

HAIMER®

Qualität gewinnt.

Since 1977



2012

Innovationen für die
HSC-/HPC-Bearbeitung
Innovations for
HSC/HPC cutting

PRODUKTLEITFADEN/PRODUCT GUIDELINE

FÜR EINE GUTE KOMMUNIKATION
FOR GOOD COMMUNICATION

Um Ihnen eine schnelle und reibungslose Bearbeitung Ihres Auftrages gewährleisten zu können, bitten wir Sie, diese Nummer in der gesamten Kommunikation mit HAIMER stets anzugeben!

To ensure fast service and smooth processing of purchase orders, please include your HAIMER customer number with all orders and inquiries.

Ihre HAIMER-Kunden-Nummer:
Your HAIMER customer number:

Kunden-Nr.

Customer-No.

Tel./Phone +49-8257-9988-0

Fax +49-8257-1850

E-Mail haimer@haimer.de

Internet www.haimer.com

Haimer GmbH

Weierstr. 21 · 86568 Igenhausen · Germany

Telefon/Phone +49-8257-9988-0 · Fax +49-8257-1850

haimer@haimer.de · www.haimer.com

INHALT CONTENTS



		Seite/Page
Produktleitfaden/Product guideline		4-9
Safe-Lock™		10-11
Anwendungsbereiche/Range of applications		12-13
DIN 69871 SK30	Schrumpffutter/Shrink Fit Chuck	14
DIN 69871 SK40	Schrumpffutter/Shrink Fit Chuck	15
	Power Shrink Chuck	16
	Power Mini Shrink Chuck	17
	Hochgenauigkeitsfutter/High-Precision Chuck	18
	Spannzangenfutter Typ ER/Collet Chuck ER	19
	Power Collet Chuck	20
DIN 69871 SK50	Power Shrink Chuck	21
	Heavy Duty Chuck	22
	Power Mini Shrink Chuck	23
JIS B 6339 BT30	Schrumpffutter/Shrink Fit Chuck	24
	Spannzangenfutter Typ ER/Collet Chuck ER	25
JIS B 6339 BT40	Schrumpffutter/Shrink Fit Chuck	26
	Power Shrink Chuck	27
	Power Mini Shrink Chuck	28
	Hochgenauigkeitsfutter/High-Precision Chuck	29
	Spannzangenfutter Typ ER/Collet Chuck ER	30
JIS B 6339 BT50	Power Shrink Chuck	31
	Heavy Duty Chuck	32
DIN 69893-1 HSK-A32/40/50/63/80/100	Schrumpffutter/Shrink Fit Chuck	33-34
	Power Shrink Chuck	35
	Power Mini Shrink Chuck	36
	Heavy Duty Chuck	37
	Power Shrink Chuck	38
	Heavy Duty Chuck	39
	Hochgenauigkeitsfutter/High-Precision Chuck	40
	Spannzangenfutter Typ ER/Collet Chuck ER	41-42
	Power Collet Chuck	43
DIN 69893-5 HSK-E25	Mini Shrink	44
	Spannzangenfutter Mini ER/Collet Chuck Mini ER	45
	Power Collet Chuck	46
DIN 69893-5 HSK-E32/40/50	Schrumpffutter/Shrink Fit Chuck	47
DIN 69893-5 HSK-E40/50	Mini Shrink	48
DIN 69893-1 HSK-A63	Mini Shrink	49
DIN 69893-5 HSK-E32/40/50	Spannzangenfutter Typ ER/Collet Chuck ER	50
ISO 26623 CAPTO C6	Schrumpffutter/Shrink Fit Chuck	52
	Spannzangenfutter Typ ER/Collet Chuck ER	53
Zubehör/Accessories		
Heavy Duty Schrumpfverlängerungen		
Heavy Duty Shrink Fit Extensions		54
Hochgenauigkeitsfutter Kompakt Set		
High-Precision Chuck Compact Set		55
Spannzange für HAIMER Power Collet Chuck		
Collet for HAIMER Power Collet Chuck		56
Cool Jet		57
Tool Management		58

Mit Innovationen stets einen Schritt voraus.

HAIMER, Technologieführer für Werkzeugaufnahmen, investiert stets ca. zehn Prozent seines Jahresumsatzes in Forschung und Entwicklung. Das primäre Interesse von HAIMER bei der Neuentwicklung von Produkten ist, unseren Kunden Lösungen als Systemlieferant zu bieten.

Mit der Tendenz zu immer schnelleren Maschinen mit höheren Drehzahlen sowie der Herausforderung größte Effizienz und maximales Zerspanvolumen zu erreichen, ändern sich natürlich auch die Anforderungen unserer Kunden.

Vom **Standard Schrumpffutter** ausgehend, mit dem bereits eine Vielzahl von Anwendungen abgedeckt werden kann, wurde durch die enge Zusammenarbeit mit Kunden der Luft- und Raumfahrt-industrie das **Power Shrink Chuck** entwickelt. So konnte weitaus größeres Zerspanvolumen und eine deutlich höhere Werkzeugstandzeit z.B. bei der Aluminiumzerspannung erreicht werden. Im gleichen Atemzug konnte auch mit dem Safe-Lock™ Sicherheitssystem bei extrem kritischen Anwendungen dem schleichenden Werkzeugauszug vorgebeugt werden.

Als letzte Weiterentwicklung bei der Evolution der HAIMER Schrumpffutter, die Sie im Detail auf den Innenseiten dieses Umschlags nachvollziehen können, ist das **Heavy Duty Chuck** zu nennen. Die extrem steife Außenkontur und die verstärkte Wanddicke im Spannbereich, machen es zum gewinnbringenden Futter für Höchstleistungen z.B. bei der Titanzerspannung in der Luft- und Raumfahrtindustrie oder im Großmaschinenbau.



Always one step ahead with innovations.

HAIMER, technology leader for tool holders, annually invests about ten percent of its turnover into research and development. The primary interest of HAIMER in developing new products is to offer solutions to our customers as a system provider.

With the tendency towards faster machine tools with higher rpms and the challenge to reach high efficiency and maximised cutting volume, our customers' requirements are changing.

Starting with the **Standard Shrink Fit Chuck** which is suitable for a broad range of applications, the close cooperation with customers of the aerospace industry has led to the development of

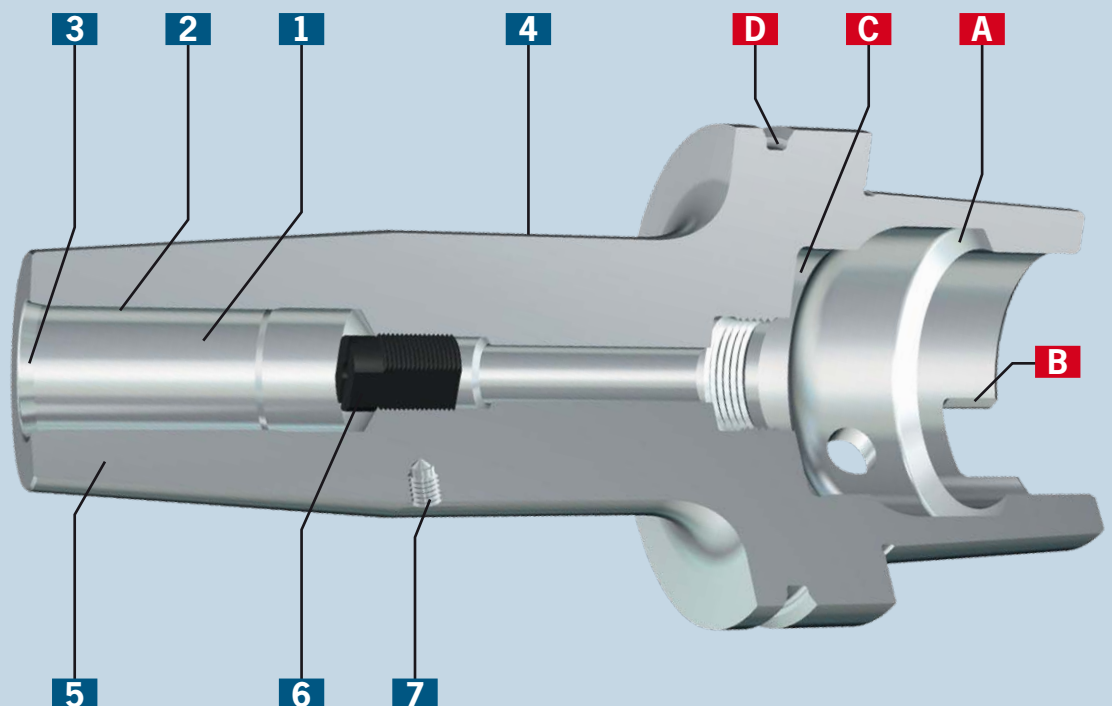
the **Power Shrink Chuck**. Thus a much higher cutting volume and a considerably higher tool life e.g. in the aluminum cutting could be achieved. In the same breath for extreme critical applications the Safe-Lock™ system was developed to prevent the slow pull out of cutting tools.

The last advancement in the evolution of HAIMER shrink fit chucks, which you can see in detail on the inside pages of this cover, is the **Heavy Duty Chuck**. The extremely rigid outer geometry and the reinforced wall thickness at the clamping bore make it a profitable chuck for highest performances e.g. for the titanium cutting in the aerospace industry or in the heavy machinery industry.

Die Evolution der Schrumpftechnik The evolution of shrink fit technology



Standard Schrumpffutter
Standard Shrink Fit Chuck

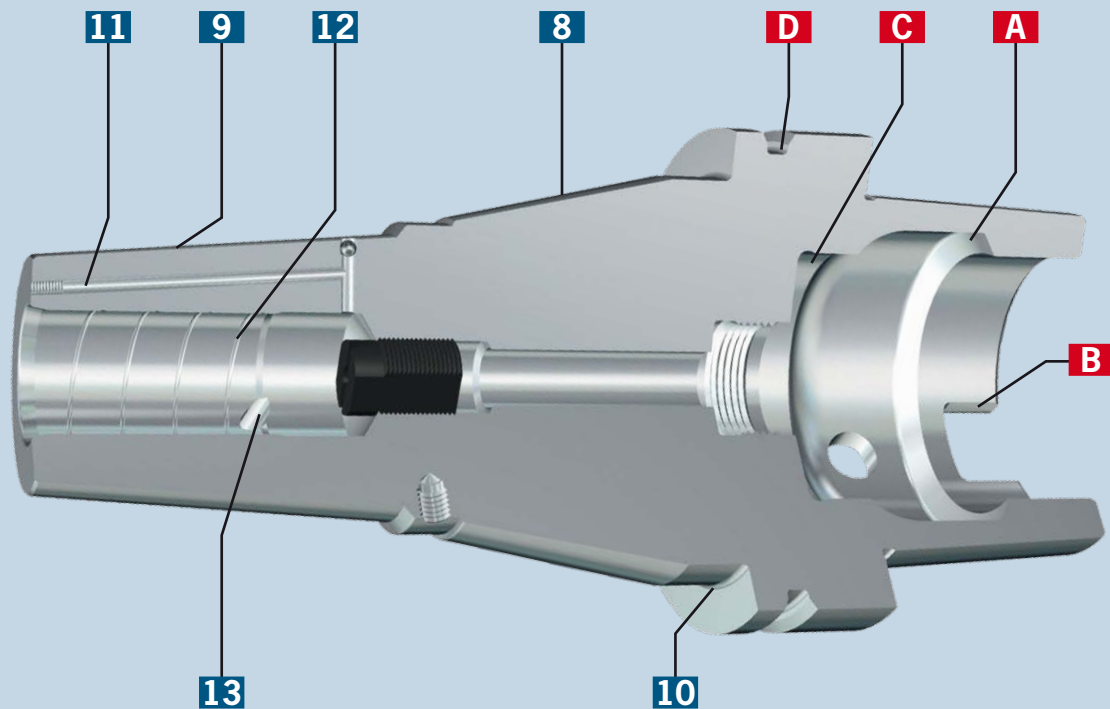
**HAIMER Standard Schrumpffutter
HAIMER Standard Shrink Fit Chuck**

Der Einstieg in die Schrumpfspannung

- Breites Produktspektrum
- Für nahezu alle Bearbeitungen geeignet
- 1** – Hohe Rundlaufgenauigkeit (0,003 mm am Werkzeug)
- 2** – Extreme Haltekraft durch hohe Pressung in der Spannbohrung
- 3** – Kurze Einführfase
- 4** – Dynamische Form: verstärkter Schaft bei langen Futtern. Kompromiss zwischen Schlankheit (geringe Störkontur) und Steifigkeit
- 5** – Cool Jet auf Wunsch
- 6** – Anschlagschraube seitlich abgeflacht für sicheren Kühlmittelfluss
- 7** – Gewindebohrungen zum einfachen und schnellen Auswuchten mit Schrauben nach der Werkzeugmontage

The entrance into shrink fit clamping

- Wide product range
- Suitable for almost all applications
- 1** – High runout accuracy (0.003 mm at the tool)
- 2** – Extreme clamping torque by high pressing in the clamping bore
- 3** – Short chamfer
- 4** – Dynamic form: Reinforced shank at long tool holders. Compromise between slimness (marginal interference contour) and rigidity
- 5** – Cool Jet on request
- 6** – Set screw flattened sideways for safe coolant flow
- 7** – Threaded bores for simple and fast balancing with screws after the tool assembly

HAIMER Power Shrink Chuck



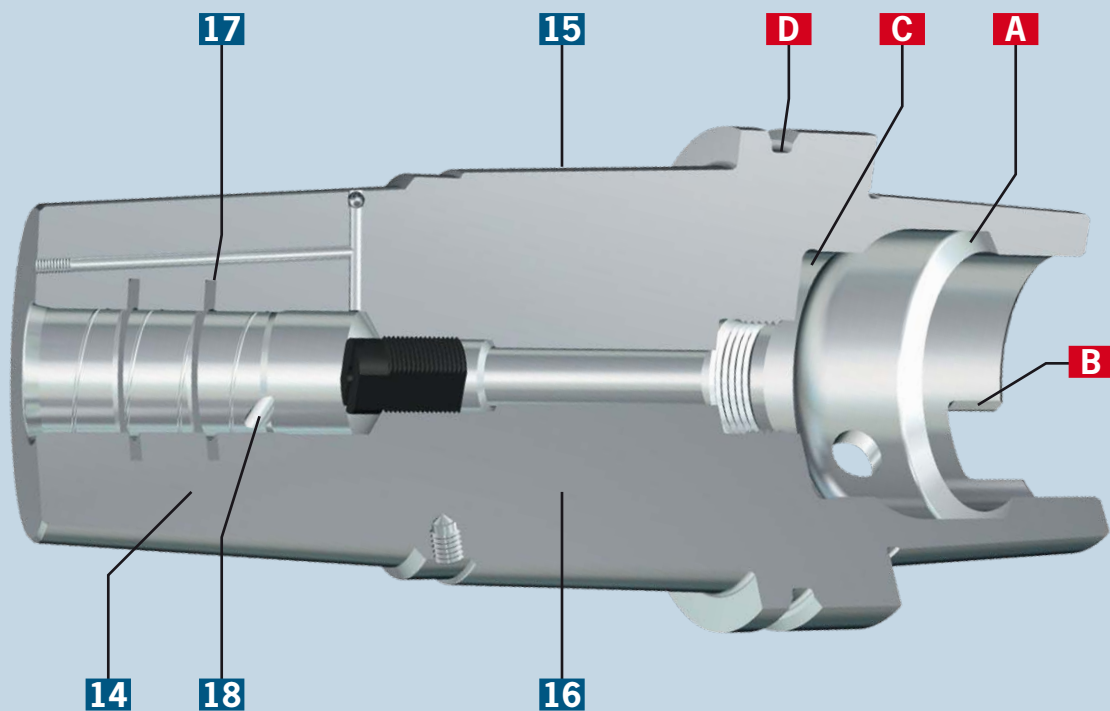
Für die Hochgeschwindigkeits- und Hochleistungszerspanung (HSC, HPC)

- 8** – Geringe Vibrationsneigung durch optimierte Außenkontur
- 9** – Schlanke Bauform an der Spitze
- 10** – Sehr steifer Schaft
- 11** – Cool Jet serienmäßig (wieder verschließbar)
- 12** – Schmutzrinne in der Spannbohrung für sichere Spannkraft
- 13** – Ausstattung mit Safe-Lock™ möglich

For high speed and high performance cutting (HSC, HPC)

- 8** – Low tendency towards vibrations by optimised outer geometry
- 9** – Slim design at the top
- 10** – Very rigid shank
- 11** – Standard with Cool Jet (can be re-sealed)
- 12** – Dirt groove in the clamping bore for safe clamping force
- 13** – Mounting of Safe-Lock™ possible

HAIMER Heavy Duty Chuck



Für die Schwerzerspannung

- 14** – Verstärkte Wanddicke im Spannbereich
- 15** – Extrem steife Außenkontur
- 16** – Hohe Steifigkeit auch noch bei langer Ausraglänge
- 17** – Dehnungsnuten in der Spannbohrung
- 18** – Ausstattung mit Safe-Lock™ möglich

For heavy machining

- 14** – Reinforced wall thickness at the clamping range
- 15** – Extremely rigid outer geometry
- 16** – High rigidity, even at long protruding lengths
- 17** – Expansion grooves in the clamping bore
- 18** – Mounting of Safe-Lock™ possible

MEHR EFFIZIENZ MIT HAIMER SPANNZEUGEN MORE EFFICIENCY WITH HAIMER TOOL HOLDERS

Eigenschaften HSK: Characteristics HSK:

- A** Spannschulter bearbeitet für gleichmäßige Kraftverteilung bei der Spannung und optimale Rundlaufgenauigkeit
Clamping shoulder finished for equal force allocation at the clamping process and for optimised runout accuracy
- B** Flanken der Mitnehmernuten bearbeitet für symmetrische Drehmomentübertragung
Flanks of the drive slots finished for symmetrical torque transmission
- C** Ausstoßfläche bearbeitet für funktionssicheres Ausstoßen des Werkzeuges
Push out surface finished for functionally reliable ejection of the tool
- D** Feingewuchtet für hohe Drehzahlen
Fine balanced for high rpms

Sparen Sie an der richtigen Stelle?

Für eine effiziente Zerspangung müssen alle Einsparungspotenziale genutzt werden. Wo aber liegen diese Potenziale wirklich?

So setzen sich in etwa die Kosten für ein Werkstück zusammen:

Maschinenkosten mit Bediener (Haupt- und Nebenzeiten)	ca. 50%
Allgemeinkosten	ca. 30%
Werkstoff, Rohmaterial	ca. 15%
Werkzeuge	ca. 4%
Spannzeuge	ca. 1%

Angenommen, Sie sparen 50% bei Spannzeugen, Werkzeugen oder Maschinenlaufzeiten ein.

Sie hätten folgende Einsparungspotenziale:

Are you saving costs at the right place?

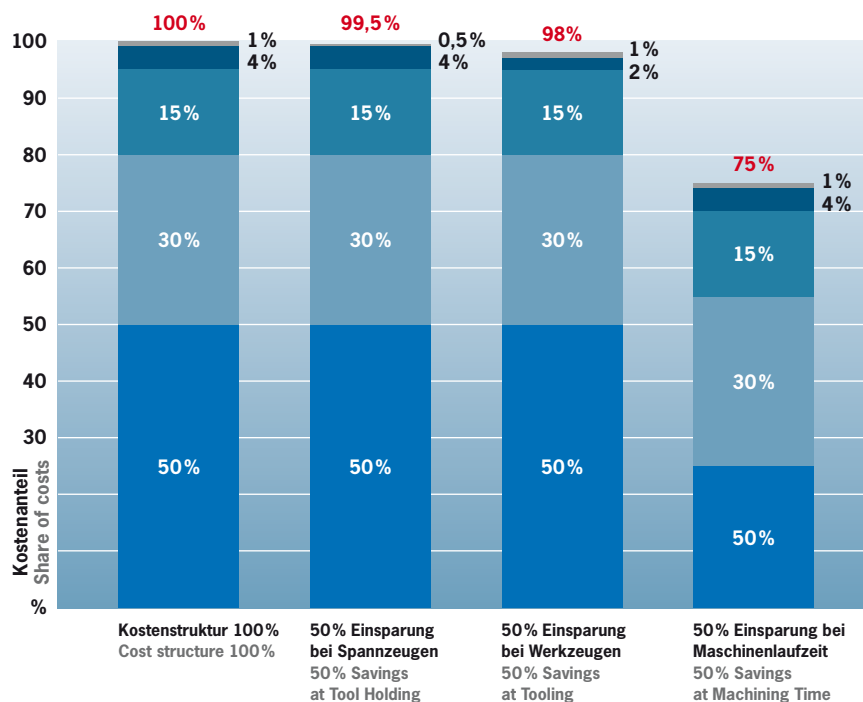
For machining efficiently all potentials for savings must be exploited. But where are these potentials?

Roughly, the costs of a work piece are composed as following:

Machine costs with operator (machining time and idle time)	approx. 50%
General costs	approx. 30%
Raw material	approx. 15%
Tooling	approx. 4%
Tool holder	approx. 1%

Assumed you could save 50% at tool holders, tooling and machining time.

As a result the potentials for savings are:



Ergebnis: Die Kosten für Werkzeuge und Werkzeugaufnahmen sind nahezu bedeutungslos. Selbst bei einer Einsparung von 50% ändern sich die Gesamtkosten kaum.

Wesentliche Einsparungen lassen sich aber bei der Maschinenlaufzeit erzielen. Dieses Potenzial lässt sich nur ausschöpfen, wenn der Zerspangungsprozess optimiert wird.

The result: The costs for tooling and tool holders are nearly meaningless. Even by savings of 50% the total costs remain nearly the same.

Essential savings can be reached by minimizing the machining time. This potential only can be exploited when the cutting process is optimized.

Spannzeuge von HAIMER für mehr Effizienz in der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung:

- Größeres Zerspangvolumen
- Längere Werkzeugstandzeit
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Bessere Oberflächen
- Hohe Zuverlässigkeit

Tool holders from HAIMER for more efficiency at high speed machining:

- Higher cutting capacity
- Extended tool life
- Shorter machining times
- High runout accuracy
- Better surface
- High reliability of the whole process

INNOVATIONEN VOM TECHNOLOGIEFÜHRER INNOVATIONS FROM THE TECHNOLOGY LEADER

Je HAIMER, je besser.
The HAIMER, the better.



Power Shrink Chuck



Heavy Duty Chuck

Drei Serien – eine Millionen Anwendungen.
Three series – one million applications.



Formenbau und
Medizintechnik

Die and mould and
medical engineering



Automobilbau

Automotive
engineering



Allgemeiner
Maschinenbau

General mechanical
engineering



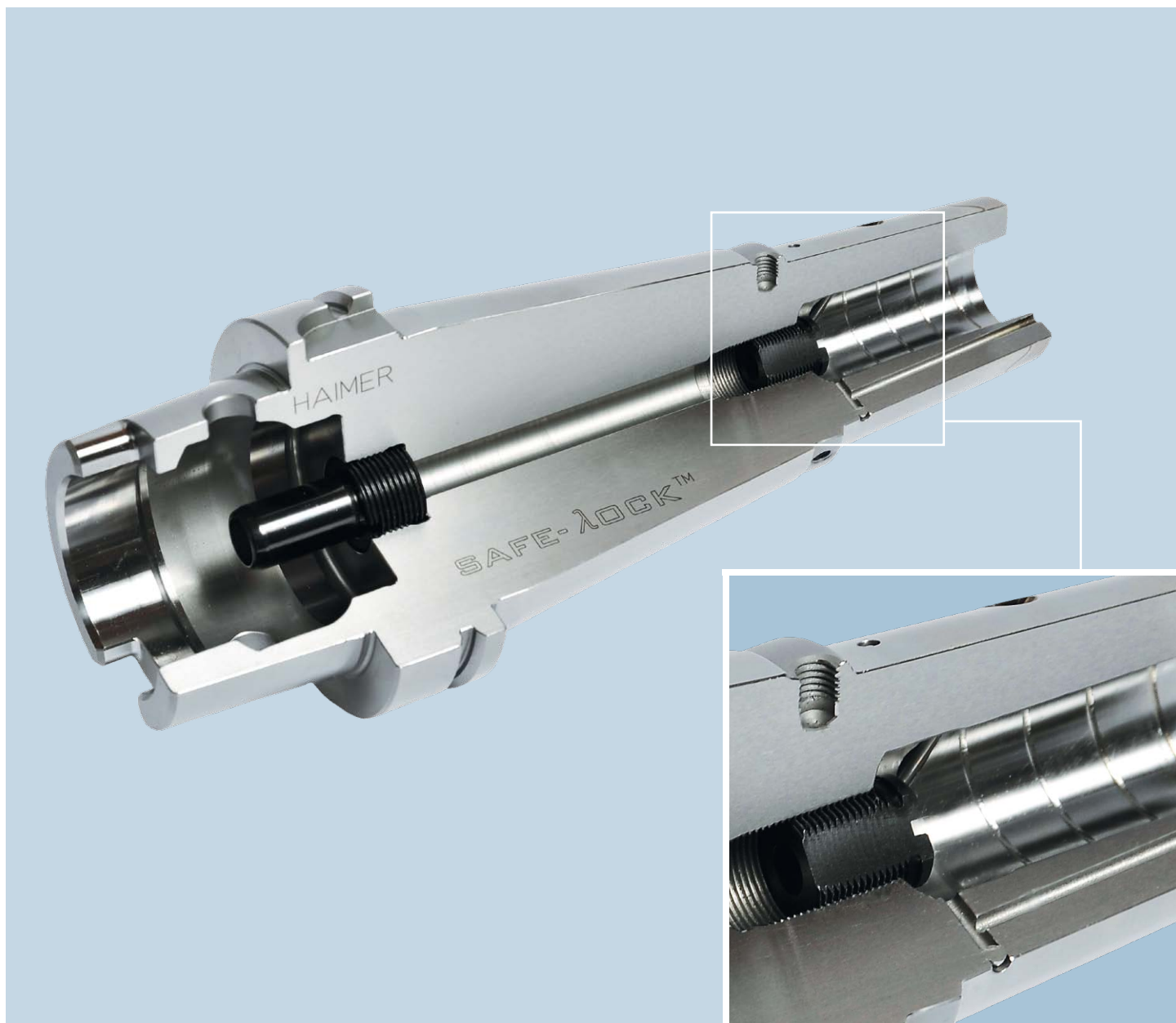
Luft- und Raumfahrt

Aerospace industry



Großmaschinenbau

Heavy machinery
industry



Safe-Lock™:

Für Sicherheitsbewusste/For the safety-conscious

In der Hochleistungszerspanung (HPC) kann es vorkommen, dass das Werkzeug aus dem Futter herausgezogen wird. Ursache dafür ist eine langsame Mikrokriechbewegung. Sie entsteht bei Zerspanung mit hoher Drehzahl und hohen Auszugskräften. Auch Spannfutter mit extrem hoher Haltekraft können das Mikrokriechen nicht verhindern. Hochwertige Werkstücke werden so zu Ausschuss. **Abhilfe bietet das Safe-Lock™ System.** Mitnehmerelemente im Futter greifen in Nuten am Werkzeugschaft. Zusätzlich zu den reibschlüssigen Klemmkraften des Schrumpffutters wird das Werkzeug formschlüssig gehalten. Dadurch wird das Mikrokriechen wirksam verhindert und Ihr Werkzeug hält.

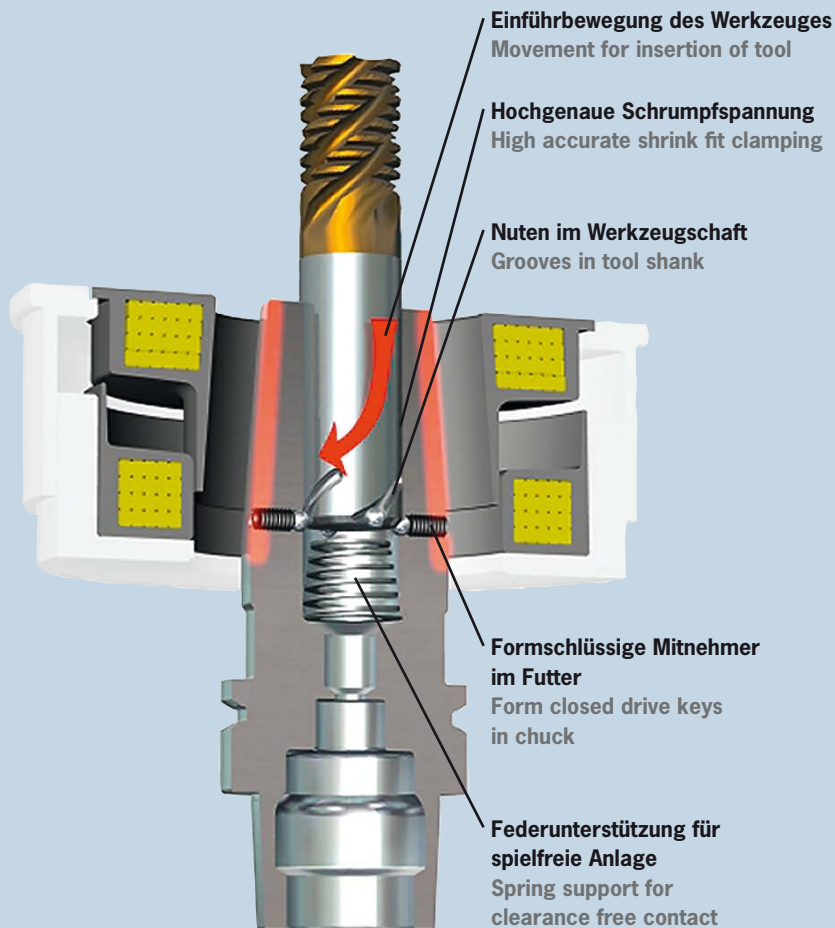
Safe-Lock™, der Sicherheitsgurt für Ihre Werkzeuge.

In high performance cutting (HPC), it is possible for the cutting tool to become pulled out from the chuck. The reason is a slow micro-creeping motion. It happens with cutting at high speed and with high pull out forces. Even chucks with extremely high clamping force cannot prevent micro-creeping. High-quality workpieces become scrap as a result.

The Safe-Lock™ system offers help. Keys in the chuck grip the grooves in the tool shank. In addition to the frictional clamping force of the shrink fit chuck, the tool is held using positive locking. As a result, micro-creeping is effectively prevented and your tool is clamped safely.

Safe-Lock™, the safety belt for your tools.

SAFE-LOCK™ AUSZUGSICHERUNG SAFE-LOCK™ PULL OUT PROTECTION



Mit Safe-Lock™ auf der sicheren Seite:

- Für die Hochleistungszerspanung (HPC)
- Hochgenaue Spannung durch Schrumpftechnik
- Hohes Drehmoment durch formschlüssige Mitnahme
- Kein Verlust an Genauigkeit
- Kein Ausziehen des Werkzeuges
- Kein Durchdrehen des Werkzeuges
- Keine Schäden an Werkstück und Maschine
- Nut am Frälerschaft wird so ausgerichtet, dass der Fräser in das Futter hinein gezogen wird (abhängig von Drehrichtung)
- Patent angemeldet: Lizenzierung möglich

On the safe side with Safe-Lock™:

- For High Performance Cutting (HPC)
- Highly accurate clamping due to shrink fit technology
- High torque due to form closed clamping
- No loss of accuracy
- No pull out of the tool
- No spinning of the tool
- No damages on work piece or machine
- Groove on tool shank is directed so that tool will be pulled into the chuck (depending on direction of rotation)
- Patent pending: licensing possible

Jede Branche stellt ihre speziellen Anforderungen an die Werkzeugspannung. Die Spanne geht von der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung in Aluminium bis hin zur Schwerzerspannung von Titan.

HAIMER bietet für jede Branche mit ihren jeweils typischen Bearbeitungsgängen die passende Spanntechnik an. Um auch für Ihre spezielle Anwendung das passende Produkt zu finden, wählen Sie einfach Ihre Branche aus. Im Katalog sind die Produkte, die für Ihre Branche geeignet sind, mit entsprechenden Symbolen gekennzeichnet.

Icon	Branche/Industry	Anforderungen an die Werkzeugspannung
	Formenbau und Medizintechnik Die and mould and medical engineering	– Hochgeschwindigkeitsbearbeitung HSC – Schlanke Werkzeuge – Lange Auskraglängen für tief liegende Taschen – Meist geringe Schnittkräfte bei hohen Drehzahlen – Geringe Vibrationsneigung – 5-Achs-Bearbeitung – Hohe Flexibilität in der Werkzeugspannung – Modulares System mit Schrumpfverlängerungen
	Automobilbau Automotive engineering	– Prozesssicherheit in der Serienfertigung – Bearbeitung von tief liegenden Bohrungen – Sicherung gegen Werkzeugauszug mit Safe-Lock™ – Konstant hohe Qualität in der Ersatzteilbeschaffung
	Allgemeiner Maschinenbau General mechanical engineering	– Hohe Flexibilität in der Werkzeugspannung – Universell einsetzbare Werkzeugaufnahmen – Vibrationsarmer Lauf – Modulares System mit Schrumpfverlängerungen
	Luft- und Raumfahrt Aerospace industry	– Geringe Vibrationen bei hoher Drehzahl für Aluminiumzerspannung – Großes Zeitspanvolumen (High Performance Cutting, HPC) – Extreme Steifigkeit und Haltekraft für Titanzerspannung – Sicherung gegen Werkzeugauszug mit Safe-Lock™
	Großmaschinenbau Heavy machinery industry	– Zerspanung von großen Stahl- und Gussteilen, z.B. Getriebegehäuse – Hohe Schnittkräfte bei kleinen bis mittleren Drehzahlen – Hohe Steifigkeit, auch bei großen Auskraglängen

FOR ALL KIND OF MACHINING APPLICATIONS THE SUITABLE CLAMPING TECHNIQUE

Every industry has its specific requirements to tool holding. The range of applications lasts from high speed cutting of aluminum until heavy machining of titanium.

For each industry with its typical machining applications HAIMER offers the right clamping technology. To find the suitable product for your specific application, please choose your industry. In the catalogue the suitable products for your industry are marked with corresponding icons.

Requirements to tool holding

Geeignete Werkzeugaufnahme/Suitable tool holder

- High Speed Cutting HSC
- Slim tooling
- Long protruding lengths for deep cavities
- Mostly low cutting forces at high rpm
- Low vibration tendency
- 5-axis-machining
- High flexibility in tool clamping
- Modular system with shrink fit extensions

- Mini Shrink
- Power Mini Shrink Chuck
- Schrumpffutter Standard und Verlängerungen/
Shrink Fit Chuck standard and extensions
- Power Collet Chuck
- Hochgenauigkeitsfutter/High-Precision Chuck
- Spannzangenfutter Typ ER/Collet Chuck ER

- Process reliability in the series production
- Machining of deep bores
- Pull out protection for cutting tools with Safe-Lock™
- Constant high quality in the procurement of spare parts

- Schrumpffutter Standard und Verlängerungen/
Shrink Fit Chuck standard and extensions
- Power Shrink Chuck
- Spannzangenfutter Typ ER/Collet Chuck ER

- High flexibility of tool clamping
- Tool holders for universal usage
- Vibration free run
- Modular system with shrink fit extensions

- Schrumpffutter Standard und Verlängerungen/
Shrink Fit Chuck standard and extensions
- Power Shrink Chuck
- Spannzangenfutter Typ ER/Collet Chuck ER
- Hochgenauigkeitsfutter und Verlängerungen/
High-Precision Chuck and extensions
- Power Collet Chuck

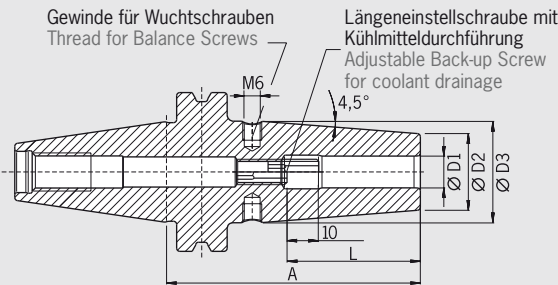
- Low vibrations at high speed for aluminum cutting
- High cutting capacity (High Performance Cutting, HPC)
- Extreme rigidity and clamping force for titan machining
- Pull out protection for cutting tools with Safe-Lock™

- Schrumpffutter Standard und Verlängerungen/
Shrink Fit Chuck standard and extensions
- Power Shrink Chuck
- Heavy Duty Chuck und Verlängerungen/and extensions
- Power Collet Chuck
- Hochgenauigkeitsfutter und Verlängerungen/
High-Precision Chuck and extensions
- Spannzangenfutter Typ ER/Collet Chuck ER

- Machining of large steel and cast parts, e.g. gear housings
- High cutting forces at low to medium rpm
- High rigidity, even at long protruding lengths

- Schrumpffutter Standard/Shrink Fit Chuck standard
- Power Shrink Chuck
- Heavy Duty Chuck und Verlängerungen/and extensions
- Spannzangenfutter Typ ER/Collet Chuck ER
- Power Collet Chuck

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK
DIN 69871 · SK30



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Kegeltoleranz AT3
☒	Taper tolerance AT3
☒	Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒	Coolant supply form ADB

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Mit Steilkegel **SK 30** DIN 69871.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Feinwuchten mit Wuchtschrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)

Use:

Suitable for all shrinking units.

With taper **SK 30** DIN 69871.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Fine-balancing by set screws possible
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw
- Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	16
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	50
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80	80	80	80	80
Bestell-Nr./Order No.	30.440...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...16

Ultrakurze Ausführung/Ultra short version

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20
	Ø D2 [mm]	10	10	10	23	23	27	27	30	30	35,5	35,5
	Ø D3 [mm]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40,5	40,5
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	65 ²⁾	65 ²⁾	70 ²⁾	70 ²⁾
Bestell-Nr./Order No.	30.445...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



Wuchtschrauben/Balance screws



Anzugsbolzen/Pull studs



Reduzierhülsen/Reduction sleeves



Längeneinstellschrauben/Back-up screws



Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores



Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

Siehe Seite 57/ See page 57

1) Ohne Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbore für Kühlmittelzufuhr
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside
2) Ohne Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without back-up screw, without threads for balancing screws

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

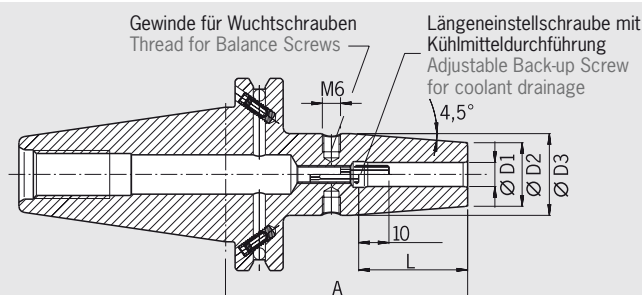
SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK

DIN 69871 · SK40



CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
✓ All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
✓ Coolant supply form ADB



Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Feinwuchten mit Wuchtschrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)

Use:

Suitable for all shrinking units.

With taper **SK40 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels through the flange which can be sealed again.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Fine-balancing by set screws possible
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw
- Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80	80	80	80	80	80	80	80	100	100
Bestell-Nr./Order No.	40.440...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	ZG130	—	—	—	130	130	130	130	130	130	130	130	130	—
Bestell-Nr./Order No.	40.444...	—	—	—	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	—
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	—	—	—	160	160	160	160	160	160	160	160	160	—
Bestell-Nr./Order No.	40.442...	—	—	—	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	—
Maß/Length A [mm]	ZG200	—	—	—	200	200	200	200	200	200	200	200	200	—
Bestell-Nr./Order No.	40.446...	—	—	—	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	—

Standard-Ausführung, mit Cool Jet/Standard version, with Cool Jet

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80	80	80	80	80	80	80	80	100	100
Bestell-Nr./Order No.	40.440...	...06.2	...08.2	...10.2	...12.2	...14.2	...16.2	...18.2	...20.2	...25.2	...32.2

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Schrumpferlängerungen/Shrink fit extensions



Wuchtschrauben/Balance screws



Anzugsbolzen/Pull studs



Reduzierhülsen/Reduction sleeves



Längeneinstellschrauben/Back-up screws



Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores



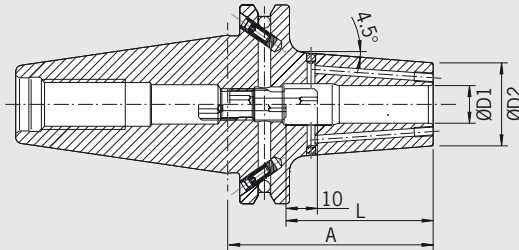
Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

Siehe Seite 57/ See page 57

1) Ohne Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

POWER SHRINK CHUCK
DIN 69871 · SK40



QUALITÄTSPASS

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ✓ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
- oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ✓ All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
- ✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ✓ Coolant supply form ADB
- ✓ Cool Jet, verschleißbar
- ✓ Cool Jet, can be sealed

Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Bessere Maßhaltigkeit
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Optional mit Safe-Lock™ ab Ø 12 mm

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

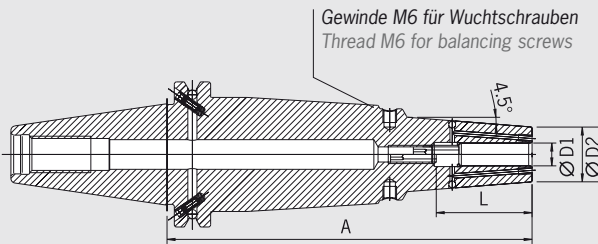
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Higher machining accuracy
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Optional with Safe-Lock™ from Ø 12 mm

Die langen Ausführungen (A=130 und 160) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

- Hohe Steifigkeit
- Schlank an der Spitze
- Vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The long versions (A=130 and 160) with slim tips are especially versatile to use.

- High rigidity
- Slim at the tip
- Dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine



Gewinde M6 für Wuchtschrauben
Thread M6 for balancing screws

QUALITÄTSPASS

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ✓ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
- oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ✓ All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
- ✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ✓ Coolant supply form ADB
- ✓ Cool Jet, verschleißbar
- ✓ Cool Jet, can be sealed

SK40

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45,5	45,5
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
L [mm] ultrakurz/ultra short		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short		65	65	65	65	65	65	65	65	75	80
Bestell-Nr./Order No. 40.445...		...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3	...32.3
Maß/Length A [mm] ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. 40.444...		...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3	...32.3
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 40.442...		...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3	...32.3

Mit Safe-Lock™ austrüstbar ab Ø12! Die Safe-Lock™-Bestellnummer endet mit „.37“ (z.B. 40.442.12.37)
Can be upgraded with Safe-Lock™ from Ø12! The Safe-Lock™ order number ends with „.37“ (e.g. 40.442.12.37)

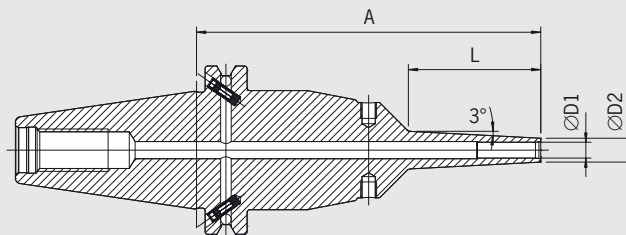
Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

POWER MINI SHRINK CHUCK DIN 69871 · SK40



CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☑ All functional surfaces machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☑ Coolant supply form ADB



Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

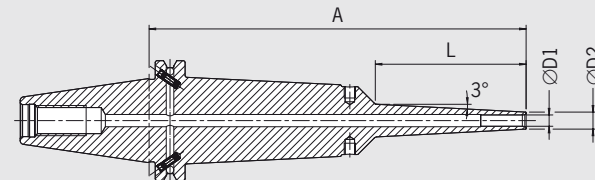
- 2 Varianten: Standard (3 mm Wandstärke) und extra schlank (1,5 mm Wandstärke)
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen

Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- 2 types: Standard (3 mm wall thickness) and extra slim (1.5 mm wall thickness)
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☑ All functional surfaces machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☑ Coolant supply form ADB

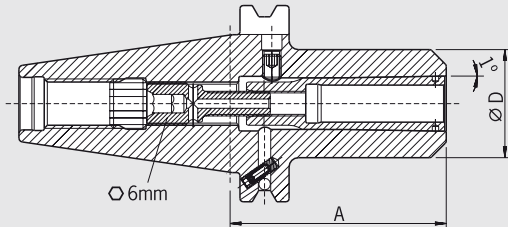


SK40

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	16
	Ø D2 [mm] standard	09	10	11	12	14	16	18	24
	Ø D2 [mm] extra schlank/extra slim	06	07	08	09	11	13	15	—
	L [mm] ZG130	50	50	50	50	50	50	50	50
	L [mm]	80	80	80	80	80	80	80	80
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	standard	40.484...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim	40.474...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	standard	40.482...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim	40.472...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	standard	40.486...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim	40.476...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK
DIN 69871 · SK40



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahme feingewuchtet
☒	Chuck fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Kegeltoleranz AT3
☒	Taper tolerance AT3
☒	Kühlmitteleinlass Form ADB
☒	Coolant supply form ADB

Verwendung:

Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit speziellen Spannzangen. Auch für Schaften mit Spannflächen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: HG-Futter mit Spannschraube und Ausziehhaken ohne Spannzange
- Schafttoleranz h6
- Verlängerungen für HG-Futter lieferbar

Use:

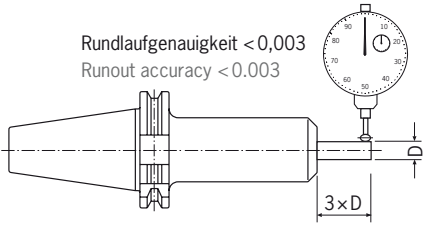
For high-precise clamping of tools with cylindrical shank with special collets. Also for shanks with clamping flats. Very useful for high-speed machining.

With taper **SK40 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Delivery comprises: high-precision chuck with clamping screw and pull-out hook without collet
- Shank tolerance h6
- Extensions available for High-Precision Chuck

HG		01						02			03		
Ø D [mm]		30						35			48		
Spann Ø/Clamping diameter		2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
Maß/Length A [mm]	kurz/short	65 ¹⁾						70 ¹⁾			75		
Bestell-Nr./Order No.	40.420...	...01						...02			...03		
Maß/Length A [mm]	lang/long	100 ¹⁾						100 ¹⁾			100		
Bestell-Nr./Order No.	40.421...	...01						...02			...03		
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160 ¹⁾						160 ¹⁾			160		
Bestell-Nr./Order No.	40.422...	...01						...02			...03		



Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw



Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Spannzangen/Collets

HG 01	Ø 02 Ø 03 Ø 04 Ø 05 Ø 06 Ø 08 — — — — — —											
Bestell-Nr./Order No.	82.510... ...02 ...03 ...04 ...05 ...06 ...08											
HG 02	— — — — — — — Ø 10 Ø 12 Ø 14 — — —											
Bestell-Nr./Order No.	82.520... ...10 ...12 ...14											
HG 03	— — — — — — — — — — — Ø 16 Ø 18 Ø 20											
Bestell-Nr./Order No.	82.530... ...16 ...18 ...20											

Ausziehhaken/Pull-out hook

HG	HG 01			HG 02			HG 03		
Bestell-Nr./Order No.	82.570... ...00			...00			...00		

Wuchtringe/Balancing index rings

HG	HG 01			HG 02			HG 03		
Bestell-Nr./Order No.	79.350... ...30			...35			...48		

Anzugsbolzen/Pull studs



Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores	Bestell-Nr./Order No. 91.100.24						Siehe Seite 57/ See page 57					
-----------------------------------	---------------------------------	--	--	--	--	--	-----------------------------	--	--	--	--	--

1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

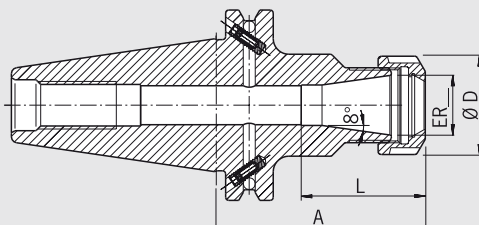
SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER

DIN 69871 · SK40



CERTIFICATE OF QUALITY

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☒ Chuck body fine balanced
- G2.5 22.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☒ All functional surfaces machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
- ☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☒ Coolant supply form ADB



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499.

Mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft) gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to DIN 6499.

With taper **SK40 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) against extra charge
- Enlarging of size L upon request

ER		16	25	32	40
Ø D [mm]		28	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]		0,5–10,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
L [mm]		2)	62	64	73
Maß/Length A [mm]	kurz/short	70 ¹⁾	70 ¹⁾	70	70
Bestell-Nr./Order No.	40.320...	...16	...25	...32	...40
L [mm]		2)	57	64	73
Maß/Length A [mm]	lang/long	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100	100
Bestell-Nr./Order No.	40.321...	...16	...25	...32	...40
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160	160
Bestell-Nr./Order No.	40.322...	...16	...25	...32	...40

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Spannzangen/Collets



Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size		ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	83.912...	...16	...25	...32	...40

Spannmutter HS (feingewuchtet)/Locknut HS (fine-balanced)

Größe/Size		ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	83.912...	...16.HS	...25.HS	...32.HS	...40.HS

Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size		ER 16	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	84.200...	...16			

Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size		—	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	84.200...		...25	...32	...40

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size	kurz/short	ER 16	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	...28			

Größe/Size	lang/überlang/long/oversize/ZG200	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	...28	...42	...48	...50

Anzugsbolzen/Pull studs



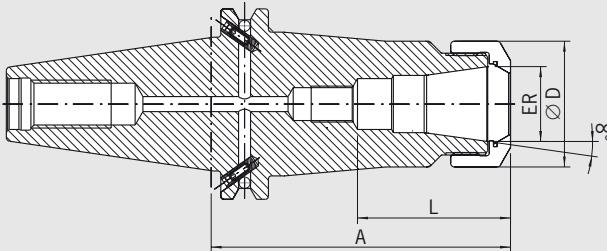
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT
2) Durchgebohrt/Drilled through

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

POWER COLLET CHUCK
DIN 69871 · SK40



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Kegeltoleranz AT3
☒	Taper tolerance AT3
☒	Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒	Coolant supply form ADB

Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,005 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (früher DIN 6499)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Bessere Maßhaltigkeit
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung gleichermaßen geeignet

- High runout accuracy: 0.005 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (formerly DIN 6499)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times
- Higher machining accuracy
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling

ER		16	25	32
Ø D [mm]		28	42	48
Spannbereich/Clamping range [mm]		2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]		43	61,5	62
Maß/Length A [mm]	kurz/short	70	70	70
Bestell-Nr./Order No.	40.320...	...16.3	...25.3	...32.3
L [mm]		43	51	53
Maß/Length A [mm]	lang/long	100	100	100
Bestell-Nr./Order No.	40.321...	...16.3	...25.3	...32.3
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	40.322...	...16.3	...25.3	...32.3

Zubehör/Accessories		Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories												
Power Collets														
ER 16 (2,0–10,0)			02	03	04	05	06	08	10	—	—	—	—	
Spann Ø/Clamping Ø			...02	...03	...04	...05	...06	...08	...10					
Bestell-Nr./Order No.	81.163...													
ER 25 (2,0–16,0)			02	03	04	05	06	08	10	12	14	16	—	
Spann Ø/Clamping Ø			...02	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16		
Bestell-Nr./Order No.	81.253...													
ER 32 (2,0–20,0)			02	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20
Spann Ø/Clamping Ø			...02	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20
Bestell-Nr./Order No.	81.323...													
Spannzangen/Collets ER Standard														
Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)														
Größe/Size		ER 16				ER 25				ER 32				
Bestell-Nr./Order No.		83.914...	...16				...25				...32			
Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench														
Größe/Size		ER 16				ER 25				ER 32				
Bestell-Nr./Order No.		84.650...	...16				...25				...32			
Power Collet Drehmomentschlüssel/Torque wrench for Power Collet Chucks														
Bestell-Nr./Order No.	84.600.00													

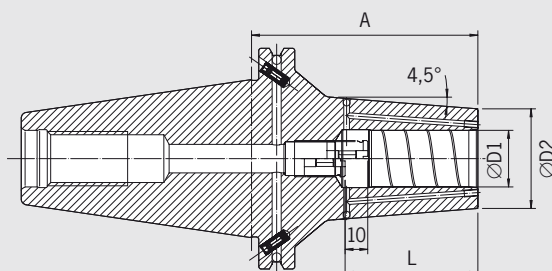
Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

POWER SHRINK CHUCK DIN 69871 · SK50



CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ✓ All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
- ✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ✓ Coolant supply form ADB
- ✓ Cool Jet, verschleißbar
- ✓ Cool Jet, can be sealed



Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Bessere Maßhaltigkeit
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Optional mit Safe-Lock™ ab Ø 12 mm

Die langen Ausführungen (A=160 und 200) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

- Hohe Steifigkeit
- Schlank an der Spitze
- Vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

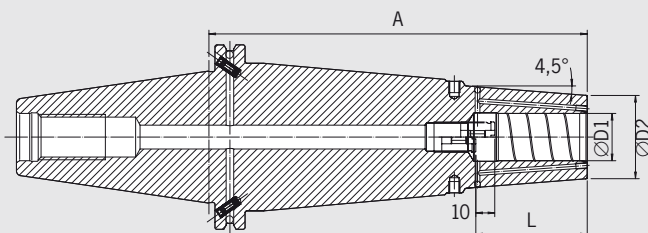
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Higher machining accuracy
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Optional with Safe-Lock™ from Ø 12 mm

The long versions (A=160 and 200) with slim tips are especially versatile to use.

- High rigidity
- Slim at the tip
- Dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ✓ All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
- ✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ✓ Coolant supply form ADB
- ✓ Cool Jet, verschleißbar
- ✓ Cool Jet, can be sealed



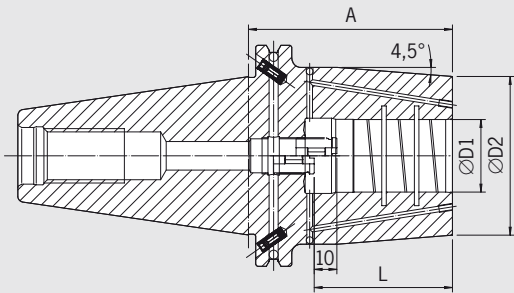
SK50

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25
	Ø D2 [mm]	21	21	27	27	33	33	44	44	44
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80	80	80	80	80	80	80	80	100
Bestell-Nr./Order No.	50.440...	...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	50.442...	...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	50.446...	...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3

Mit Safe-Lock™ ausrüstbar ab Ø12! Die Safe-Lock™-Bestellnummer endet mit „.37“ (z. B. 50.442.12.37)
Can be upgraded with Safe-Lock™ from Ø12! The Safe-Lock™ order number ends with „.37“ (e. g. 50.442.12.37)

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

HEAVY DUTY CHUCK
DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Kegeltoleranz AT3
☒	Taper tolerance AT3
☒	Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒	Coolant supply form ADB
☒	Cool Jet, verschleißbar
☒	Cool Jet, can be sealed

Auch bei der Schwerzerspannung können jetzt endlich die Weldon-Aufnahmen abgelöst werden. Das Heavy Duty Chuck ist das Schrumpffutter für die extremen Fälle. Die Kontur ist optimiert für höchste Steifigkeit und Haltekraft.

- Spielfreie Einspannung des Werkzeugschaftes
- Keine Durchbiegung des Werkzeugschaftes im Einspannbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Verstärkte Außenkontur
- Schrumpfbar mit Hochleistungs-Schrumpfgerät HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- Mit Schmutzrinne in der Spannbohrung
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Optional mit Safe-Lock™

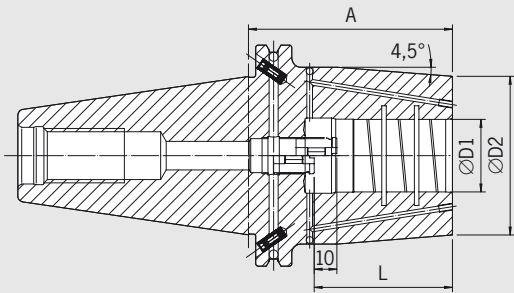
For heavy machining applications it is now possible to replace the Weldon tool holders finally. Heavy Duty Chuck is the shrink fit chuck for extreme cases. The contour is optimized for highest rigidity and clamping force.

- Smooth clamping of the tool shank
- No deflection of the tool shank at the clamping range
- High runout accuracy: 3 µm
- Reinforced outer contour
- To shrink with high performance shrink fit unit HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- With dirt groove in the clamping bore
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Optional with Safe-Lock™

SK50

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
	Ø D2 [mm]	51	58	63	70	82	82
	L [mm]	50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80	85	90	90	100	140
Bestell-Nr./Order No.	50.450...	...16.6	...20.6	...25.6	...32.6	...40.6	...50.6
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	50.452...	...16.6	...20.6	...25.6	...32.6	...40.6	...50.6
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	50.456...	...16.6	...20.6	...25.6	...32.6	...40.6	...50.6

Heavy Duty Chuck – Für 13 kW Schrumpfgerät/For 13 kW shrink fit machine



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Kegeltoleranz AT3
☒	Taper tolerance AT3
☒	Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒	Coolant supply form ADB
☒	Cool Jet, verschleißbar
☒	Cool Jet, can be sealed

SK50

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16
	Ø D2 [mm]	46
	L [mm]	50
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80
Bestell-Nr./Order No.	50.440...	...16.6

Alle Größen sind mit Safe-Lock™ ausrüstbar! Die Safe-Lock™-Bestellnummer endet mit „67“ (z. B. 50.452.25.67)
All sizes can be upgraded with Safe-Lock™! The Safe-Lock™ order number ends with „67“ (e.g. 50.452.25.67)

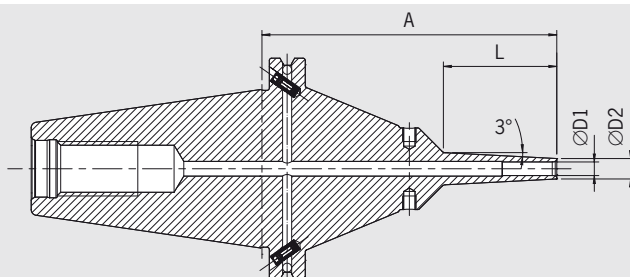
Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

POWER MINI SHRINK CHUCK DIN 69871 · SK50



CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ✓ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ✓ All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
- ✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ✓ Coolant supply form ADB



Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

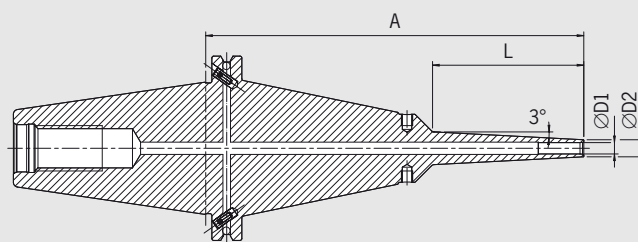
- 2 Varianten: Standard (3 mm Wandstärke) und extra schlank (1,5 mm Wandstärke)
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen

Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- 2 types: Standard (3 mm wall thickness) and extra slim (1.5 mm wall thickness)
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ✓ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ✓ All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
- ✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ✓ Coolant supply form ADB

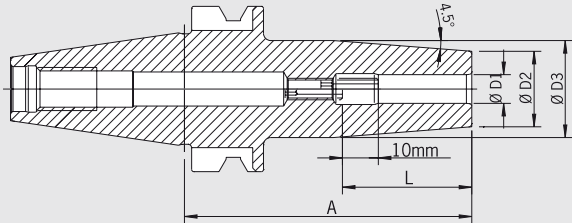


SK50

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08
	Ø D2 [mm] standard		12	14
	Ø D2 [mm] extra schlank/extra slim		09	11
	L [mm] ZG130		50	50
	L [mm]		80	80
Maß/Length A [mm] ZG130			130	130
Bestell-Nr./Order No. standard	50.484...		...06.8	...08.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	50.474...		...06.8	...08.8
Maß/Length A [mm] überlang/oversize			160	160
Bestell-Nr./Order No. standard	50.482...		...06.8	...08.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	50.472...		...06.8	...08.8
Maß/Length A [mm] ZG200			200	200
Bestell-Nr./Order No. standard	50.486...		...06.8	...08.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	50.476...		...06.8	...08.8

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK
JIS B 6339 · BT30



QUALITÄTSPASS

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U < 1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
✓ All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all inductive, contact and hotair shrink fit units.

JIS B 6339 BT30

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)

JIS B 6339 BT30

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Included in delivery: with backup screw
- Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	42
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80	80	80	80	80	80	90	90
Bestell-Nr./Order No.	30.640...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20

Ultrakurze Ausführung/Ultra short version

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20
	Ø D2 [mm]	10	10	10	23	23	27	27	30	30	35,5	35,5
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	65 ²⁾	65 ²⁾	70 ²⁾	70 ²⁾
Bestell-Nr./Order No.	30.645...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



Wuchtschrauben/Balance screws



Anzugsbolzen/Pull studs



Reduzierhülsen/Reduction sleeves



Längeneinstellschrauben/Back-up screws



Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores



Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

Siehe Seite 57/ See page 57

1) Ohne Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside
2) Ohne Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without back-up screw, without threads for balancing screws

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

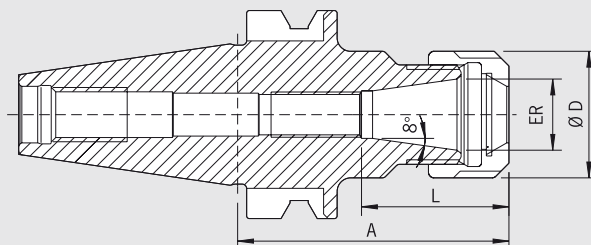
SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER

JIS B 6339 · BT30



CERTIFICATE OF QUALITY

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☒ Chuck body fine balanced
- G2.5 22.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ☒ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☒ All functional surfaces machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
- ☒ Taper tolerance AT3



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499.

Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to DIN 6499.

JIS B 6339 BT30

- Lieferumfang: komplett mit HS Spannmutter (feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

JIS B 6339 BT30

- Included in delivery: locknut type HS (fine balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Enlarging of size L upon request

ER		11	16	20	25
	Ø D [mm]	19	28	34	42
	Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–7,0	0,5–10,0	1,5–13,0	1,0–16,0
	L [mm]	27	33	39	41
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	50	50	50	—
Bestell-Nr./Order No.	30.525...	...11	...16	...20	—
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60	60	60	60
Bestell-Nr./Order No.	30.520...	...11	...16	...20	...25
Maß/Length A [mm]	lang/long	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No.	30.521...	...11	...16	...20	...25

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Spannzangen/Collnets



Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	...16	...20	...25	...32	...40

Spannmutter HS (feingewuchtet)/Locknut HS (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	...16.HS	...20.HS	...25.HS	...32.HS	...40.HS

Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size	ER 16	ER 20	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	...16	...20	—	—	—

Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size	—	—	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	—	—	...25	...32	...40

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	...28	...34	...42	...48	...52

Anzugsbolzen/Pull studs

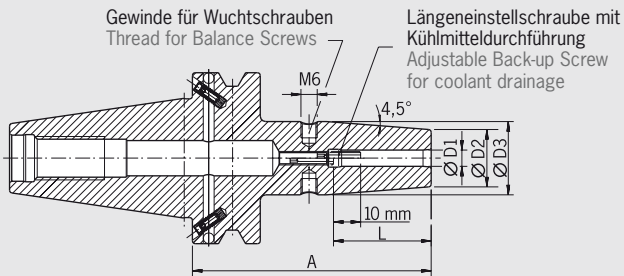


Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK
JIS B 6339 · BT40



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Kegeltoleranz AT3
☒	Taper tolerance AT3
☒	Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒	Coolant supply form ADB

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all shrinking units.

JIS B 6339 BT40 Form ADB

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54 – 2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)

JIS B 6339 BT40 form ADB

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels through the flange which can be sealed again.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54 – 2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Included in delivery: Shrink fit chuck with back-up screw
- Fine-balancing by set screws possible
- Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	—	—	—	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	90 ¹⁾	90 ¹⁾	90 ¹⁾	90	90	90	90	90	90	90	90	100	100
Bestell-Nr./Order No.	40.640...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	ZG130	—	—	—	130	130	130	130	130	130	130	130	130	—
Bestell-Nr./Order No.	40.644...	—	—	—	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	—
Maß/Length A [mm]	extra lang/extralong	—	—	—	160	160	160	160	160	160	160	160	160	—
Bestell-Nr./Order No.	40.642...	—	—	—	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	—
Maß/Length A [mm]	ZG200	—	—	—	200	200	200	200	200	200	200	200	200	—
Bestell-Nr./Order No.	40.646...	—	—	—	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	—

Standard-Ausführung, mit Cool Jet/Standard version, with Cool Jet

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25
	Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33	33	44
	Ø D3 [mm]	27	27	32	32	34	34	42	42	53
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	90	90	90	90	90	90	—	90	100
Bestell-Nr./Order No.	40.640...	...06.2	...08.2	...10.2	...12.2	...14.2	...16.2	—	...20.2	...25.2

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions	
Wuchtschrauben/Balance screws	
Anzugsbolzen/Pull studs	
Reduzierhülsen/Reduction sleeves	
Längeneinstellschrauben/Back-up screws	
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores	
Bestell-Nr./Order No. 91.100.24	
Siehe Seite 57/ See page 57	

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannböhrung für Kühlmittelzufuhr/
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

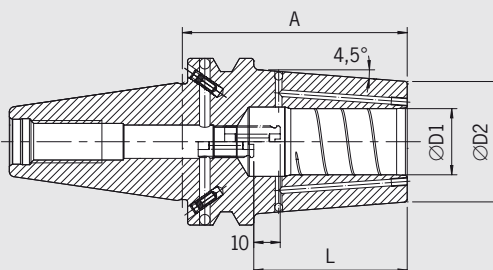
POWER SHRINK CHUCK

JIS B 6339 · BT40



CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ✓ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
- oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ✓ All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
- ✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ✓ Coolant supply form ADB
- ✓ Cool Jet, verschleißbar
- ✓ Cool Jet, can be sealed



Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Bessere Maßhaltigkeit
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Optional mit Safe-Lock™ ab Ø 12 mm

Die langen Ausführungen (A=130 und 160) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

- Hohe Steifigkeit
- Schlank an der Spitze
- Vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

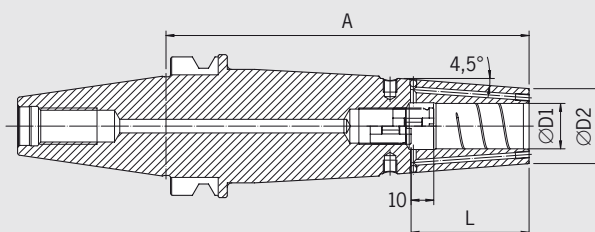
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Higher machining accuracy
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Optional with Safe-Lock™ from Ø 12 mm

The long versions (A=130 and 160) with slim tips are especially versatile to use.

- High rigidity
- Slim at the tip
- Dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ✓ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
- oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ✓ All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
- ✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ✓ Coolant supply form ADB
- ✓ Cool Jet, verschleißbar
- ✓ Cool Jet, can be sealed



BT40

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45,5	45,5
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	—	—
L [mm] ultrakurz/ultra short		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	—	—
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short		70	70	70	70	75	75	75	75	85	85
Bestell-Nr./Order No. 40.645...		...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3	...32.3
Maß/Length A [mm] ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130	—	—
Bestell-Nr./Order No. 40.644...		...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	—	—
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	—	—
Bestell-Nr./Order No. 40.642...		...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	—	—

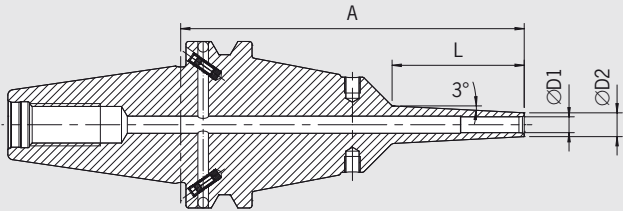
Mit Safe-Lock™ ausrüstbar ab Ø12! Die Safe-Lock™-Bestellnummer endet mit „.37“ (z. B. 40.642.12.37)

Can be upgraded with Safe-Lock™ from Ø12! The Safe-Lock™ order number ends with „.37“ (e.g. 40.642.12.37)

Technische Änderungen vorbehalten

Technical data subject to change without prior notice

POWER MINI SHRINK CHUCK
JIS B 6339 · BT40



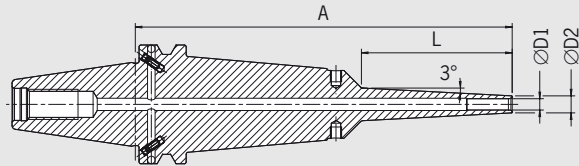
QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Kegeltoleranz AT3
☒	Taper tolerance AT3
☒	Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒	Coolant supply form ADB

Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Ausraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

- 2 Varianten: Standard (3 mm Wandstärke) und extra schlank (1,5 mm Wandstärke)
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen

Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- 2 types: Standard (3 mm wall thickness) and extra slim (1,5 mm wall thickness)
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Kegeltoleranz AT3
☒	Taper tolerance AT3
☒	Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒	Coolant supply form ADB

BT40

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		03	04	05	06	08	10	12	16
	Ø D2 [mm] standard		09	10	11	12	14	16	18	24
	Ø D2 [mm] extra schlank/extra slim		06	07	08	09	11	13	15	—
	L [mm] ZG130		50	50	50	50	50	50	50	50
	L [mm]		80	80	80	80	80	80	80	80
Maß/Length A [mm]	ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	standard	40.684...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8	...16.8
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim	40.674...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8	—
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	standard	40.682...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8	...16.8
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim	40.672...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8	—
Maß/Length A [mm]	ZG200		200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	standard	40.686...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8	...16.8
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim	40.676...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8	—

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

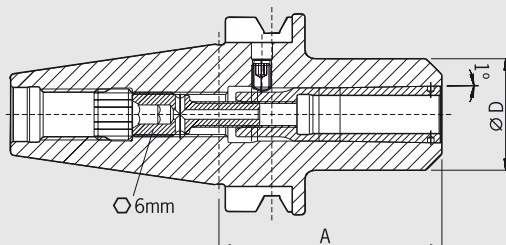
HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK

JIS B 6339 · BT40



CERTIFICATE OF QUALITY

- ☒ Aufnahme feingewuchtet
- ☒ Chuck fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☒ All functional surfaces machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
- ☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☒ Coolant supply form ADB



Verwendung:

Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit speziellen Spannzangen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: HG-Futter mit Spannschraube und Ausziehhaken
- ohne Spannzange
- Schafttoleranz h6
- Verlängerungen für HG-Futter lieferbar

Use:

For highly precise clamping of tools with cylindrical shank with special collets. Very useful for high-speed machining.

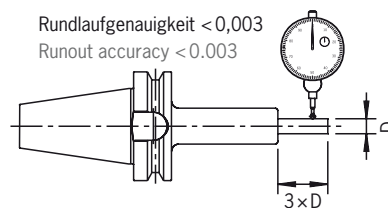
With taper **JIS B 6339 BT 40 form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Delivery comprises: high-precision chuck with clamping screw and pull-out hook without collet
- Shank tolerance h6
- Extensions available for High-Precision Chuck

HG	01	02	03
Ø D [mm]	30	35	48
Spann Ø/Clamping diameter	2	10	16
Maß/Length A [mm] kurz/short	65	70	75
Bestell-Nr./Order No. 40.620...	...01	...02	...03
Maß/Length A [mm] lang/long	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 40.621...	...01	...02	...03
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	—
Bestell-Nr./Order No. 40.622...	...01	...02	—

Rundlaufgenauigkeit < 0,003
Runout accuracy < 0.003



Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw



Spannzangen/Collets

HG 01	Ø 02	Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	—	—	—	—	—
Bestell-Nr./Order No. 82.510...	...02	...03	...04	...05	...06	...08	—	—	—	—	—
HG 02	—	—	—	—	—	—	Ø 10	Ø 12	Ø 14	—	—
Bestell-Nr./Order No. 82.520...	—	—	—	—	—	—	...10	...12	...14	—	—
HG 03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ø 16	Ø 18
Bestell-Nr./Order No. 82.530...	—	—	—	—	—	—	—	—	—	...16	...18

Ausziehhaken/Pull-out hook

HG	HG 01	HG 02	HG 03
Bestell-Nr./Order No. 82.570...	...00	...00	...00

Wuchtringe/Balancing index rings

HG	HG 01	HG 02	HG 03
Bestell-Nr./Order No. 79.350...	...30	...35	...48

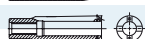
Anzugsbolzen/Pull studs



Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores

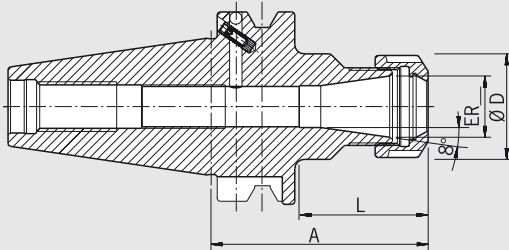


Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

Siehe Seite 57/ See page 57

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER
JIS B 6339 · BT40



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 22.000 1/min
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Kegeltoleranz AT3
☒	Taper tolerance AT3
☒	Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒	Coolant supply form ADB

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499.

Mit Steilkegel JIS B 6339 BT40 Form ADB.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft) gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to DIN 6499.

With taper JIS B 6339 BT40 form ADB.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) against extra charge
- Enlarging of size L upon request

ER		16	20	25	32	40
Ø D [mm]		28	34	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]		0,5–10,0	1,5–13,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
L [mm]		¹⁾	42	57	64	73
Maß/Length A [mm] kurz/short		70	70	70	70	70
Bestell-Nr./Order No. 40.520...		...16	...20	...25	...32	...40
Maß/Length A [mm] lang/long		100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 40.521...		...16	...20	...25	...32	...40
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 40.522...		...16	...20	...25	...32	...40

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Spannzangen/Collets



Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size		ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 83.912...		...16	...20	...25	...32	...40

Spannmutter HS (feingewuchtet)/Locknut HS (fine-balanced)

Größe/Size		ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 83.912...		...16.HS	...20.HS	...25.HS	...32.HS	...40.HS

Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size		ER 16	ER 20	—	—	—
Bestell-Nr./Order No. 84.200...		...16	...20			

Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size		—	—	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 84.200...				...25	...32	...40

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size	lang/überlang/long/oversize		ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 79.350...			...28	...34	...42	...48	...52

Anzugsbolzen/Pull studs



Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



1) Durchgebohrt/Drilled through

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

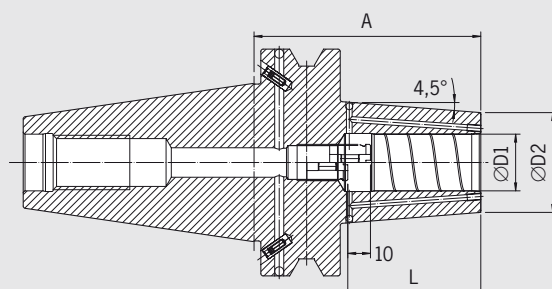
POWER SHRINK CHUCK

JIS B 6339 · BT50



CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ✓ All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
- ✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ✓ Coolant supply form ADB
- ✓ Cool Jet, verschleißbar
- ✓ Cool Jet, can be sealed



Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Bessere Maßhaltigkeit
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Optional mit Safe-Lock™ ab Ø 12 mm

Die langen Ausführungen (A=160 und 200) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

- Hohe Steifigkeit
- Schlank an der Spitze
- Vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

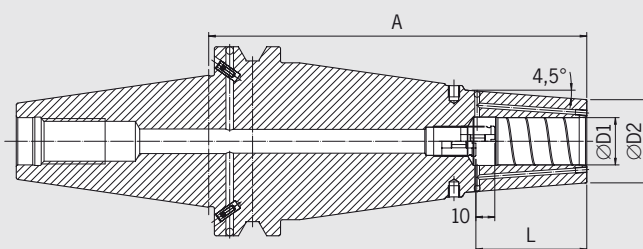
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Higher machining accuracy
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Optional with Safe-Lock™ from Ø 12 mm

The long versions (A=160 and 200) with slim tips are especially versatile to use.

- High rigidity
- Slim at the tip
- Dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ✓ All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
- ✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ✓ Coolant supply form ADB
- ✓ Cool Jet, verschleißbar
- ✓ Cool Jet, can be sealed



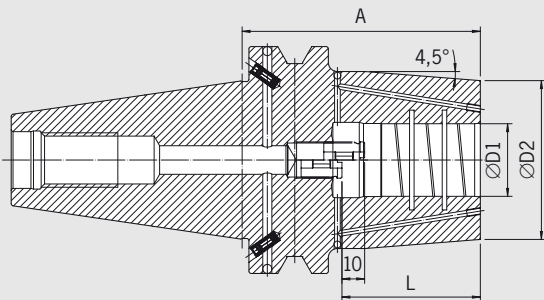
BT50

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25
	Ø D2 [mm]	21	21	27	27	33	33	44	44	44
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No.	50.640...	...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	50.642...	...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	50.646...	...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3

Mit Safe-Lock™ ausrüstbar ab Ø12! Die Safe-Lock™-Bestellnummer endet mit „.37“ (z. B. 50.642.12.37)
Can be upgraded with Safe-Lock™ from Ø12! The Safe-Lock™ order number ends with „.37“ (e.g. 50.642.12.37)

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

HEAVY DUTY CHUCK
JIS B 6339 · BT50



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Kegeltoleranz AT3
☒	Taper tolerance AT3
☒	Kühlmittelezufuhr Form ADB
☒	Coolant supply form ADB
☒	Cool Jet, verschleißbar
☒	Cool Jet, can be sealed

Auch bei der Schwerzerspannung können jetzt endlich die Weldon-Aufnahmen abgelöst werden. Das Heavy Duty Chuck ist das Schrumpffutter für die extremen Fälle. Die Kontur ist optimiert für höchste Steifigkeit und Haltekraft.

- Spielfreie Einspannung des Werkzeugschaftes
- Keine Durchbiegung des Werkzeugschaftes im Einspannbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Verstärkte Außenkontur
- Schrumpfbar mit Hochleistungs-Schrumpfgerät HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- Mit Schmutzrinne in der Spannbohrung
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Optional mit Safe-Lock™

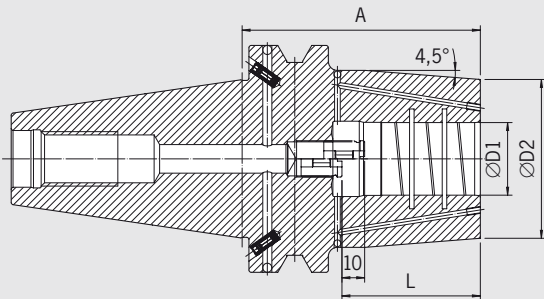
For heavy machining applications it is now possible to replace the Weldon tool holders finally. Heavy Duty Chuck is the shrink fit chuck for extreme cases. The contour is optimized for highest rigidity and clamping force.

- Smooth clamping of the tool shank
- No deflection of the tool shank at the clamping range
- High runout accuracy: 3 µm
- Reinforced outer contour
- To shrink with high performance shrink fit unit HAIMER Power Clamp Profi Plus (20kW)
- With dirt groove in the clamping bore
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Optional with Safe-Lock™

BT50

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
	Ø D2 [mm]	51	58	63	70	82	82
	L [mm]	50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100	100	105	105	115	120
Bestell-Nr./Order No.	50.650...	...16.6	...20.6	...25.6	...32.6	...40.6	...50.6
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	50.652...	...16.6	...20.6	...25.6	...32.6	...40.6	...50.6
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	50.656...	...16.6	...20.6	...25.6	...32.6	...40.6	...50.6

Heavy Duty Chuck – Für 13 kW Schrumpfgerät/For 13 kW shrink fit machine



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Kegeltoleranz AT3
☒	Taper tolerance AT3
☒	Kühlmittelezufuhr Form ADB
☒	Coolant supply form ADB
☒	Cool Jet, verschleißbar
☒	Cool Jet, can be sealed

BT50

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16
	Ø D2 [mm]	46
	L [mm]	50
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100
Bestell-Nr./Order No.	50.640...	...16.6

Alle Größen sind mit Safe-Lock™ ausrüstbar! Die Safe-Lock™-Bestellnummer endet mit „67“ (z. B. 50.652.25.67)
All sizes can be upgraded with Safe-Lock™! The Safe-Lock™ order number ends with „67“ (e. g. 50.652.25.67)

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

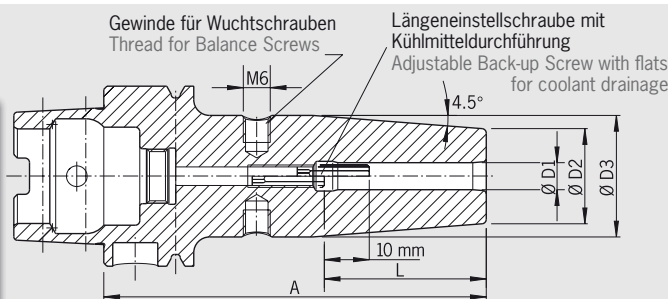
SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-A/DIN 69893-1



Form A

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☑ All functional surfaces machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all shrinking units.

DIN 69893-1

- Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)

DIN 69893-1

- Fine-balancing by set screws possible
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)

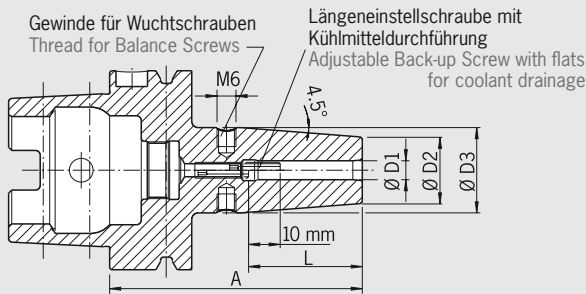
Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	—	—	—	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Form A32														
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	70 ²⁾	70 ²⁾	80 ²⁾	—	—	—	—	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	A32.140...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	—	—	—	—	—	—	—
Form A40														
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	80	80	80	90	90	90	—	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	A40.140...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	—	—	—	—
Maß/Length A [mm]	ZG130	—	—	—	130	130	130	130	—	—	—	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	A40.144...	—	—	—	...06	...08	...10	...12	—	—	—	—	—	—
Form A50														
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	80	80	85	90	90	95	—	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	A50.140...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	—	—	—	—
Maß/Length A [mm]	ZG130	—	—	—	130	130	130	130	—	130	—	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	A50.144...	—	—	—	...06	...08	...10	...12	—	...16	—	—	—	—
Form A63														
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80	80	85	90	90	95	95	100	115	120
Bestell-Nr./Order No.	A63.140...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	ZG130	—	—	—	130	130	130	130	130	130	130	130	130	—
Bestell-Nr./Order No.	A63.144...	—	—	—	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	—
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	—	—	—	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A63.142...	—	—	—	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	ZG200	—	—	—	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	A63.146...	—	—	—	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Form A80														
Maß/Length A [mm]	kurz/short	—	—	—	85	85	90	95	95	100	100	105	115	120
Bestell-Nr./Order No.	A80.140...	—	—	—	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	—	—	—	—	160	160	—	—	160	—	—	160	—
Bestell-Nr./Order No.	A80.142...	—	—	—	—	...08	...10	—	—	...16	—	—	...25	—

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitzen in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside
2) Ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without threads for balancing screws

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

SCHRUMPPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK
HSK-A/DIN 69893-1



Form A

QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen bearbeitet
All functional surfaces machined
- ☒ Genauer als DIN
More accurate than DIN

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	—	—	—	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Form A100														
Maß/Length A [mm]	kurz/short													
Bestell-Nr./Order No.	A10.140...	—	—	—	85	85	90	95	95	100	100	105	115	120
					...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	ZG130													
Bestell-Nr./Order No.	A10.144...	—	—	—	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
					...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize													
Bestell-Nr./Order No.	A10.142...	—	—	—	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
					...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	ZG200													
Bestell-Nr./Order No.	A10.146...	—	—	—	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
					...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32

Standard-Ausführung, mit Cool Jet/Standard version, with Cool Jet

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Form A63											
Maß/Length A [mm]	kurz/short										
Bestell-Nr./Order No.	A63.140...	80	80	85	90	90	95	95	100	115	120
		...06.2	...08.2	...10.2	...12.2	...14.2	...16.2	...18.2	...20.2	...25.2	...32.2
Maß/Length A [mm]	ZG130										
Bestell-Nr./Order No.	A63.144...	130	130	130	130	130	130	130	130	130	—
		...06.2	...08.2	...10.2	...12.2	...14.2	...16.2	...18.2	...20.2	...25.2	

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		
Wuchtschrauben/Balance screws		
Kühlmittelrohr/Coolant tube		Bestell-Nr./Order No. 85.700... ²⁾
Reduzierhülsen/Reduction sleeves		
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Bestell-Nr./Order No. 91.100.24 Siehe Seite 57/ See page 57

1) Schrumpfen nur mit Power Clamp Profi Plus/Shrinking only with Power Clamp Profi Plus
2) Kegelgröße/Taper Size (32 = HSK-32)

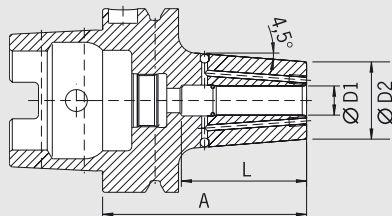
Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

POWER SHRINK CHUCK HSK-A63/DIN 69893-1



CERTIFICATE OF QUALITY

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☒ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ☒ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☒ All functional surfaces machined
- ☒ Genauer als DIN
- ☒ More accurate than DIN
- ☒ Cool Jet, verschleißbar
- ☒ Cool Jet, can be sealed



Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Bessere Maßhaltigkeit
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Optional mit Safe-Lock™ ab Ø 12 mm

Die langen Ausführungen (A=130 und 160) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

- Hohe Steifigkeit
- Schlank an der Spitze
- Vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

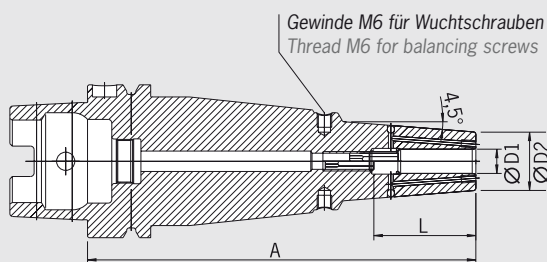
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Higher machining accuracy
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Optional with Safe-Lock™ from Ø 12 mm

The long versions (A=130 and 160) with slim tips are especially versatile to use.

- High rigidity
- Slim at the tip
- Dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☒ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ☒ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☒ All functional surfaces machined
- ☒ Genauer als DIN
- ☒ More accurate than DIN
- ☒ Cool Jet, verschleißbar
- ☒ Cool Jet, can be sealed



HSK-A63

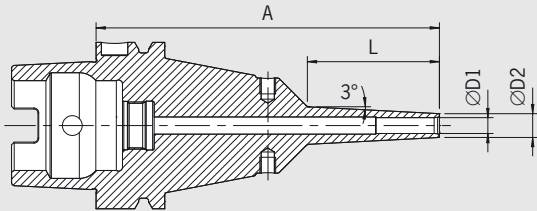
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45	45
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
L [mm] ultrakurz/ultra short		38	38	43	46	46	49	49	49	57	59
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short		70	70	70	70	75	75	75	75	85	85
Bestell-Nr./Order No. A63.145...		...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3	...32.3
Maß/Length A [mm] ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. A63.144...		...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3	...32.3
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A63.142...		...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3	...32.3

Mit Safe-Lock™ ausrüstbar ab Ø12! Die Safe-Lock™-Bestellnummer endet mit „.37“ (z. B. A63.142.12.37)

Can be upgraded with Safe-Lock™ from Ø12! The Safe-Lock™ order number ends with „.37“ (e.g. A63.142.12.37)

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

POWER MINI SHRINK CHUCK
HSK-A63/DIN 69893-1



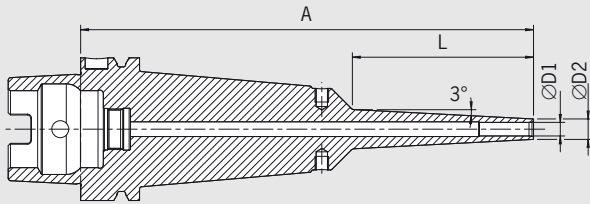
QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Genauer als DIN
☒	More accurate than DIN

Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Ausraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

- 2 Varianten: Standard (3 mm Wandstärke) und extra schlank (1,5 mm Wandstärke)
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen

Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- 2 types: Standard (3 mm wall thickness) and extra slim (1.5 mm wall thickness)
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Genauer als DIN
☒	More accurate than DIN

HSK-A63

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		03	04	05	06	08	10	12	16
	Ø D2 [mm] standard		09	10	11	12	14	16	18	24
	Ø D2 [mm] extra schlank/extra slim		06	07	08	09	11	13	15	—
	L [mm] ZG130		50	50	50	50	50	50	50	50
	L [mm]		80	80	80	80	80	80	80	80
Maß/Length A [mm]	ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	standard	A63.184...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8	...16.8
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim	A63.174...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8	—
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	standard	A63.182...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8	...16.8
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim	A63.172...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8	—
Maß/Length A [mm]	ZG200		200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	standard	A63.186...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8	...16.8
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim	A63.176...	...03.8	...04.8	...05.8	...06.8	...08.8	...10.8	...12.8	—

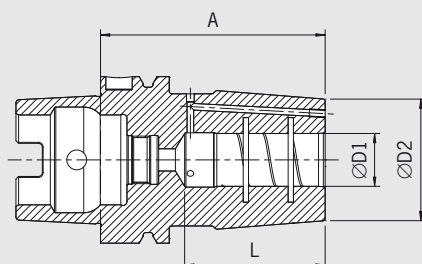
Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

HEAVY DUTY CHUCK HSK-A63/DIN 69893-1



CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- ☑ G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☑ All functional surfaces machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN
- ☑ Cool Jet, verschleißbar
- ☑ Cool Jet, can be sealed



Auch bei der Schwerzerspannung können jetzt endlich die Weldon-Aufnahmen abgelöst werden. Das Heavy Duty Chuck ist das Schrumpffutter für die extremen Fälle. Die Kontur ist optimiert für höchste Steifigkeit und Haltekraft.

- Spielfreie Einspannung des Werkzeugschaftes
- Keine Durchbiegung des Werkzeugschaftes im Einspannbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Verstärkte Außenkontur
- Schrumpfbar mit HAIMER Power Clamp **13 kW Schrumpfgerät**
- Mit Schmutzrinne in der Spannbohrung
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Optional mit Safe-Lock™

For heavy machining applications it is now possible to replace the Weldon tool holders finally. Heavy Duty Chuck is the shrink fit chuck for extreme cases. The contour is optimized for highest rigidity and clamping force.

- Smooth clamping of the tool shank
- No deflection of the tool shank at the clamping range
- High runout accuracy: 3 µm
- Reinforced outer contour
- To shrink with HAIMER Power Clamp **13 kW shrink fit machine**
- With dirt groove in the clamping bore
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Optional with Safe-Lock™

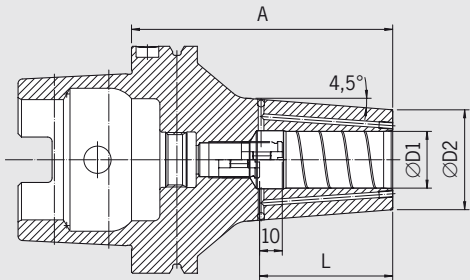
HSK-A63

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20
	Ø D2 [mm]	46	46
	L [mm]	51	53
Maß/Length A [mm]	kurz/short	85	85
Bestell-Nr./Order No.	A63.140...	...16.6	...20.6

Alle Größen sind mit Safe-Lock™ ausrüstbar! Die Safe-Lock™ Bestellnummer endet mit „67“ (z. B. A63.152.25.67)
All sizes can be upgraded with Safe-Lock™! The Safe-Lock™ order number ends with „67“ (e. g. A63.152.25.67)

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

POWER SHRINK CHUCK
HSK-A100/DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Genauer als DIN
☒	More accurate than DIN
☒	Cool Jet, verschleißbar
☒	Cool Jet, can be sealed

Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Bessere Maßhaltigkeit
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Optional mit Safe-Lock™ ab Ø 12 mm

Die langen Ausführungen (A=160 und 200) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

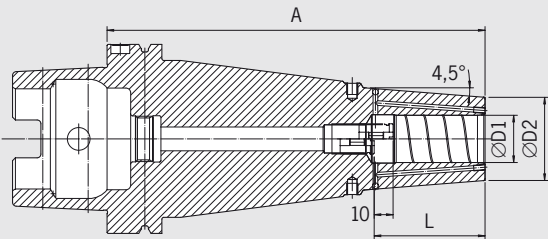
- Hohe Steifigkeit
- Schlank an der Spitze
- Vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Higher machining accuracy
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Optional with Safe-Lock™ from Ø 12 mm

The long versions (A=160 and 200) with slim tips are especially versatile to use.

- High rigidity
- Slim at the tip
- Dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Genauer als DIN
☒	More accurate than DIN
☒	Cool Jet, verschleißbar
☒	Cool Jet, can be sealed

HSK-A100

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25
	Ø D2 [mm]	21	21	27	27	33	33	44	44	44
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	85	85	90	95	95	100	100	105	115
Bestell-Nr./Order No.	A10.140...	...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A10.142...	...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	A10.146...	...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3

Mit Safe-Lock™ ausrüstbar ab Ø12! Die Safe-Lock™-Bestellnummer endet mit „.37“ (z.B. A10.142.12.37)
Can be upgraded with Safe-Lock™ from Ø12! The Safe-Lock™ order number ends with „.37“ (e.g. A10.142.12.37)

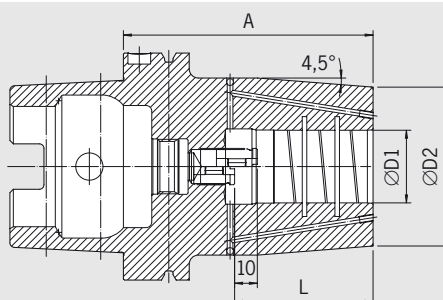
Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

HEAVY DUTY CHUCK HSK-A100/DIN 69893-1



CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
✓ All functional surfaces machined
- ✓ Genauer als DIN
✓ More accurate than DIN
- ✓ Cool Jet, verschleißbar
✓ Cool Jet, can be sealed



Auch bei der Schwerzerspannung können jetzt endlich die Weldon-Aufnahmen abgelöst werden. Das Heavy Duty Chuck ist das Schrumpffutter für die extremen Fälle. Die Kontur ist optimiert für höchste Steifigkeit und Haltekraft.

- Spielfreie Einspannung des Werkzeugschaftes
- Keine Durchbiegung des Werkzeugschaftes im Einspannbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Verstärkte Außenkontur
- Schrumpfbar mit Hochleistungs-Schrumpfgerät HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- Mit Schmutzrinne in der Spannbohrung
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Optional mit Safe-Lock™

For heavy machining applications it is now possible to replace the Weldon tool holders finally. Heavy Duty Chuck is the shrink fit chuck for extreme cases. The contour is optimized for highest rigidity and clamping force.

- Smooth clamping of the tool shank
- No deflection of the tool shank at the clamping range
- High runout accuracy: 3 µm
- Reinforced outer contour
- To shrink with high performance shrink fit unit HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- With dirt groove in the clamping bore
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Optional with Safe-Lock™

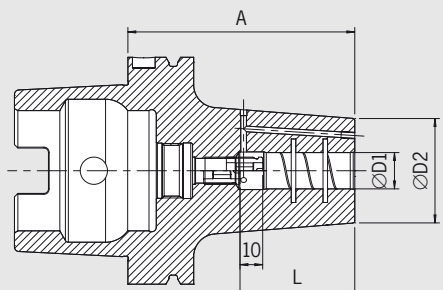
HSK-A100

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
	Ø D2 [mm]	51	58	63	70	82	82
	L [mm]	50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100	100	110	110	140	140
Bestell-Nr./Order No.	A10.150...	...16.6	...20.6	...25.6	...32.6	...40.6	...50.6
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A10.152...	...16.6	...20.6	...25.6	...32.6	...40.6	...50.6
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	A10.156...	...16.6	...20.6	...25.6	...32.6	...40.6	...50.6

Heavy Duty Chuck – Für 13 kW Schrumpfgerät/For 13 kW shrink fit machine

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
✓ All functional surfaces machined
- ✓ Genauer als DIN
✓ More accurate than DIN
- ✓ Cool Jet, verschleißbar
✓ Cool Jet, can be sealed



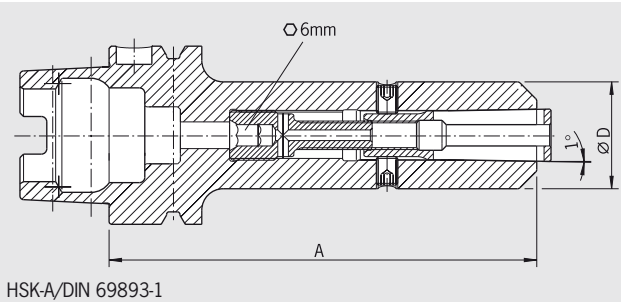
HSK-A100

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20
	Ø D2 [mm]	46	46
	L [mm]	51	53
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100	100
Bestell-Nr./Order No.	A10.140...	...16.6	...20.6

Alle Größen sind mit Safe-Lock™ ausrüstbar! Die Safe-Lock™ Bestellnummer endet mit „.67“ (z.B. A10.152.25.67)
All sizes can be upgraded with Safe-Lock™! The Safe-Lock™ order number ends with „.67“ (e.g. A10.152.25.67)

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK
HSK-A/DIN 69893-1



Form A

QUALITÄTSPASS

- ✓ Aufnahme feingewuchtet
✓ Chuck fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
✓ All functional surfaces machined
- ✓ Genauer als DIN
✓ More accurate than DIN

Verwendung:

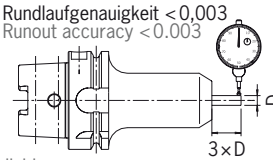
Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft, auch mit Spannflächen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

- Lieferumfang: HG-Futter mit Spannschraube und Ausziehhaken, ohne Spannzange, ohne Kühlmittelrohr
- Schafttoleranz h6
- Verlängerungen für HG-Futter lieferbar

Use:

For high-precise clamping of tools with cylindrical shank, also with clamping flats. Very useful for high-speed machining.

- Delivery comprises: high-precision chuck with clamping screw and pull-out hook, without collet, without coolant tube
- Shank tolerance h6
- Extensions for High-Precision Chuck available



HG	01	02	03
Ø D [mm]	30	35	48
Spann Ø/Clamping diameter	2 3 4 5 6 8	10 12 14	16 18 20
Form A63			
Maß/Length A [mm] kurz/short	120	120	120
Bestell-Nr./Order No. A63.120...	...01	...02	...03
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A63.122...	...01	...02	...03
Form A80			
Maß/Length A [mm] kurz/short	120	120	—
Bestell-Nr./Order No. A80.120...	...01	...02	—
Form A100			
Maß/Length A [mm] kurz/short	120	120	130
Bestell-Nr./Order No. A10.120...	...01	...02	...03
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A10.122...	...01	...02	...03

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Spannschraube/Clamping screw														
Spannzangen/Collets														
HG 01		Ø 02	Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	—	—	—	—	—	—	
Bestell-Nr./Order No. 82.510...		...02	...03	...04	...05	...06	...08							
HG 02		—	—	—	—	—	—	Ø 10	Ø 12	Ø 14	—	—	—	
Bestell-Nr./Order No. 82.520...								...10	...12	...14				
HG 03											Ø 16	Ø 18	Ø 20	
Bestell-Nr./Order No. 82.530...											...16	...18	...20	
Ausziehhaken/Pull-out hook														
HG		HG 01						HG 02				HG 03		
Bestell-Nr./Order No. 82.570...		...00						...00				...00		
Kühlmittelrohr/Coolant tube														
HG														
Bestell-Nr./Order No. 85.700... ¹⁾														
Wuchtringe/Balancing index rings														
HG		HG 01						HG 02				HG 03		
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		...30						...35				...48		
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions														
														
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores			Bestell-Nr./Order No. 91.100.24						Siehe Seite 57/ See page 57					

1) Kegelgröße/Taper size (32 = HSK-32)

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER HSK-A/DIN 69893-1

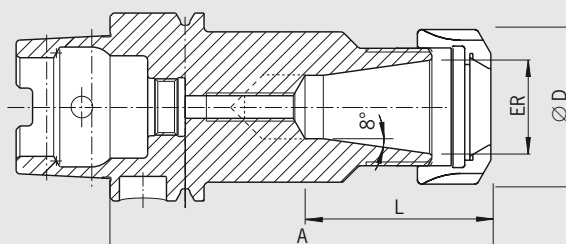


Form A

HSK-A/DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
- ✓ G2.5 25.000 1/min
oder/ or U < 1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
✓ All functional surfaces machined
- ✓ Genauer als DIN
✓ More accurate than DIN



Kühlmittelrohr auf Wunsch/Coolant tubes on demand



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499.

- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft); ohne Kühlmittelrohr
- Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft) gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to DIN 6499.

- Included in delivery: locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces); without coolant tube
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) against extra charge
- Enlarging of size L upon request

ER		11	16	25	32	40
Ø D [mm]		19	28	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]		0,5–7,0	0,5–10,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
L [mm]		27	33	41	47	53
Form A32						
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	—	55 ¹⁾	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	A32.025...	—	...16	—	—	—
Maß/Length A [mm]	kurz/short	—	80	80	—	—
Bestell-Nr./Order No.	A32.020...	—	...16	...25	—	—
Form A40						
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	70 ¹⁾	70 ¹⁾	—
Bestell-Nr./Order No.	A40.025...	...11	...16	...25	...32	—
Maß/Length A [mm]	kurz/short	—	80	80	—	—
Bestell-Nr./Order No.	A40.020...	—	...16	...25	—	—
Form A50						
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	70 ¹⁾	80 ¹⁾	80 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No.	A50.025...	...11	...16	...25	...32	...40
Maß/Length A [mm]	kurz/short	—	100	100	100	120
Bestell-Nr./Order No.	A50.020...	—	...16	...25	...32	...40

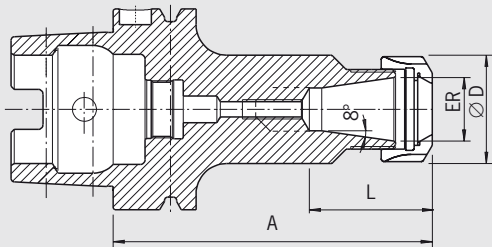
1) Ohne Gewinde für Einstellschraube/Without thread for back-up screw

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER
HSK-A/DIN 69893-1



HSK-A/DIN 69893-1



Kühlmittelrohr auf Wunsch/Coolant tubes on demand

Form A

QUALITÄTSPASS

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
✓ All functional surfaces machined
- ✓ Genauer als DIN
✓ More accurate than DIN

ER	11	16	25	32	40
Ø D [mm]	19	28	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–7,0	0,5–10,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
Form A63					
L [mm]		47	48	47	53
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short	75 ³⁾	75 ³⁾	75 ³⁾	75 ³⁾	85 ³⁾
Bestell-Nr./Order No. A63.025...	...11	...16	...25	...32	...40
L [mm]		33	41	47	53
Maß/Length A [mm] kurz/short	100	100	100	100	120
Bestell-Nr./Order No. A63.020...	...11	...16	...25	...32	...40
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	—	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A63.022...		...16	...25	...32	...40
Form A80					
L [mm]		33	41	47	53
Maß/Length A [mm] kurz/short	—	100	100	100	—
Bestell-Nr./Order No. A80.020...		...16	...25	...32	
Form A100					
L [mm]		33	41	47	53
Maß/Length A [mm] kurz/short	—	100	100	100	120
Bestell-Nr./Order No. A10.020...		...16	...25	...32	...40
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	—	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A10.022...		...16	...25	...32	...40

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Spannzangen/Collets



Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size	ER 11	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 83.912...	...11	...16	...25	...32	...40

Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)

Größe/Size	—	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 83.912...		...16.HS	...25.HS	...32.HS	...40.HS

Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size	ER 11	ER 16	—	—	—
Bestell-Nr./Order No. 84.200...	...11	...16			

Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size	—	—	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 84.200...			...25	...32	...40

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size lang/überlang/long/oversize	—	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 79.350... ¹⁾		...28	...42	...48	...50

Einstellschraube/Adjusting screw

Größe/Size	—	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 85.800...		...34	...34	...35	...35

Kühlmittelrohr/Coolant Tube

Bestell-Nr./Order No. 85.700... ²⁾	
---	--

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



1) Wuchtringe erst ab HSK-63 möglich (HSK-63, 80, 100)/Balancing index rings only for HSK-63 and bigger

2) Kegelgröße/Taper size (32 = HSK-32)

3) Ohne Gewinde für Einstellschraube/Without thread for back-up screw

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

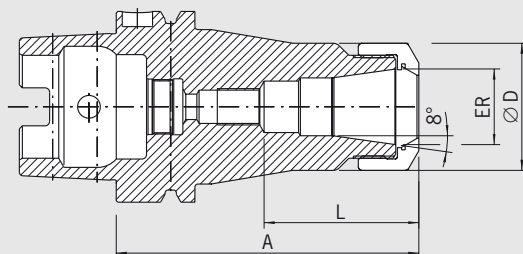
POWER COLLET CHUCK

HSK-A/DIN 69893-1



CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ✓ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
- oder/ or U < 1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ✓ All functional surfaces machined
- ✓ Genauer als DIN
- ✓ More accurate than DIN



Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungsspannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,005 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (früher DIN 6499)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Bessere Maßhaltigkeit
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung gleichermaßen geeignet

- High runout accuracy: 0.005 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (formerly DIN 6499)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times
- Higher machining accuracy
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling

ER		16	25	32
	Ø D [mm]	28	42	48
	Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
	L [mm]	43	50	47,5
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	75	75	75
Bestell-Nr./Order No.	A63.025...	...16.3	...25.3	...32.3
	L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100	100	100
Bestell-Nr./Order No.	A63.020...	...16.3	...25.3	...32.3
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A63.022...	...16.3	...25.3	...32.3

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Power Collets

ER 16 (2,0–10,0)

Spann Ø/Clamping Ø

Bestell-Nr./Order No. 81.163...



02 03 04 05 06 08 10 — — — —

ER 25 (2,0–16,0)

Spann Ø/Clamping Ø

Bestell-Nr./Order No. 81.253...



02 03 04 05 06 08 10 12 14 16 — —

ER 32 (2,0–20,0)

Spann Ø/Clamping Ø

Bestell-Nr./Order No. 81.323...



02 03 04 05 06 08 10 12 14 16 18 20

Spannzangen/Collets ER Standard



Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.914...



ER 16 ER 25 ER 32

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.650...



ER 16 ER 25 ER 32

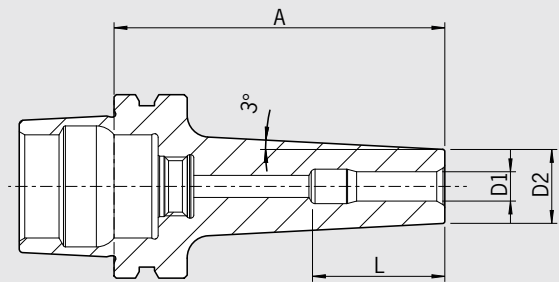
Power Collet Drehmomentschlüssel/Torque wrench for Power Collet Chucks

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00



Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

MINI SHRINK
HSK-E25/DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Genauer als DIN
☒	More accurate than DIN

Die Mikrozerspanung (Werkzeug- und Formenbau, Medizintechnik, Mikromechanik) zeichnet sich durch meist geringe Schnittkräfte bei höchsten Drehzahlen aus. Die schlanke und kurze Bauweise der neuen HSK-E25 Serie von HAIMER – analog zu den bekannten HAIMER Mini Shrink Aufnahmen – eignet sich für die Anforderungen der Mikrobearbeitung ganz besonders.

- Keine Störkontur, auch schwer zugängliche Stellen erreichbar
 - Höchste Rundlaufgenauigkeit <0.003 mm
 - Ideal schrumpfen mit HAIMER Power Clamp Nano
- Erhältlich als:
- Mini Shrink Aufnahme (Ø 3-12) in 2 verschiedenen Längen

Low cutting forces at highest rpm are characterizing the micro machining (die & mold, medical engineering, micro mechanical engineering). The slim and short design of the all new HSK-E25 series from HAIMER - which is well known from the HAIMER Mini Shrink tool holders – is perfectly suitable for the requirements of micro machining.

- no disturbing edges, also jobs difficult to access are penetrable
 - highest runout accuracy: <0.003 mm
 - Ideal to shrink with the HAIMER Power Clamp Nano
- Available as:
- Mini-Shrink (Ø 3-16) in two different lengths

Mini Shrink

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	06	06	08	10	10	10	12
Ø D2 [mm]		09	10	11	12	12	12	14	16	16	16	18
Ø D3 [mm]		—	—	—	—	—	—	—	18	18	18	20
L [mm] ultrakurz/ultra short		15	18	23	27,5	—	—	27	26,5	—	—	26
L [mm] standard		15	18	28	37,5	32,5	37,5	27	41,5	34,5	41,5	36
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	35 ²⁾	35 ²⁾	35 ²⁾	40 ²⁾	—	—	40 ²⁾	40 ²⁾	—	—	40 ²⁾
Bestell-Nr./Order No.	E25.185...	...03	...04	...05	...06			...08	...10			...12
Maß/Length A [mm]	standard	45	45	45	45	45	50	50	50	50	55	50
Bestell-Nr./Order No.	E25.180...	...03	...04	...05	...06 ¹⁾	...06.V2	...06.V3	...08	...10 ¹⁾	...10.V2	...10.V3	...12

Zubehör/Accessories

Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

1) Ohne Gewinde für Kühlmittelübergaberohr/Without thread for coolant tube
2) Nur mit Power Clamp Nano schrumpfbar/Only shrinkable with Power Clamp Nano

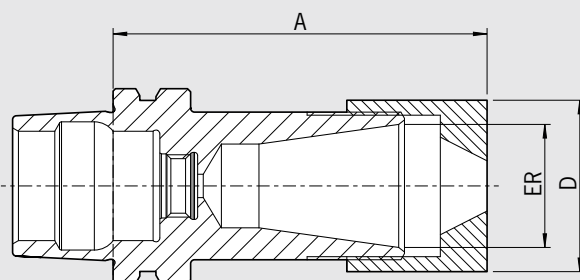
Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

SPANNZANGENFUTTER TYP MINI ER/COLLET CHUCK MINI ER HSK-E25/DIN 69893-5



CERTIFICATE OF QUALITY

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
☒ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ☒ Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒ All functional surfaces machined
- ☒ Genauer als DIN
☒ More accurate than DIN



Die Mikrozerspannung (Werkzeug- und Formenbau, Medizintechnik, Mikromechanik) zeichnet sich durch meist geringe Schnittkräfte bei höchsten Drehzahlen aus. Die schlanke und kurze Bauweise der neuen HSK-E25 Serie von HAIMER eignet sich für die Anforderungen der Mikrobearbeitung ganz besonders.

– Lieferumfang: komplett mit Spannmutter

Erhältlich als:

– Mini-ER Spannzangenfutter (Mini-ER 16) in zwei verschiedenen Längen

Low cutting forces at highest rpm are characterizing the micro machining (die & mold, medical engineering, micro mechanical engineering). The slim and short design of the all new HSK-E25 series from HAIMER is perfectly suitable for the requirements of micro machining.

– Included in delivery: locknut

Available as:

– Mini-ER collet chuck (Mini-ER 16) in two different lengths

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Mini-ER	16
Ø D [mm]	22
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–10,0
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short Bestell-Nr./Order No. E25.025...	43 ...16.7 ¹⁾
Maß/Length A [mm] kurz/short Bestell-Nr./Order No. E25.020...	48 ...16.7

Zubehör/Accessories

Spannmutter

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 915010...



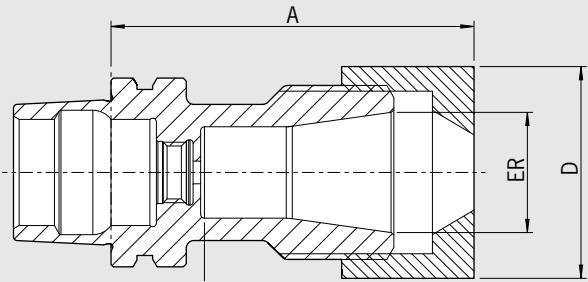
Mini ER 16

...0022

1) Ohne Gewinde für Kühlmittelübergaberohr/Without thread for coolant tube

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

POWER COLLET CHUCK
HSK-E25/DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Genauer als DIN
☒	More accurate than DIN

Die Mikrozerspanung (Werkzeug- und Formenbau, Medizintechnik, Mikromechanik) zeichnet sich durch meist geringe Schnittkräfte bei höchsten Drehzahlen aus. Die schlanke und kurze Bauweise der neuen HSK-E25 Serie von HAIMER eignet sich für die Anforderungen der Mikrobearbeitung ganz besonders.

– Lieferumfang: komplett mit Spannmutter

Erhältlich als:
– Power Collet Chuck ER 16

Low cutting forces at highest rpm are characterizing the micro machining (die & mold, medical engineering, micro mechanical engineering). The slim and short design of the all new HSK-E25 series from HAIMER is perfectly suitable for the requirements of micro machining.

– Included in delivery: locknut

Available as:
– Power Collet Chuck ER 16

Spannzangenfutter Power Collet für höchste Rundlaufgenauigkeit/Power Collet Chuck for highest runout accuracy

ER-HG		16
Ø D [mm]		28
Spannbereich/Clamping range [mm]		2,0–10,0
L [mm]		43
Maß/Length A [mm]	standard	48
Bestell-Nr./Order No.	E25.020...	...16

Zubehör/Accessories

Power Collets	
ER 16 (2,0–10,0)	
Spann Ø/Clamping Ø	02 03 04 05 06 08 10 — — — —
Bestell-Nr./Order No. 81.163...	...02 ...03 ...04 ...05 ...06 ...08 ...10
Spannzangen/Collsets ER Standard	
Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)	
Größe/Size	ER 16
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	...16
Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench	
Größe/Size	ER 16
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	...16
Power Collet Drehmomentschlüssel/Torque wrench for Power Collet Chucks	
Bestell-Nr./Order No. 84.600.00	

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

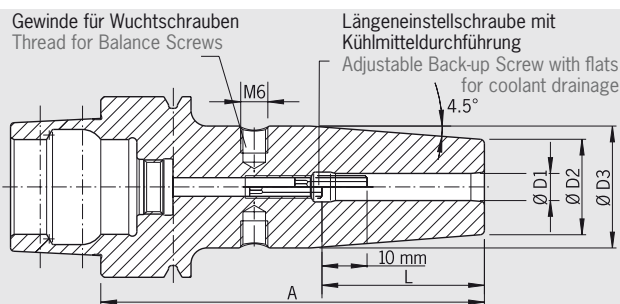
SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-E/DIN 69893-5



Form E

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U < 1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
✓ All functional surfaces machined
- ✓ Genauer als DIN
✓ More accurate than DIN



Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all shrinking units.

DIN 69893-5

- Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)

DIN 69893-5

- Fine-balancing by set screws possible
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16
Ø D2 [mm]		10	10	10	21	21	24	24	27	27
Ø D3 [mm]		—	—	—	27	27	32	32	34	34
Ø D2 [mm] ²⁾		—	—	—	22,5	22,5	26,5	26,5	30	30
Ø D3 [mm] ²⁾		—	—	—	28,7	28,7	32	32	33	33
L [mm]		—	—	—	36	36	42	47	47	50
Form E32										
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	70 ³⁾	70 ³⁾	80 ³⁾	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	E32.140...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	—	—	—
Maß/Length A [mm]	lang/long	—	—	—	100 ³⁾	100 ³⁾	—	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	E32.141...	—	—	—	...06	...08	—	—	—	—
Form E40										
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	—	—	—	60 ²⁾	60 ²⁾	60 ⁴⁾	60 ⁴⁾	60 ⁴⁾	60 ⁴⁾
Bestell-Nr./Order No.	E40.145...	—	—	—	...06	...08	...10	...12	...14	...16
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	80	80	80	90	90	90
Bestell-Nr./Order No.	E40.140...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16
Form E50										
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	80	80	85	90	90	95
Bestell-Nr./Order No.	E50.140...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16
Maß/Length A [mm]	ZG130	—	—	—	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	E50.144...	—	—	—	...06	...08	...10	...12	...14	...16
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	—	—	—	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	E50.142...	—	—	—	...06	...08	...10	...12	...14	...16

Zubehör/Accessories

Wuchtschrauben/Balance screws



Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Längeneinstellschrauben/Back-up screws



Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores



Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

Siehe Seite 57/ See page 57

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr

Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

2) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without back-up screw, without threads for balancing screws

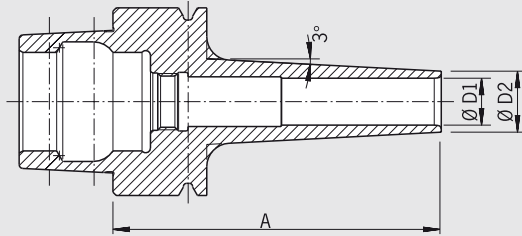
3) Ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without threads for balancing screws

4) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben und ohne Gewinde für Kühlmittelübergaberohr

Without back-up screw, without threads for balancing screws and without thread for coolant tube

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

MINI SHRINK
HSK-E 40/DIN 69893-5



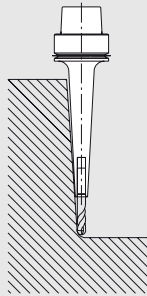
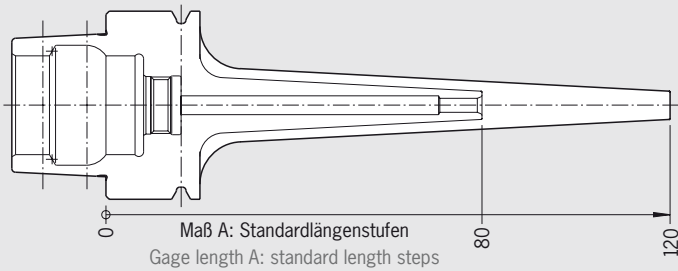
QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Genauer als DIN
☒	More accurate than DIN

HSK-E40

- Extrem schlanke Bauform
- Keine Störkanten
- Höchste Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Präzision aus einem Guss
- Auch schwer zugängliche Stellen erreichbar
- Optimale Steifigkeit
- Ideal Schrumpfen mit HAIMER Power Clamp
- Für alle HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- Mit 3° Schräge, passend für Formschrägen
- Standard: mit hoher Haltekraft
- Extra schlank: extrem schlank für die Feinbearbeitung und an besonders schwer zugänglichen Stellen
- Aufnahmen feingewuchtet
- Lieferung ohne Kühlmittelrohr
- Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen

HSK-E40

- Extreme slim design
- No disturbing edges
- Highest runout accuracy: 3 µm
- Also jobs difficult to access are penetrable
- Optimum rigidity
- Ideal to shrink with the HAIMER Power Clamp
- For all solid carbide tools with shank tolerance h6
- With 3° slope for dies and molds
- Standard version: with high clamping force
- Extra slim version: extremely slim for fine machining and for jobs very difficult to reach
- Tool holders fine balanced
- Delivery without coolant tube
- Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter



Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		03	04	05	06	08	10	12
	Ø D2 Standard [mm]		09	10	11	12	14	16	18
	Ø D2 extra schlank/extra slim [mm]		06	07	08	09	10	13	15
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short		60	60	60	60	60	60	60
Bestell-Nr./Order No. Standard	E40.185...		...03	...04	...05	...06	...08 ¹⁾	...10 ¹⁾	...12
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	E40.175...		...03	...04	...05	...06	...08 ¹⁾	...10 ¹⁾	...12
Maß/Length A [mm]	kurz/short		70	70	70	70	70	70	70
Bestell-Nr./Order No. Standard	E40.180...		...03	...04	...05	...06	...08 ¹⁾	...10 ¹⁾	...12
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	E40.170...		...03	...04	...05	...06	...08 ¹⁾	...10 ¹⁾	...12
Maß/Length A [mm]	ZG80		80	80	80	80	80	80	80
Bestell-Nr./Order No. Standard	E40.183...		...03	...04	...05	...06	...08 ¹⁾	...10 ¹⁾	...12
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	E40.173...		...03	...04	...05	...06	...08 ¹⁾	...10 ¹⁾	...12

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

1) Nicht für Innenkühlung geeignet/Not suitable for central cooling

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

MINI SHRINK

HSK-E50/DIN 69893-5

HSK-A63/DIN 69893-1



HSK-E50

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		03	04	05	06	08	10	12
	Ø D2 Standard [mm]		09	10	11	12	14	16	18
	Ø D2 extra schlank/extra slim [mm]		06	07	08	09	10	13	15
Maß/Length A [mm]	kurz/short		70	70	70	70	70	70	70
Bestell-Nr./Order No. Standard	E50.180...		...03	...04	...05	...06	...08 ¹⁾	...10 ¹⁾	...12
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	E50.170...		...03	...04	...05	...06	...08 ¹⁾	...10 ¹⁾	...12
Maß/Length A [mm]	ZG80		80	80	80	80	80	80	80
Bestell-Nr./Order No. Standard	E50.183...		...03	...04	...05	...06	...08 ¹⁾	...10 ¹⁾	...12
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	E50.173...		...03	...04	...05	...06	...08 ¹⁾	...10 ¹⁾	...12
Maß/Length A [mm]	ZG100		—	—	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. Standard	E50.181...				...05	...06	...08 ¹⁾	...10 ¹⁾	...12
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	E50.171...				...05	...06	...08 ¹⁾	...10 ¹⁾	...12

HSK-A63

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12
	Ø D2 extra schlank/extra slim [mm]		09	11	13	15
Maß/Length A [mm]	ZG80		80	80	80	80
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	A63.173...		...06	...08	...10	...12
Maß/Length A [mm]	lang/long		120	120	120	120
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	A63.177...		...06	...08	...10	...12

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

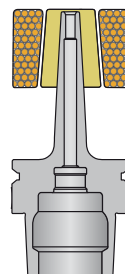
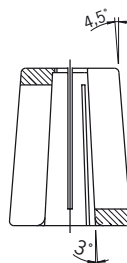
Mini Shrink Schrumpf- und Kühlhülsen

- Schützt Ihre Mini Shrink Futter vor Überhitzung
- Verlängert die Lebensdauer Ihrer Schrumpffutter
- Sichere und bedienerfreundliche Anwendung
- Nur eine Parametereinstellung für alle Mini Shrink Aufnahmen
- Kühlen mit Standard-Kühlkörper

Mini Shrink shrink and cooling sleeve

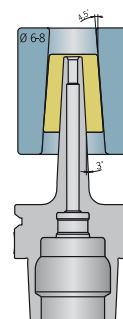
- Protects Mini Shrink chucks from overheating
- Extends lifetime of shrink fit chucks
- Secure and user friendly handling
- Only one parameter setting for all Mini Shrink chucks
- Cooling with standard cooling body

Funktionsbeschreibung/Function



Erwärmen
Mit Schrumpf- und Kühlhülse

Heat up
With shrink and cooling sleeve



Abkühlen
Mit Schrumpf- und Kühlhülse
und Kühlkörper Ø 6–8 mm

Cool down
With shrink and cooling sleeve
and cooling body Ø 6–8 mm



Passende Hülsen für Mini Shrink Aufnahmen/Fitting sleeves for Mini Shrink chucks

Bestell-Nr./Order No.

Extra schlank/Extra slim									
Größe/Size [mm]		Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	Ø 10	Ø 12	
Bestell-Nr./Order No. 80.105.14...		...2.01	...2.02	...2.03	...2.04	...2.05	...2.06	...2.07	
Standard									
Größe/Size [mm]		Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	Ø 10	Ø 12	Ø 16
Bestell-Nr./Order No. 80.105.14...		...2.04	...2.08	...2.05	...2.09	...2.10	...2.11	...2.12	...2.16
Holzsockel/Wood base									80.105.14.1.99
Satz mit Holzsockel (12-teilig)/set with wood base (12 pcs)									80.105.14.2.00

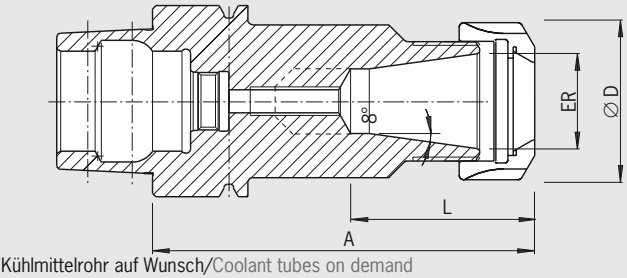
1) Nicht für Innenkühlung geeignet/Not suitable for central cooling

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER
HSK-E/DIN 69893-5



HSK-E/DIN 69893-5



Form E

QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Genauer als DIN
☒	More accurate than DIN

ER	11	16	20	25	32	40
Ø D [mm]	19	28	34	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–7,0	0,5–10,0	1,5–13,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
Form E32						
L [mm]		33		41		
Maß/Length A [mm] kurz/short	—	80	—	80	—	—
Bestell-Nr./Order No. E32.020...		...16		...25		
Maß/Length A [mm] lang/long	—	100	—	—	—	—
Bestell-Nr./Order No. E32.021...		...16				
Form E40						
L [mm]	27	33		41	47	
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	—	70 ¹⁾	70 ¹⁾	—
Bestell-Nr./Order No. E40.025...	...11	...16		...25	...32	
Maß/Length A [mm] kurz/short	—	80	—	80	—	—
Bestell-Nr./Order No. E40.020...		...16		...25		
Form E50						
L [mm]	27	33	44	41	47	53
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	70 ¹⁾	70 ¹⁾	80 ¹⁾	—
Bestell-Nr./Order No. E50.025...	...11	...16	...20	...25	...32	
Maß/Length A [mm] kurz/short	—	100	—	100	100	—
Bestell-Nr./Order No. E50.020...		...16		...25	...32	

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Spannzangen/Collnets							
Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)							
Größe/Size		ER 11	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 83.912...		...11	...16	...20	...25	...32	...40
Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)							
Größe/Size		—	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 83.912...			...16.HS	...20.HS	...25.HS	...32.HS	...40.HS
Gabelschlüssel/Fork wrench							
Größe/Size		ER 11	ER 16	ER 20	—	—	
Bestell-Nr./Order No. 84.200...		...11	...16	...20			
Spannschlüssel/Clamping wrench							
Größe/Size		—	—	—	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 84.200...					...25	...32	...40
Wuchtringe/Balancing index rings							
Größe/Size überlang/oversize		ER 11	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		...19	...28	...34	...42	...48	...50
Einstellschraube/Adjusting screw							
Größe/Size		—	ER 16	—	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 85.800...			...34		...34	...35	...35
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions							

1) Ohne Gewinde für Einstellschraube/Without thread for back-up screw

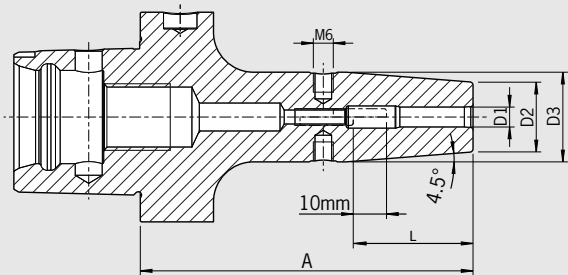
Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

Mit optimaler Spannung für mehr Präzision: Power Collet Drehmomentschlüssel

More precision needs optimized clamping:
Power Collet torque wrench



SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK
HAIMER CAPTO™ C6/ISO 26623



Form C6

QUALITÄTSPASS

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
✓ All functional surfaces machined
- ✓ Genauer als DIN
✓ More accurate than DIN

Verwendung:

- Schrumpffutter geeignet für alle Typen von Schrumpfgeräten.
Erhältlich von Ø 3 bis Ø 32.
- Schnittstelle mit polygonförmigem Kegel und Plananlage
 - Exakte Positionierung in Umfangrichtung
 - Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit, hohes Drehmoment und hohe Steifigkeit
 - Innovatives modulares Werkzeugsystem mit höchster Präzision
 - Für Bearbeitung auf Dreh- und Fräszentren gleichermaßen geeignet

Use:

- Shrink Fit chuck suitable to all kind of shrink fit units.
Available from Ø 3 to Ø 32.
- Interface with a unique tapered polygon and flange location face
 - Exact positioning in the circumferential direction
 - Highest runout accuracy, torque and rigidity
 - Innovative modular tool system with highest precision
 - Suitable for both turning and milling centres

ISO 26623

- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube (ausgenommen: Power Shrink Chuck ultrakurz)
- Ultrakurze, kurze, 100 mm, 130 mm und 160 mm lange Ausführung erhältlich

ISO 26623

- Delivery: With back-up screw (except for Power Shrink Chuck ultra short)
- Ultra short, short, 100 mm, 130 mm and 160 mm version available.

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		—	—	—	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		80	80	80	80	80	80	80	85	85	85	85	90	95
Bestell-Nr./Order No. CC6.140...		...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm] lang/long		—	—	—	100	100	100	100	100	100	100	100	—	—
Bestell-Nr./Order No. CC6.141...		—	—	—	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	—	—
Maß/Length A [mm] ZG130		—	—	—	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. CC6.144...		—	—	—	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		—	—	—	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. CC6.142...		—	—	—	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32

Power Shrink Chuck ultrakurze Ausführung, mit Cool Jet/ultra short version, with Cool Jet

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45	45
Ø D3 [mm]		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
L [mm]		38	38	43	46	46	49	49	49	57	59
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short		65	65	65	65	70	70	70	70	80	80
Bestell-Nr./Order No. CC6.145...		...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3	...32.3

Zubehör/Accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions	
Wuchtschrauben/Balance screws	
Reduzierhülsen/Reduction sleeves	
Längeneinstellschrauben/Back-up screws	
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores	

Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

Siehe Seite 57/ See page 57

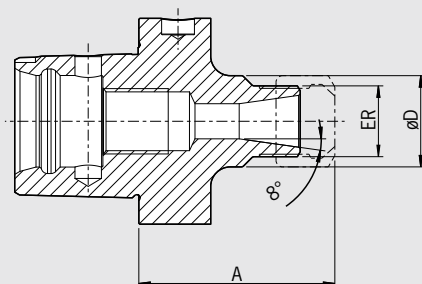
SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER HAIMER CAPTO™ C6/ISO 26623



Form C6

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☒ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☒ All functional surfaces machined
- ☒ Genauer als DIN
- ☒ More accurate than DIN



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499.

Erhältlich von ER 16 bis ER 40.

Use:

For clamping cutters with cylindrical shank in collets according to DIN 6499. Available from ER 16 to 40.

ISO 26623

ISO 26623

- Lieferumfang: Komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- In vier verschiedenen Längen erhältlich, dazu Mini-ER 11 und Mini-ER 16 in zwei Längen

- Included in delivery: With locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- In four different lengths available, additionally Mini-ER 11 and Mini-ER 16 in two lengths.

ER		16	20	25	32	40
	Ø D [mm]	28	34	42	50	63
	Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–10,0	1,5–13,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60	60	60	60	65
Bestell-Nr./Order No.	CC6.025...	...16 ¹⁾	...20 ¹⁾	...25 ¹⁾	...32 ¹⁾	...40 ¹⁾
Maß/Length A [mm]	lang/long	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No.	CC6.021...	...16	...20	...25	...32	...40
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	CC6.024...	...16	...20	...25	...32	...40
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	CC6.022...	...16	...20	...25	...32	...40

Spannzangenfutter/Collet Chuck Mini-ER		11	16
	Ø D1 [mm]	16	22
Maß/Length A [mm]	lang/long	100	100
Bestell-Nr./Order No.	CC6.021...	...11.7 ¹⁾	...16.7 ¹⁾
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160
Bestell-Nr./Order No.	CC6.022...	...11.7 ¹⁾	...16.7 ¹⁾

Zubehör/Accessories

Spannzangen/Collets



Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	...16	...20	...25	...32	...40

Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	...16.HS	...20.HS	...25.HS	...32.HS	...40.HS

Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size	ER 16
Bestell-Nr./Order No.	...16

Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size	—	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	...	...20	...25	...32	...40

Wuchtringe/Balancing index rings

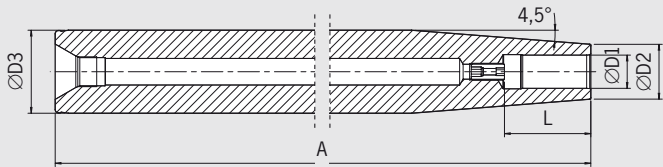
Größe/Size	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	...28	...34	...42	...48	...50

Einstellschraube/Adjusting screw

Größe/Size	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	...34	...34	...34	...35	...35

1) Ohne Gewinde für Einstellschraube/Without thread for back-up screw

HEAVY DUTY SCHRUMPFVERLÄNGERUNGEN
HEAVY DUTY SHRINK FIT EXTENSIONS



QUALITÄTSPASS

☒ Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒ All functional surfaces machined

☒ Genauer als DIN
☒ More accurate than DIN

Heavy Duty Schrumpfverlängerungen

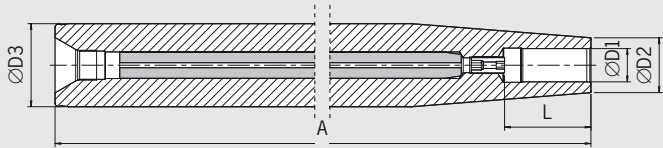
- HAIMER als Systemanbieter: Die konsequente Ergänzung zu den Heavy Duty Chucks
- Extrem stabil mit 50 mm Außendurchmesser
- Sichere Abstützung des Werkzeuges mit Anschlagschrauben
- Schwerzerspannung auch in versteckten Winkeln: Länge 400 und 600 mm
- Bei Bedarf können die Verlängerungen auch gekürzt werden
- Auf Wunsch mit Hartmetalleinsatz zur Vibrationsdämpfung

Heavy Duty Shrink Fit Extensions

- HAIMER as full system provider: The consistent addition to the Heavy Duty Chucks
- Extremely stable with 50 mm outer diameter
- Safe support of the tool with setscrews
- Heavy machining also in hidden angles: Length of 400 and 600 mm
- The extensions can be shortened to customer's needs on request
- Solid carbide inserts for vibration dampening on request

Heavy Duty Schrumpfverlängerung ohne Hartmetallkern/Heavy Duty Shrink Fit Extensions without solid carbide core

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25
	Ø D2 [mm]	27	33	44
	Ø D3 [mm]	50	50	50
	L [mm]	50	52	58
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	400	400	400
Bestell-Nr./Order No.	78.502...	...16	...20	...25
Maß/Length A [mm]	ZG600	600	600	600
Bestell-Nr./Order No.	78.506...	...16	...20	...25



CERTIFICATE OF QUALITY

☒ Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒ All functional surfaces machined

☒ Genauer als DIN
☒ More accurate than DIN

Heavy Duty Schrumpfverlängerung mit Hartmetallkern/Heavy Duty Shrink Fit Extensions with solid carbide core

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25
	Ø D2 [mm]	27	33	44
	Ø D3 [mm]	50	50	50
	L [mm]	50	52	58
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	400	400	400
Bestell-Nr./Order No.	78.502...	...16.9	...20.9	...25.9
Maß/Length A [mm]	ZG600	600	600	600
Bestell-Nr./Order No.	78.506...	...16.9	...20.9	...25.9

Technische Änderungen vorbehalten/Technical data subject to change without prior notice

HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK KOMPAKT SET/COMPACT SET



CERTIFICATE OF QUALITY

- ☒ Aufnahme feingewuchtet
Chuck fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen bearbeitet
All functional surfaces machined
- ☒ Genauer als DIN
More accurate than DIN



Bestehend aus:

- 1 kurzem HG-Futter Ihrer Wahl
- 3 HG-Spannzangen passend zum Futter
- 1 HG-Wischer

Consisting of:

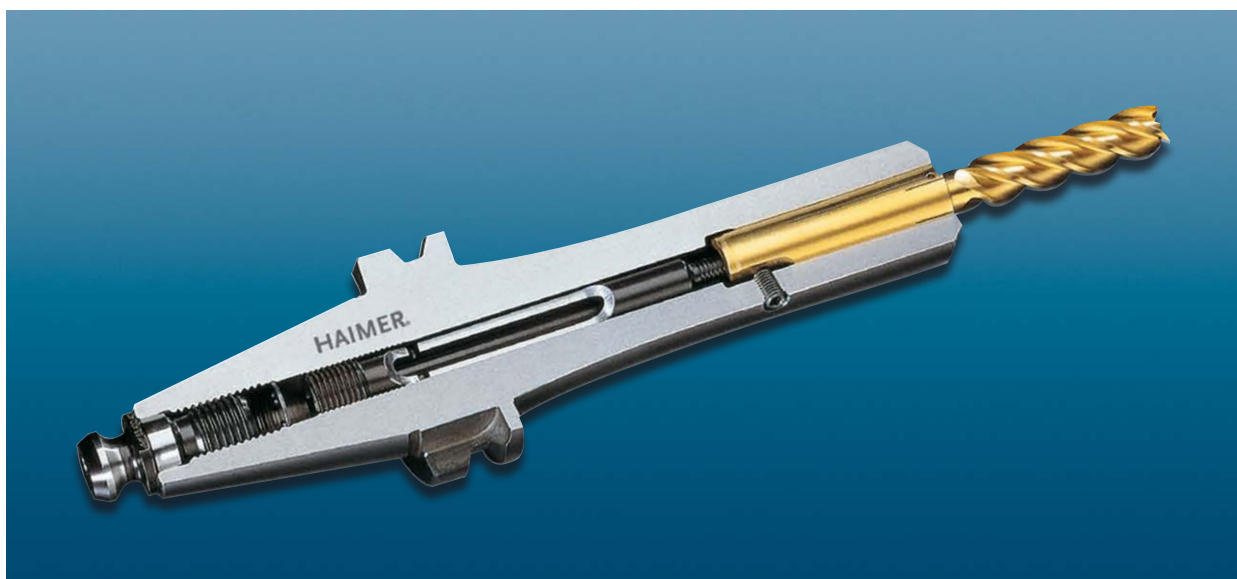
- 1 short HG Chuck of your choice
- 3 HG-Collets suitably for chuck
- 1 HG Cone Wiper

Typ/Type	SK40	BT40	HSK-A63
Größe/Size	HG 01/02/03	HG 01/02/03	HG 01/02/03
Bestell-Nr./Order No. 82.500...	...SK40.AK	...BT40.AK	HSK63.AK

Verlängerungen für HG-Futter lieferbar/Extensions for High-Precision Chuck available

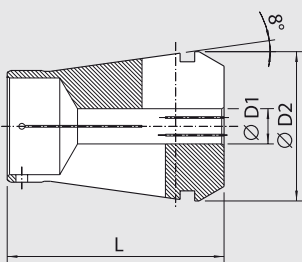
PASSENDE SPANNZANGEN FÜR KOMPAKT SET SUITABLE COLLETS FOR COMPACT SET

Größe/Size	HG 01				HG 02			HG 03		
Spann Ø/Clamping Ø	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20
Bestell-Nr./Order No. 82.510...	...05	...06	...07	...08						
Bestell-Nr./Order No. 82.520...					...10	...12	...14			
Bestell-Nr./Order No. 82.530...								...16	...18	...20



Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

SPANNZANGE FÜR HAIMER POWER COLLET CHUCK
COLLET FOR HAIMER POWER COLLET CHUCK



- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,005 mm bei 3×D
- Überlegene Haltekräfte
- Passend für HAIMER Power Collet Chucks
- Für Werkzeuge mit zylindrischem Schaft mit Schafttoleranz h10
- High runout accuracy: 0.005 mm at 3×D
- Superior clamping strength
- Fits HAIMER Power Collet Chucks
- For cylindrical shanks with tolerance h10

ER 16 Spann/Clamping Ø D1	[mm]	Ø D2	L
Bestell-Nr./Order No. 81.163.02	2	16,45	30
81.163.03	3	16,45	30
81.163.04	4	16,45	30
81.163.05	5	16,45	30
81.163.06	6	16,45	30
81.163.08	8	16,45	30
81.163.10	10	16,45	30

ER 25 Spann/Clamping Ø D1	[mm]	Ø D2	L
Bestell-Nr./Order No. 81.253.02	2	25,45	37
81.253.03	3	25,45	37
81.253.04	4	25,45	37
81.253.05	5	25,45	37
81.253.06	6	25,45	37
81.253.08	8	25,45	37
81.253.10	10	25,45	37
81.253.12	12	25,45	37
81.253.14	14	25,45	37
81.253.16	16	25,45	37

ER 32 Spann/Clamping Ø D1	[mm]	Ø D2	L
Bestell-Nr./Order No. 81.323.02	2	32,48	45
81.323.03	3	32,48	45
81.323.04	4	32,48	45
81.323.05	5	32,48	45
81.323.06	6	32,48	45
81.323.08	8	32,48	45
81.323.10	10	32,48	45
81.323.12	12	32,48	45
81.323.14	14	32,48	45
81.323.16	16	32,48	45
81.323.18	18	32,48	45
81.323.20	20	32,48	45



- Spann- und Drehmomentschlüssel für Collet Chucks:**
- Für höchste Rundlaufgenauigkeit, kein einseitiges Spannen
 - Optimale Kraftübertragung durch gleichmäßige Krafteinleitung
 - Drehmomentschlüssel für höchste Spann- und Wiederholgenauigkeit mit Messuhr
 - Maximales Drehmoment für höchste Haltekräfte
 - Keine Überlastung kleiner Spanndurchmesser
 - Auswechselbare Einsätze, auch für Standard ER-Muttern geeignet

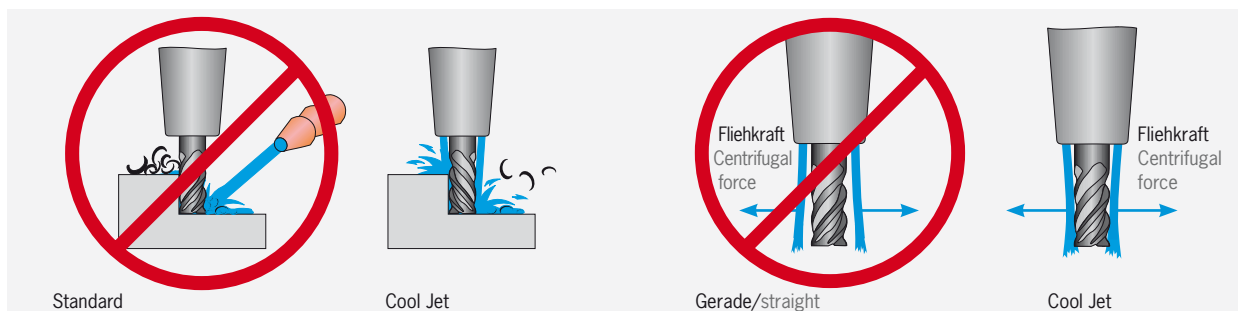
- Clamping wrench and torque wrench for Collet Chucks:**
- For highest runout accuracy, no one-sided clamping
 - Optimal power transmission by constant force application
 - Torque wrench for highest clamping and repeatability with dial gauge
 - Maximum torque for highest clamping force
 - No overloading of smaller clamping diameters
 - Changeable inserts, useable also for standard ER-Collets



Zubehör/Accessories			Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories		
Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench					
Größe/Size		ER 16	—	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 84.650...		...16		...25	...32
Power Collet Drehmomentschlüssel/Torque wrench					
Bestell-Nr./Order No. 84.600.00					
Einsätze für Drehmomentschlüssel/Torque wrench inserts					
Größe/Size		ER 16	ER 20	ER 25	ER 32
Für Power Collet Chucks/For Power Collet Chucks					
Bestell-Nr./Order No. 84.610...		...16	—	...25	...32
Für Standard ER Futter/For standard ER chucks					
Bestell-Nr./Order No. 84.620...		...16	...20	...25	...32

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

COOL JET – DAMIT SIE DEN SPAN NUR EINMAL SCHNEIDEN! COOL JET – CUT THE CHIP ONLY ONCE!



- Optimale Strahlenlenkung bis an die Schneide
- Bis zu 100% höhere Standzeiten
- Erhöhte Prozess-Sicherheit
- Keine Späneknäuel am Werkzeug

- Coolant directly to the cutting edge
- Extended tool life up to 100%
- Higher reliability of cutting process
- No more balls of chips on tool

Verhalten bei hoher Drehzahl

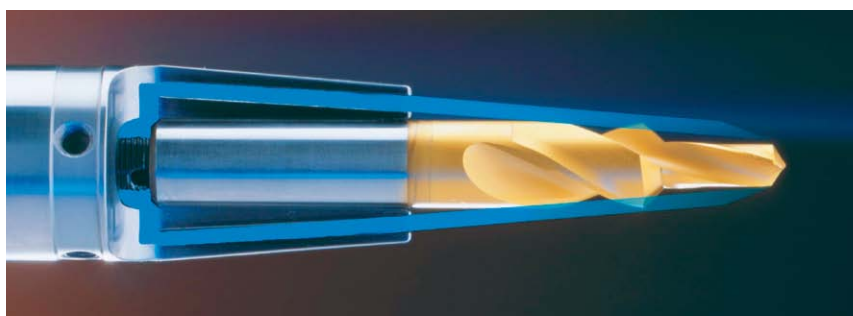
Bisherige Kühlmittelbohrungen:
gerade
Optimierte Kühlmittelbohrung:
schräg

Function at high spindle speed

Previous coolant bores:
straight
Optimized coolant bores:
aimed at center

Cool Jet

Bestell-Nr./Order No. 91.100.24



Anwendungsbeispiele

Einsatz:

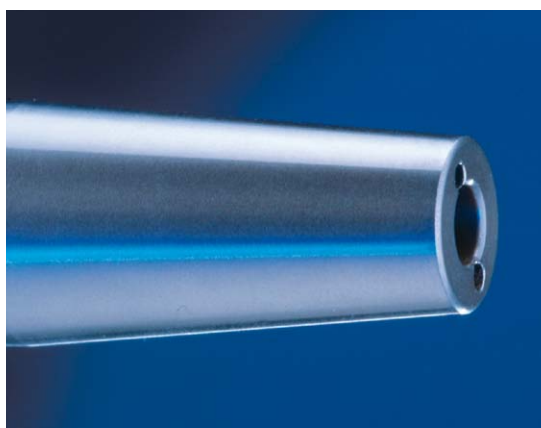
- Schrumpffutter
- HG-Futter
- Messerkopfaufnahme
- Weldon

Examples

For use in:

- Shrink fit chuck
- HG chuck
- Face mill holder
- Weldon

Schrumpffutter
Shrink fit chuck



Optimierte Kühlmittelbohrung: schräg
Cool Jet System von HAIMER
Coolant bores aimed at center
Cool Jet by HAIMER



Weldon

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice



HAIMER Tool Management Logistik System: Für effizientes Arbeiten/For efficient working

Das HAIMER Tool Management rundet das Produktspektrum von HAIMER als Systempartner rund um die Werkzeugspannung ab, d.h. HAIMER bietet die komplette Ausrüstung zur Werkzeugverwaltung aus einer Hand. Als Komplettlösung für die Werkzeugvoreinstellung und -verwaltung erfüllt das HAIMER Tool Management vor allem funktionelle und ergonomische Kriterien zur Arbeitsplatzgestaltung. Das Lagern, Montieren, Voreinstellen und Verwalten von Werkzeugen wird mit den Lösungen von HAIMER vereinfacht und optimiert, so dass ein effizientes Arbeiten garantiert wird.

- Modulare Raumgestaltung je nach Kundenanforderungen
- Schrumpfen, Wuchten und Voreinstellen bereits in das Konzept integriert
- Aufgeräumte und abgetrennte Insellösung für konzentriertes Arbeiten

Mehr Informationen hierzu finden Sie in unserem Prospekt „HAIMER Tool Management“.

The HAIMER Tool Management completes the HAIMER product program as a system partner around tool clamping, i.e. HAIMER offers the complete Tool Management equipment from a single source. As a complete solution for tool presetting and tool management the HAIMER Tool Management especially complies with functional and ergonomic criteria for the design of work stations. The storage, setup and management of tools is simplified and optimized by the HAIMER solutions so that efficient working is guaranteed.

- Modular room design to customer's requirements
- Shrinking, balancing and presetting already integrated into the concept
- Tidy and isolated solution for concentrated working

See our catalogue „HAIMER Tool Management“ for further information.

PRÄZISION BRAUCHT PERFEKTION PRECISION REQUIRES PERFECTION

Wer hohe Ansprüche hat, kann sich Kompromisse nicht erlauben. Deshalb: Wo Haimer draufsteht, ist auch Haimer drin. In Qualitätsfragen vertrauen wir in erster Linie auf uns selber. Nicht genug, dass wir unsere Produkte selber fertigen. Auch die Vorrichtungen und Spannzeuge auf unseren Maschinen sind Marke Eigenbau. Denn wir wissen, dass auf Dauer nur **Qualität gewinnt**.

High targets leave no space for compromises. This means: When you buy Haimer you really get Haimer. When quality is concerned we first of all trust in ourselves. Not only that we produce all our products by ourselves. Also the fixtures and vices on our machines are made by Haimer. Because we know that on the long run only **Quality wins**.

HAIMER.

Qualitätspass

100% Made in Germany	- Gleich bleibend hohe Qualität durch 100% Kontrolle aus eigener Fertigung - Höchste Prozesssicherheit bei der Zerspanung	✓
Feingewuchtete Aufnahmen (G2,5 25.000 min ⁻¹)	- Ruhiger Spindellauf - Bessere Oberflächen - Maximale Werkzeugstandzeit - Lange Lebensdauer Ihrer Spindel	✓
Steilkegel wirklich AT3: (1,5 µm Formtoleranz)	- Optimale Verbindung zwischen Maschine und Werkzeug - Höchste Prozesssicherheit bei der Feinbearbeitung - Fester Halt bei der Grobbearbeitung	✓
Hochpräzise Anzugsbolzen aus schlagzähem Spezialstahl	- Keine Bruchgefahr - Höchste Unfallsicherheit - Exakte Werkzeugspannung	✓
Alle Funktionsflächen bearbeitet	- Symmetrische Krafteinleitung an der Spannschulter des HSK - Passgenaue Mitnehmernuten am HSK - Genauer als DIN	✓

HAIMER.

Certificate of Quality

100% Made in Germany	- Constant high quality due to 100% control in own factory - Highest process reliability during machining	✓
Tool holders fine balanced (G2,5 at 25.000 rpm)	- Low vibration on spindle - Better surfaces - Maximum tool life - Long lifetime of spindle	✓
Steep taper really AT3: (1,5 µm shape tolerance)	- Optimum connection between machine and tool - Highest process reliability during fine machining - Secure clamping during heavy milling	✓
High precision pullstuds made of special steel with high toughness	- No danger of breakage - Highest security against accidents - Precise tool clamping	✓
All functional surfaces machined	- Symmetric force transmission to clamping shoulder of HSK - Precise drive slots on the HSK - More accurate than DIN	✓

Entscheiden Sie sich für Qualität!

Seit 1977 fertigen wir hochpräzise Maschinenkomponenten und branchenspezifische Sondermaschinen. Immer in hoher Qualität und perfekter Ausführung. Deshalb sind Sie bei HAIMER auf der sicheren Seite. Denn: **Qualität gewinnt.**

Besuchen Sie uns unter www.haimer.com und fordern Sie unser Lieferprogramm an.



Made by HAIMER: Werkzeugaufnahmen

- Höchste Präzision zu fairen Preisen
- DIN 69871 – SK30, SK40, SK50
- CAT40, CAT50
- JIS B 6339 – BT30, BT40, BT50
- DIN 69893 – HSK-A, HSK-E, HSK-F
- ISO 26623 – Capto C6

Made by HAIMER: Tool Holders

- Highest precision at fair prices
- DIN 69871 – SK30, SK40, SK50
- CAT40, CAT50
- JIS B 6339 – BT30, BT40, BT50
- DIN 69893 – HSK-A, HSK-E, HSK-F
- ISO 26623 – Capto C6



Made by HAIMER: Tool Dynamic

- Modulares Auswuchtsystem für Werkzeugaufnahmen, Schleifscheiben und Rotoren
- Messungen in ein oder zwei Ebenen
- Einfach und schnell zu bedienen

Made by HAIMER: Tool Dynamic

- Modular balancing system for tool holders, grinding wheels and rotors
- Measuring in one or two planes
- Easy and fast handling

Decide on quality.

Since 1977 we have produced ultra-precise machine components and special machines designed for specific branches. Always made of the highest quality and perfect construction. In accordance with our corporate philosophy: **Quality wins!**

Visit our website: www.haimer.com and ask for our delivery program.



Made by HAIMER: Power Clamp

- Induktives Schrumpfgerät für kürzeste Rüstzeiten
- Werkzeugwechsel schnell und einfach auf Knopfdruck
- Zum Schrumpfen von HSS- und HM-Werkzeugen von Ø 3 bis Ø 50 mm

Made by HAIMER: Power Clamp

- Inductive shrink fit equipment for shortest rigging periods
- Tool change just by pressing a button
- For shrinking HSS and solid carbide tools from Ø 3 to Ø 50 mm



Made by HAIMER: Taster

- Zum Zentrieren und Ausmitteln von Bohrungen und Wellen
- Verschiedene Ausführungen
- Hohe Messgenauigkeit

Made by HAIMER: Sensors

- For centering bores and shafts
- Different versions
- High measuring accuracy