4/MS4-450	4	4	332,5	40	31,267	31,267	
DM 1730 MS4/MS4-500	4	4	382,5	40	31,267	31,267	2 057
DM 1730 MS4/MS4-600	4	4	482,5	40	31,267	31,267	
DM 1730 MS4/MS4-800	4	4	682,5	40	31,267	31,267	
DM 1730 MS5/MS4-450	5	4	300,5	42	31,267	44,399	
DM 1730 MS5/MS5-500	5	5	350,5	63	44,399	44,399	
DM 1730 MS5/MS5-550	5	5	400,5	63	44,399	44,399	3 340
DM 1730 MS5/MS5-600	5	5	450,5	56	44,399	44,399	
DM 1730 MS6/MS6-465	6	6	255	85	63,348	63,348	
DM 1730 MS6/MS6-500	6	6	290	85	63,348	63,348	
DM 1730 MS6/MS6-600	6	6	390	85	63,348	63,348	

SOUSTRUŽNICKÝ TRN DM 144

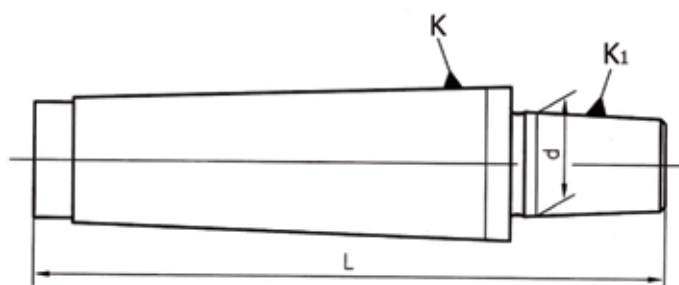


Vlastnosti a použití

- Soustružnický trn s rozpěrnými kleštinami

Model	K Morse	D [mm]	C [mm]	L [mm]	L ₁ [mm]	Množství kleštin	Velikost rozšíření	Cena Kč
DM 144 MS2A-00	2	5,5-7	19,5	110	12	4	0,5	
DM 144 MS3A-00	3	5,5-7	19,5	127	12	4	0,5	
DM 144 MS2A-01	2	7,5-9	23	118,5	16	4	0,5	
DM 144 MS3A-01	3	7,5-9	23	135,5	16	4	0,5	
DM 144 MS2A-02	2	9,5-11	28	123,5	20	5	0,5	
DM 144 MS3A-02	3	9,5-11	28	140,5	20	5	0,5	
DM 144 MS2A-03	2	12-14,5	31	131,5	26	6	0,5	
DM 144 MS3A-03	3	12-14,5	31	148,5	26	6	0,5	
DM 144 MS3A-04	3	14,5-19	38	153,5	30	10	0,5	
DM 144 MS4A-04	4	14,5-19	38	176,5	30	10	0,5	
DM 144 MS3A-05	3	19,5-24,5	47	159,5	36	11	0,5	
DM 144 MS4A-05	4	19,5-24,5	47	182,5	36	11	0,5	
DM 144 MS3A-06	3	24,7-28,7	69	177	42,5	5	1	
DM 144 MS4A-06	4	24,7-28,7	69	200	42,5	5	1	
DM 144 MS3A-07	3	29,7-33,7	72	180,5	46	5	1	
DM 144 MS4A-07	4	29,7-33,7	72	203,5	46	5	1	
DM 144 MS4A-08	4	34,7-38,7	79	210	52,5	5	1	
DM 144 MS4A-09	4	39,7-43,7	87	215,5	58	5	1	
DM 144 MS4A-10	4	44,7-53,7	96	239	76,5	10	1	
DM 144 MS4A-11	4	54,7-63,7	107	250,5	85	10	1	
DM 144 MS4A-12	4	64,7-78,7	130	263,5	96	15	1	

VRTAČKOVÝ TRN DM 190

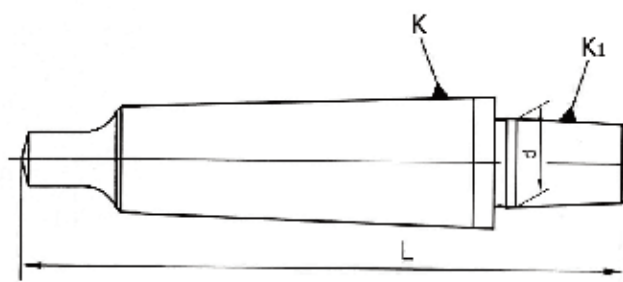


Vlastnosti a použití

- Vrtáčkový trn se závitem (DIN228-A) pro vrtáčkové sklíčidla s kuželem DIN238

Model	K Morse	K ₁ DIN238	d [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 190 MS1A-B10	1	B10	10,094	78	0,05	
DM 190 MS1A-B12	1	B12	12,065	82	0,06	
DM 190 MS1A-B16	1	B16	15,733	89	0,09	
DM 190 MS1A-B18	1	B18	17,780	97	0,11	
DM 190 MS2A-B10	2	B10	10,094	90	0,11	
DM 190 MS2A-B12	2	B12	12,065	94	0,12	130
DM 190 MS2A-B16	2	B16	15,733	101	0,15	130
DM 190 MS2A-B18	2	B18	17,780	109	0,20	130
DM 190 MS2A-B22	2	B22	21,793	117	0,25	130
DM 190 MS2A-B24	2	B24	23,825	127	0,28	
DM 190 MS3A-B10	3	B10	10,094	107	0,25	
DM 190 MS3A-B12	3	B12	12,065	111	0,25	149
DM 190 MS3A-B16	3	B16	15,733	118	0,3	149
DM 190 MS3A-B18	3	B18	17,780	126	0,35	149
DM 190 MS3A-B22	3	B22	21,793	135	0,4	149
DM 190 MS3A-B24	3	B24	23,825	145	0,44	
DM 190 MS4A-B10	4	B10	10,094	130	0,50	
DM 190 MS4A-B12	4	B12	12,065	134	0,50	
DM 190 MS4A-B16	4	B16	15,733	141	0,60	213
DM 190 MS4A-B18	4	B18	17,780	149	0,65	213
DM 190 MS4A-B22	4	B22	21,793	158	0,65	213
DM 190 MS4A-B24	4	B24	23,825	168	0,70	
DM 190 MS5A-B16	5	B16	15,733	168	1,40	339
DM 190 MS5A-B18	5	B18	17,780	176	1,55	339
DM 190 MS5A-B22	5	B22	21,793	185	1,60	339
DM 190 MS5A-B24	5	B24	23,825	195	1,65	

VRTAČKOVÝ TRN DM 192



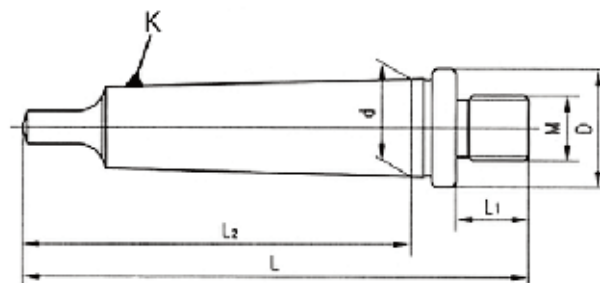
Vlastnosti a použití

- Trn s unašečem (DIN228-B) pro vrtačkové sklíčidla s kuželem DIN238

Model	K Morse	K ₁ DIN238	d [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 192 MS1-B10	1	B10	10,094	86	0,05	
DM 192 MS1-B12	1	B12	12,065	90	0,06	
DM 192 MS1-B16	1	B16	15,733	97	0,09	
DM 192 MS1-B18	1	B18	17,780	105	0,11	
DM 192 MS1-B22	1	B22	21,793	114	0,15	
DM 192 MS1-B24	1	B24	23,825	124	0,17	
DM 192 MS2-B10	2	B10	10,094	101	0,13	186
DM 192 MS2-B12	2	B12	12,065	105	0,15	130

Model	K Morse	K ₁ DIN238	d [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 192 MS2-B16	2	B16	15,733	112	0,15	130
DM 192 MS2-B18	2	B18	17,780	120	0,20	130
DM 192 MS2-B22	2	B22	21,793	128	0,25	130
DM 192 MS2-B24	2	B24	23,825	138	0,28	130
DM 192 MS3-B10	3	B10	10,094	120	0,25	
DM 192 MS3-B12	3	B12	12,065	124	0,30	149
DM 192 MS3-B16	3	B16	15,733	131	0,32	149
DM 192 MS3-B18	3	B18	17,780	139	0,35	149
DM 192 MS3-B22	3	B22	21,793	147	0,40	149
DM 192 MS3-B24	3	B24	23,825	157	0,44	
DM 192 MS4-B10	4	B10	10,094	145	0,55	
DM 192 MS4-B12	4	B12	12,065	149	0,60	213
DM 192 MS4-B16	4	B16	15,733	156	0,62	213
DM 192 MS4-B18	4	B18	17,780	164	0,65	213
DM 192 MS4-B22	4	B22	21,793	172	0,70	213
DM 192 MS4-B24	4	B24	23,825	182	0,76	
DM 192 MS5-B10	5	B10	10,094	177	1,20	
DM 192 MS5-B12	5	B12	12,065	181	1,40	339
DM 192 MS5-B16	5	B16	15,733	188	1,50	339
DM 192 MS5-B18	5	B18	17,780	196	1,55	339
DM 192 MS5-B22	5	B22	21,793	204	1,60	339
DM 192 MS5-B24	5	B24	23,825	214	1,65	

VRTAČKOVÝ TRN DM 1930

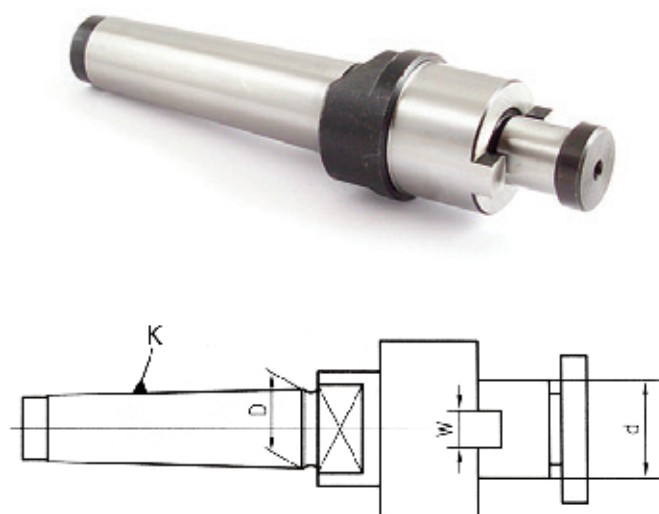


Vlastnosti a použití

- Trn s našečem (DIN228-B) pro vrtačkové sklíčidla s metrickým závitem

Model	K Morse	M	L [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	d [mm]	Cena Kč
DM 1930 MS1-M12x1,25	1	M12x1,25	85	15,5	62	27	12,065	
DM 1930 MS2-M10x1	2	M10x1	97	13,5	75	24	17,780	
DM 1930 MS2-M12x1,25	2	M12x1,25	100	15,5	75	27	17,780	
DM 1930 MS2-M16x1,5	2	M16x1,5	103	17,5	75	29	17,780	
DM 1930 MS3-M10x1	3	M10x1	116	13,5	94	24	23,825	
DM 1930 MS3-M12x1,25	3	M12x1,25	119	15,5	94	27	23,825	
DM 1930 MS3-M16x1,5	3	M16x1,5	122	17,5	94	29	23,825	
DM 1930 MS4-M12x1,25	4	M12x1,25	145	15,5	117,5	31,6	31,267	

FRÉZAŘSKÝ TRN DM 210-A

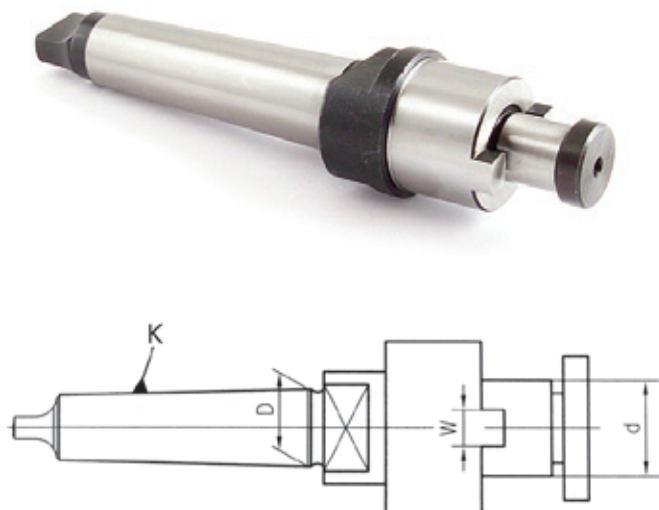


Vlastnosti a použití

- Frézařský trn se závitem (DIN228-A) pro frézy s drážkou

Model	K Morse	D [mm]	d [mm]	W [mm]	Cena Kč
DM 210 MS2A-13	2	17,780	13	8	
DM 210 MS2A-16	2	17,780	16	8	
DM 210 MS2A-22	2	17,780	22	10	444
DM 210 MS2A-27	2	17,780	27	12	507
DM 210 MS3A-13	3	23,825	13	8	
DM 210 MS3A-16	3	23,825	16	8	
DM 210 MS3A-22	3	23,825	22	10	
DM 210 MS3A-27	3	23,825	27	12	
DM 210 MS3A-32	3	23,825	32	14	
DM 210 MS3A-40	3	23,825	40	16	
DM 210 MS4A-13	4	31,267	13	8	
DM 210 MS4A-16	4	31,267	16	8	
DM 210 MS4A-22	4	31,267	22	10	
DM 210 MS4A-27	4	31,267	27	12	
DM 210 MS4A-32	4	31,267	32	14	
DM 210 MS4A-40	4	31,267	40	16	
DM 210 MS4A-50	4	31,267	50	18	
DM 210 MS5A-16	5	44,399	16	8	
DM 210 MS5A-22	5	44,399	22	10	
DM 210 MS5A-27	5	44,399	27	12	
DM 210 MS5A-32	5	44,399	32	14	
DM 210 MS5A-40	5	44,399	40	16	
DM 210 MS5A-50	5	44,399	50	18	
DM 210 MS5A-60	5	44,399	60	20	

FRÉZAŘSKÝ TRN DM 210-B

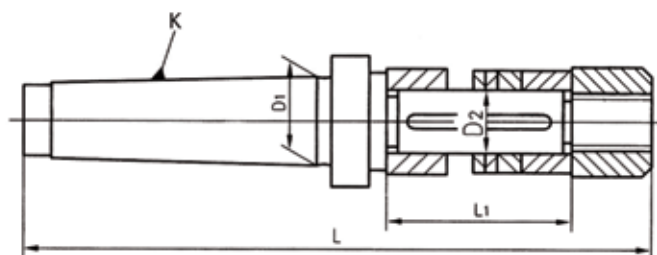


Vlastnosti a použití

-Frézařský trn se závitem (DIN228-A) pro frézy s drážkou

Model	K Morse	D [mm]	d [mm]	W [mm]	Cena Kč
DM 210 MS2-13	2	17,780	13	8	
DM 210 MS2-16	2	17,780	16	8	
DM 210 MS2-22	2	17,780	22	10	
DM 210 MS2-27	2	17,780	27	12	
DM 210 MS3-13	3	23,825	13	8	
DM 210 MS3-16	3	23,825	16	8	
DM 210 MS3-22	3	23,825	22	10	992
DM 210 MS3-27	3	23,825	27	12	
DM 210 MS3-32	3	23,825	32	14	
DM 210 MS3-40	3	23,825	40	16	
DM 210 MS4-13	4	31,267	13	8	
DM 210 MS4-16	4	31,267	16	8	
DM 210 MS4-22	4	31,267	22	10	
DM 210 MS4-27	4	31,267	27	12	
DM 210 MS4-32	4	31,267	32	14	
DM 210 MS4-40	4	31,267	40	16	
DM 210 MS4-50	4	31,267	50	18	
DM 210 MS5-16	5	44,399	16	8	
DM 210 MS5-22	5	44,399	22	10	
DM 210 MS5-27	5	44,399	27	12	
DM 210 MS5-32	5	44,399	32	14	
DM 210 MS5-40	5	44,399	40	16	1 328
DM 210 MS5-50	5	44,399	50	18	
DM 210 MS5-60	5	44,399	60	20	

FRÉZAŘSKÝ TRN DM 218

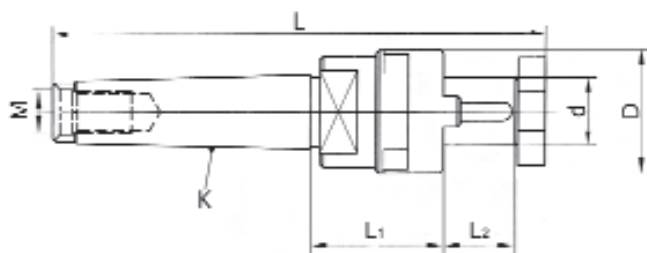


Vlastnosti a použití

-Frézařský trn pro kotoučové frézy a kotoučové pilky

Model	K Morse	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	L [mm]	L ₁ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 218 MS2A-16	2	17,780	16	166	63	0,50	574
DM 218 MS2A-22	2	17,780	22	171	63	0,50	574
DM 218 MS3A-13	3	23,825	13	199	63	0,53	702
DM 218 MS3A-16	3	23,825	16	201	63	0,59	702
DM 218 MS3A-22	3	23,825	22	206	63	0,78	722
DM 218 MS3A-27	3	23,825	27	211	63	0,90	722
DM 218 MS3A-32	3	23,825	32	215	63	1,09	779
DM 218 MS4A-13	4	31,267	13	227	63	0,34	895
DM 218 MS4A-16	4	31,267	16	229	63	0,40	895
DM 218 MS4A-22	4	31,267	22	234	63	0,54	950
DM 218 MS4A-27	4	31,267	27	239	63	0,71	950
DM 218 MS4A-32	4	31,267	32	243	63	0,89	950

FRÉZAŘSKÝ TRN DM 234



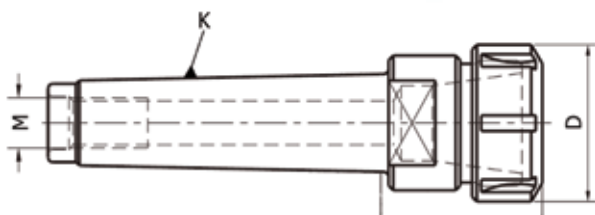
Vlastnosti a použití

- Frézařský univerzální trn pro nástrčné frézy nebo i pro frézy s unášecími drážkami

Model	K Morse	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 234 MS2A-16	2	16	42	16,5	131	0,50	748
DM 234 MS2A-22	2	22	46	19	139	0,75	748
DM 234 MS2A-27	2	27	46	21	142	1,10	786
DM 234 MS2A-32	2	32	51	24	151	1,60	786
DM 234 MS3A-16	3	16	42	16,5	149	0,65	840
DM 234 MS3A-22	3	22	47	18,5	157	0,90	840
DM 234 MS3A-27	3	27	48	21	160	1,30	879
DM 234 MS3A-32	3	32	52	24	169	1,80	879
DM 234 MS4A-16	4	16	51	16,5	181	1,00	917

Model	K Morse	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 234 MS4A-22	4	22	50	19	184	1,30	1069
DM 234 MS4A-27	4	27	51	21	187	1,60	1069
DM 234 MS4A-32	4	32	60	21	199	2,20	1069
DM 234 MS4A-40	4	40	59	27	203	2,10	1069
DM 234 MS5A-16	5	16	58	16,5	213	2,15	1298
DM 234 MS5A-22	5	22	66	19	226	2,45	1298
DM 234 MS5A-27	5	27	66	21	229	2,85	1298
DM 234 MS5A-32	5	32	66	24	233	3,30	1298
DM 234 MS5A-40	5	40	66	27	237	4,00	1963

UPÍNAČ PRO KLEŠTINY ER DM 076



Vlastnosti a použití

- Trn pro kleštiny ER (DIN6499) pro nářadí s válcovou stopkou

Model	K Morse	Tulejka	D [mm]	Cena Kč
DM 076 ER16-MS2	2	ER16	28	664
DM 076 ER16-MS3	3	ER16	28	712
DM 076 ER16-MS4	4	ER16	28	824
DM 076 ER25-MS2	2	ER25	42	664
DM 076 ER25-MS3	3	ER25	42	712
DM 076 ER25-MS4	4	ER25	42	824
DM 076 ER32-MS2	2	ER32	50	760
DM 076 ER32-MS3	3	ER32	50	792
DM 076 ER32-MS4	4	ER32	50	905
DM 076 ER32-MS5	5	ER32	50	960
DM 076 ER40-MS2	2	ER40	63	880
DM 076 ER40-MS3	3	ER40	63	896
DM 076 ER40-MS4	4	ER40	63	937
DM 076 ER40-MS5	5	ER40	63	1 032

UPÍNAČ PRO KLEŠTINY ER DM 076 - SESTAVA

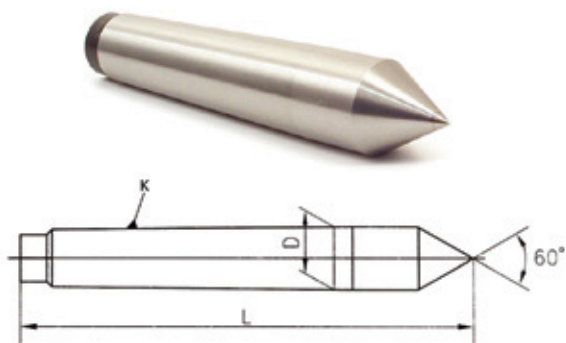


Vlastnosti a použití

- Trn pro kleštiny ER (DIN6499) pro nářadí s válcovou stopkou spolu s kompletem kleštin

Model	K Morse	Kleština	Množství kleštin	Cena Kč
DM 076 ER16x8-MS2	2	ER16	8	2 428
DM 076 ER16x8-MS3	3	ER16	8	2 524
DM 076 ER16x8-MS4	4	ER16	8	
DM 076 ER25x6-MS2	2	ER25	6	1 961
DM 076 ER25x6-MS3	3	ER25	6	2 010
DM 076 ER25x6-MS4	4	ER25	6	
DM 076 ER25x10-MS2	2	ER25	10	2 573
DM 076 ER25x10-MS3	3	ER25	10	2 614
DM 076 ER25x10-MS4	4	ER25	10	
DM 076 ER32x6-MS3	3	ER32	6	2 163
DM 076 ER32x6-MS4	4	ER32	6	3 079
DM 076 ER32x6-MS5	5	ER32	6	
DM 076 ER32x12-MS3	3	ER32	12	
DM 076 ER32x12-MS4	4	ER32	12	3 202
DM 076 ER32x12-MS5	5	ER32	12	
DM 076 ER40x8-MS3	3	ER40	8	
DM 076 ER40x8-MS4	4	ER40	8	
DM 076 ER40x8-MS5	5	ER40	8	
DM 076 ER40x15-MS3	3	ER40	15	3 739
DM 076 ER40x15-MS4	4	ER40	15	3 803
DM 076 ER40x15-MS5	5	ER40	15	

SOUSTRUŽNICKÝ HROT PEVNÝ DG

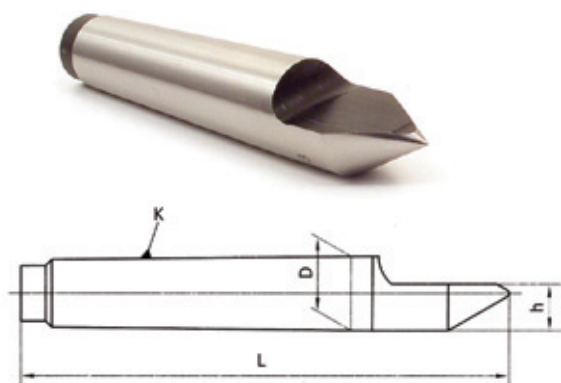


Vlastnosti a použití

- Hrot pevný 60°

Model	K Morse	D [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DG1	1	12,065	80	0,06	289
DG2	2	17,780	100	0,15	105
DG3	3	23,825	125	0,33	145
DG4	4	31,267	160	0,75	200
DG5	5	44,399	200	1,86	344
DG6	6	63,348	270	4,92	
DG7	7	83,061	360	8,62	

SOUSTRUŽNICKÝ HROT PEVNÝ ZPLOŠTĚLÝ DH

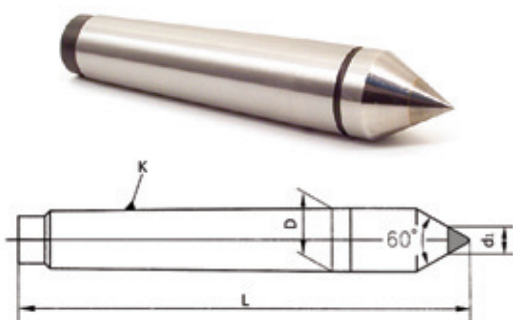


Vlastnosti a použití

- Hrot pevný 60° zploštělý

Model	K Morse	D [mm]	L [mm]	h [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DH1	1	12,065	80	7,6	0,06	
DH2	2	17,780	100	11	0,15	144
DH3	3	23,825	125	15,05	0,33	200
DH4	4	31,267	160	20,8	0,75	264
DH5	5	44,399	200	29,35	1,86	448
DH6	6	63,348	270	41,9	4,92	
DH7	7	83,061	360	53,78	8,62	

SOUSTRUŽNICKÝ HROT PEVNÝ SE ŠPIČKOU ZE SLINUTÉHO KARBIDU DE

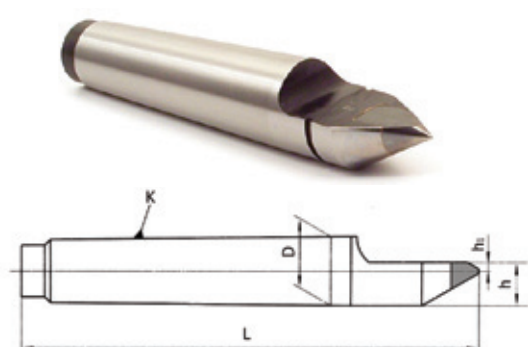


Vlastnosti a použití

- Hrot pevný 60°, špička ze slinutého karbidu

Model	K Morse	D [mm]	L [mm]	d [mm]	d ₁ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DE1	1	12,065	80	12,2	8	0,06	
DE2	2	17,780	100	18	8	0,15	240
DE3	3	23,825	125	24,1	12	0,33	272
DE4	4	31,267	160	31,6	15	0,75	352
DE5	5	44,399	200	44,7	18	1,86	616
DE6	6	63,348	270	63,8	24	5,23	
DE7	7	83,061	360	83,555	24	9,19	

SOUSTRUŽNICKÝ HROT PEVNÝ ZPLOŠTĚLÝ SE ŠPIČKOU ZE SLINUTÉHO KARBIDU DHE

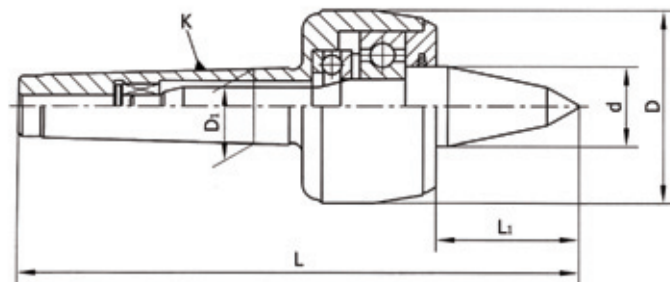


Vlastnosti a použití

- Hrot pevný 60° zploštělý, špička ze slinutého karbidu

Model	K Morse	D [mm]	L [mm]	h [mm]	h ₁ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DHE1	1	12,065	80	5,5	1,5	0,06	
DHE2	2	17,78	100	6	2	0,15	264
DHE3	3	23,825	125	9	3	0,34	320
DHE4	4	31,267	160	12,5	5	0,71	448
DHE5	5	44,399	200	16	7	1,78	729
DHE6	6	63,348	270	22	10	5,00	
DHE7	7	83,061	360	24	12	8,30	

SOUSTRUŽNICKÝ HROT OTOČNÝ DM 11

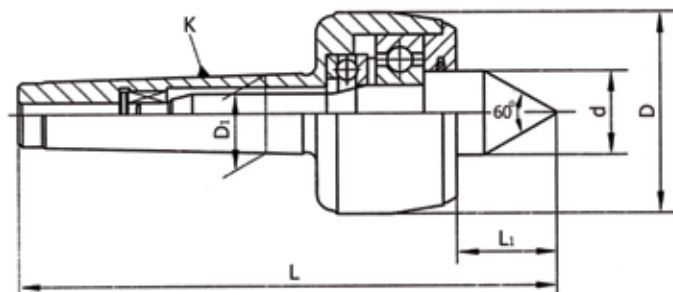


Vlastnosti a použití

- Soustružnický hrot otočný s prodlouženým hrotem určený pro soustružnické a brusičské operace
- Vyroben z vysokojakostní legované oceli
- Tvrdost pracovních ploch HRC 55 - 60
- Pro všeobecné soustružení

Model	K Morse	L [mm]	D [mm]	L ₁ [mm]	d [mm]	D ₁ [mm]	Max váha obrobku [kg]	Maximální rychlost otáček ot/min	Přesnost [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 111	1	124	36	27	15	12,065	80	7000	0,010	0,30	
DM 112	2	139	45	34	20	17,780	140	7000	0,005	0,55	1216
DM 113	3	176,5	60	47	25	23,825	400	5000	0,005	0,90	1 472
DM 114	4	217	70	53	32	31,267	500	3800	0,005	1,60	1 728
DM 115	5	273	90	65	40	44,399	1200	3000	0,005	3,50	2 816
DM 116	6	354,5	105	78	50	63,348	2500	2600	0,010	13,20	

SOUSTRUŽNICKÝ HROT OTOČNÝ DM 21

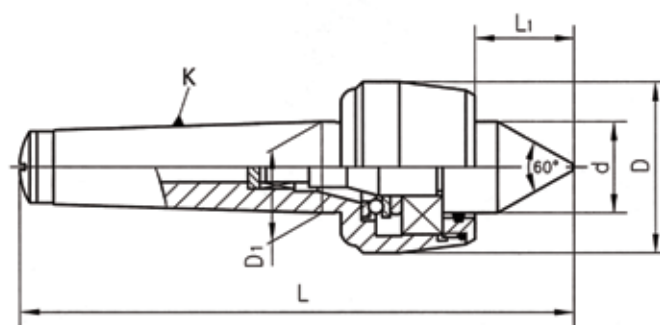


Vlastnosti a použití

- Soustružnický hrot otočný určený pro soustružnické a brusičské operace
- Vyroben z vysokojakostní legované oceli
- Tvrdost pracovních ploch HRC 55 - 60
- Pro všeobecné soustružení

Model	K Morse	L [mm]	D [mm]	L ₁ [mm]	d [mm]	D ₁ [mm]	Max váha obrobku [kg]	Maximální rychlost ot/min	Přesnost [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 211	1	114	36	17	15	12,065	100	7000	0,010	0,30	
DM 212	2	129	45	24	20	17,780	200	7000	0,005	0,55	1 088
DM 213	3	151,5	50	27,5	22	23,825	400	6300	0,005	0,90	1 280
DM 214	4	205	70	41	32	31,267	800	3800	0,005	1,60	1 536
DM 215	5	258,5	90	50,5	40	44,399	2000	3000	0,005	3,50	3 009
DM 216	6	334	105	57,5	50	63,348	3500	2600	0,010	13,20	

SOUSTRUŽNICKÝ HROT OTOČNÝ DM 31

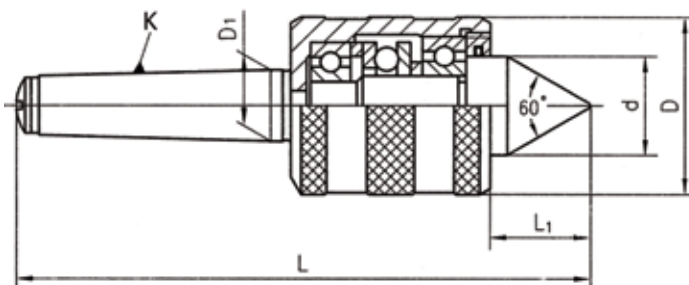


Vlastnosti a použití

- Soustružnický hrot otočný pro malá zatížení
- Vyroben z vysokojakostní legované oceli
- Tvrdost pracovních ploch HRC 55 - 60
- Pro lehké soustružnické práce

Model	K Morse	L [mm]	D [mm]	L ₁ [mm]	d [mm]	D ₁ [mm]	Max váha obrobku [kg]	Maximální rychlost ot/min	Přesnost [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 311	1	115	34	19,9	18	12,065	32	5000	0,005	0,30	
DM 312	2	130,6	45	29,6	25	17,780	40	5000	0,006	0,55	680
DM 313	3	161,7	52	33,5	28	23,825	80	4500	0,006	0,90	760
DM 314	4	195,7	60	40,5	32	31,267	125	3500	0,006	1,60	880
DM 315	5	245,5	80	51,8	45	44,399	150	3000	0,006	3,50	1280
DM 316	6	357,5	130	82,3	75	63,348	180	2500	0,006	13,20	

SOUSTRUŽNICKÝ HROT OTOČNÝ DM 41

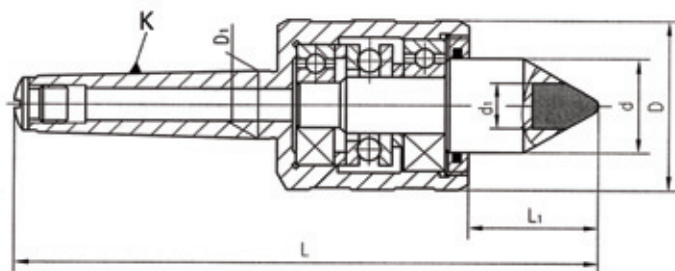


Vlastnosti a použití

- Soustružnický hrot hrot otočný standartní
- Vyroben z vysokojakostní legované oceli
- Tvrdost pracovních ploch HRC 55 - 60
- Pro všeobecné soustružení

Model	K	L [mm]	D [mm]	L ₁ [mm]	d [mm]	D ₁ [mm]	Max váha obrobku obráběného [kg]	Maximální rychlost ot/min	Přesnost [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 411	1	115	34	20	18	12,065	90	5000	0,010	0,29	
DM 412	2	145	45	26	25	17,780	150	5000	0,010	0,70	392
DM 413	3	170	52	30	28	23,825	200	4200	0,010	0,93	640
DM 414	4	205,7	60	34,7	32	31,267	320	3200	0,010	1,70	720
DM 415	5	254	77	45	45	44,399	630	2000	0,015	3,39	1040
DM 416	6	362	125	68,5	75	63,348	1000	1600	0,015	12,00	3 361

SOUSTRUŽNICKÝ HROT OTOČNÝ DMA 41

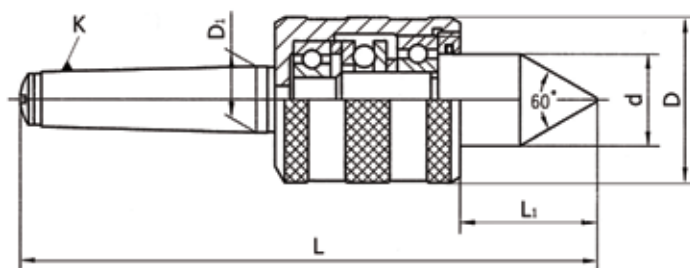


Vlastnosti a použití

- Soustružnický hrot otočný se špičkou ze slinutých karbidů
- Vyroben z vysokojakostní legované oceli
- Tvrdost pracovních ploch HRC 70 - 80
- Pro soustružení tvrdých materiálů

Model	K Morse	L [mm]	D [mm]	L ₁ [mm]	d [mm]	d ₁ [mm]	D ₁ [mm]	Max váha obrobku [kg]	Maximální rychlost ot/min	Přesnost [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DMA 412	2	145	45	26	25	12	17,780	150	5000	0,010	0,70	760
DMA 413	3	170	52	30	28	15	23,825	200	5000	0,010	0,93	960
DMA 414	4	205,7	60	34,7	32	18	31,267	320	4200	0,010	1,70	1 081
DMA 415	5	254	77	45	45	24	44,399	630	3200	0,010	3,39	1 561
DMA 416	6	362	125	68,5	75	40	63,348	1000	2000	0,015	12,00	

SOUSTRUŽNICKÝ HROT OTOČNÝ DML 41

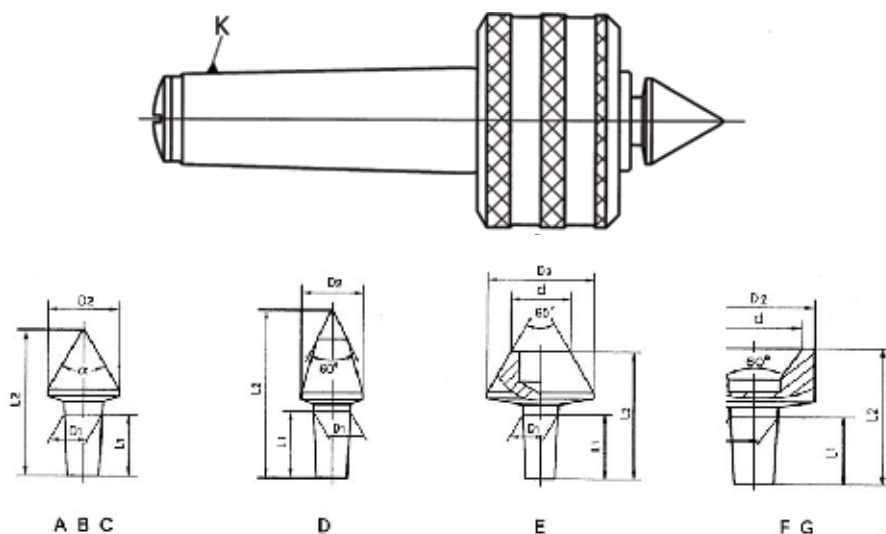


Vlastnosti a použití

- Soustružnický hrot otočný prodloužený
- Vyroben z vysokojakostní legované oceli
- Tvrdost pracovních ploch HRC 55 - 60
- Pro všeobecné soustružení

Model	K Morse	L [mm]	D [mm]	L ₁ [mm]	d [mm]	D ₁ [mm]	Max váha obrobku [kg]	Maximální rychlost ot/min	Přesnost [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DML 411	1	125	34	30	18	12,065	90	5000	0,010	0,31	
DML 412	2	155	45	36	25	17,780	150	5000	0,010	0,74	521
DML 413	3	183	52	43	28	23,825	200	4200	0,010	0,99	640
DML 414	4	222	60	51	32	31,267	320	3200	0,010	1,80	720
DML 415	5	272	77	63	45	44,399	630	2000	0,015	3,62	1 040
DML 416	6	382	125	88,5	75	63,348	1000	1600	0,015	12,69	3 661

SOUSTRUŽNICKÝ HROT OTOČNÝ S VYMĚNITELNÝMI ŠPIČKAMI DM 43

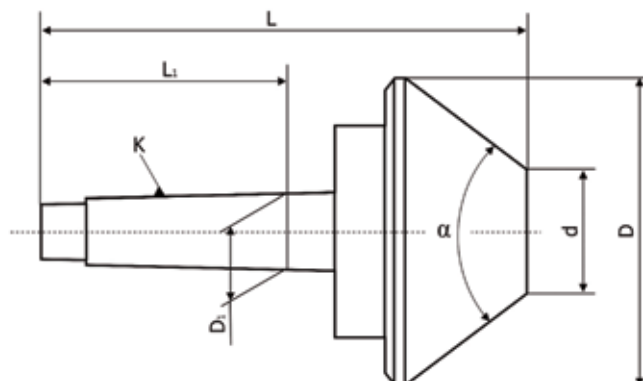


Vlastnosti a použití

- Soustružnický hrot otočný s vyměnitelnými špičkami
- Vyroben z vysokožakostní legované oceli
- Tvrdost pracovních ploch HRC 55 - 60
- Pro všeobecné soustružení

Model		D432	D433	D434	D435	D436
K Morse		2	3	4	5	6
D ₁		10	12	15	20	30
L ₁		20	24	30	40	55
A (α=60°)	D ₂	16	20	28	36	55
	L ₂	39	48	61,5	80	117
B (α=75°)	D ₂	16	20	28	36	55
	L ₂	35,5	43,5	55,5	72,45	113
C (α=90°)	D ₂	16	20	28	36	55
	L ₂	33	40,5	51,5	66,8	108
D	D ₂	16	18	26	36	50
	L ₂	46	56	73	101	138
E	D ₂	25	35	55	70	90
	D ₃	10	15	30	41	50
	L ₂	40	50	61,5	78	107,5
F	D ₂	16	22	40	60	75
	L ₂	36	42	55	81	110
	d	10	18	35	50	60
G	D ₂	20	35	55	70	90
	L ₂	39	48	60	85	116
	d	16	30	48	61	75
Max váha obrobku [kg]		150	220	300	550	720
Maximální rychlost ot/min]		4800	3600	3000	2200	1500
Přesnost [mm]		0,015	0,015	0,015	0,025	0,025
Váha [kg]		0,95	1,87	2,42	4,12	7,83
Cena Kč		2 040	2 112	2 385	3 065	

SOUSTRUŽNICKÝ HROT OTOČNÝ CENTRUJÍCÍ DS

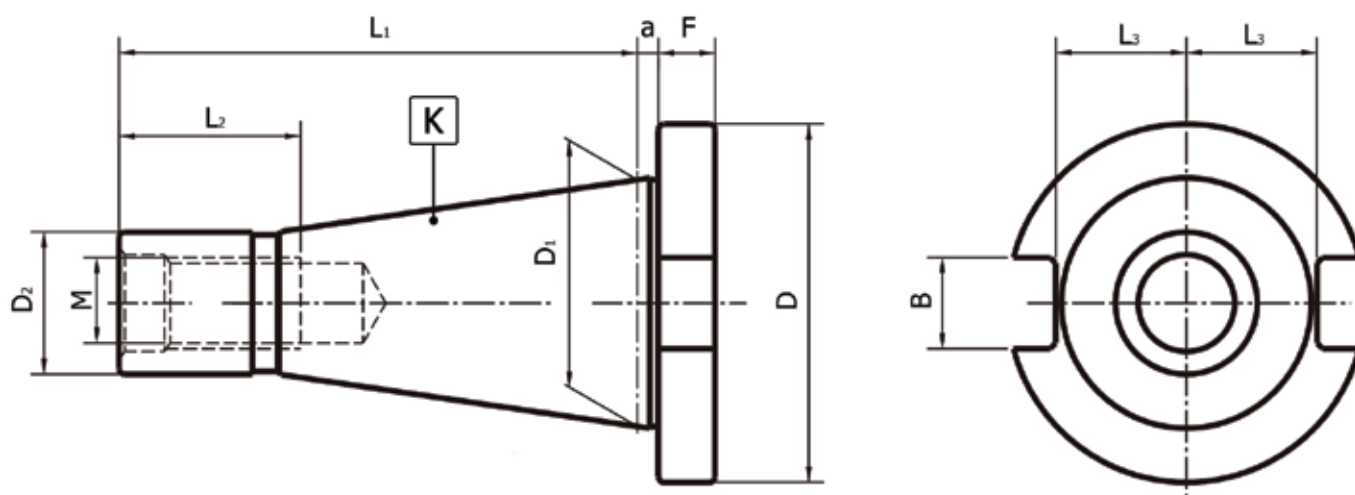


Vlastnosti a použití

- Soustružnický hrot otočný pro obrábění trubek
- Vyroben z vysokojakostní legované oceli
- Tvrdost pracovních ploch HRC 55 - 60
- Pro všeobecné soustružení

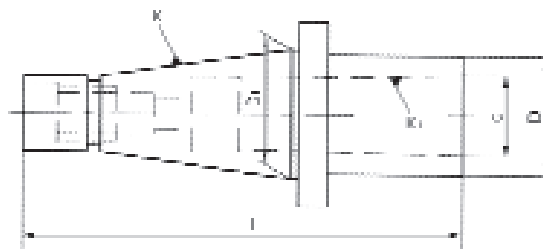
Model	K Morse	D [mm]	d [mm]	L [mm]	L ₁ [mm]	D ₁ [mm]	α	Váha [kg]	Cena Kč
DS2x70 (60) B	2	70	20	132	64	17,780	60°	1,85	1 536
DS3x80 (60) B	3	80	25	162	81	23,825		2,10	1 952
DS3x140 (60) B	3	140	40	189	94	23,825		9,00	2 376
DS4x100 (60) B	4	100	30	193	102,5	31,267		4,30	2 368
DS4x160 (60) B	4	160	40	232	102,5	31,267		13,00	4 289
DS5x120 (60) B	5	120	40	228	129,5	44,399		6,60	4 313
DS5x250 (60) B	5	250	57	281	129,5	44,399		36,00	7 849

TECHNICKÉ INFORMACE:



K	a	B	D	D ₁	D ₂	F	L ₁	L ₂	L ₃	M
30	1,6	16,1	50	31,75	17,11	8	68,4	24	16,2	M12
40	1,6	16,1	63	44,45	25	10	93,4	32	22,5	M16
50	3,2	25,7	97,5	69,85	39,29	12	126,8	47	35,3	M24

REDUKCE DM 153

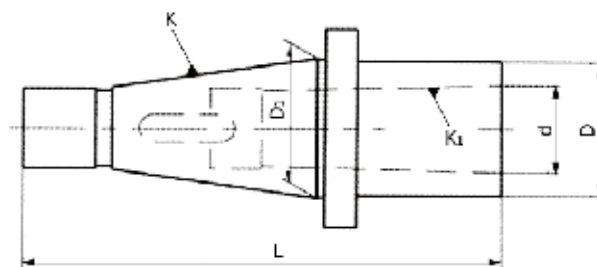


Vlastnosti a použití:

- Redukce je určena pro nářadí s kuželem Morse'a s vnitřím závitem

Model DM 153 K/K ₁	K DIN2080	K ₁ Morse	D [mm]	D ₁ [mm]	d [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 153 ISO30/MS1A	30	1	25	31,75	12,065	105	0,40	420
DM 153 ISO30/MS2A	30	2	32	31,75	17,78	118	0,50	420
DM 153 ISO30/MS3A	30	3	40	31,75	23,825	155	0,80	478
DM 153 ISO30/MS4A	30	4	48	31,75	31,267	182	1,20	534
DM 153 ISO40/MS1A	40	1	25	44,45	12,065	120	0,85	538
DM 153 ISO40/MS2A	40	2	32	44,45	17,78	120	0,85	538
DM 153 ISO40/MS3A	40	3	40	44,45	23,78	140	0,95	582
DM 153 ISO40/MS4A	40	4	48	44,45	31,267	178	1,20	702
DM 153 ISO40/MS5A	40	5	61	44,45	44,399	238	2,15	702
DM 153 ISO50/MS1A	50	1	25	69,85	12,065	160	2,70	958
DM 153 ISO50/MS2A	50	2	32	69,85	17,78	160	2,70	958
DM 153 ISO50/MS3A	50	3	40	69,85	23,825	160	2,70	958
DM 153 ISO50/MS4A	50	4	48	69,85	31,267	180	2,80	999
DM 153 ISO50/MS5A	50	5	61	69,85	44,399	210	2,80	1 085

REDUKCE DM 154



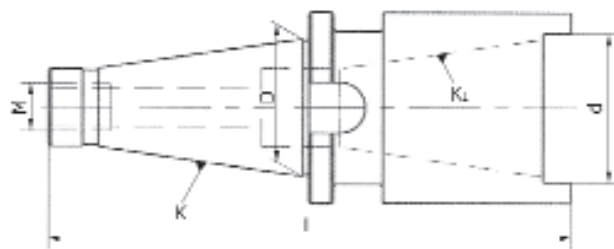
Vlastnosti a použití:

- Redukce je určena pro nářadí s kuželem Morse'a s vyřážečem (DIN228-B)

Model DM 154 K/K ₁	K DIN2080	K ₁ Morse	D [mm]	D ₁ [mm]	d [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 154 ISO30/MS1	30	1	25	31,75	12,065	118	0,43	420
DM 154 ISO30/MS2	30	2	32	31,75	17,78	118	0,45	420
DM 154 ISO30/MS3	30	3	40	31,75	23,825	138	0,65	478
DM 154 ISO30/MS4	30	4	48	31,75	31,267	212	1,50	534
DM 154 ISO40/MS1	40	1	25	44,45	12,065	143	0,90	538
DM 154 ISO40/MS2	40	2	32	44,45	17,78	143	0,95	538
DM 154 ISO40/MS3	40	3	40	44,45	23,78	158	1,00	582
DM 154 ISO40/MS4	40	4	48	44,45	31,267	188	1,30	702
DM 154 ISO40/MS5	40	5	61	44,45	44,399	273	2,25	702
DM 154 ISO50/MS1	50	1	25	69,85	12,065	172	2,70	958

Model DM 154 K/K ₁	K DIN2080	K ₁ Morse	D [mm]	D ₁ [mm]	d [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 154 ISO50/MS2	50	2	32	69,85	17,78	187	2,80	958
DM 154 ISO50/MS3	50	3	40	69,85	23,825	192	2,85	958
DM 154 ISO50/MS4	50	4	48	69,85	31,267	197	2,85	999
DM 154 ISO50/MS5	50	5	61	69,85	44,399	232	3,00	1 085

REDUKCE DM 158

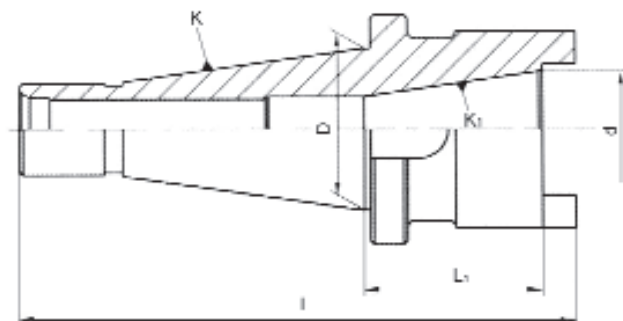


Vlastnosti a použití:

- Redukce je určena pro nářadí s kuželem ISO (DIN2080)

Model DM 158 K/K ₁	K DIN2080	K ₁ DIN2080	D [mm]	d [mm]	L [mm]	M	Váha [kg]	Cena Kč
DM 158 ISO40/ISO30	40	30	44,45	31,75	152,4	M16	1,2	923
DM 158 ISO50/ISO30	50	30	69,85	31,75	185,8	M24	3,0	
DM 158 ISO50/ISO40	50	40	69,85	44,45	207,8	M24	4,1	1 397

REDUKCE DM 160

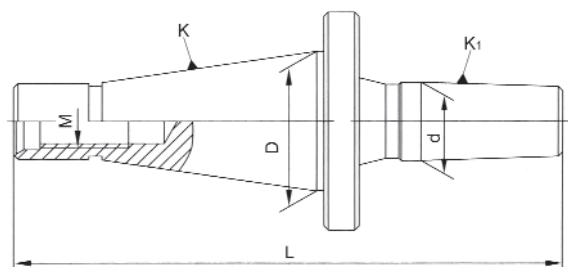


Vlastnosti a použití:

- Redukce je určena pro nářadí s kuželem ISO (DIN2080) se závitem

Model DM 160 K/K ₁	K DIN2080	K ₁ DIN2080	D [mm]	D ₁ [mm]	d [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 160 ISO40/ISO30	40	30	44,45	31,75	16,5	152,4	1,1	989
DM 160 ISO40/ISO40	40	40	44,45	44,45	16,5	204,4	2,1	
DM 160 ISO50/ISO30	50	30	69,85	31,75	24,5	185,8	2,9	
DM 160 ISO50/ISO40	50	40	69,85	44,45	24,5	207,8	3,6	1 439
DM 160 ISO50/ISO50	50	50	69,85	69,85	24,5	260,8	5,6	

TRN PRO VRTAČKOVÁ SKLÍČIDLA DM 188

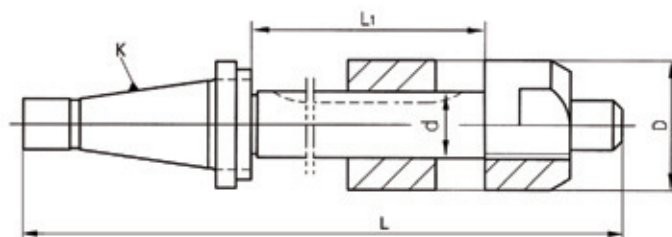


Vlastnosti a použití:

- Trn se používá pro upnutí vrtačkových sklíčidel s kuželem DIN238

Model DM 188 K/K ₁	K DIN2080	K ₁ DIN238	D [mm]	d [mm]	L [mm]	M	Váha [kg]	Cena Kč
DM 188 ISO30/B10	30	B10	31,75	10,094	104	M12	0,32	
DM 188 ISO30/B12	30	B12	31,75	12,065	108	M12	0,33	388
DM 188 ISO30/B16	30	B16	31,75	15,733	116	M12	0,37	388
DM 188 ISO30/B18	30	B18	31,75	17,78	124	M12	0,39	388
DM 188 ISO30/B22	30	B22	31,75	21,793	133	M12	0,46	
DM 188 ISO30/B24	30	B24	31,75	23,825	143	M12	0,52	
DM 188 ISO40/B10	40	B10	44,45	10,094	132	M16	0,80	
DM 188 ISO40/B12	40	B12	44,45	12,065	136	M16	0,81	476
DM 188 ISO40/B16	40	B16	44,45	15,733	143	M16	0,85	476
DM 188 ISO40/B18	40	B18	44,45	17,78	151	M16	0,87	476
DM 188 ISO40/B22	40	B22	44,45	21,793	160	M16	0,94	476
DM 188 ISO40/B24	40	B24	44,45	23,825	169	M16	0,99	
DM 188 ISO50/B10	50	B10	69,85	10,094	170	M24	2,68	
DM 188 ISO50/B12	50	B12	69,85	12,065	174	M24	2,67	
DM 188 ISO50/B16	50	B16	69,85	15,733	182	M24	2,72	669
DM 188 ISO50/B18	50	B18	69,85	17,78	195	M24	2,74	669
DM 188 ISO50/B22	50	B22	69,85	21,793	200	M24	2,81	669
DM 188 ISO50/B24	50	B24	69,85	23,825	215	M24	2,87	

FRÉZAŘSKÝ TRN PRODLOUŽENÝ - STYL B DM 224



Vlastnosti a použití:

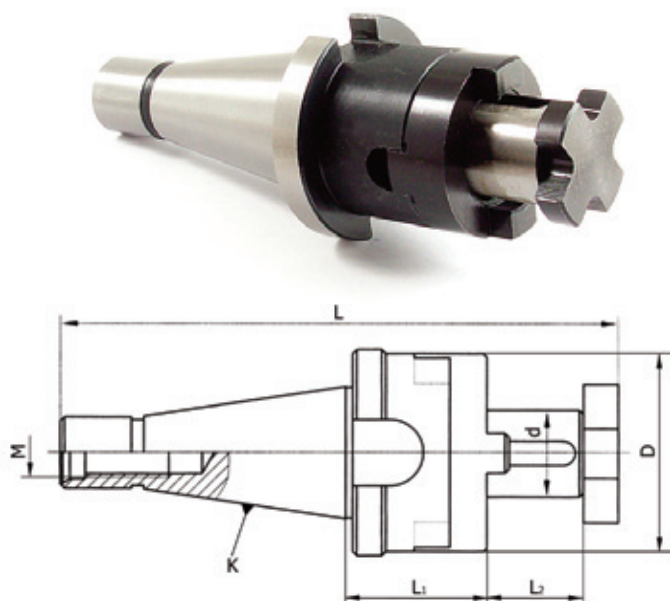
- Trn se používá pro upnutí kotoučových fréz

Model DM 224 K - d - L ₁	K DIN2080	d [mm]	L ₁ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 224 ISO30B-16-200	30	16	200	0,74	
DM 224 ISO30B-16-250	30	16	250	0,81	
DM 224 ISO30B-16-315	30	16	315	0,91	
DM 224 ISO30B-16-400	30	16	400	1,04	
DM 224 ISO30B-22-200	30	22	200	1,08	
DM 224 ISO30B-22-250	30	22	250	1,22	
DM 224 ISO30B-22-315	30	22	315	1,40	
DM 224 ISO40B-40-630	40	40	630	7,70	
DM 224 ISO50B-22-200	50	22	200	3,57	
DM 224 ISO50B-22-250	50	22	250	3,77	
DM 224 ISO50B-22-315	50	22	315	3,89	
DM 224 ISO50B-22-400	50	22	400	4,12	
DM 224 ISO50B-22-500	50	22	500	4,40	
DM 224 ISO50B-22-630	50	22	630	4,76	

Model DM 224 K - d - L ₁	K DIN2080	d [mm]	L ₁ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 224 ISO30B-22-400	30	22	400	1,64	
DM 224 ISO30B-27-200	30	27	200	1,48	
DM 224 ISO30B-27-250	30	27	250	1,69	
DM 224 ISO30B-27-315	30	27	315	1,96	
DM 224 ISO30B-27-400	30	27	400	2,32	
DM 224 ISO40B-16-200	40	16	200	1,33	
DM 224 ISO40B-16-250	40	16	250	1,41	
DM 224 ISO40B-16-315	40	16	315	1,50	
DM 224 ISO40B-16-400	40	16	400	1,63	
DM 224 ISO40B-22-200	40	22	200	1,70	
DM 224 ISO40B-22-250	40	22	250	1,84	
DM 224 ISO40B-22-315	40	22	315	2,02	
DM 224 ISO40B-22-400	40	22	400	2,25	
DM 224 ISO40B-22-500	40	22	500	2,53	
DM 224 ISO40B-27-250	40	27	250	2,36	
DM 224 ISO40B-27-315	40	27	315	2,63	
DM 224 ISO40B-27-400	40	27	400	2,99	
DM 224 ISO40B-27-500	40	27	500	2,40	
DM 224 ISO40B-27-630	40	27	630	3,95	
DM 224 ISO40B-32-250	40	32	250	2,95	
DM 224 ISO40B-32-315	40	32	315	3,22	
DM 224 ISO40B-32-400	40	32	400	3,58	
DM 224 ISO40B-32-500	40	32	500	3,99	
DM 224 ISO40B-32-630	40	32	630	4,74	
DM 224 ISO40B-40-315	40	40	315	4,74	
DM 224 ISO40B-40-400	40	40	400	5,54	
DM 224 ISO40B-40-500	40	40	500	5,98	

Model DM 224 K - d - L ₁	K DIN2080	d [mm]	L ₁ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 224 ISO50B-27-315	50	27	315	4,52	
DM 224 ISO50B-27-400	50	27	400	4,78	
DM 224 ISO50B-27-500	50	27	500	5,30	
DM 224 ISO50B-27-630	50	27	630	5,83	
DM 224 ISO50A-27-800	50	27	800	5,55	
DM 224 ISO50B-32-315	50	32	315	4,86	
DM 224 ISO50B-32-400	50	32	400	5,36	
DM 224 ISO50B-32-500	50	32	500	5,96	
DM 224 ISO50B-32-630	50	32	630	6,74	
DM 224 ISO50B-32-800	50	32	800	7,75	
DM 224 ISO50B-32-1000	50	32	1000	8,94	
DM 224 ISO50B-40-400	50	40	400	4,69	
DM 224 ISO50B-40-500	50	40	500	5,63	
DM 224 ISO50B-40-630	50	40	630	6,86	
DM 224 ISO50B-40-800	50	40	800	8,45	
DM 224 ISO50B-40-1000	50	40	1000	10,39	
DM 224 ISO50B-50-400	50	50	400	10,37	
DM 224 ISO50B-50-500	50	50	500	11,83	
DM 224 ISO50B-50-630	50	50	630	13,75	
DM 224 ISO50B-50-800	50	50	800	16,72	
DM 224 ISO50B-50-1000	50	50	1000	19,23	
DM 224 ISO50B-60-400	50	60	400	13,81	
DM 224 ISO50B-60-500	50	60	500	14,08	
DM 224 ISO50B-60-630	50	60	630	14,44	
DM 224 ISO50B-60-800	50	60	800	14,91	
DM 224 ISO50B-60-1000	50	60	1000	15,46	

FRÉZAŘSKÝ TRN UNIVERZÁLNÍ DM 236

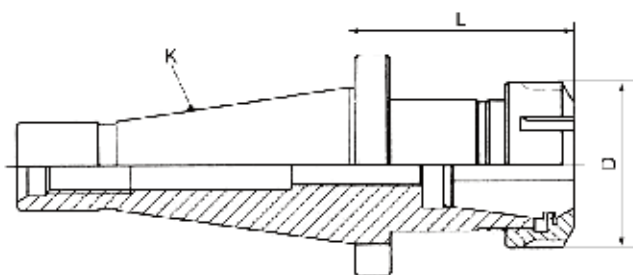


Vlastnosti a použití:

- Trn se používá pro upnutí všech typů fréz

Model DM 236 K/d	K DIN2080	d [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 236 ISO30/13	30	13	120	0,61	909
DM 236 ISO30/16	30	16	131	0,75	909
DM 236 ISO30/22	30	22	132	1,04	909
DM 236 ISO30/27	30	27	135	1,47	1 045
DM 236 ISO30/32	30	32	151	2,10	1 045
DM 236 ISO40/16	40	16	168	1,30	1 045
DM 236 ISO40/22	40	22	171	2,04	1 045
DM 236 ISO40/27	40	27	174	2,07	1 045
DM 236 ISO40/32	40	32	178	2,68	1 226
DM 236 ISO40/40	40	40	182	2,79	1 226
DM 236 ISO40/50	40	50	189	3,11	
DM 236 ISO50/16	50	16	205	3,84	1 263
DM 236 ISO50/22	50	22	208	3,85	1 263
DM 236 ISO50/27	50	27	211	3,97	1 263
DM 236 ISO50/32	50	32	215	4,40	1 445
DM 236 ISO50/40	50	40	219	5,27	1 445
DM 236 ISO50/50	50	50	224	7,62	1 445

UPÍNAČ PRO KLEŠTINY ER DM 076

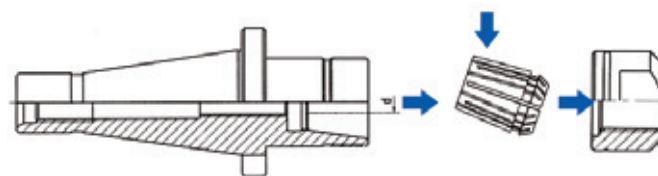
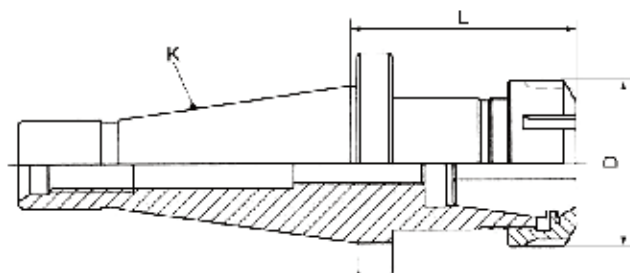


Model DM 076 ER - K	K DIN2080	Kleština	D [mm]	L [mm]	Cena Kč
DM 076 ER16-ISO30	30	ER16	28	50	669
DM 076 ER16-ISO40	40	ER16	28	100	890
DM 076 ER25-ISO30	30	ER25	42	50	669
DM 076 ER25-ISO40	40	ER25	42	50	890
DM 076 ER32-ISO30	30	ER32	50	50	809
DM 076 ER32-ISO40	40	ER32	50	60	916
DM 076 ER32-ISO50	50	ER32	50	70	1 128
DM 076 ER40-ISO40	40	ER40	63	55	916
DM 076 ER40-ISO50	50	ER40	63	63	1 128

Vlastnosti a použití:

- Upínač pro kleštiny ER s válcovým upnutím

UPÍNAČ PRO KLEŠTINY ER DM 076 (SADA)



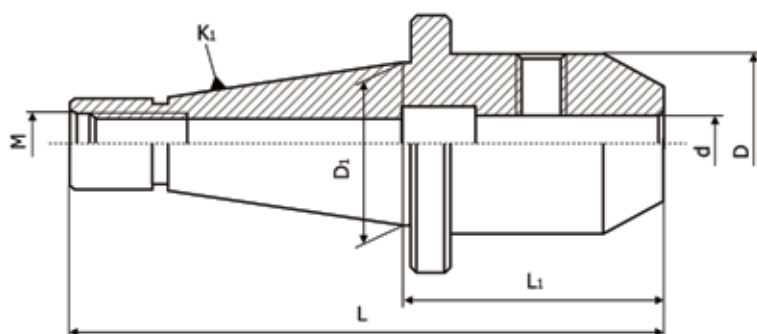
Vlastnosti a použití:

- Upínač kleštin společně se sadou kleštin ER

Model DM 076 ER x počet - K (SADA)	K DIN2080	Kleština	Počet kleštin	d [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 076 ER16x8-ISO30 (SADA)	30	ER16	8	2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10	0,76	
DM 076 ER16x8-ISO40 (SADA)	40	ER16	8	2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10	1,30	2 939
DM 076 ER16x8-ISO50 (SADA)	50	ER16	8	2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10	2,48	2 589
DM 076 ER25x6-ISO30 (SADA)	30	ER25	6	4, 6, 8, 10, 12, 16	1,08	
DM 076 ER25x6-ISO40 (SADA)	40	ER25	6	4, 6, 8, 10, 12, 16	1,35	
DM 076 ER25x6-ISO50 (SADA)	50	ER25	6	4, 6, 8, 10, 12, 16	2,78	
DM 076 ER25x10-ISO30 (SADA)	30	ER25	10	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16	1,37	
DM 076 ER25x10-ISO40 (SADA)	40	ER25	10	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16	1,72	

Model DM 076 ER x iloř - K (SADA)	K DIN2080	Kleřtina	Počet kleřtin	d [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 076 ER25x10-ISO50 (SADA)	50	ER25	10	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16	3,11	
DM 076 ER32x6-ISO30 (SADA)	30	ER32	6	6, 8, 10, 12, 16, 20	1,66	
DM 076 ER32x6-ISO40 (SADA)	40	ER32	6	6, 8, 10, 12, 16, 20	2,00	
DM 076 ER32x6-ISO50 (SADA)	50	ER32	6	6, 8, 10, 12, 16, 20	3,38	
DM 076 ER32x12-ISO30 (SADA)	30	ER32	12	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20	1,91	
DM 076 ER32x12-ISO40 (SADA)	40	ER32	12	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20	2,89	3 540
DM 076 ER32x12-ISO50 (SADA)	50	ER32	12	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20	2,74	
DM 076 ER40x8-ISO30 (SADA)	30	ER40	8	3, 5, 8, 12, 15, 18, 22, 26	1,66	
DM 076 ER40x8-ISO40 (SADA)	40	ER40	8	3, 5, 8, 12, 15, 18, 22, 26	2,00	
DM 076 ER40x8-ISO50 (SADA)	50	ER40	8	3, 5, 8, 12, 15, 18, 22, 26	3,38	
DM 076 ER40x15-ISO30 (SADA)	30	ER40	15	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 24, 26	1,91	
DM 076 ER40x15-ISO40 (SADA)	40	ER40	15	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 24, 26	2,89	4 254
DM 076 ER40x15-ISO50 (SADA)	50	ER40	15	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 24, 26	2,74	

UPÍNAČ NÁSTROJŮ WELDON DM 200



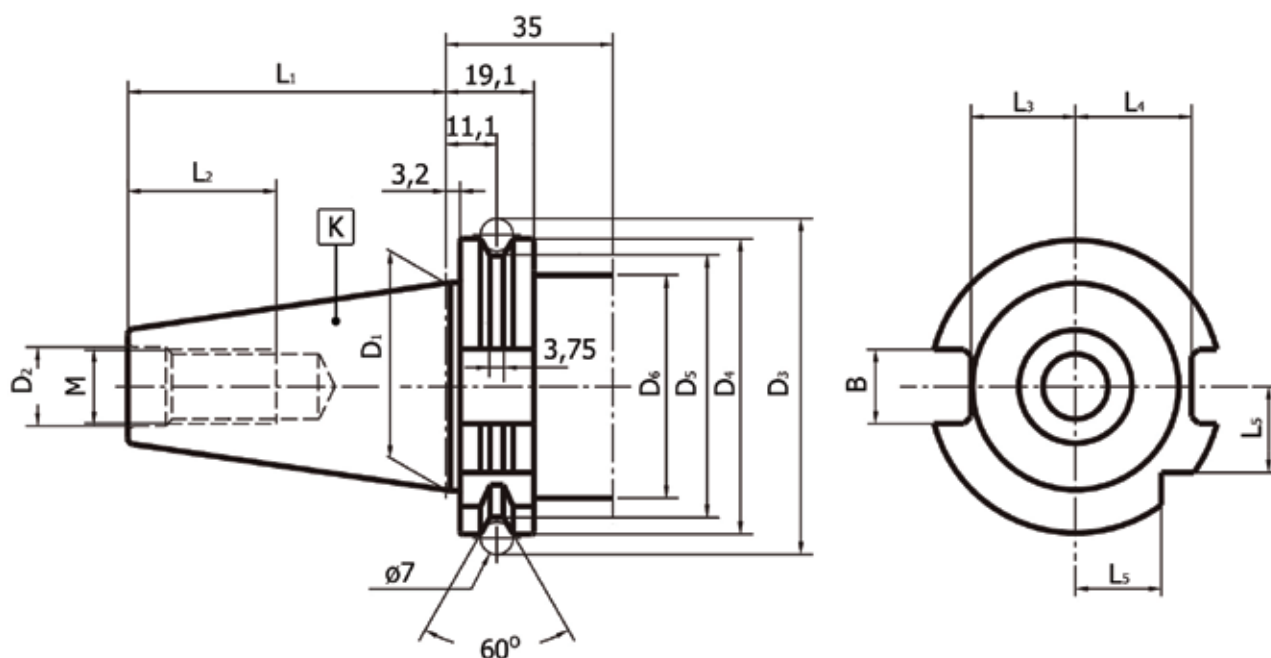
Vlastnosti a použití:

- Upínač Weldon se používá pro nástroje válcovým upnutím
- Vyznačuje se velkou tuhostí a přesností upnutí nástroje

Model DM 200 K/d - L ₁	K DIN2080	D ₁ [mm]	d [mm]	L ₁ [mm]	D [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 200 ISO30/6-40	30	31,75	6	40	25	108,4	0,5	
DM 200 ISO30/8-40	30	31,75	8	40	28	108,4	0,5	
DM 200 ISO30/10-40	30	31,75	10	40	35	108,4	0,6	
DM 200 ISO30/12-40	30	31,75	12	40	42	108,4	0,6	
DM 200 ISO30/16-50	30	31,75	16	50	48	118,4	0,9	
DM 200 ISO30/20-63	30	31,75	20	63	52	131,4	1,0	
DM 200 ISO30/25-68	30	31,75	25	68	63	136,4	1,2	
DM 200 ISO40/6-50	40	44,45	6	50	25	143,4	0,9	717
DM 200 ISO40/8-50	40	44,45	8	50	28	143,4	0,9	717
DM 200 ISO40/10-50	40	44,45	10	50	35	143,4	1,0	717
DM 200 ISO40/12-50	40	44,45	12	50	42	143,4	1,1	717
DM 200 ISO40/14-50	40	44,45	14	50	44	143,4	1,15	717
DM 200 ISO40/16-63	40	44,45	16	63	48	156,4	1,3	717
DM 200 ISO40/18-63	40	44,45	18	63	50	156,4	1,4	717
DM 200 ISO40/20-63	40	44,45	20	63	52	156,4	1,4	717
DM 200 ISO40/25-80	40	44,45	25	80	63	173,4	2,0	797
DM 200 ISO40/32-80	40	44,45	32	80	72	173,4	2,4	921
DM 200 ISO40/40-90	40	44,45	40	90	90	183,4	3,3	921
DM 200 ISO50/6-63	50	69,85	6	63	25	189,8	2,7	1 144
DM 200 ISO50/8-63	50	69,85	8	63	28	189,8	2,7	1 144
DM 200 ISO50/10-63	50	69,85	10	63	35	189,8	3,0	1 144
DM 200 ISO50/12-63	50	69,85	12	63	42	189,8	3,1	1 144

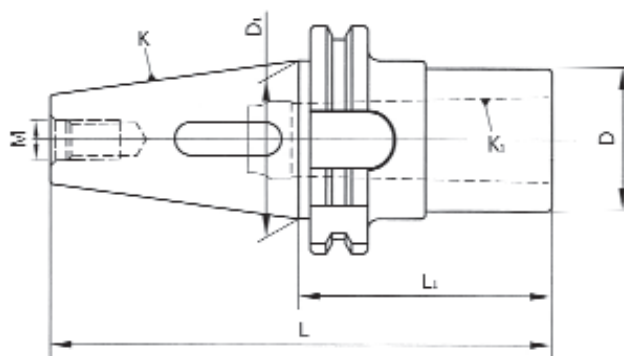
Model DM 200 K/d - L ₁	K DIN2080	D ₁ [mm]	d [mm]	L ₁ [mm]	D [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 200 ISO50/14-63	50	69,85	14	63	44	189,8	3,5	1 144
DM 200 ISO50/16-63	50	69,85	16	63	48	189,8	3,1	1 144
DM 200 ISO50/18-63	50	69,85	18	63	50	189,8	3,2	1 144
DM 200 ISO50/20-63	50	69,85	20	63	52	189,8	3,2	1 144
DM 200 ISO50/25-45	50	69,85	25	45	65	177	3,2	1 633
DM 200 ISO50/32-80	50	69,85	32	80	72	206,8	3,9	1 633
DM 200 ISO50/40-90	50	69,85	40	90	90	216,8	4,8	1 633
DM 200 ISO50/50-100	50	69,85	50	100	100	226,8	5,6	1 633

TECHNICKÉ INFORMACE:



K	B	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	M
30	16,1	31,75	13	59,3	50	44,3	45	47,8	24	16,4	19	15	M12
40	16,1	44,45	17	72,3	63,55	56,25	50	68,4	32	22,8	25	18,5	M16
50	25,7	69,85	25	107,25	97,5	91,25	80	101,75	47	35,5	37,7	30	M24

REDUKCE DM 388 DIN

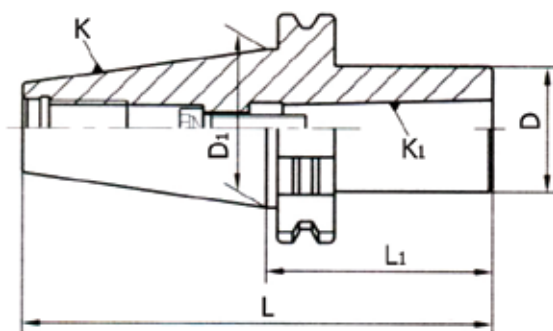


Vlastnosti a použití:

- Redukce je určena pro nářadí s kuželem Morse'a s vyrážecem (DIN228-B)

Model DM 388 K/K ₁ - L ₁	K DIN69871	K ₁ Morse	L ₁ [mm]	L [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 388 DIN30/MS1 - 50	30	1	50	97,8	25	31,75	0,55	
DM 388 DIN30/MS2 - 60	30	2	60	107,8	32	31,75	0,80	
DM 388 DIN30/MS3 - 75	30	3	75	122,8	40	31,75	0,85	
DM 388 DIN40/MS1 - 45	40	1	45	113,4	25	44,45	1,20	
DM 388 DIN40/MS1 - 50	40	1	50	118,4	25	44,45	1,30	894
DM 388 DIN40/MS2 - 50	40	2	50	118,4	32	44,45	1,50	894
DM 388 DIN40/MS2 - 60	40	2	60	128,4	32	44,45	1,56	
DM 388 DIN40/MS3 - 75	40	3	75	143,4	40	44,45	1,80	950
DM 388 DIN40/MS4 - 95	40	4	95	163,4	48	44,45	2,40	1 082
DM 388 DIN50/MS1 - 45	50	1	45	146,75	25	69,85	4,05	
DM 388 DIN50/MS2 - 60	50	2	60	161,75	32	69,85	4,40	1 075
DM 388 DIN50/MS3 - 65	50	3	65	166,75	40	69,85	4,50	1 106
DM 388 DIN50/MS4 - 95	50	4	95	196,75	48	69,85	4,90	1 417
DM 388 DIN50/MS5 - 100	50	5	100	201,75	61	69,85	5,10	
DM 388 DIN50/MS5 - 105	50	5	105	206,75	61	69,85	5,15	

REDUKCE DM 390 DIN



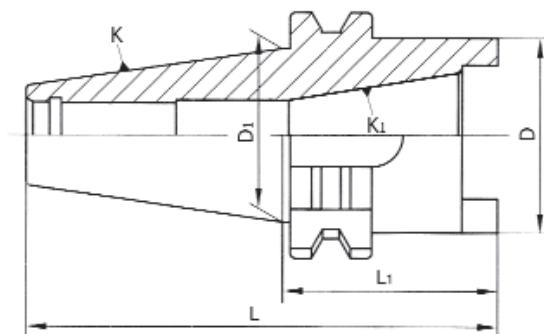
Vlastnosti a použití:

- Redukce je určena pro nářadí s kuželem Morse'a se závitem (DIN228-A)

Model DM 390 K/K ₁ - L ₁	K DIN69871	K ₁ Morse	L ₁ [mm]	L [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 390 DIN40/MS1A - 45	40	1	45	113,4	25	44,45	0,85	937
DM 390 DIN40/MS2A - 60	40	2	60	128,4	32	44,45	1,30	981
DM 390 DIN40/MS3A - 70	40	3	70	138,4	40	44,45	1,00	997
DM 390 DIN40/MS4A - 90	40	4	90	158,4	48	44,45	1,20	1 076
DM 390 DIN50/MS1A - 45	50	1	45	146,8	25	69,85	2,60	
DM 390 DIN50/MS2A - 60	50	2	60	161,8	32	69,85	2,60	

Model DM 390 K/K ₁ - L ₁	K DIN69871	K ₁ Mořse	L ₁ [mm]	L [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 390 DIN50/MS3A - 80	50	3	80	181,8	40	69,85	2,80	1 265
DM 390 DIN50/MS4A - 90	50	4	90	191,8	48	69,85	3,00	1 395
DM 390 DIN50/MS5A - 120	50	5	120	221,8	61	69,85	3,40	

REDUKCE DM 394 DIN

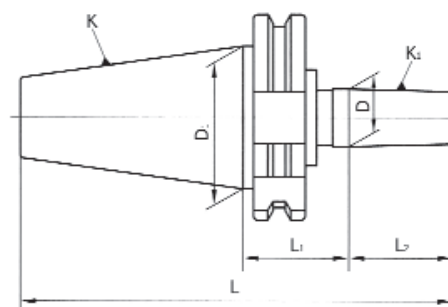


Vlastnosti a použití:

- Redukce je určena pro nářadí s kužele ISO (DIN2080) se závitem

Model DM 394 K/K ₁ - L ₁	K DIN69871	K ₁ DIN2080	L ₁ [mm]	L [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	Cena Kč
DM 394 DIN40/ISO30 - 50	40	30	50	127,4	50	44,45	
DM 394 DIN40/ISO40 - 100	40	40	100	179,4	63	44,45	
DM 394 DIN50/ISO30 - 50	50	30	50	160,75	50	69,85	
DM 394 DIN50/ISO40 - 70	50	40	70	182,75	70	69,85	
DM 394 DIN50/ISO50 - 120	50	50	120	235,75	97	69,85	

TRN PRO VRTAČKOVÁ SKLÍČIDLA DM 382 DIN



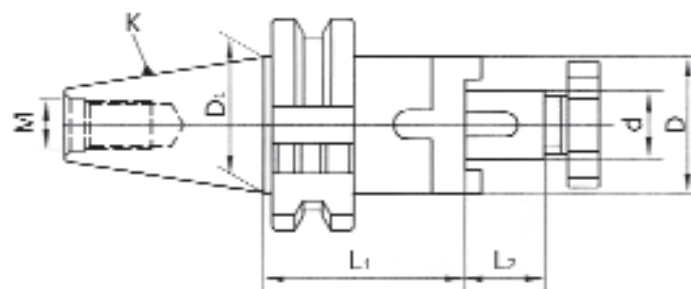
Vlastnosti a použití:

Trn se používá pro upnutí vrtačkových sklíčidel s kuželem DIN238

Model DM 382 K/K ₁ - L ₁	K DIN69871	K ₁ DIN238	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	Cena Kč
DM 382 DIN40/B6 - 32	40	B6	32	10	110,4	6,35	44,45	
DM 382 DIN40/B10 - 32	40	B10	32	14,5	114,9	10,094	44,45	
DM 382 DIN40/B10 - 45	40	B10	45	14,5	127,9	10,094	44,45	
DM 382 DIN40/B12 - 32	40	B12	32	18,5	118,9	12,065	44,45	679
DM 382 DIN40/B12 - 80	40	B12	80	18,5	166,9	12,065	44,45	759
DM 382 DIN40/B16 - 26	40	B16	26	24	118,4	15,733	44,45	679
DM 382 DIN40/B16 - 32	40	B16	32	24	124,4	15,733	44,45	679
DM 382 DIN40/B16 - 45	40	B16	45	24	137,4	15,733	44,45	735
DM 382 DIN40/B18 - 32	40	B18	32	32	132,4	17,780	44,45	679
DM 382 DIN40/B18 - 45	40	B18	45	32	145,4	17,780	44,45	735

Model DM 382 K/K ₁ - L ₁	K DIN69871	K ₁ DIN238	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	Cena Kč
DM 382 DIN40/B22 - 32	40	B22	32	40,5	140,9	21,793	44,45	679
DM 382 DIN40/B24 - 32	40	B24	32	50,5	150,9	23,825	44,45	
DM 382 DIN50/B16 - 45	50	B16	45	24	170,8	15,733	69,85	973
DM 382 DIN50/B18 - 45	50	B18	45	32	178,8	17,780	69,85	973
DM 382 DIN50/B22 - 60	50	B22	60	40,5	202,3	21,793	69,85	973
DM 382 DIN50/B24 - 60	50	B24	60	50,5	212,3	23,825	69,85	

FRÉZAŘSKÝ TRN UNIVERZÁLNÍ DM 396 DIN

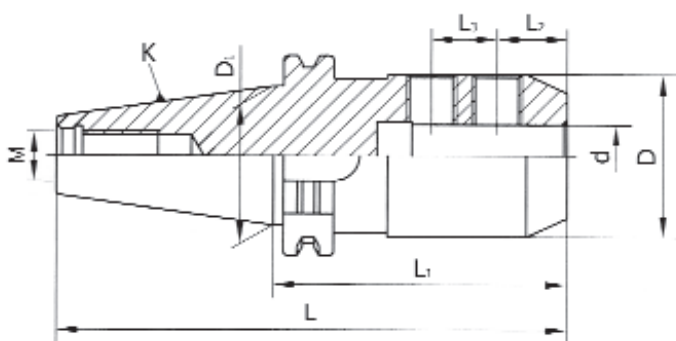


Vlastnosti a použití:

Frézařský trn univerzální určený pro upnutí všech typů fréz

Model DM 396 K/d - L ₁	K DIN69871	d [mm]	L ₁ [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 396 DIN30/16 - 55	30	16	55	32	31,75	1,0	1 250
DM 396 DIN30/22 - 55	30	22	55	40	31,75	2,0	1 250
DM 396 DIN30/27 - 55	30	27	55	48	31,75	2,1	1 250
DM 396 DIN30/32 - 60	30	32	60	58	31,75	1,8	
DM 396 DIN30/40 - 60	30	40	60	70	31,75	1,3	
DM 396 DIN40/16 - 55	40	16	55	32	44,45	1,2	906
DM 396 DIN40/16 - 100	40	16	100	32	44,45	1,5	
DM 396 DIN40/22 - 55	40	22	55	40	44,45	1,2	952
DM 396 DIN40/22 - 100	40	22	100	40	44,45	1,8	
DM 396 DIN40/27 - 55	40	27	55	48	44,45	1,3	967
DM 396 DIN40/27 - 100	40	27	100	48	44,45	2,2	
DM 396 DIN40/32 - 60	40	32	60	58	44,45	1,5	1 014
DM 396 DIN40/32 - 100	40	32	100	58	44,45	2,3	
DM 396 DIN40/40 - 60	40	40	60	70	44,45	1,8	1 030
DM 396 DIN40/40 - 100	40	40	100	70	44,45	3,0	
DM 396 DIN50/16 - 63	50	16	63	32	69,85	3,5	
DM 396 DIN50/16 - 100	50	16	100	32	69,85	3,8	
DM 396 DIN50/22 - 70	50	22	70	40	69,85	3,6	
DM 396 DIN50/22 - 100	50	22	100	40	69,85	4,0	
DM 396 DIN50/27 - 70	50	27	70	48	69,85	3,7	1 086
DM 396 DIN50/27 - 100	50	27	100	48	69,85	4,4	
DM 396 DIN50/32 - 70	50	32	70	58	69,85	3,8	1 098
DM 396 DIN50/32 - 100	50	32	100	58	69,85	4,7	
DM 396 DIN50/40 - 75	50	40	75	70	69,85	3,9	1 115
DM 396 DIN50/40 - 100	50	40	100	70	69,85	5,3	
DM 396 DIN50/50 - 75	50	50	75	90	69,85	4,5	
DM 396 DIN50/50 - 125	50	50	125	90	69,85	7,2	

UPÍNAČ NÁSTROJŮ WELDON DM 386 DIN

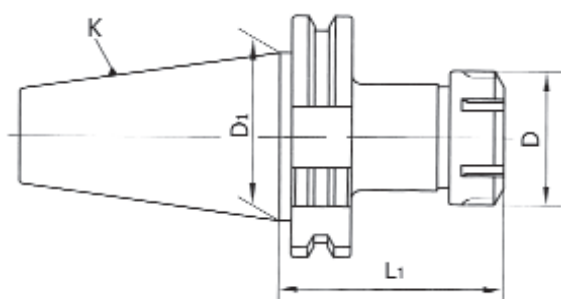


Vlastnosti a použití:

- Upínač nástrojů Weldon pro nástroje s válcovým upnutím
- Vyznačuje se velkou tuhostí a přesností upnutí nástroje

Model DM 386 d - L ₁	K DIN69871	d [mm]	L [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 386 DIN30-6-50	30	6	97,8	25	31,75	18	-	0,58	800
DM 386 DIN30-8-50	30	8	97,8	28	31,75	18	-	0,64	800
DM 386 DIN30-10-50	30	10	97,8	35	31,75	20	-	0,72	800
DM 386 DIN30-12-50	30	12	97,8	42	31,75	22,5	-	0,80	800
DM 386 DIN30-16-50	30	16	97,8	48	31,75	24	-	0,96	800
DM 386 DIN40-6-50	40	6	118,4	25	44,45	18	-	0,92	
DM 386 DIN40-8-50	40	8	118,4	28	44,45	18	-	0,96	
DM 386 DIN40-10-50	40	10	118,4	35	44,45	20	-	2,00	735
DM 386 DIN40-12-50	40	12	118,4	42	44,45	22,5	-	1,12	735
DM 386 DIN40-14-50	40	14	118,4	44	44,45	22,5	-	1,12	
DM 386 DIN40-16-63	40	16	131,4	48	44,45	24	-	1,20	820
DM 386 DIN40-18-63	40	18	131,4	50	44,45	24	-	1,20	820
DM 386 DIN40-20-63	40	20	131,4	52	44,45	25	-	1,32	838
DM 386 DIN40-25-100	40	25	168,4	65	44,45	24	25	2,04	926
DM 386 DIN40-32-100	40	32	168,4	72	44,45	24	28	2,24	958
DM 386 DIN40-40-120	40	40	188,4	90	44,45	30	32	2,40	1 087
DM 386 DIN50-6-63	50	6	164,75	25	69,85	18	-	3,30	850
DM 386 DIN50-8-63	50	8	164,75	28	69,85	18	-	3,40	850
DM 386 DIN50-10-63	50	10	164,75	35	69,85	20	-	3,42	873
DM 386 DIN50-12-63	50	12	164,75	42	69,85	22,5	-	3,42	873
DM 386 DIN50-14-63	50	14	164,75	44	69,85	22,5	-	3,44	
DM 386 DIN50-16-63	50	16	164,75	48	69,85	24	-	3,46	895
DM 386 DIN50-18-63	50	18	164,75	50	69,85	24	-	3,48	
DM 386 DIN50-20-63	50	20	164,75	52	69,85	25	-	4,24	1 044
DM 386 DIN50-25-80	50	25	181,75	65	69,85	24	25	4,40	1 067
DM 386 DIN50-32-100	50	32	201,75	72	69,85	24	28	4,52	1 067
DM 386 DIN50-40-120	50	40	221,75	90	69,85	30	32	4,72	1 097

UPÍNAČ PRO KLEŠTINY ER DM 400 DIN

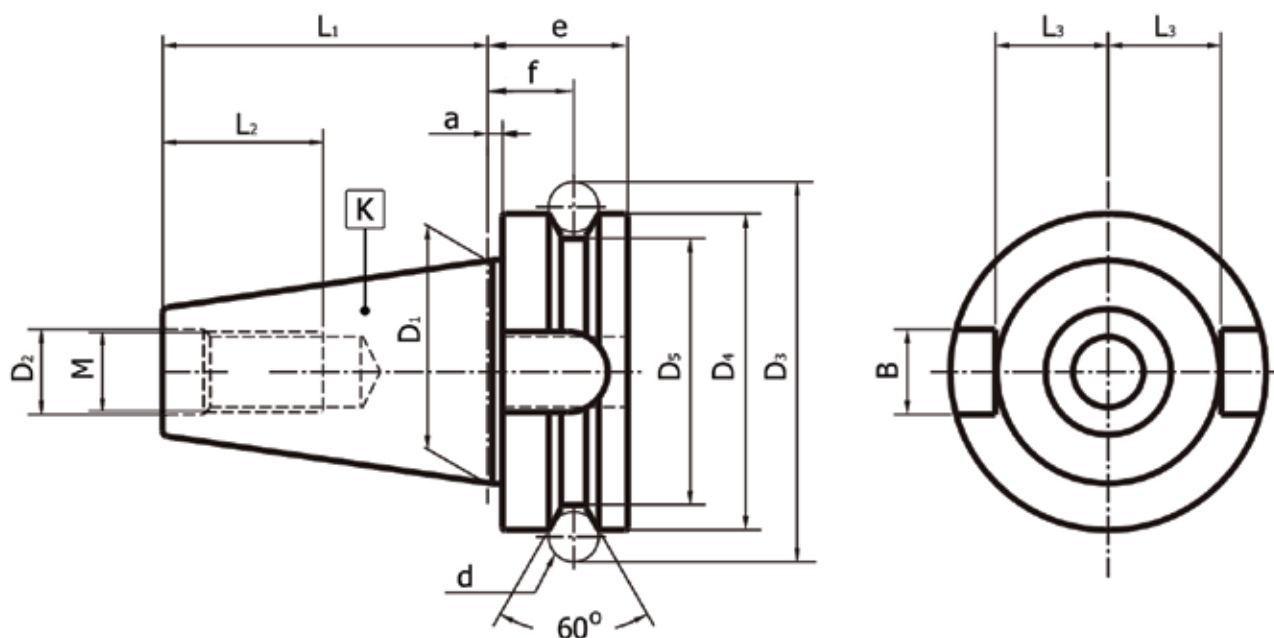


Vlastnosti a použití:

Upínač pro kleštiny ER s válcovým upnutím

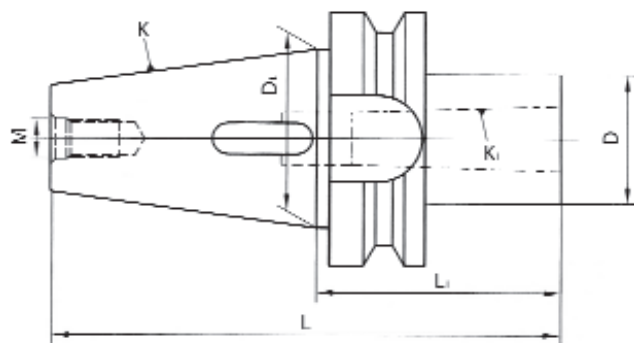
Model DM 400 ER - K - L ₁	Tulejka	K DIN69871	L ₁ [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	Cena Kč
DM 400 ER11-DIN30-80	ER11	30	80	19	31,75	
DM 400 ER11-DIN40-80	ER11	40	80	19	44,45	
DM 400 ER16-DIN30-63	ER16	30	63	28	31,75	952
DM 400 ER16-DIN40-63	ER16	40	63	28	44,45	952
DM 400 ER16-DIN40-70	ER16	40	70	28	44,45	
DM 400 ER16-DIN40-100	ER16	40	100	28	44,45	
DM 400 ER16-DIN40-120	ER16	40	120	28	44,45	
DM 400 ER16-DIN50-70	ER16	50	70	28	69,85	
DM 400 ER16-DIN50-100	ER16	50	100	28	69,85	
DM 400 ER16-DIN50-160	ER16	50	160	28	69,85	
DM 400 ER20-DIN30-63	ER20	30	63	34	31,75	
DM 400 ER20-DIN40-70	ER20	40	70	34	44,45	
DM 400 ER20-DIN40-100	ER20	40	100	34	44,45	
DM 400 ER20-DIN40-160	ER20	40	160	34	44,45	
DM 400 ER20-DIN50-70	ER20	50	70	34	69,85	
DM 400 ER20-DIN50-100	ER20	50	100	34	69,85	
DM 400 ER20-DIN50-135	ER20	50	135	34	69,85	
DM 400 ER20-DIN50-160	ER20	50	160	34	69,85	
DM 400 ER25-DIN30-63	ER25	30	63	42	31,75	
DM 400 ER25-DIN40-60	ER25	40	60	42	44,45	976
DM 400 ER25-DIN40-70	ER25	40	70	42	44,45	
DM 400 ER25-DIN40-100	ER25	40	100	42	44,45	
DM 400 ER25-DIN40-150	ER25	40	150	42	44,45	
DM 400 ER25-DIN50-70	ER25	50	70	42	69,85	
DM 400 ER25-DIN50-100	ER25	50	100	42	69,85	
DM 400 ER25-DIN50-150	ER25	50	150	42	69,85	
DM 400 ER32-DIN40-70	ER32	40	70	50	44,45	1 072
DM 400 ER32-DIN40-80	ER32	40	80	50	44,45	
DM 400 ER32-DIN40-100	ER32	40	100	50	44,45	
DM 400 ER32-DIN40-120	ER32	40	120	50	44,45	
DM 400 ER32-DIN40-150	ER32	40	150	50	44,45	
DM 400 ER32-DIN50-80	ER32	50	80	50	69,85	1 336
DM 400 ER32-DIN50-100	ER32	50	100	50	69,85	
DM 400 ER32-DIN50-120	ER32	50	120	50	69,85	
DM 400 ER32-DIN50-160	ER32	50	160	50	69,85	
DM 400 ER40-DIN40-80	ER40	40	80	63	44,45	1 088
DM 400 ER40-DIN40-100	ER40	40	100	63	44,45	
DM 400 ER40-DIN40-120	ER40	40	120	63	44,45	
DM 400 ER40-DIN40-150	ER40	40	150	63	44,45	
DM 400 ER40-DIN50-80	ER40	50	80	63	69,85	1 392
DM 400 ER40-DIN50-120	ER40	50	120	63	69,85	
DM 400 ER40-DIN50-160	ER40	50	160	63	69,85	
DM 400 ER50-DIN50-90	ER50	50	90	78	69,85	
DM 400 ER50-DIN50-120	ER50	50	120	78	69,85	
DM 400 ER50-DIN50-160	ER50	50	160	78	69,85	
DM 400 ER50-DIN50-200	ER50	50	200	78	69,85	

TECHNICKÉ INFORMACE:



K	a	B	d	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	e	f	L ₁	L ₂	L ₃	M
30	2	16,1	8	31,75	12,5	56,1	46	38	22	13,6	48,4	24	16,3	M12
40	2	16,1	10	44,45	17	75,6	63	53	27	16,6	65,4	30	22,6	M16
50	2	25,7	15	69,85	25	119	100	85	37	23,2	101,8	45	35,4	M24

REDUKCE DM 388 BT

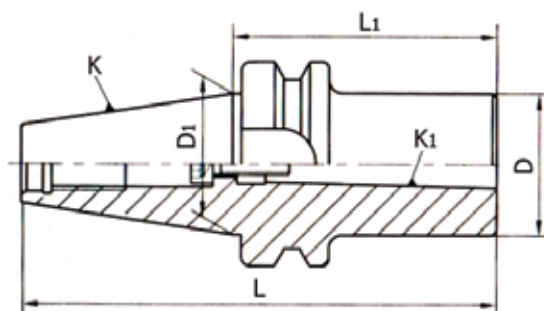


Vlastnosti a použití:

- Redukce je určena pro nářadí s kuželem Morse'a s vyrážecem (DIN228-B)

Model DM 388 K/K ₁ - L ₁	K MAS 403-BT	K ₁ Morse	L ₁ [mm]	L [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DIN 388 BT30/MS1 - 45	30	1	45	93,4	25	31,75	0,55	
DIN 388 BT30/MS2 - 60	30	2	60	108,4	32	31,75	0,90	
DIN 388 BT30/MS3 - 80	30	3	80	128,4	40	31,75	0,90	
DIN 388 BT40/MS1 - 45	40	1	45	110,4	25	44,45	1,20	
DIN 388 BT40/MS2 - 60	40	2	60	125,4	32	44,45	1,65	
DIN 388 BT40/MS3 - 75	40	3	75	140,4	40	44,45	1,90	
DIN 388 BT40/MS4 - 90	40	4	90	155,4	48	44,45	2,30	
DIN 388 BT40/MS4 - 135	40	4	135	200,4	48	44,45	2,65	
DIN 388 BT50/MS1 - 45	50	1	45	146,8	25	69,85	4,10	
DIN 388 BT50/MS2 - 60	50	2	60	161,8	32	69,85	4,20	
DIN 388 BT50/MS2 - 120	50	2	120	221,8	32	69,85	4,30	
DIN 388 BT50/MS3 - 65	50	3	65	166,8	40	69,85	4,20	
DIN 388 BT50/MS3 - 75	50	3	75	176,8	40	69,85	4,30	
DIN 388 BT50/MS3 - 120	50	3	120	221,8	40	69,85	4,40	
DIN 388 BT50/MS3 - 150	50	3	150	251,8	40	69,85	4,68	
DIN 388 BT50/MS4 - 95	50	4	95	196,8	48	69,85	5,00	
DIN 388 BT50/MS5 - 105	50	5	105	206,8	63	69,85	5,00	

REDUKCE DM 390 BT



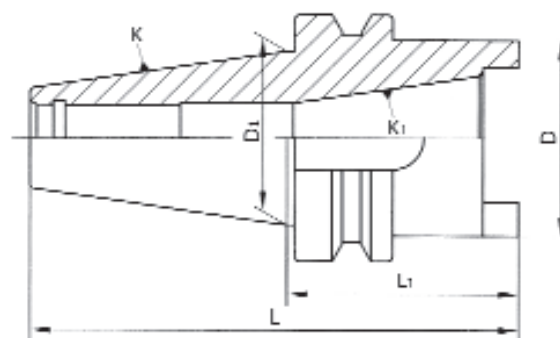
Vlastnosti a použití:

- Redukce je určena pro nářadí s kuželem Morse'a s vnitřním závitem (DIN228-A)

Model DM 390 K/K ₁ - L ₁	K MAS 403-BT	K ₁ Morse	L ₁ [mm]	L [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	Cena Kč
DM 390 BT40/MS1A - 45	40	1	45	110,4	25	44,45	
DM 390 BT40/MS2A - 60	40	2	60	125,4	32	44,45	
DM 390 BT40/MS3A - 75	40	3	75	140,4	40	44,45	
DM 390 BT40/MS3A - 90	40	3	90	155,4	40	44,45	
DM 390 BT40/MS4A - 95	40	4	95	160,4	48	44,45	

Model DM 390 K/K ₁ - L ₁	K MAS 403-BT	K ₁ Morše	L ₁ [mm]	L [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	Cena Kč
DM 390 BT40/MS4A - 100	40	4	100	165,4	48	44,45	
DM 390 BT50/MS1A - 45	50	1	45	146,8	25	69,85	
DM 390 BT50/MS2A - 45	50	2	45	146,8	32	69,85	
DM 390 BT50/MS2A - 60	50	2	60	161,8	32	69,85	
DM 390 BT50/MS3A - 60	50	3	60	161,8	40	69,85	
DM 390 BT50/MS3A - 75	50	3	75	176,8	40	69,85	
DM 390 BT50/MS4A - 80	50	4	80	181,8	48	69,85	
DM 390 BT50/MS4A - 100	50	4	100	201,8	48	69,85	
DM 390 BT50/MS5A - 100	50	5	100	201,8	63	69,85	
DM 390 BT50/MS5A - 120	50	5	120	221,8	63	69,85	

REDUKCE DM 394 BT

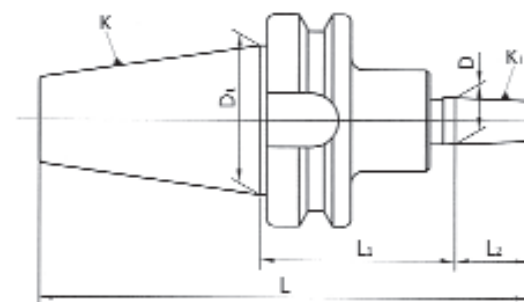


Vlastnosti a použití:

- Redukce je určena pro nářadí s kuželem ISO (DIN2080) se závitem

Model DM 394 K/K ₁ - L ₁	K MAS 403-BT	K ₁ DIN2080	L ₁ [mm]	L [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	Cena Kč
DM 394 BT40/ISO30 - 50	40	30	50	124,4	50	44,45	
DM 394 BT40/ISO40 - 100	40	40	100	176,4	63	44,45	
DM 394 BT50/ISO30 - 50	50	30	50	160,8	50	69,85	
DM 394 BT50/ISO40 - 70	50	40	70	182,8	70	69,85	
DM 394 BT50/ISO50 - 120	50	50	120	235,8	97	69,85	

TRN PRO VRTAČKOVÁ SKLÍČIDLA DM 382



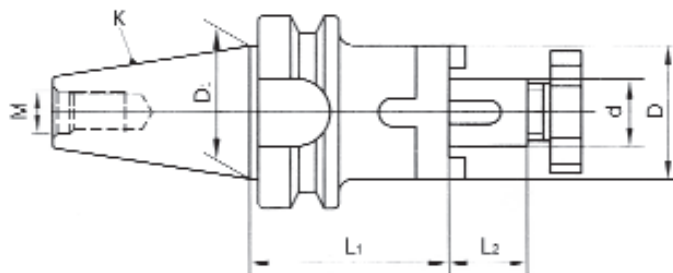
Vlastnosti a použití:

-- Trn se používá pro upnutí vrtačkových sklíčidel s kuželem DIN238

Model DM 382 K/K ₁ - L ₁	K MAS 403-BT	K DIN238	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 382 BT30/B10 - 45	30	10	45	14,5	107,9	10,094	31,75	0,60	
DM 382 BT30/B12 - 45	30	12	45	18,5	111,9	12,065	31,75	0,60	
DM 382 BT30/B16 - 45	30	16	45	24	117,4	15,733	31,75	0,70	
DM 382 BT30/B18 - 45	30	18	45	32	125,4	17,780	31,75	0,82	

Model DM 382 K/K ₁ - L ₁	K MAS 403-BT	K DIN238	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 382 BT40/B10 - 45	40	10	45	14,5	124,9	10,094	44,45	1,40	
DM 382 BT40/B10 - 120	40	10	120	14,5	199,9	10,094	44,45	1,76	
DM 382 BT40/B12 - 45	40	12	45	18,5	128,9	12,065	44,45	1,34	
DM 382 BT40/B16 - 32	40	16	32	24	121,4	15,733	44,45	1,40	
DM 382 BT40/B16 - 45	40	16	45	24	134,4	15,733	44,45	1,45	
DM 382 BT40/B16 - 75	40	16	75	24	164,4	15,733	44,45	1,55	
DM 382 BT40/B16 - 90	40	16	90	24	179,4	15,733	44,45	1,40	
DM 382 BT40/B18 - 45	40	18	45	32	142,4	17,780	44,45	1,70	
DM 382 BT40/B18 - 75	40	18	75	32	172,4	17,780	44,45	1,76	
DM 382 BT50/B10 - 45	50	10	45	14,5	161,3	10,094	69,85	3,60	
DM 382 BT50/B10 - 100	50	10	100	14,5	216,3	10,094	69,85	3,80	
DM 382 BT50/B12 - 45	50	12	45	18,5	165,3	12,065	69,85	3,60	
DM 382 BT50/B16 - 45	50	16	45	24	170,8	15,733	69,85	3,65	
DM 382 BT50/B16 - 60	50	16	60	24	185,8	15,733	69,85	3,70	
DM 382 BT50/B16 - 75	50	16	75	24	200,8	15,733	69,85	3,74	
DM 382 BT50/B16 - 90	50	16	90	24	215,8	15,733	69,85	3,78	
DM 382 BT50/B18 - 45	50	18	45	32	178,8	17,780	69,85	3,70	

FRÉZAŘSKÝ TRN UNIVERZÁLNÍ DM 396 BT



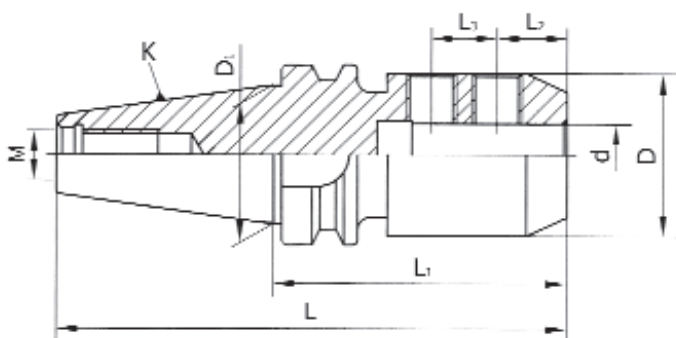
Vlastnosti a použití:

- Trn se používá pro upnutí všech typů fréz.

Model DM 396 K/d - L ₁	K MAS 403-BT	d [mm]	L ₁ [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 396 BT30/16 - 55	30	16	55	32	31,75	1,0	
DM 396 BT30/22 - 55	30	22	55	40	31,75	1,2	
DM 396 BT30/27 - 55	30	27	55	48	31,75	1,2	
DM 396 BT30/32 - 60	30	32	60	58	31,75	1,5	
DM 396 BT30/40 - 60	30	40	60	70	31,75	2,3	
DM 396 BT40/16 - 55	40	16	55	32	44,45	1,2	
DM 396 BT40/16 - 100	40	16	100	32	44,45	1,5	
DM 396 BT40/22 - 55	40	22	55	40	44,45	1,3	
DM 396 BT40/22 - 100	40	22	100	40	44,45	1,9	
DM 396 BT40/27 - 55	40	27	55	48	44,45	1,5	
DM 396 BT40/27 - 100	40	27	100	48	44,45	2,0	
DM 396 BT40/32 - 60	40	32	60	58	44,45	1,5	
DM 396 BT40/32 - 100	40	32	100	58	44,45	2,3	
DM 396 BT40/40 - 60	40	40	60	70	44,45	2,0	
DM 396 BT40/40 - 100	40	40	100	70	44,45	3,0	
DM 396 BT50/16 - 63	50	16	63	32	69,85	3,6	
DM 396 BT50/16 - 100	50	16	100	32	69,85	4,0	
DM 396 BT50/22 - 70	50	22	70	40	69,85	3,7	

Model DM 396 K/d - L ₁	K MAS 403-BT	d [mm]	L ₁ [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 396 BT50/22 - 100	50	22	100	40	69,85	4,0	
DM 396 BT50/27 - 70	50	27	70	48	69,85	4,0	
DM 396 BT50/27 - 100	50	27	100	48	69,85	4,4	
DM 396 BT50/32 - 70	50	32	70	58	69,85	4,2	
DM 396 BT50/32 - 100	50	32	100	58	69,85	4,7	
DM 396 BT50/40 - 75	50	40	75	70	69,85	4,5	
DM 396 BT50/40 - 100	50	40	100	70	69,85	5,5	
DM 396 BT50/50 - 75	50	50	75	90	69,85	4,6	
DM 396 BT50/50 - 125	50	50	125	90	69,85	7,2	

UPÍNAČ NÁSTROJŮ WELDON DM 386 BT



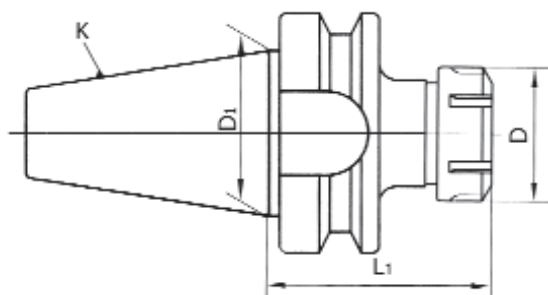
Vlastnosti a použití:

- Upínač Weldon se používá pro nástroje válcovým upnutím
- Vyznačuje se velkou tuhostí a přesností upnutí nástroje

Model DM 386 K/d - L ₁	K MAS 403-BT	d [mm]	L ₁ [mm]	L [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 386 BT30/6-50	30	6	50	98,4	25	31,75	18	-	0,66	
DM 386 BT30/8-60	30	8	60	108,4	28	31,75	18	-	0,80	
DM 386 BT30/10-60	30	10	60	108,4	35	31,75	20	-	0,83	
DM 386 BT30/12-60	30	12	60	108,4	42	31,75	22,5	-	0,88	
DM 386 BT30/14-60	30	14	60	108,4	44	31,75	22,5	-	1,02	
DM 386 BT30/16-75	30	16	75	123,4	48	31,75	24	-	1,04	
DM 386 BT30/18-75	30	18	75	123,4	50	31,75	24	-	1,26	
DM 386 BT30/20-75	30	20	75	123,4	52	31,75	25	-	1,36	
DM 386 BT30/25-90	30	25	90	138,4	65	31,75	24	25	1,50	
DM 386 BT40/6-50	40	6	50	115,4	25	44,45	18	-	1,00	
DM 386 BT40/8-50	40	8	50	115,4	28	44,45	18	-	1,00	
DM 386 BT40/10-63	40	10	63	128,4	35	44,45	20	-	1,08	
DM 386 BT40/12-63	40	12	63	128,4	42	44,45	22,5	-	1,20	
DM 386 BT40/14-63	40	14	63	128,4	44	44,45	22,5	-	1,22	
DM 386 BT40/16-63	40	16	63	128,4	48	44,45	24	-	1,24	
DM 386 BT40/18-63	40	18	63	128,4	50	44,45	24	-	1,36	
DM 386 BT40/20-63	40	20	63	128,4	52	44,45	25	-	1,36	
DM 386 BT40/25-90	40	25	90	155,4	65	44,45	24	25	2,07	
DM 386 BT40/32-100	40	32	100	165,4	72	44,45	24	28	2,25	
DM 386 BT40/40-120	40	40	120	185,4	90	44,45	30	32	2,50	
DM 386 BT50/6-63	50	6	63	164,8	25	69,85	18	-	3,20	
DM 386 BT50/8-63	50	8	63	164,8	28	69,85	18	-	3,23	
DM 386 BT50/10-63	50	10	63	164,8	35	69,85	20	-	3,24	
DM 386 BT50/12-80	50	12	80	181,8	42	69,85	22,5	-	3,86	
DM 386 BT50/16-80	50	16	80	181,8	48	69,85	24	-	3,48	

Model DM 386 K/d - L ₁	K MAS 403-BT	d [mm]	L ₁ [mm]	L [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 386 BT50/20-80	50	20	80	181,8	52	69,85	25	-	3,52	
DM 386 BT50/25-100	50	25	100	201,8	65	69,85	24	25	4,28	
DM 386 BT50/32-100	50	32	100	201,8	72	69,85	24	28	4,44	
DM 386 BT50/40-115	50	40	115	216,8	90	69,85	30	32	4,58	
DM 386 BT50/50-150	50	50	150	251,8	100	69,85	35	35	4,90	

UPÍNAČ PRO KLEŠTINY ER DM 400 BT



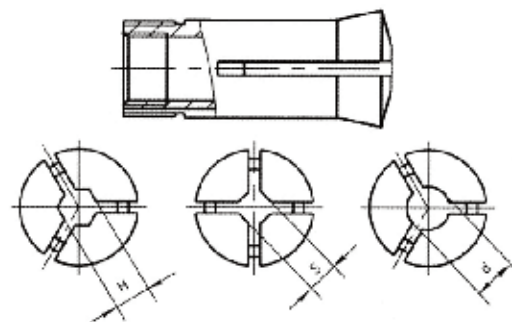
Vlastnosti a použití:

- Upínač pro kleštiny ER s válcovým upnutím

Model DM 400 ER - K - L ₁	Tulejka	K MAS 403-BT	L ₁ [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	Cena Kč
DM 400 ER16-BT30-70	ER16	BT30	70	28	31,75	
DM 400 ER16-BT40-70	ER16	BT40	70	28	44,45	
DM 400 ER16-BT50-70	ER16	BT50	70	28	69,85	
DM 400 ER16-BT50-90	ER16	BT50	90	28	69,85	
DM 400 ER16-BT50-135	ER16	BT50	135	28	69,85	
DM 400 ER20-BT30-70	ER20	BT30	70	34	31,75	
DM 400 ER20-BT40-70	ER20	BT40	70	34	44,45	
DM 400 ER20-BT40-100	ER20	BT40	100	34	44,45	
DM 400 ER20-BT40-150	ER20	BT40	150	34	44,45	
DM 400 ER20-BT50-70	ER20	BT50	70	34	69,85	
DM 400 ER20-BT50-90	ER20	BT50	90	34	69,85	
DM 400 ER20-BT50-135	ER20	BT50	135	34	69,85	
DM 400 ER20-BT50-150	ER20	BT50	150	34	69,85	
DM 400 ER20-BT50-165	ER20	BT50	165	34	69,85	
DM 400 ER25-BT30-70	ER25	BT30	70	42	31,75	
DM 400 ER25-BT40-60	ER25	BT40	60	42	44,45	
DM 400 ER25-BT40-70	ER25	BT40	70	42	44,45	
DM 400 ER25-BT40-90	ER25	BT40	90	42	44,45	
DM 400 ER25-BT40-100	ER25	BT40	100	42	44,45	
DM 400 ER25-BT40-150	ER25	BT40	150	42	44,45	
DM 400 ER25-BT50-70	ER25	BT50	70	42	69,85	
DM 400 ER25-BT50-135	ER25	BT50	135	42	69,85	
DM 400 ER25-BT50-165	ER25	BT50	165	42	69,85	
DM 400 ER32-BT30-70	ER32	BT30	70	50	31,75	
DM 400 ER32-BT40-70	ER32	BT40	70	50	44,45	
DM 400 ER32-BT40-100	ER32	BT40	100	50	44,45	
DM 400 ER32-BT40-150	ER32	BT40	150	50	44,45	
DM 400 ER32-BT50-70	ER32	BT50	70	50	69,85	
DM 400 ER32-BT50-80	ER32	BT50	80	50	69,85	
DM 400 ER32-BT50-100	ER32	BT50	100	50	69,85	
DM 400 ER32-BT50-120	ER32	BT50	120	50	69,85	
DM 400 ER40-BT30-80	ER40	BT30	80	63	31,75	
DM 400 ER40-BT40-70	ER40	BT40	70	63	44,45	
DM 400 ER40-BT40-80	ER40	BT40	80	63	44,45	
DM 400 ER40-BT40-120	ER40	BT40	120	63	44,45	
DM 400 ER40-BT40-150	ER40	BT40	150	63	44,45	
DM 400 ER40-BT50-80	ER40	BT50	80	63	69,85	
DM 400 ER40-BT50-100	ER40	BT50	100	63	69,85	
DM 400 ER40-BT50-120	ER40	BT50	120	63	69,85	
DM 400 ER40-BT50-135	ER40	BT50	135	63	69,85	
DM 400 ER50-BT50-90	ER50	BT50	90	78	69,85	
DM 400 ER50-BT50-120	ER50	BT50	120	78	69,85	

KLEŠTINY

DM 10 (5C)

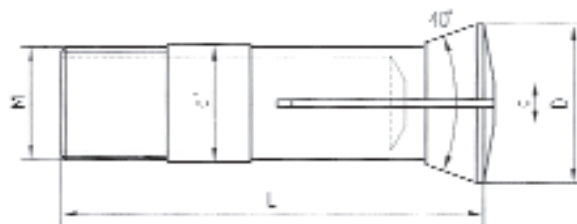


Vlastnosti a použití:

Upínací kleština 5C pro nástroje s válcovým, čtyřhranným a šestihranným upnutím

Model	Typ upínacího otvoru	Rozsah upnutí [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 10 5C d- 385E	Průměr	ø1 - ø28	0,24	193
DM 10 5C S- 385E	Čtyřhran	3 - 19	0,24	360
DM 10 5C H	Šestihran	3 - 22	0,24	360

DM 40 (DIN6341)



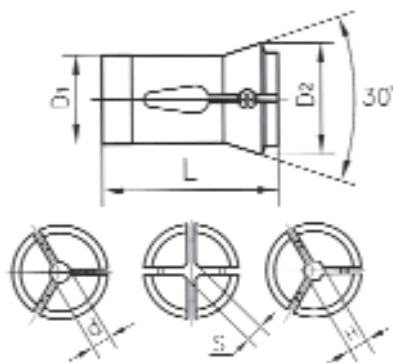
Vlastnosti a použití:

Upínací kleština DIN6341 pro nástroje s válcovým upnutím

Model	d ₁ [mm]	D [mm]	L [mm]	d _{max} [mm]	M	Váha [kg]	Cena Kč
DM 40 K8	8	12	45	5	M8 x 0,75	0,06	
DM 40 K10	10	15	52	6	Tr10 x 1	0,09	
DM 40 K12	12	18	60	8	Tr12 x 1	0,11	
DM 40 K16	16	24	70	11	Tr16 x 1,5	0,12	
DM 40 K20	20	28	80	15	Tr20 x 1,5	0,15	
DM 40 K23	23	32	90	18	Tr23 x 1,5	0,21	
DM 40 K28	28	38	100	22	Tr28 x 1,5	0,23	
DM 40 K32	32	45	110	27	Tr32 x 1,5	0,27	
DM 40 K45	45	60	140	36	Tr45 x 2	0,32	

KLEŠTINY

DM 50 (DIN6343)

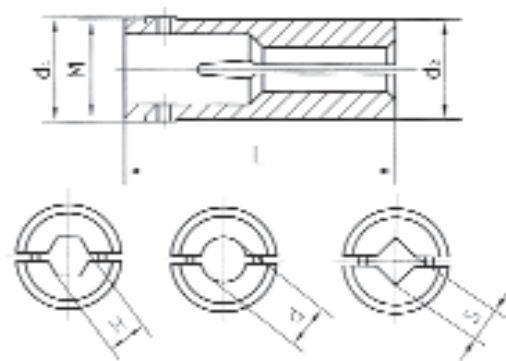
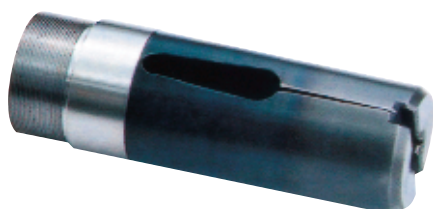


Vlastnosti a použití:

Upínací kleština automatová DIN6343 pro nástroje s válcovým, čtyřhranným a šestihranným upnutím, s vnitřním příčným členěním

Model	Otvor válec d [mm]	Otvor 4hran S [mm]	Otvor 6hran H [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 50 DIN6343 F17,5	ø2 - ø13	2 - 8	2 - 10	17,5	22	51,0	0,05	
DM 50 DIN6343 F22	ø2 - ø16	2 - 11	2 - 13	22	30	55,0	0,09	
DM 50 DIN6343 F27	ø3 - ø22	3 - 15	3 - 19	27	38	72,7	0,10	
DM 50 DIN6343 F28	ø3 - ø22	3 - 15	3 - 19	28	38	70,0	0,12	
DM 50 DIN6343 F32	ø4 - ø26	4 - 18	4 - 22	32	45	75,0	0,27	
DM 50 DIN6343 F35	ø4 - ø30	4 - 21	4 - 26	35	48	80,0	0,35	
DM 50 DIN6343 F42	ø4 - ø36	4 - 25	4 - 30	42	55	94,0	0,49	
DM 50 DIN6343 F48	ø4 - ø42	4 - 29	4 - 36	48	60	94,0	0,57	953
DM 50 DIN6343 F56	ø8 - ø50	8 - 35	8 - 42	56	68	94,0	0,65	
DM 50 DIN6343 F66	ø10 - ø60	10 - 42	10 - 52	66	84	110,0	1,16	

DM 52 (DIN6344)



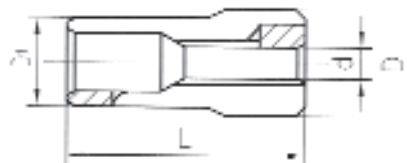
Vlastnosti a použití:

Upínací kleština automatová DIN6344 pro nástroje s válcovým, čtyřhranným a šestihranným upnutím

Model	Otvor válec d [mm]	Otvor 4hran S [mm]	Otvor 6hran H [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	M	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 52 DIN6344 F14	ø10	7	8	14	13,5	M13 x 1 L	64,0	0,05	
DM 52 DIN6344 F18	ø12	8	10	18	16	M16 x 1 L	70,0	0,08	
DM 52 DIN6344 F24	ø18	13	16	24	22	M22 x 1 L	85,0	0,17	
DM 52 DIN6344 F30	ø24	17	20	30	29	M28 x 1 L	95,0	0,29	
DM 52 DIN6344 F42	ø36	25	30	42	40,5	M40 x 1 L	116,0	0,61	
DM 52 DIN6344 F60	ø52	36	45	60	58	M58 x 1 L	140,0	1,71	

KLEŠTINY

DM 60 (DA)

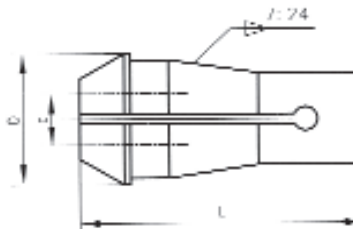


Vlastnosti a použití:

Upínací kleština DA (double angle) pro nástroje s válcovým upnutím

Model	D [mm]	L [mm]	D ₁ [mm]	d [mm]	Cena Kč
DM 60 DA10	ø19,5	36,5	ø16,5	ø2 - ø12,5	
DM 60 DA18	ø26,045	41,7	ø22,08	ø2 - ø18	
DM 60 DA20	ø13,6	30,4	ø11,43	ø1 - ø8	
DM 60 DA30	ø9,5	25,4	ø7,62	ø1 - ø6	

DM 66 (DA)

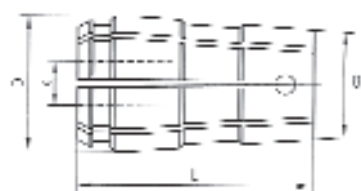
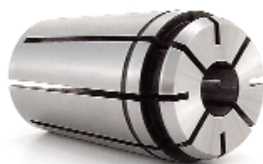


Vlastnosti a použití:

Upínací kleština 7:24 pro nástroje s válcovým upnutím

Model	D [mm]	L [mm]	d [mm]	Cena Kč
DM 66 7:24 A	ø22,225	47,6	ø3 - ø12	
DM 66 7:24 B	ø32,21	57	ø6 - ø20	
DM 66 7:24 C	ø44,45	69	ø6 - ø32	

DM 68 (TG)



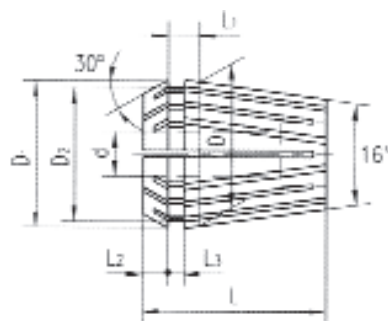
Vlastnosti a použití:

Upínací kleština TG pro nástroje s válcovým upnutím

Model	D [mm]	L [mm]	d [mm]	Cena Kč
DM 68 TG75	ø27	46,9	ø1 - ø20	
DM 68 TG100	ø35	60,5	ø1,5 - ø25	
DM 68 TG150	ø50,8	76,2	ø2 - ø40	

KLEŠTINY

DM 70 ER (DIN6499B)

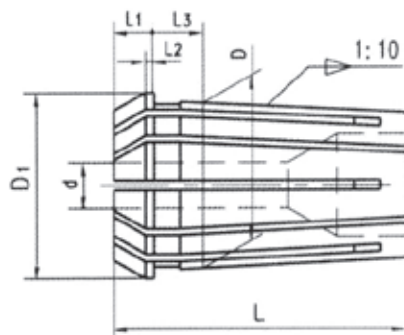


Vlastnosti a použití:

Upínací kleština ER pro nástroje s válcovým upnutím

Model	d H7 [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	L [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Cena Kč
DM 70 ER 8	ø1 - ø5	ø8	ø8,45	ø6,5	13,5	2,98	1,5	1,2	
DM 70 ER 11	ø1 - ø7	ø11	ø11,5	ø9,5	18,0	3,8	2,5	2,0	
DM 70 ER 16	ø1 - ø10	ø16	ø17	ø13,8	27,5	6,26	4,0	2,7	170
DM 70 ER 20	ø1 - ø13	ø20	ø21	ø17,4	31,5	6,36	4,8	2,8	
DM 70 ER 25	ø1 - ø16	ø25	ø26	ø22	34,0	6,66	5,0	3,1	181
DM 70 ER 32	ø2 - ø20	ø32	ø33	ø29,2	40,0	7,16	5,5	3,6	195
DM 70 ER 40	ø3 - ø26	ø40	ø41	ø36,2	46,0	7,66	7,0	4,1	223
DM 70 ER 50	ø6 - ø34	ø50	ø52	ø46	60,0	12,6	8,5	5,5	

DM 80 EOC (DIN6388B)



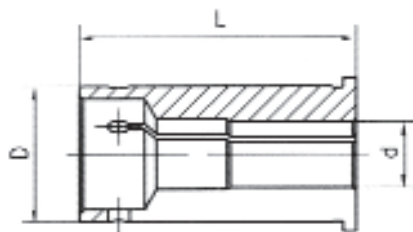
Vlastnosti a použití:

Upínací kleština EOC pro nástroje s válcovým upnutím

Model	d [mm]	D ₁ [mm]	D [mm]	L [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Cena Kč
DM 80 EOC 16B	ø2 - ø16	ø25,5	ø22,65	40	5,5	1,2	9,5	195
DM 80 EOC 20B	ø2 - ø20	ø29,8	ø22,4	45	6	1,35	10	
DM 80 EOC 25B	ø2 - ø25	ø35,05	ø32,9	52	6	1,4	10	
DM 80 EOC 32B	ø4 - ø32	ø43,7	ø41,3	60	6	1,45	11	
DM 80 EOC 40B	ø6 - ø40	ø43,7	ø41,3	68	6	1,45	12	
DM 80 EOC 50B	ø8 - ø50	ø63,8	ø61,1	80	7	1,55	13	

KLEŠTINY

DM 92 JM71



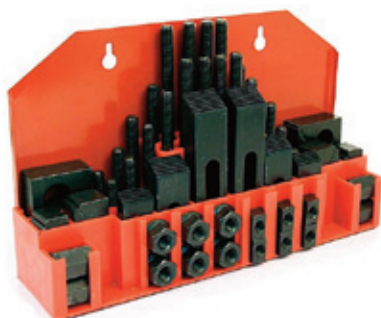
Vlastnosti a použití:

Upínací kleština JM71 pro nástroje s válcovým upnutím

Model	d [mm]	D [mm]	L [mm]	Cena Kč
DM 92 JM7112	ø4 - ø12	ø16	45	
DM 92 JM7116	ø4 - ø16	ø22	55	
DM 92 JM7116A	ø4 - ø16	ø20	50	
DM 92 JM7120	ø4 - ø20	ø25	60	
DM 92 JM7125	ø4 - ø25	ø32	65	
DM 92 JM7132	ø6 - ø32	ø42	80	
DM 92 JM7132A	ø6 - ø32	ø40	80	

PŘÍSLUŠENSTVÍ

SESTAVA UPÍNACÍCH ELEMENTŮ

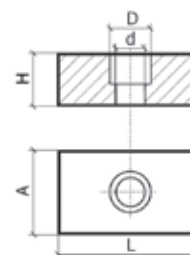


Vlastnosti a použití:

-Sestava upínacích elementů je určena pro práce na frézách, vrtačkách atd

Model	Závit šroubu	Šířka T-drážky [mm]	Počet elementů [ks]	Váha [kg]	Cena Kč
YT-0202	M10	12	58	5,8	1 283
YT-0204	M12	14	58	8,1	1 439
YT-0206	M14	16	58	9,0	1 851
YT-0208	M16	18	58	13,5	2 256
YT-0210	M18	20	58	18,5	3 478
YT-0212	M20	22	58	24	4 533

USTAVUJÍCÍ KAMENY 16MM (2 KS.)

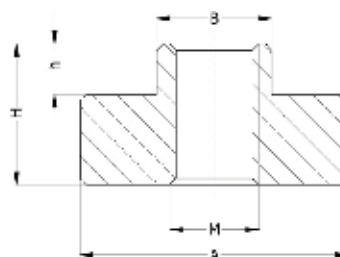
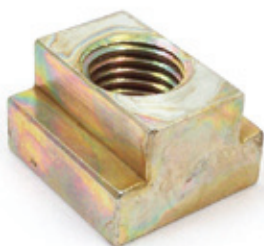


Vlastnosti a použití:

-Sestava ustavujících kamenů je určena pro práce na frézách, vrtačkách atd.

Model	A [mm]	L [mm]	H [mm]	D [mm]	d [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
ZMZ100K	16	25	10	ø9	ø6	0,07	

T-MATKA



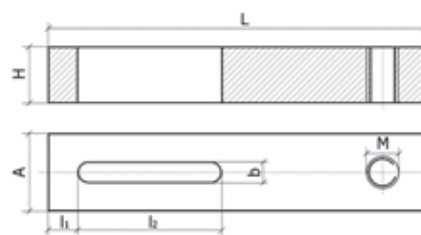
Vlastnosti a použití:

-T- matka je určena pro práce na frézách, vrtačkách atd.
-Je vyrobena z vysokojakostní oceli

Model	M [mm]	B [mm]	A [mm]	H [mm]	h [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
M10/12	M10	11,1	17,3	12	6,6	0,01	72
M12/14	M12	13,7	22	15	7	0,02	80
M14/16	M14	15,4	25	15,5	7,5	0,03	96
M16/18	M16	17,6	28	19	9	0,05	105

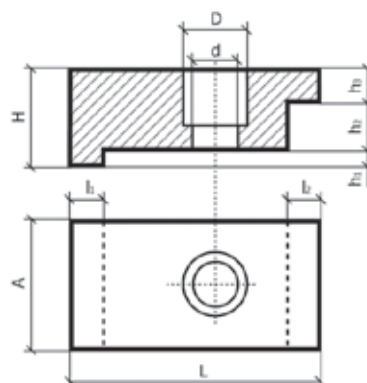
PŘÍSLUŠENSTVÍ

DORAZ DO SVĚŘÁKU



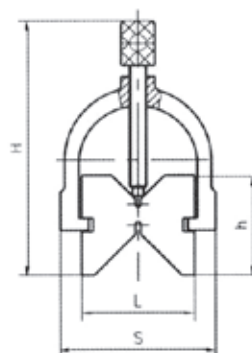
Model	H [mm]	L [mm]	A [mm]	M [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	b [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
ZMZ100Z	10	100	20	M6	12	31,5	6,8	0,15	
ZMZ125Z	15	125	30	M10	15	50	10,5	0,40	
ZMZ150Z	15	135	40	M10	15	50	10,5	0,65	
ZMZ200Z	20	200	50	M12	19	85	13	1,55	

ODSTUPŇOVANÁ KOSTKA (2 KS.)



Model	H [mm]	D [mm]	d [mm]	A [mm]	L [mm]	h ₁ [mm]	h ₂ [mm]	h ₃ [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
ZMZ100L	23	ø17	ø11	34	50	4	11	8	10	7	0,20	
ZMZ150L	30	ø19	ø13	42	60	4	16	10	13	10	0,40	
ZMZ200Z	40	ø19	ø13	50	60	4	22	14	15	15	0,65	

PRIZMA TYP A



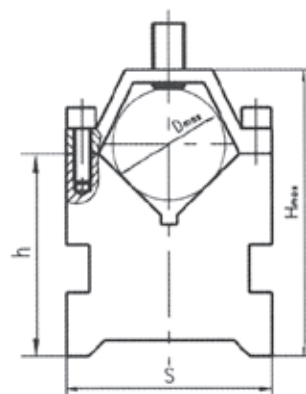
Vlastnosti a použití

- Přesná prizma pro ustavení elementů (polotovary) při pracech na obráběčkách a při kontrolách
- Tvrdost pracovních ploch HRC 58 - 62,

Model	H [mm]	h [mm]	S [mm]	L [mm]	Délka [mm]	Průměr upnutí [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
VZ30A	92	36	55	40	45	ø6 - ø30	300	0,5	
VZ33A	105,5	40	60	45	70	ø6 - ø33	300	0,8	563

PŘÍSLUŠENSTVÍ

PRIZMA TYP B

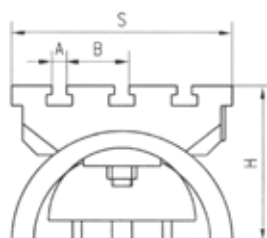


Vlastnosti a použití:

- Přesná prizma pro ustavení elementů (polotovarů) při pracech na obráběčkách a při kontrolách
- Tvrdost pracovních ploch HRC 58 - 62,

Model	S [mm]	h [mm]	H _{max} [mm]	Délka [mm]	Průměr upnutí [mm]	Upínací síla [daN]	Váha [kg]	Cena Kč
VZ50B	63,5	63,5	90	50,8	ø35	530	3	683
VZ60B	100	76	125	76,2	ø65	1220	3,3	1 021
VZ130B	152,5	127	211	101,6	ø110	2280	11,5	1 542

NAKLÁPĚCÍ STŮL SUZ



Vlastnosti a použití:

- Je možno použít při práci na frézách, vrtačkách, ostříčkách i jiných obráběcích strojích
- Vyznačuje se dlouhou životností a přesným polohováním
- Úhel vychýlení: $\pm 45^{\circ}$
- Tolerance: 20'

Model	S [mm]	L [mm]	H [mm]	A [mm]	B [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
SUZ 127/178	127	178	95	10	42	12	3 041
SUZ 178/254	178	254	127	13	50,8	25	4 321
SUZ 254/381	254	381	165	16	63,5	55	6 961

09

PŘÍSLUŠENSTVÍ

OTOČNÁ PODSTAVA POZ

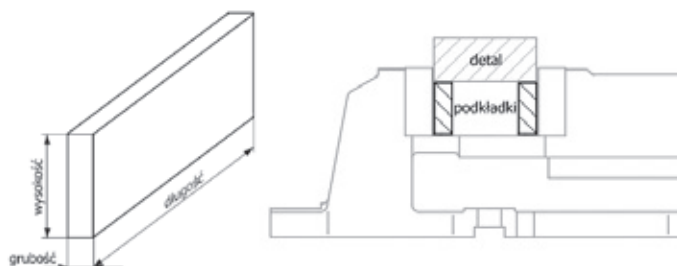


Vlastnosti a použití:

- Otočná podstava POZ je určena pro svěráky FPZ, je vyrobena z vysokojakostní oceli
- Tvrdost pracovních ploch HRC 58 - 62

Model	Průměr [mm]	Výška [mm]	Pro typy svěráku	Váha [kg]	Cena Kč
POZ 100P	ø180	20	FPZB100/100, FPZD100/2x90	3,3	2 400
POZ 125P	ø226	23	FPZB125/150, FPZD125/2x100	5,5	2 600
POZ 150P	ø290	28	FPZB150, FPZD150, FPZV150	10,8	3 280
POZ 175P	ø320	28	FPZB175, FPZD175, FPZV175	13,0	3 640
POZ 200P	ø370	34	FPZB 200, FPZD 200, FPZV 200	21,0	4 150

FRÉZAŘSKÉ PODLOŽKY PF



Vlastnosti a použití:

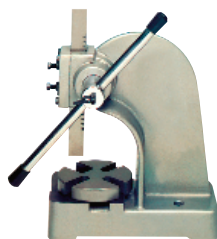
- Tvrdost HRC 55-62
- Tolerance páru - 0,01 mm
- Používá se v párech pro ustavení elementů (polotovary) ve svěracích

Model	Délka [mm]	Šířka [mm]	Cena Kč	Velikost [mm]	Váha [kg]
PF 80/4 – 14/50x14 PB150-3	80±0,2	4±0,2	1 739	14,16,18,20,22,24,26,28,30,32,35,40,45,50	3,7
PF 100/4 – 10/42x9 PB151-1	100±0,2	4±0,2	1 392	10,14,18,22,26,30,34,38,42	2,3
PF 120/8 – 12/38x8 PB156-1	120±0,2	8±0,2	2 029	12,17,22,25,28,32,36,38	4,6
PF 120/10 – 14/40x12 PB155-1	120±0,2	10±0,2	2 468	14,16,18,20,22,24,26,28,30,32,35,40	7,8
PF 150/4,6 – 20/30x6 PB157-1	150±0,2	4,6±0,2	1 537	20,22,24,26,28,30	2,3
PF 150/4,6 – 32/44x6 PB157-2	150±0,2	4,6±0,2	1 762	32,34,36,38,40,44	3,5
PF 150/8 – 16/50x18 PB154-1	150±0,2	8±0,2	3 577	16,18,20,22,24,26,28,30,32,34,36,38,40,42,44,46,48,50	14,3
PF 150/8 – 17/51x18 PB154-2	150±0,2	8±0,2	3 577	17,19,21,23,25,27,29,31,33,35,37,39,41,43,45,47,49,51	13,8
PF 150/8 – 14/50x14 PB150-2	150±0,2	8±0,2	2 753	14,16,18,20,22,24,26,28,30,32,35,40,45,50	9,9
PF 150/8,5 – 14/44x9 PB151-3	150±0,2	8,5±0,2	3 612	14,16,20,24,30,32,36,40,44	6,7
PF 150/10 – 14/50x14 PB150-1	150±0,2	10±0,2	2 908	14,16,18,20,22,24,26,28,30,32,35,40,45,50	11,9

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Model	Délka [mm]	Šířka [mm]	Cena Kč	Velikost [mm]	Váha [kg]	
PF 150/10 – 14/40x12 PB155-2	150±0,2	10±0,2	2 577	14,16,18,20,22,24,26,28,30,32,35,40	8,3	
PF 160/4 – 10/42x9 PB151-2	160±0,2	4±0,2	1 741	10,14,18,22,26,30,34,38,42	3,5	
PF 160/8 – 12/38x8 PB156-2	160±0,2	8±0,2	2 412	12,17,22,25,28,32,36,38	5,5	
PF 200/8 – 17/43x8 PB156-3	200±0,2	8±0,2	2 759	17,22,25,28,32,36,38,43	7,7	
PF 200/10 – 14/50x14 PB150-4	200±0,2	10±0,2	3 585	14,16,18,20,22,24,26,28,30,32,35,40,45,50	14,7	
PF 100/2 – 6x20 PB152	100±0,2	2±0,2	3 606	5,10,15,20	3,8	
		3±0,2		6,11,16,21		
		4±0,2		7,12,17,22		
		5±0,2		8,13,18,23		
		6±0,2		9,14,19,24		
PF 100 – 200/5 – 31 PB161	100±0,2	5±0,2	2 789	16	11,2	
		6±0,2		18		
		8±0,2		24		
		10±0,2		30		
	150±0,2	12±0,2		36		
		14±0,2		48		
		18±0,2		60		
		20±0,2		62		
	200±0,2	31±0,2		15x2,5 (30°)		
PF 125/8 – 14 PB153-1	125±0,2	8±0,2	4 637	11,16,21,26,31,36	15,8	
		10±0,2		13,18,23,28,33,38		
		12±0,2		15,20,25,30,35,40		
		14±0,2		17,22,27,32,37,42		
PF 150/8 – 14 PB153-2	150±0,2	8±0,2	5 261	11,16,21,26,31,36	20,0	
		10±0,2		13,18,23,28,33,38		
		12±0,2		15,20,25,30,35,40		
		14±0,2		17,22,27,32,37,42		

MECHANICKÝ LIS SY



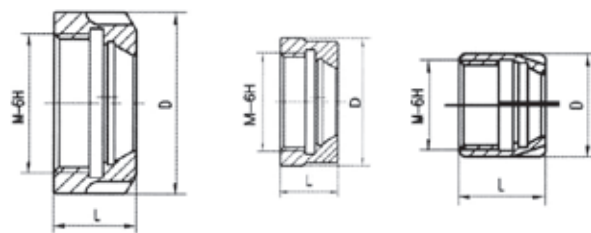
Vlastnosti a použití:

Lis je používán pro vtačování kleštín a trnů při montážních pracích

Model	Síla [kN]	Posuv [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
SY-0,5 T	5	90	10	
SY-1,0 T	10	110	16	
SY-2,0 T	20	180	38	
SY-3,0 T	30	285	67	
SY-5,0 T	50	430	154	

PŘÍSLUŠENSTVÍ

UPÍNACÍ MATICE 72 (ER)



T2

T1

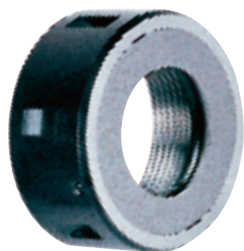
M

Vlastnosti a použití:

- Vyrobená z vysokojakostní oceli
- Použití je jako náhradní díl pro trny používané s kleštinami ER DIN6499

Model	Typ	D [mm]	L [mm]	M	Váha [kg]	Cena Kč
DM 072 ER11-A	A	19	11,3	M14 x 0,75	0,005	
DM 072 ER16-A	A	28	17,5	M22 x 1,5	0,01	
DM 072 ER20-A	A	34	19	M25 x 1,5	0,05	
DM 072 ER25-B	B	42	20	M32 x 1,5	0,14	
DM 072 ER32-B	B	50	22,5	M40 x 1,5	0,2	
DM 072 ER40-B	B	63	25,5	M50 x 1,5	0,3	
DM 072 ER50-B	B	78	35,5	M64 x 2	0,5	
DM 072 ER8-M	M	12	12	M10 x 0,75	0,005	
DM 072 ER11-M	M	16	12	M13 x 0,75	0,01	
DM 072 ER16-M	M	22	18	M19 x 1	0,05	
DM 072 ER20-M	M	28	19	M24 x 1	0,05	
DM 072 ER25-M	M	35	20	M30 x 1	0,08	
DM 072 ER11-T1	T1	19	11,3	M14 x 0,75	0,005	
DM 072 ER16-T1	T1	28	17,5	M22 x 1,5	0,01	272
DM 072 ER20-T1	T1	34	19	M25 x 1,5	0,05	
DM 072 ER25-T2	T2	42	20	M32 x 1,5	0,14	296
DM 072 ER32-T2	T2	50	22,5	M40 x 1,5	0,2	320
DM 072 ER40-T2	T2	63	25,5	M50 x 1,5	0,3	336
DM 072 ER50-T2	T2	78	35,5	M64 x 2	0,5	

UPÍNACÍ MATICE DM 82 (EOC)



Vlastnosti a použití:

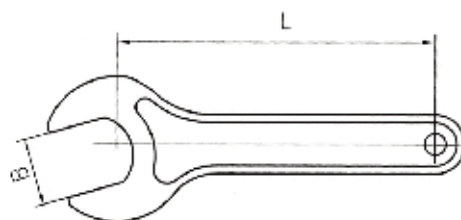
- Vyrobená z vysokojakostní oceli
- Použití je jako náhradní díl pro trny používané s kleštinami EOC DIN6388

Model	D [mm]	L [mm]	T	Cena Kč
DM 082 EOC6	18	14	M14 x 1	

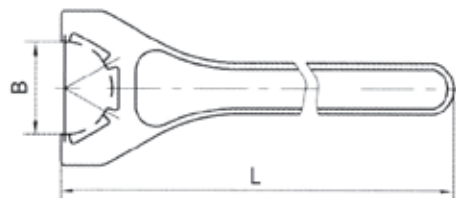
PŘÍSLUŠENSTVÍ

Model	D [mm]	L [mm]	T	Cena Kč
DM 082 EOC8	26	19	M20 x 1,5	
DM 082 EOC10	30	19	M22 x 1,5	
DM 082 EOC12	35	20	M27 x 1,5	
DM 082 EOC16	43	24	M33 x 1,5	
DM 082 EOC20	50	28	M42 x 2	
DM 082 EOC25	60	30	M48 x 2	
DM 082 EOC32	72	33,5	M60 x 2,5	
DM 082 EOC40	85	37	M68 x 2,5	
DM 082 EOC50	100	43	M80 x 2,5	

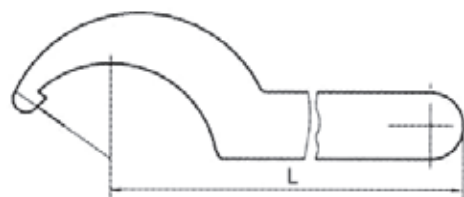
KLÍČ PRO KLEŠTINY ER DM 74



Model	B [mm]	L [mm]	Typ kleštiny	Cena Kč
DM 074 S/ER11	17	110	ER11-A ER11-T1	
DM 074 S/ER16	25	120	ER16-A ER16-T1	81
DM 074 S/ER20	30	130	ER20-A ER20-T1	



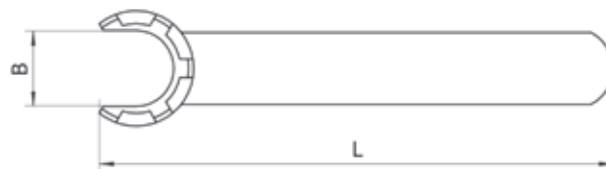
Model	B [mm]	L [mm]	Typ kleštiny	Cena Kč
DM 074 S/ER25-S	37	210	ER25-B ER25-T2	143
DM 074 S/ER32-S	45	250	ER32-B ER32-T2	159
DM 074 S/ER40-S	58	290	ER40-B ER40-T2	202
DM 074 S/ER50-S	72	350	ER50-B ER50-T2	



Model	L [mm]	Průměr kleštiny [mm]	Typ kleštiny	Cena Kč
DM 074 S/ER25	168	ø38 - ø42	ER25-B ER25-T2	75

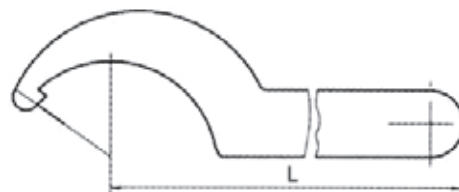
PŘÍSLUŠENSTVÍ

Model	L [mm]	Typ kleštiny [mm]	Typ kleštiny	Cena Kč
DM 074 S/ER32	190	ø45 - ø52	ER32-B ER32-T2	89
DM 074 S/ER40	210	ø55 - ø63	ER40-B ER40-T2	104
DM 074 S/ER50	240	ø78 - ø85	ER50-B ER50-T2	



Model	B [mm]	L [mm]	Typ kleštiny	Cena Kč
DM 074 S/ER8M	7,5	70	ER8-M	
DM 074 S/ER11M	11	90	ER11-M	
DM 074 S/ER16M	15	110	ER16-M	190
DM 074 S/ER20M	19,5	120	ER20 -M	
DM 074 S/ER25M	25	130	ER25-M	248

KLÍČ DO KLEŠTINY EOC DM 84

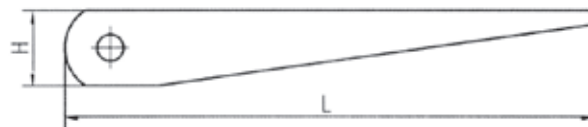


Model	L [mm]	Průměr kleštiny [mm]	Cena Kč
DM 084 B/E0C6	90	ø18 - ø21	
DM 084 B/E0C8	125	ø22 - ø26	
DM 084 B/E0C10	140	ø28 - ø32	
DM 084 B/E0C12	154	ø34 - ø36	
DM 084 B/E0C16	168	ø38 - ø42	
DM 084 B/E0C20	190	ø45 - ø52	
DM 084 B/E0C25	210	ø55 - ø62	
DM 084 B/E0C32	230	ø68 - ø72	
DM 084 B/E0C40	240	ø78 - ø85	
DM 084 B/E0C50	250	ø100 - ø110	

09

PŘÍSLUŠENSTVÍ

KLÍNOVÝ VYBÍJEČ RUČNÍ (DIN317) DM 412

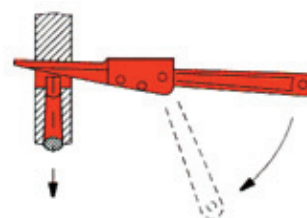


Vlastnosti a použití::

- Klínový vybíječ ruční je určen pro rozebírání kleštin, trnů a nářadí s Morse kuželem

Model	Morse Kužel	L [mm]	H [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 412 DIN317/1-2	MK1, MK2	140	20	0,10	56
DM 412 DIN317/3	MK3	190	25	0,20	71
DM 412 DIN317/4	MK4	225	30	0,35	104
DM 412 DIN317/5-6	MK5, MK6	265	35	0,70	153

KLÍNOVÝ VYBÍJEČ AUTOMATICKÝ (DIN318) DM 414

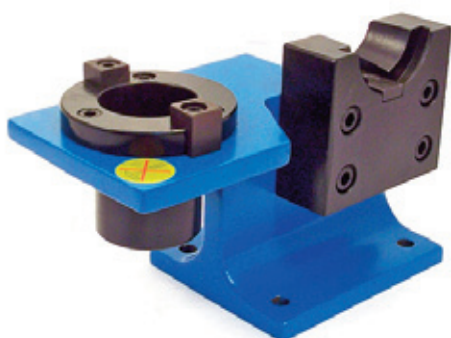


Vlastnosti a použití:

- Klínový vybíječ automatický je určen pro rozebírání kleštin, trnů a nářadí s Morse kuželem

Model	Kužel Morse	Délka [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 414 DIN318/1-3	MK1, MK2, MK3	317	0,4	405
DM 414 DIN318/4-6	MK4, MK5, MK6	380	0,6	529

MONTÁŽNÍ PODSTAVA DM 4170



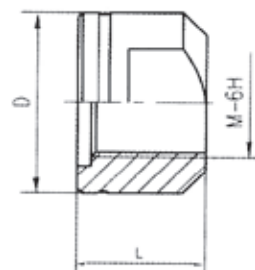
Vlastnosti a použití:

- Je určena pro montáž upínacích trnů DIN69871 nebo MAS 403 BT
- Je možno použít jak v pozici vodorovné tak i svislé

Model	Typ trnu	Rozměry [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 4170 BT30	MAS 403 BT - 30	205 x 98,5 x 128	3,7	960
DM 4170 BT40	MAS 403 BT - 40	205 x 98,5 x 128	3,8	1 149
DM 4170 BT50	MAS 403 BT - 50	275 x 150 x 198	11,4	1 335
DM 4170 DIN30	DIN69871 - 30	205 x 98,5 x 128	3,7	960
DM 4170 DIN40	DIN69871 - 40	205 x 98,5 x 128	3,8	1 149
DM 4170 DIN50	DIN69871 - 50	275 x 150 x 198	11,4	1 335

PŘÍSLUŠENSTVÍ

MATICE DM 226

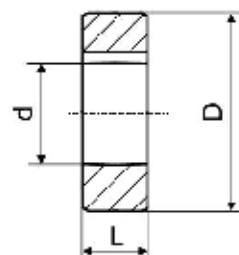


Vlastnosti a použití:

-Matice se používá ve frézařských trnech, pro frézy pilové a kotoučové

Model	Závit	L [mm]	D [mm]	Průměr trnu [mm]	Cena Kč
DM 226 M12 x 1,5	M12 x 1,5	18	23	13	
DM 226 M16 x 1,5	M16 x 1,5	20	27	16	
DM 226 M20 x 2	M20 x 2	25	34	22	
DM 226 M24 x 2	M24 x 2	30	41	27	
DM 226 M27 x 2	M27 x 2	34	47	32	
DM 226 M33 x 2	M33 x 2	40	55	40	
DM 226 M39 x 3	M39 x 3	48	69	50	
DM 226 M45 x 3	M45 x 3	56	84	60	

PRSTEN DM 228

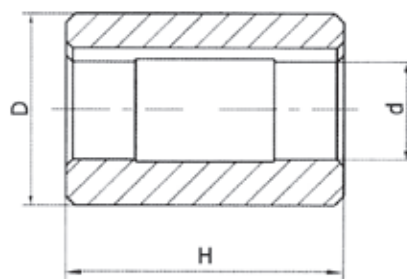


Vlastnosti a použití:

-Prsten se používá ve frézařských trnech pro frézy pilové a kotoučové

Model DM 228 dxDxL	Cena Kč	d [mm]	D [mm]	L [mm]
DM 228 13x23xL		13	23	2
DM 228 16x27xL		16	27	3
DM 228 22x34xL	185	22	34	6
DM 228 27x41xL	193	27	41	10
DM 228 32x47xL	285	32	47	20
DM 228 40x55xL	391	40	55	30
DM 228 50x69xL		50	69	60
DM 228 60x84xL		60	84	100

VÁLCOVÁ KLEŠTINA DM 230



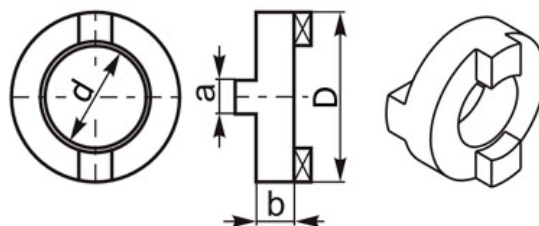
Vlastnosti a použití:

-Válcová kleštna se používá ve frézařských trnech, pro frézy pilové a kotoučové

Model DM 230 dxHxD	Cena Kč	d [mm]	H [mm]	D [mm]
DM 230 16x60x42		16	60	42
DM 230 22x60x42		22		
DM 230 27x60x42		27		
DM 230 16x70x48		16	70	48
DM 230 22x70x48		22		
DM 230 27x70x48		27		
DM 230 32x70x48		32	80	56
DM 230 16x80x56		16		
DM 230 22x80x56		22		
DM 230 27x80x56		27		
DM 230 32x80x56		32		
DM 230 40x80x56		40	100	70
DM 230 22x100x70		22		
DM 230 27x100x70		27		
DM 230 32x100x70		32		
DM 230 40x100x70		40		
DM 230 50x100x70		50	120	85
DM 230 27x120x85		27		
DM 230 32x120x85		32		
DM 230 40x120x85		40		
DM 230 50x120x85		50		
DM 230 50x140x110		50	140	110
DM 230 60x140x110		60		

PŘÍSLUŠENSTVÍ

UNAŠEČ DM 238



Vlastnosti a použití:

- Unašeč pro frézařské trny

Model	d [mm]	D [mm]	a [mm]	b [mm]	Cena Kč
DM 238 00206-2	16	32	8	10	
DM 238 00206-3	22	40	10	12	269
DM 238 00206-4	27	48	12	12	
DM 238 00206-5	32	58	14	14	
DM 238 00206-6	40	70	16	14	
DM 238 00206-7	50	90	18	16	

KLÍČ PRO TRNY DM 238

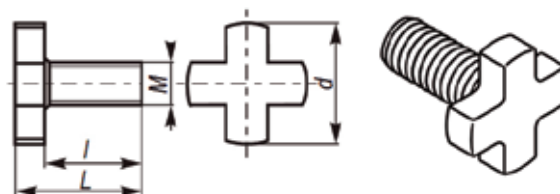


Model	Průměr trnu [mm]	Cena Kč
DM 238 00208-2	16	419
DM 238 00208-3	22	488
DM 238 00208-4	27	488
DM 238 00208-5	32	
DM 238 00208-6	40	
DM 238 00208-7	50	

Vlastnosti a použití:

- Klíč pro frézařské univerzální trny

KŘÍŽOVÝ ŠROUB DM 238



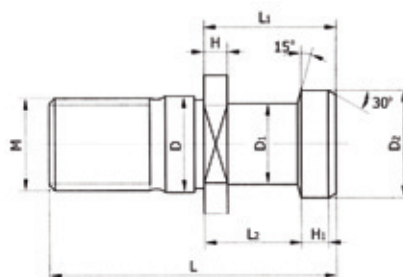
Vlastnosti a použití:

- Křížový šroub čelní pro univerzální frézařské trny

Model	Průměr trnu [mm]	M	l [mm]	d [mm]	L [mm]	Cena Kč
DM 238 00210-2	16	M8	16	20	22	
DM 238 00210-3	22	M10	18	28	25	160
DM 238 00210-4	27	M12	22	35	30	168
DM 238 00210-5	32	M16	26	42	35	
DM 238 00210-6	40	M20	30	52	40	
DM 238 00206-7	50	M24	36	63	48	

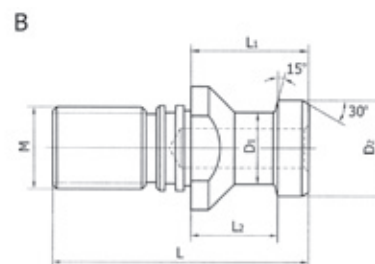
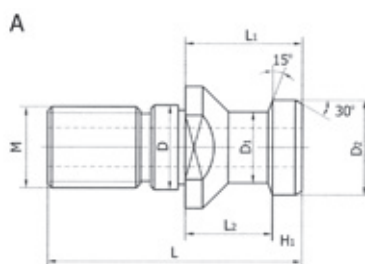
PŘÍSLUŠENSTVÍ

VZTAŽNÝ ŠROUB DM 404 (ISO 7388/A)



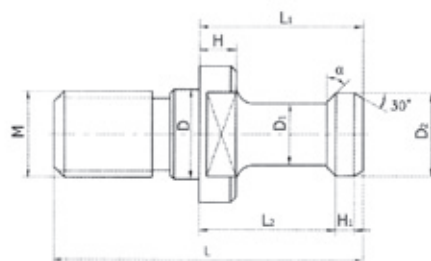
Model	D [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	M	L [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	H [mm]	H ₁ [mm]	Cena Kč
DM 404 30A	13	8	12	M12	44	24	19	4	3	
DM 404 40A	17	14	19	M16	54	26	20	4	4	272
DM 404 45A	21	17	23	M20	65	30	23	5	5	
DM 404 50A	25	21	28	M24	74	34	25	6	7	

VZTAŽNÝ ŠROUB DM 406 (DIN69872)



Model	D [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	M	L [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Cena Kč
DM 406 30A (B)	13	9	13	M12	44	24	19	214
DM 406 40A (B)	17	14	19	M16	54	26	20	
DM 406 45A (B)	21	17	23	M20	65	30	23	
DM 406 50A (B)	25	21	28	M24	74	34	25	327

VZTAŽNÝ ŠROUB DM 408 (MAS 403 BT)



Model	Cena Kč	D [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	M	L [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	H [mm]	H ₁ [mm]	α	
DM 408 P30T (α)	245	12,5	7	11	M12	43	23	18	5	2,5	30°	45°
DM 408 P40T (α)	292	17	10	15	M16	60	35	28	6	3		
DM 408 P45T (α)		21	14	19	M20	70	40	31	8	4		
DM 408 P50T (α)		25	17	23	M24	85	45	35	10	5		

09

OSTŘIČKY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

DM 2770



Vlastnosti a použití:

Univerzální Ostříčka slouží k broušení fréz libovolného průměru čelních i válcových, soustružnických nožů a vrtáků. Používá se jak pro broušení nástrojů jak z nástrojové oceli, tak i pro plátky ze sli- nutých karbidů. Ostříčka umožňuje brousit břity a podbrus vrtáků na jedno upnutí. Má snadnou obsluhu a vysokou výkonnost. Je výborným pomocníkem do všech kovoobráběcích provozů.

Parametr	Hodnota	Jedn.
Průměr brusného kotouče	100	mm
Hloubka brusného kotouče	50	mm
Průměr otvoru brusného kotouče	20	mm
Rychlost brusného kotouče	5200	ot/min
Typ upínacích klestí	5C	
Průměr upnutí nástroje - dle kleštiny	3 - 28	mm
Posuv držáku nože	140	mm
Délka mikrometrické regulace držáku nože	18	mm
Délka mikrometrické regulace vřetene	8	mm
Rozsah úhlu ostření	0° - 180°	
Rozsah úhlu zpřesněného ostření	0° - 52°	
Výkon motoru	0,25	kW
Napětí	230	V
Frekvence	50	Hz
Rozměry(d + š + v)	450x350x340	mm
Váha	50	kg
Cena 2770	13 962	Kč
Cena 010	911	Kč
Cena 011	911	Kč
Cena 012	787	Kč
Cena 013	1 190	Kč

DM 2770-010 (PŘÍPRAVEK PRO FRÉZY)



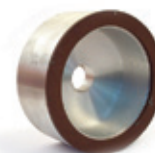
DM 2770-011 (PŘÍPRAVEK PRO VRTÁKY)



DM 2770-012 (PŘÍPRAVEK PRO NOŽE)

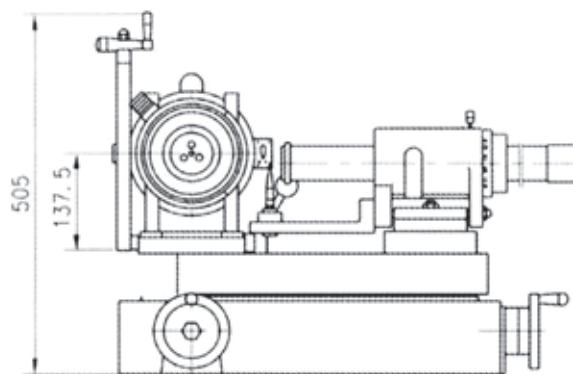
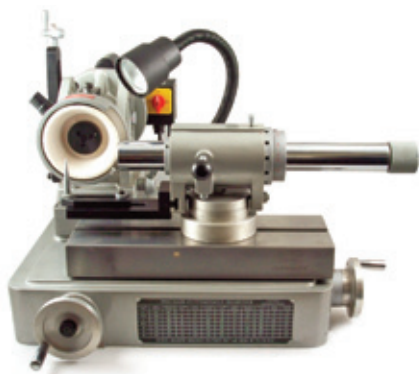


DM 2770-013 (DIAMANTOVÝ KOTOUČ)



OSTŘIČKY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

DM 2772



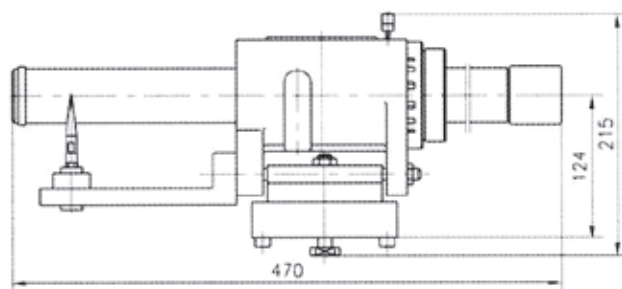
Vlastnosti a použití:

Přístroj má otevřenou konstrukci, která zvyšuje rozsah pracovní plochy a broušení. Používá se pro broušení fréz čelních i válcových, s proměnnými hranami, vrtáků a výstružníků stejně jako, při instalaci různých doplňků (viz. další katalogové produkty), kulových fréz, drážek, hran apod. Základové části ostříčky jsou vyrobeny z vysoce kvalitního hliníku. Jeho přednosti patří nízká hmotnost a dlouhá životnost. Zařízení je vybaveno vyspělými technologiemi (plynulý náběh otáček vřetene, minimální tření).

Parametr	Hodnota	Jedn.
Čelní fréza (průměr čepu x průměr ostření x délka)	50 x 225 x 250	mm
Otočný stůl	245	mm
Posuv stolu (osa X)	150	mm
Posuv stolu (osa Y)	75	mm
Maximální rozměry brusného kotouče	125 x 52 x 32	mm
Nastavení úhlu broušení	+35° - 5°	
Otáčení vzduchová ložiska	360°	
Posuv vzduchová ložiska	250	mm
Krok posuvu stolu	0,02	mm
Kalibrování vzduchového ložiska	≥0,63	MPa
Průměr vzduchového spojení	1/4	[in]
Kleština	5C	
Tolerance rovnoběžnosti stolů	0,01 /100	mm/mm
Rovnoběžnost upínacího pouzdra a otočného stolu	0,01 /100	mm/mm
Rychlost otáčení	2800	ot/min
Napětí	230	V
Výkon	0,25	kW
Frekvence	50	Hz
Váha	99	kg
Cena	34 472	Kč

OSTŘIČKY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

DM 2774

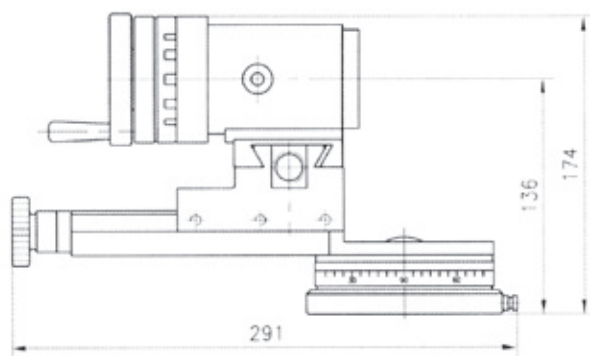


Vlastnosti a použití:

Upínač se vzduchovým ložiskem pro ostření fréz. Zařízení je jedním ze základních vybavení ostřičky DM-2772. Může být použit v jiných ostřičkách s odpovídajícím upínacím stolem. Přístroj je snadno ovladatelný.

Parametr	Hodnota	Jedn.
Maximální posuv vzduchového ložiska	250	mm
Kleština vřetene	5C	
T-drážka pracovního stolu	12,7	mm
Tlak vzduchu	$\geq 0,63$	MPa
Průměr potrubí přípojky	1/4	[in]
Rozsah otočení	360°	
Rovnoběžnost osy vřetene ke stolu ostřičky	0,001 / 100	mm/mm
Radiální házivost linie osy pracovního otvoru (60 mm od otvoru)	0,015	
Cena	24 800	Kč

DM 2776



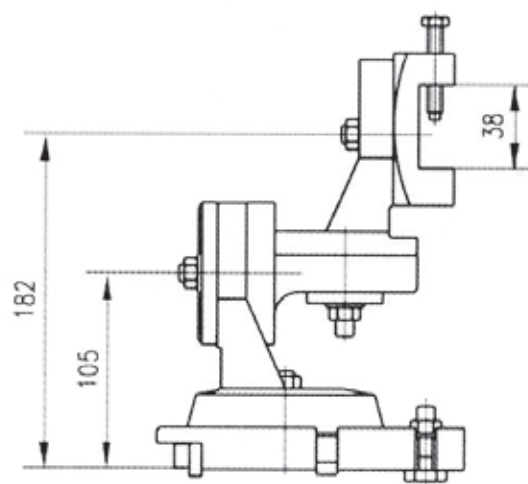
Vlastnosti a použití:

Přípravek pro ostření kulových fréz. Zařízení je jedním ze základních vybavení ostřičky DM-2772. Může být použit v jiných ostřičkách s odpovídajícím upínacím stolem. Přístroj je snadno ovladatelný.

Parametr	Hodnota	Jedn.
Šířka drážky pro T-matku	12,7	mm
Kleština vřetene	5C	
Posuv minimální	0,01	mm
Maximální poloměr oblouku broušení	76	mm
Rovnoběžnost pracovní plochy základy	0,02 / 60	mm
Radiální házivost linie osy pracovního otvoru (60 mm od otvoru)	0,015	mm
Cena	14 416	Kč

OSTŘIČKY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

DM 278



Vlastnosti a použití:

- zařízení slouží k přesnému broušení náradí s čtvercovým průřezem, v libovolném směru
- Přípravek je vybaven 4x klouby s úhlovou stupnicí.
- zařízení je snadno ovladatelné

Cena: 3 571

DM 2780



Vlastnosti a použití:

Zařízení pro ostření soustružnických nožů. Určeno pro ostření náradí z držákem o průřezu čtvercovém i cylindrickém, o maximálním průměru 28 mm

Parametr	Hodnota	Jedn.
Průměr kola	150	mm
Zadní úhel	30°	
Rozměr stolu	133 x 280	mm
Posuv	80	mm
Úhel nastavení stolu	-10° - + 25°	
Úhel otočení upínací svorkovnice	±70°	
Rychlost	1400	ot/min
Napětí	230	V
Výkon	250	W
Cena	9 927	Kč

OSTŘIČKY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

DM 2781



Vlastnosti a použití:

Zařízení pro ostření soustružnických nožů. Určeno pro ostření nástrojů s držákem o čtvercovém průřezu.

Parametr	Hodnota	Jedn.
Rozměr brusného kotouče	125 x 16 25	mm
Svislá regulace stolu	±20°	
Úhel nastavení	±70°	
Posuv	80	mm
Rychlost brusného kotouče	2800	ot/min
Napětí	230	V
Výkon	250	W
Cena		Kč

DM 2782



Vlastnosti a použití:

Zařízení pro ostření vrtáků. Umožňuje nabroušení břitů i podbrusu na jedno upnutí.

Parametr	Hodnota	Jedn.
Rozsah ostřených průměrů	ø2 - ø19	mm
Výška osy brusného kotouče	126	mm
Rozsah úhlu ostření	118° - 150°	
Výkon motoru	0,25	kW
Rychlost vřetene	10000	ot/min
Napětí	230	V
Intenzita	3,2	A
Výkon	250	W
Frekvence	50	Hz
Váha	18	kg
Cena	13 520	Kč

OSTŘIČKY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

DM 2784



Vlastnosti a použití:

- Přesné zařízení ostření vrtáků
- Vlastnosti: snadné použití, rychlost, bezpečnost a přesnost
- Současné broušení bříty a podbrusu
- Můžete naostřit vrták se dvěma drážkami
- Brusný kotouč s nejvyšší odolností, může pracovat bez chladicí kapaliny
- Rychlost ostření vrtáku: průměr 3 mm - 15 sec, Průměr 19 mm - 60 sec.

Parametr	Hodnota	Jedn.
Rozsah ostřených průměrů	ø3 - ø21	mm
Rozsah úhlu ostření	118° - 150°	
Rychlost vřetene	10000	ot/min
Napětí	230	V
Intenzita	3,2	A
Frekvence	50	Hz
Cena		Kč

DM 2786 C13



DM 2786 C26



Vlastnosti a použití:

- Přesné zařízení pro broušení vrtáků
- Jednoduchost, rychlost a přesnost ostření
- Jednostranné broušení bříty i podbrusu
- Můžete naostřit vrták se dvěma drážkami
- Brusný kotouč s nejvyšší odolností může pracovat bez chladicí kapaliny

Model	Rozsah průměrů broušení [mm]	Rozsah úhlu broušení	Sada kleštin	Rychlost [ot/min]	Výkon [W]	Napětí [V]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 2786 C13	ø2 - ø13	118° - 150°	ER20 (11ks.)	5000	120	230	10,3	12 141
DM 2786 C26	ø13 - ø26	118° - 150°	ER40 (14ks.)	5000	200	230	24,5	14 138

OSTŘIČKY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

DM 279

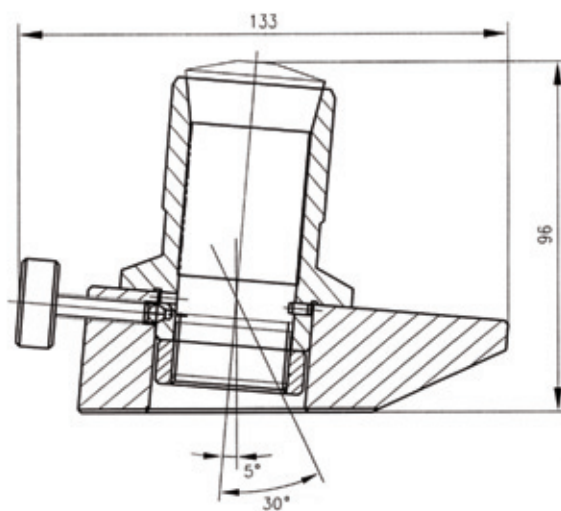
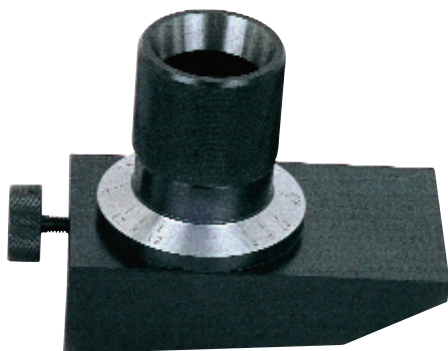


Vlastnosti a použití:

- Zařízení pro ostření kotoučových pil. Posuv v ose X se nastavuje na vodící liště a motorem. Umožňuje to vysokou přesnost, max. stabilitu i vysokou možnost použití.
- Úhel řezu, podbrusu, hloubku zubu, lze na děličce nastavit s velkou lehkostí.
- Zařízení umožňuje broušení nových zubů, nebo broušení zubů polámaných.
- Doraz z uhlíku wolframu umožňuje maximální životnost- Upínací pružina a přesné otočné přitlačné rameno umožňuje menší zatížení pružiny a tím přesnější možnost posuvu.

Parametr	Hodnota	Jedn.
Průměr pily	65 -450	mm
Vzdálenost-Rozchod zubů	≤25	mm
Hloubka zubů	≤8	mm
Šířka pily	≤8	mm
Úhel řezu	od 0° do 30°	
Cena		Kč

DM 280



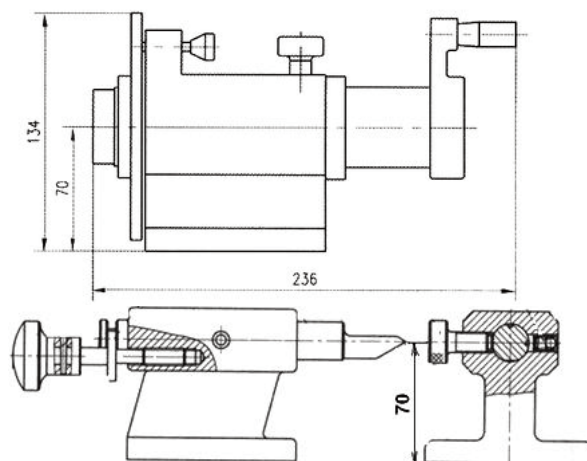
Vlastnosti a použití:

- S tímto upínacím zařízením se používají kleštiny 5C zajišťující trvalé pevné upnutí, což umožňuje opracování čelních fréz jakéhokoli tvaru, od 1/16" do 1-1/8" nebo oraz fréz kulových
- Unikátní konstrukce (zadní úhel řezu je možný prostřednictvím speciálního tvaru podstavy) umožňuje rozšířené možnosti broušení
- Podstava je z jednoho kusu aby byl umožněn trvalý kontakt s magnetem.

Cena:

DĚLÍCÍ PŘÍSTROJE

DM 270

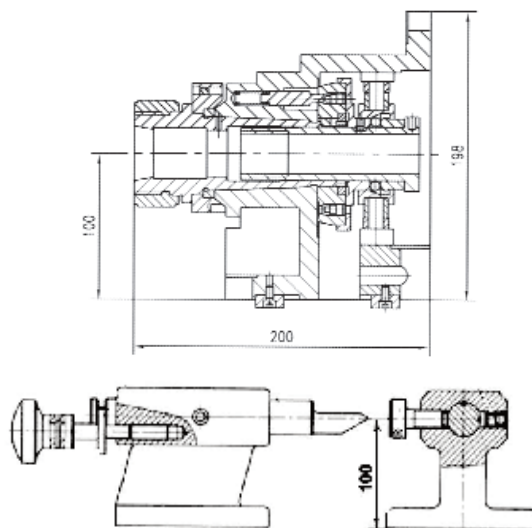
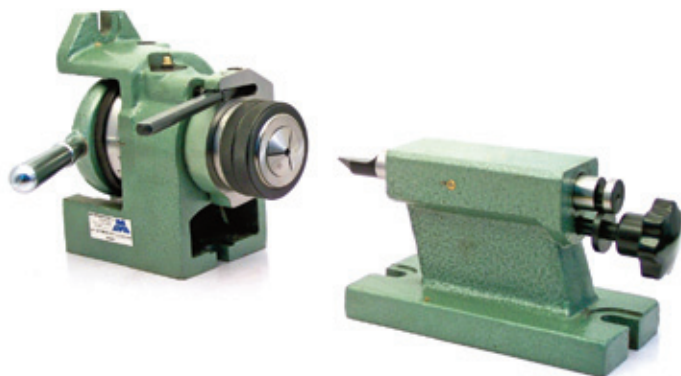


Vlastnosti a použití:

- Dělicí přístroj se používá na bruskách frézkách a vrtačkách
- Umožňuje rozdělit na: 2, 3, 4, 6, 9, 12, 18 a 36 části (36 děr po 10°)
- Krokování pomocí nonia: 1°
- Použité kleštiny typu 5C

Parametr	Hodnota	Jedn.
Přesnost kužele vřetene	0,01	mm
Přesnost osového otvoru (Měření ve vzdálenosti 25 mm od čela vřetene)	0,03	mm
Rovnoběžnost osy vřetene a roviny stolu	0,02	mm
Přesnost dělení	±4'	
Váha sestavy	9,1	kg
Cena	3 322	Kč

DM 272



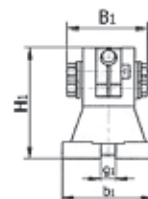
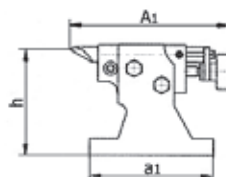
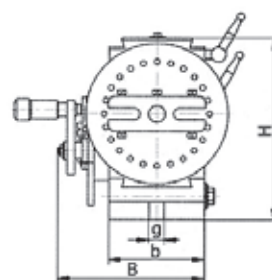
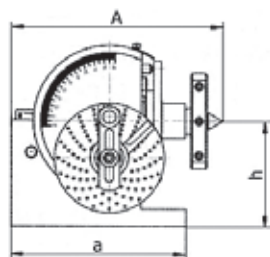
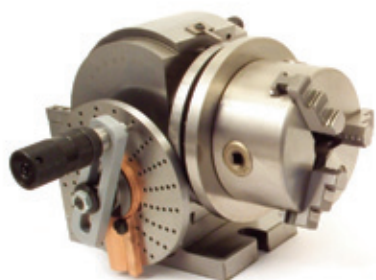
Vlastnosti a použití:

- Dělicí přístroj horizontálně - vertikálně se používá na bruskách frézkách a vrtačkách .
- Umožňuje rozdělit na: 2, 3, 4, 6, 8, 12 i 24 části
- Použité kleštiny typu 5C

Parametr	Hodnota	Jedn.
Radiální házivost středního otvoru (měřeno ve vzdálenosti 25mm od povrchu čela vřetene)	0,02	mm
Rovnoběžnost osy vřetene k povrchu podstavy (horizontálně)	0,02	mm
Kolmost osy vřetene k povrchu podstavy (vertikálně)	0,02	mm
Přesnost dělení	±3'	
Váha sestavy	10	kg
Cena	6 717	Kč

DĚLÍCÍ PŘÍSTROJE

DM 2730



Vlastnosti a použití:

- Polouniverzální dělička je určena pro jednoduché a přímé dělení. Do sestavy není možno vsadit kotouč pro nepřímé dělení ani kotouč umožňující frézování spirálních drážek, jinak je konstrukce děličky identická s univerzálními děličkami.
- Kotouč pro přímé dělení má 24 otvorů a je používán pro dělení na 2, 3, 4, 6, 8, 12 a 24 částí.
- Při využití podílových přírub je možno využít dělení pro jakoukoliv část od 2 do 50 po celých 380 st.

Polouniverzální hlava dělicí

Model	A [mm]	B [mm]	H [mm]	h [mm]	a [mm]	b [mm]	g [mm]	Kužel Morse'a	Váha [kg]
F12100	193	131	173	100	166	90	14	MK3	21

Koník

Model	A ₁ [mm]	B ₁ [mm]	H ₁ [mm]	h [mm]	a ₁ [mm]	b ₁ [mm]	g [mm]	Váha [kg]	Cena za sadu
F12100	167	88	107	100	131	90	14	8	21 476

Dělicí kotouče

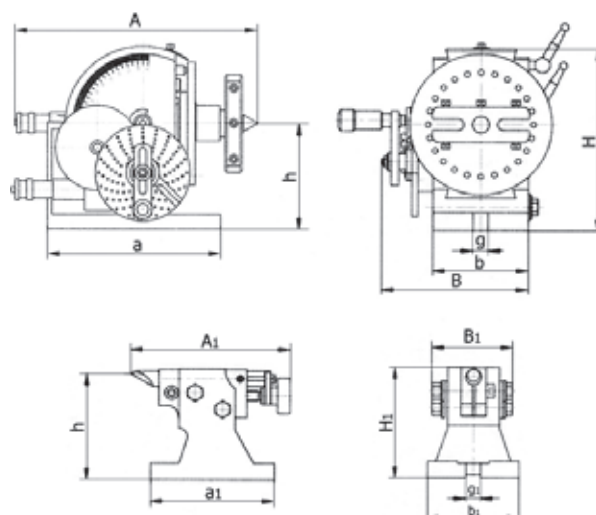
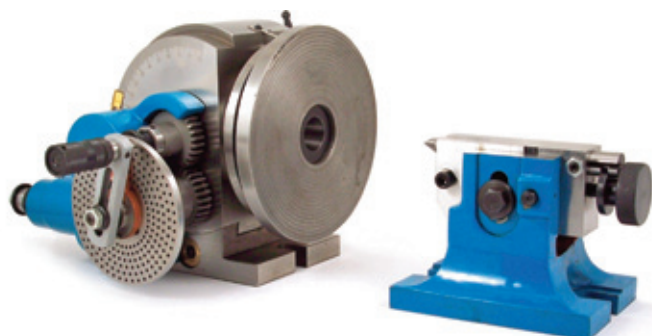
Kotouč	Počet otvorů v kruhu					
A	15	16	17	18	19	20
B	21	23	27	29	31	33
C	37	39	41	43	47	49

Příslušenství:

- Dělicí hlava - 1ks.
- Koník - 1ks.
- Kotouč dělicí - 3ks.
- Sklíčidlo 100mm - 1ks.
- Čelisti vnitřní - 1 sada.
- Čelisti vnější - 1 sada.
- Hrot - 1ks.

DĚLÍČÍ PŘÍSTROJE

DM 2732



Vlastnosti a použití:

- Univerzální dělička je určena pro frézování, uvolnit, broušení, vrtání, frézování, a další úkoly související s otáčením polotovaru při dalších výrobních operacích.
- Zajišťuje přesné přímé, jednoduché a diferenciální dělení, je možno přesně řezat spirálové drážky
- Osa vřeten je nastavena k horizontu v úhlu 90 ° až -10 °
- Šnekový převod- 1:40

Polouniverzální dělič hlavi

Model	A [mm]	B [mm]	H [mm]	h [mm]	a [mm]	b [mm]	g [mm]	Kužel Morse'a	Váha [kg]
F12135	365	272	236	135	213	134	14	MK4	65

Koník

Model	A ₁ [mm]	B ₁ [mm]	H ₁ [mm]	h [mm]	a ₁ [mm]	b ₁ [mm]	g [mm]	Váha [kg]	Cena za sadu
F12135	183	88	156	135	175	124	14	8	27 583

Dělič kotouče

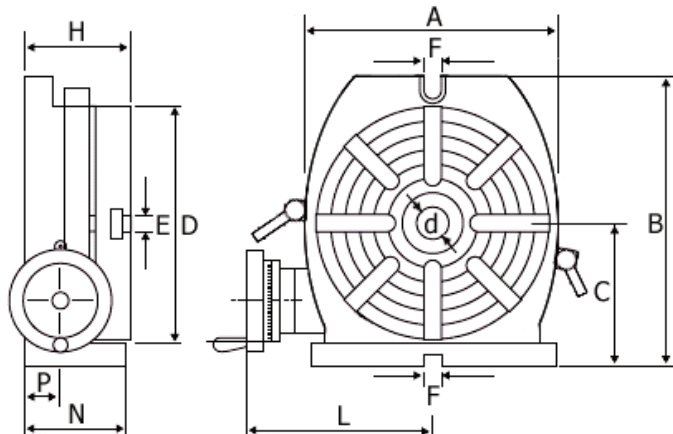
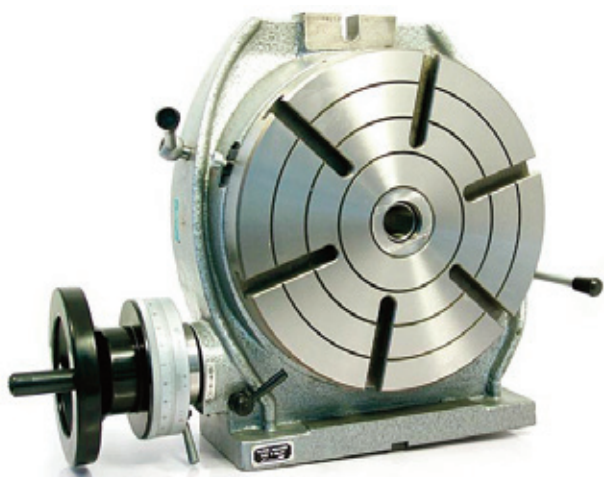
Kotouč	Počet otvorů na obvodu					
A	15	16	17	18	19	20
B	21	23	27	29	31	33
C	37	39	41	43	47	49

Příslušenství:

- Dělička - 1ks.
- Koník - 1ks.
- Kotouč děličí - 3ks.
- Ozubené kolo - 12ks.
- Stojan - 2ks.
- Trn - 1ks.
- Klíč plochý - 2ks.
- Klíč imbusový - 5ks.
- Hrot soustružnický - 1ks.
- Adaptér - 1ks.
- Šroub - 1ks.

DĚLÍCÍ PŘÍSTROJE

OTOČNÝ STŮL (DM 344)



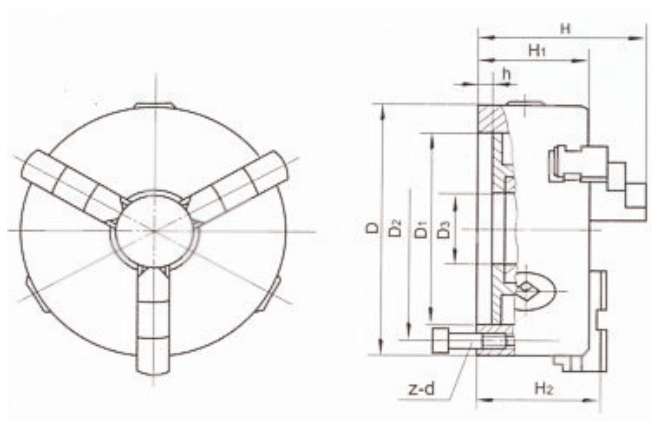
Vlastnosti a použití:

- Otočný stůl pro frézování zakřivených a šikmých ploch při rotačním frézování
- Pro frézování plochých povrchů v pravém úhlu k zadané základně
- Frézování nebo vrtání s daným úhlem dělení
- Úhlové rozdělení umožňuje zpracování detailů složitých tvarů
- Obráběný díl se montuje do speciálního držáku umístěného na desce otočného stolu nebo bez přímo na desku.

Model	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	H [mm]	L [mm]	Kužel Morse'a	N [mm]	P [mm]	d [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 344-160	196	242	125	ø160	10	12	85	194	MK2	82	37	ø25	30	12 161
DM 344-200	236	285	150	ø200	12	14	100	211	MK3	99	48	ø30	45	13 443
DM 344-250	286	328	170	ø250	12	14	110	241	MK3	106	48	ø30	57	14 243
DM 344-320	360	410	210	ø320	14	18	120	273	MK4	118	48	ø40	92	27 765
DM 344-400	450	525	260	ø400	14	18	150	337	MK4	145	70	ø40	150	

SOUSTRUŽNICKÁ SKLÍČIDLA

DK11



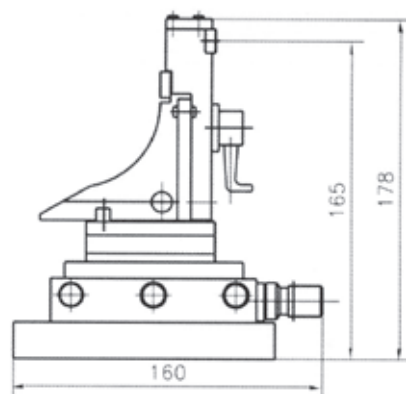
Vlastnosti:

- Litinové sklíčidlo
- 3- čelistové
- komplet obsahuje vnitřní i vnější čelisti
- vhodné pro všechny typy soustružnických prací
- nabízíme od průměru 80 do průměru 315 mm

Model	D [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	h	z-d [mm]	Max otáčky	Váha [kg]	Cena Kč
DK11-80	80	55	66	16	66	50	4	3-M6	4000	2	1 546
DK11-100	100	72	84	22	74	55	5	3-M8	3500	3,2	1 885
DK11-125	125	95	108	30	85	57,5	5	3-M8	3000	5,1	1902
DK11-160	160	130	142	40	95	65	5	3-M8	2500	9	3 101
DK11-200											4 250

ZAŘÍZENÍ PRO OROVNÁVÁNÍ BRUSNÝCH KOTOUČŮ

DM 282

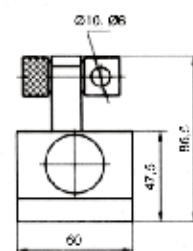
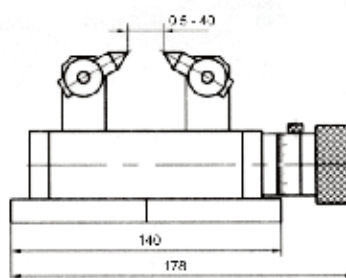
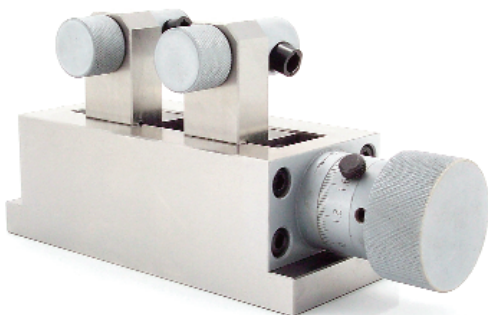


Vlastnosti a použití:

Universální zařízení pro orovnávaní slouží ve spojení s rovnými brusky s ručním řízením nebo brusky universálními. Umožňuje orovnat různé profily brusných kotoučů o to plochých i konkávních.

Parametr	Hodnota	Jedn.
Průměr orovnávače	10	mm
Maximální posuv nože	±20	mm
Maximální průměr brusného kotouče	200	mm
Maximální oblouk broušení	±40	mm
Přesnost úhlu otáčení	5"	
Přeposuv maximální	20	mm
Hodnota základního dílku	0,02	mm
Rozměry(d + š + v)	160 x 106 x 180	mm
Váha	5	kg
Cena		Kč

DM 283



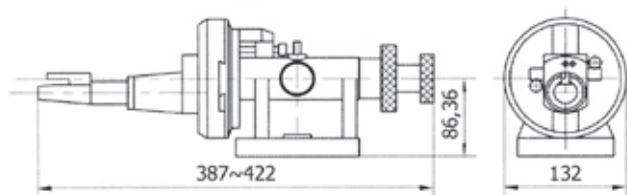
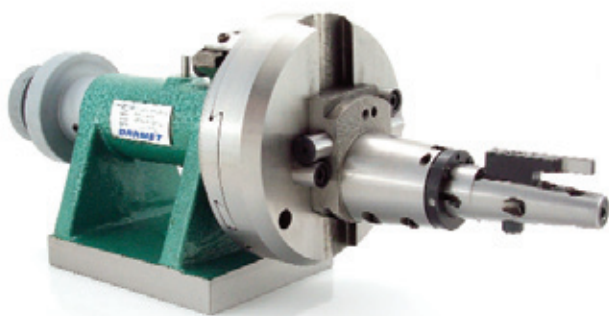
Vlastnosti a použití:

Zařízení pro korekci šířky brusného kotouče

Parametr	Hodnota	Jedn.
Maximální šířka kotouče	40	mm
Maximální hloubka ostření	40	mm
Minimalna šířka ostření	0,5	mm
Velikost dílku	0,02	mm
Váha	4,0	kg
Cena	4 609	Kč

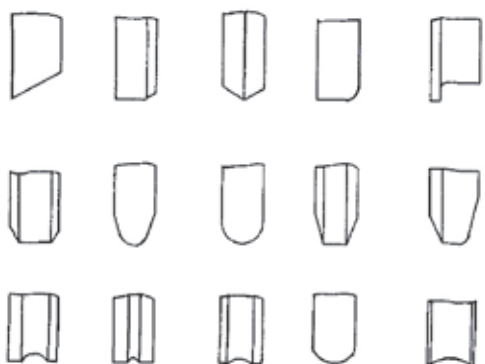
ZAŘÍZENÍ PRO OROVNÁVÁNÍ BRUSNÝCH KOTOUČŮ

DM 284



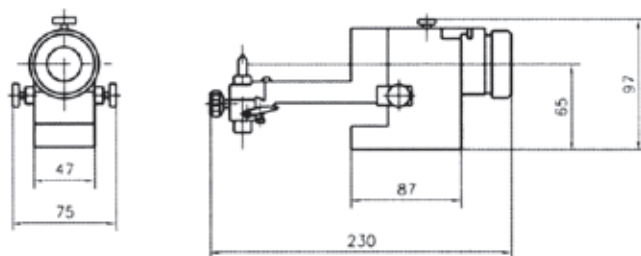
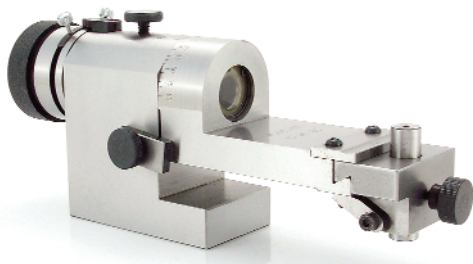
Vlastnosti a použití:

Přístroj je určen pro obrušování brusných kotoučů s profily zobrazenými na obrázku níže. Přístroj je používán v nářadovnách a slévárnách



Parametr	Hodnota	Jedn.
Maximální průměr obráběného brusného kotouče	300	mm
Maximální poloměr broušení brusného kotouče	42	mm
Maximální tloušťka obráběného brusného kotouče	100	mm
Průměr otvoru pro diamantový nástroj	9,525	mm
Rozměry povrchu upnutí (d x š)	134 x 105	mm
Rozměry (d + š + v)	385 x 132 x 152	mm
Váha	13	kg
Cena	6 955	Kč

DM 286



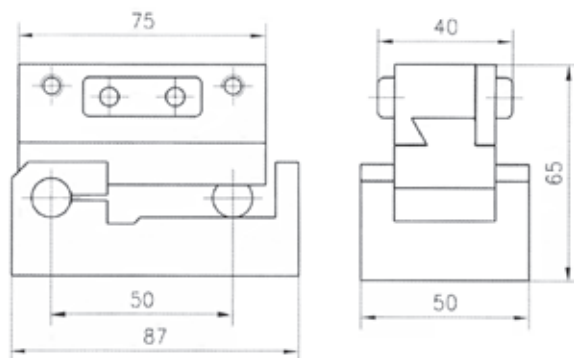
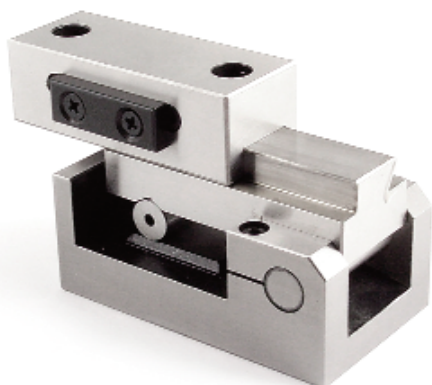
Vlastnosti a použití:

- Zařízení slouží pro orovnávaní brusných kotoučů rovinných brusek i brusek universálních. S tímto zařízením je možné orovnat brusné kotouče o jakémkoliv profilu přímém i v oblouku.

Parametr	Hodnota	Jedn.
Maximální průměr obráběného brusného kotouče	205	mm
Maximální oblouk broušení	- konvexní: 13 - konkávní: 25,4	mm
Pracovní úhel brusného kotouče	95° - 0° - 95°	
Přeposuv posouváku	22,5	mm
Rozměry (d + š + v)	230 x 75 x 97	mm
Váha	4,5	kg
Cena		Kč

ZAŘÍZENÍ PRO OROVNÁVÁNÍ BRUSNÝCH KOTOUČŮ

DM 287



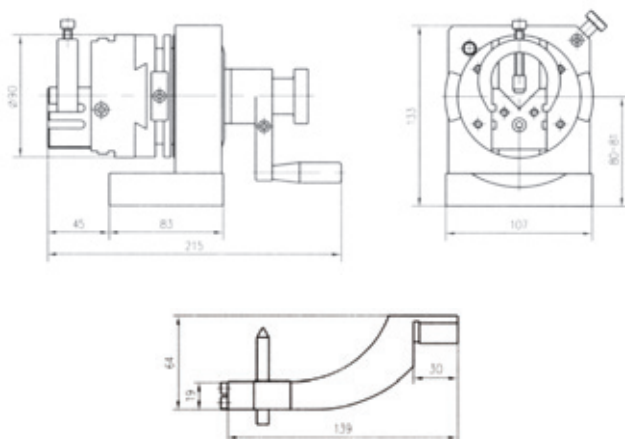
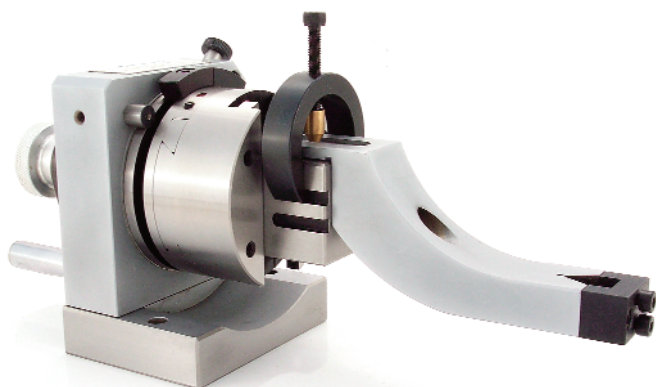
Vlastnosti a použití:

Sinusový zařízení pro orovnávaní brusných kotoučů je jednoduché konstrukce, má vysokou přesnost a jakost, je jednoduchý pro používání. S jeho pomocí je možné obrobit jakýkoliv úhel na povrchu brusného kotouče v ose vodorovné i svislé.

Parametr	Hodnota	Jedn.
Určený rozsah úhlu	0-60°	
Přestavení saní	50	mm
Rovnoběžnost saní k povrchu podstavy	0,01	mm
Tolerance vzdálenosti mezi dvěma rolkami	±0,01	mm
Váha	1,0	kg
Cena		Kč

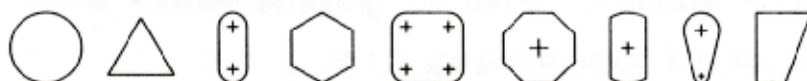
ZAŘÍZENÍ PRO FORMOVÁNÍ RAZNIC

DM 2814



Vlastnosti a použití:

Přístroj je určen pro výrobu raznic a elektrod pro elektrotřískové obrábění níže zobrazených tvarů:



Používá se pro ostření brusných kotoučů o níže představených profilech:



Parametr	Hodnota	Jedn.
Průměr upnutí ve V-tvaru drážky	ø4 - ø30	mm
Velikost posunutí hranolu	25	mm
Dopředný chod vedení	12,5	mm
Počet zubů	24	mm
Maximální poloměr ostření oblouku - konkávního	50	mm
-konvexního	100	mm
Cena	13 443	Kč

DM 2818



Vlastnosti a použití:

3-čelistové zařízení pro formování raznic. Můžete nastavit polohu osy upínané části.

Parametr	Hodnota	Jedn.
Průměr otvoru tříčelistového držáku	ø16	mm
Minimalní průměr upnutí	ø2	mm
Maximální průměr upnutí	ø70	mm
Cena	15 070	Kč

ZAŘÍZENÍ PRO FORMOVÁNÍ RAZNIC

DM 2820



Vlastnosti a použití:

- Průměr upnutí od 2 do 20 mm
- Upínací kleštny ER32: 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20
- pro upnutí průměru menšího o 4mm může být použit úchyt z kleštin ER16 s trnem 20 mm

Cena:

DM 2822



Vlastnosti a použití:

Sinusová deska se používá společně se zařízeními pro formování raznic DM-2814, DM-2816, DM-2818 i DM-2820

1 656

Cena:

DM 2824



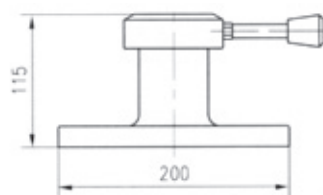
Vlastnosti a použití:

Zařízení pro broušení raznic je možné upevnit na povrchu stolu brusky aby bylo možné brousit raznice. Může i automaticky vykonávat broušení po obvodu.

Parametr	Hodnota	Jedn.
Přesnost otáčejícího se bubnu	0,005	mm
Vnější průměrbroušených raznic (zvýšeno o délku broušení)	1,5 - 30 5 - 35	mm
Váha	7,0	kg
Cena	7 079	Kč

UPÍNACÍ PŘÍPRAVKY

DM 262 A/5C

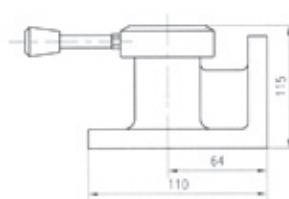
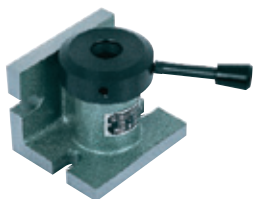


Vlastnosti a použití:

Přípravek pro upnutí kleštin 5C.

Parametr	Hodnota	Jedn.
Kolmost osy vřetene k základní desce	0,02	mm
Rozměr podstavy	200 x 102	mm
Výška	115	mm
Váha	4,6	kg
Cena		Kč

DM 264 B/5C

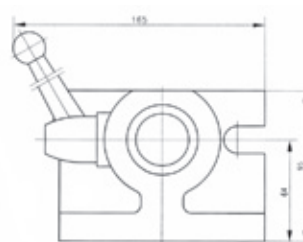


Vlastnosti a použití:

Přípravek pro upnutí kleštin 5C.

Parametr	Hodnota	Jedn.
Rovnoběžnost osy vřetenek povrchu podstavy (horizontálně)	0,02	mm
Kolmost osy vřetenek povrchu podstavy (vertikálně)	0,02	mm
Rozměr podstavy	127 x 108	mm
Výška	115	mm
Váha	5,5	kg
Cena		Kč

DM 266 C/5C



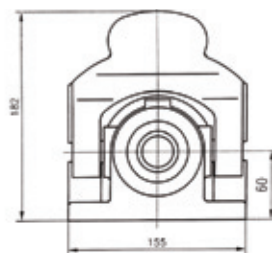
Vlastnosti a použití:

Přípravek pro upnutí kleštin 5C.

Parametr	Hodnota	Jedn.
Rovnoběžnost osy vřetenek povrchu podstavy (horizontálně)	0,02	mm
Kolmost osy vřetene k povrchu podstavy (vertikálně)	0,02	mm
Rozměr podstavy ve vodorovné pozici	127 x 100	mm
Rozměr podstavy ve svislé pozici	127 x 95	mm
Výška ve vodorovné pozici	95	mm
Výška ve svislé pozici	105	mm
Váha	4,8	kg
Cena	1 325	Kč

UPÍNACÍ PŘÍPRAVKY

DM 267 D/5C

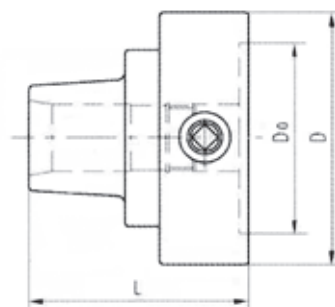
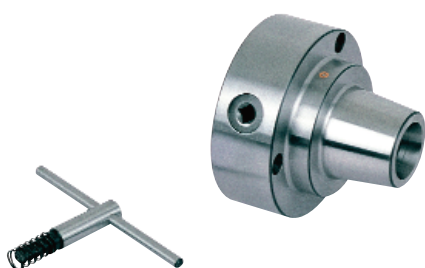


Vlastnosti a použití:

Přípravek pro upnutí kleštin 5C.

Parametr	Hodnota	Jedn.
Rovnoběžnost osy vřetenek povrchu podstavy (horizontálně)	0,02	mm
Kolmost osy vřetenek povrchu podstavy (vertikálně)	0,02	mm
Rozměr podstavy ve vodorovné pozici	155 x 102	mm
Rozměr podstavy ve svislé pozici	155 x 120	mm
Výška ve vodorovné pozici	182	mm
Výška ve svislé pozici	105	mm
Váha	8,2	kg
Cena		Kč

DM 269 5C

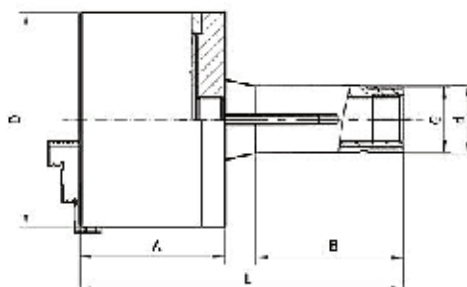


Vlastnosti a použití:

Přípravek pro upnutí kleštin 5C.

Model	D [mm]	D ₀ [mm]	L [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 269 5C	ø126	ø95	107,2	4,5	5 270

DM 376 5C



Vlastnosti a použití:

- Litinové sklíčidlo, montované v zařízeních s vřetenem přispůsobeným pro upnutí kleštin typu 5C
- Vhodné pro nižší otáčky obrábění

Model	D [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]	G	d [mm]	Váha [kg]	Cena Kč
DM 376 5C	ø100	74	69	159	1,242" x 20	ø31,75	5	2 567



Weppler & Trefil s.r.o.

Suderova 2013

709 00 Ostrava – Mariánské hory

tel.: 596 663 611

www.w-t.cz

www.mitutoyo-eshop.cz